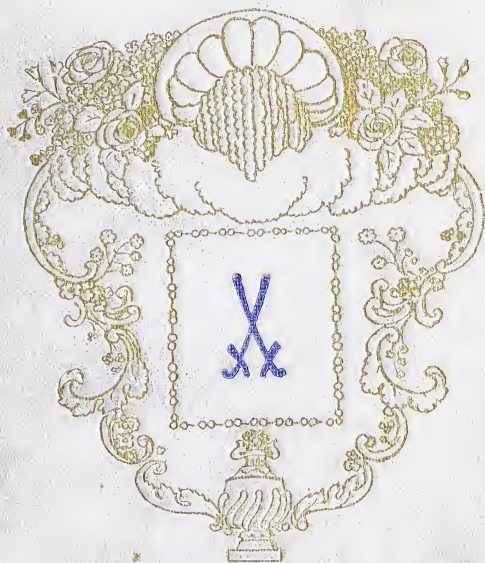


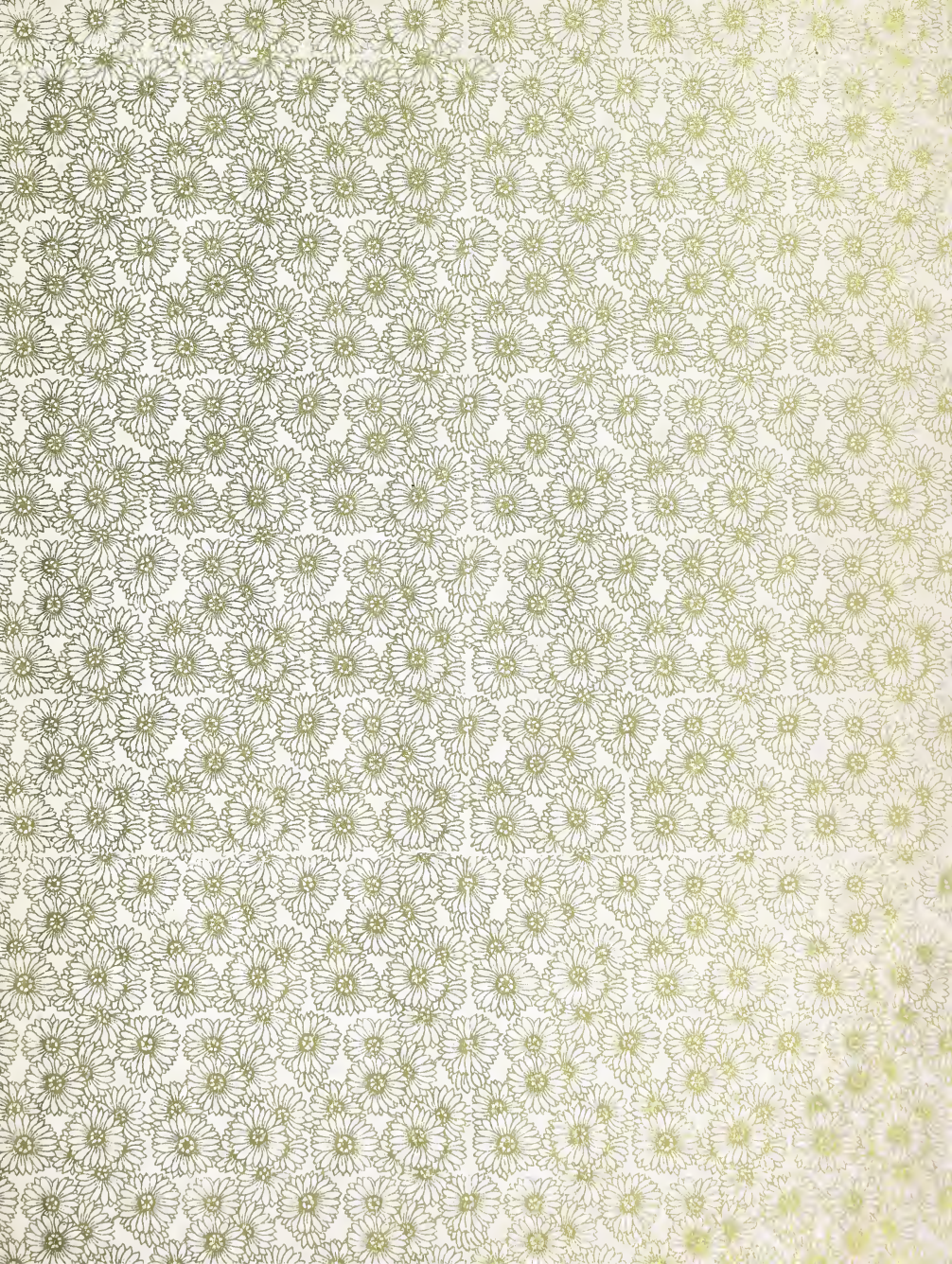
# MEISSNER PORZELLAN




MARQUARDT & CO.  
BERLIN



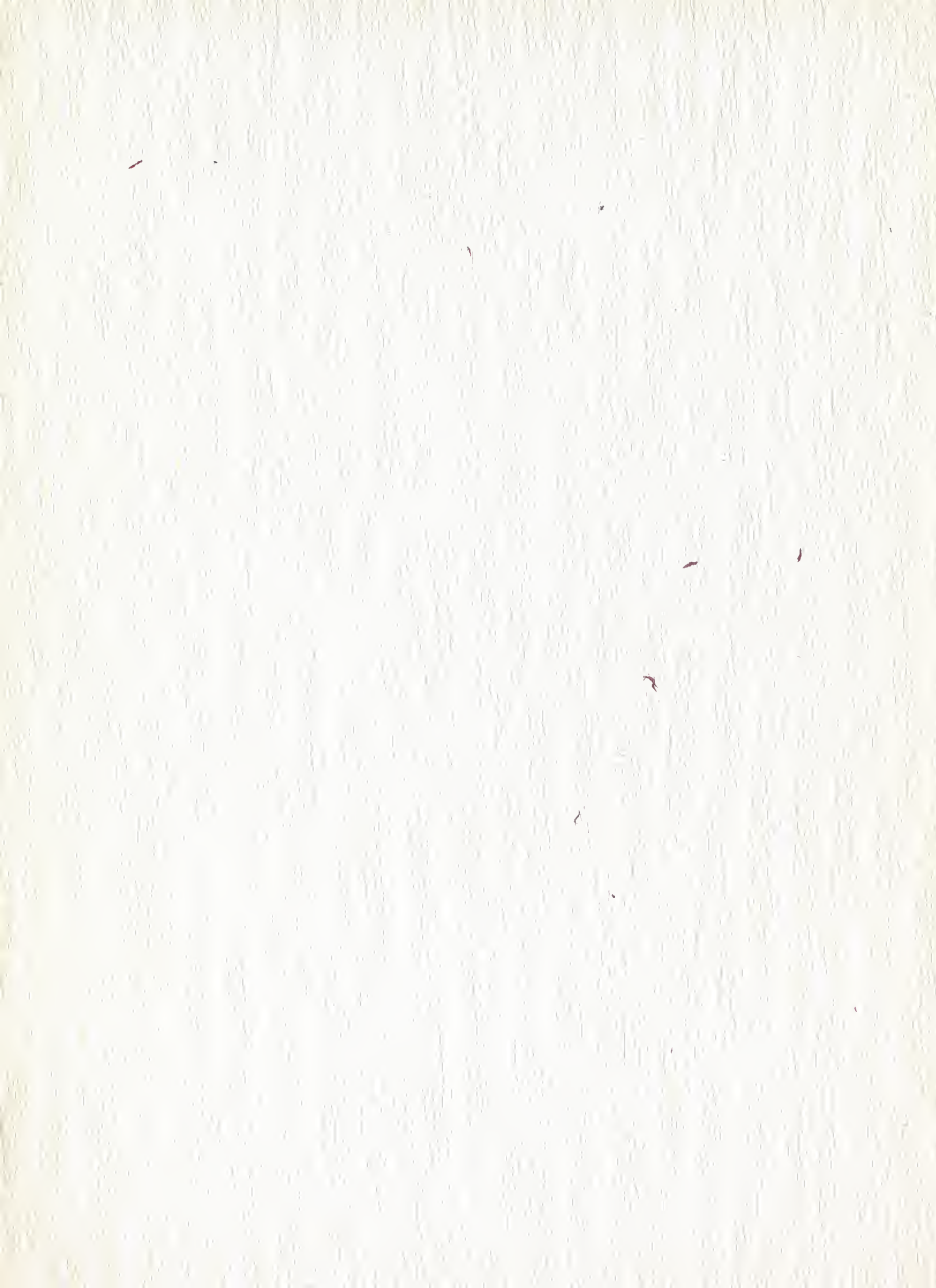






Digitized by the Internet Archive  
in 2016 with funding from  
Getty Research Institute









# MEISSNER PORZELLAN

SEINE GESCHICHTE UND  
KÜNSTLERISCHE  
ENTWICKLUNG

DARGESTELLT VON  
WILLY DOENGES

MIT 4 FARBIGEN VOLLBILDERN, 16 DOP-  
PELTON-DRUCKTAFELN, 2 BLAUTAFELN,  
1 BRAUNTAFEL, 249 ABBILDUNGEN IM TEXT,  
1 FAKSIMILE UND 1 MARKENABBILDUNG

MARQUARDT & CO., BERLIN

FÜRST ZU PERDE, 1837-1907  
(Ehemals im Besitze der von  
Pannwitzschen Sammlung in München.)

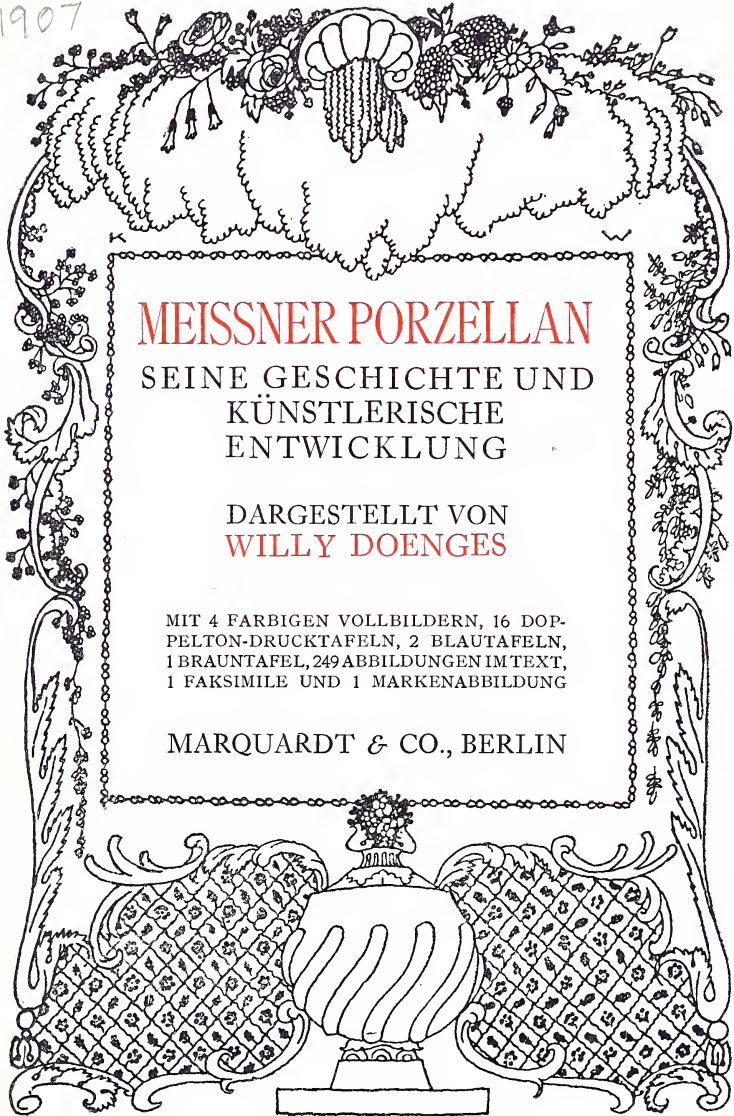


FÜRST ZU PFERDE, 1735-1740.

(Ehemals im Besitze der von  
Pannwitzschen Sammlung in München.)



4380  
DL6  
1907



# MEISSNER PORZELLAN

SEINE GESCHICHTE UND  
KÜNSTLERISCHE  
ENTWICKLUNG

DARGESTELLT VON  
WILLY DOENGES

MIT 4 FARBIGEN VOLLBILDERN, 16 DOP-  
PELTON-DRUCKTAFELN, 2 BLAUTAFELN,  
1 BRAUNTADEL, 249 ABBILDUNGEN IM TEXT,  
1 FAKSIMILE UND 1 MARKENABBILDUNG

MARQUARDT & CO., BERLIN

*Published December 20, 1907.  
Privilege of Copyright in the  
United States reserved under the  
act approved March 3, 1905  
by Marquardt & Co. in Berlin*

---

*Alle Rechte v. Verlage vorbehalten*



**I. TEIL**  
**(VIEUX SAXE)**





Meiner geliebten Mutter

in

Dankbarkeit



---

---

## INHALT.

---

	Seite
Geleitwort . . . . .	IX—XII
Ästhetische und entwicklungsgeschichtliche Grundlinien . .	I—34
I. Die Entwicklung unter Böttger (1709—1719) . . . .	35—50
II. Die Entwicklung unter Herold (1720—1735) . . . .	51—73
III. Die Entwicklung unter Kaendler (1735—1763) . . . .	74—128
IV. Die Zeit nach Kaendler bis zu Marcolini (1763—1814)	129—155
V. Die inneren und Betriebsverhältnisse der Meißner Manu- faktur (1709—1814) . . . . .	156—176
VI. Schlußwort . . . . .	177—182
VII. Die Marken . . . . .	183—225
VIII. Anmerkungen . . . . .	226—267
Literaturnachweise . . . . .	268—273
Verzeichnis der Abbildungen . . . . .	274—277
Quellennachweis der Abbildungen . . . . .	278—279
Register . . . . .	280—305

---

---







**HUMPEN.**

*Heroldsche Periode. 1725-1730.  
(W. Dosquet-Manasse in Berlin.)*

TAFEL II.

HUMPHEN.  
Heroldische Periode. 1725-1730.  
(W. Dosquet-Mansse in Berlin.)









## Geleitwort.

Von zusammenfassenden neueren Darstellungen der Geschichte des Meißner Porzellans des 18. Jahrhunderts kennt die Literatur eigentlich nur eine einzige, das ausgezeichnete Werk Karl Berlings. Der hohe Preis dieses Buches und sein unhandliches Format mögen die Schuld daran tragen, daß es nicht im Besitze jedes Porzellansammlers zu finden ist. Aus dem Bedürfnisse nach einem wohlfeilen und handlichen Buche entstand diese Schrift, die, wie das Berlingsche Buch, wenn auch nicht mit der gleichen Ausführlichkeit, versucht, einen Gesamtüberblick über die Geschichte und künstlerische Entwicklung des Meißner Porzellans im 18. Jahrhundert zu geben. Führer und Berater zu sein, ist ihre vornehmste Aufgabe; daher wurde das entwicklungsgeschichtliche Moment gegenüber dem rein geschichtlichen hervorgehoben, wurde versucht, auf die Eigentümlichkeiten nachdrücklich hinzuweisen, die jede der vier größeren künstlerischen Epochen des Meißner Porzellans des 18. Jahrhunderts besitzt, und wurde vor allem Wert gelegt auf sorgfältige und nach Möglichkeit erschöpfende Markenerklärung. Da jeder Tag noch neue Feststellungen in dieser wie jener Beziehung bringen kann, so ist der Verfasser dieses Buches weit entfernt davon,

---

zu glauben, seine Arbeit sei eine das weitschichtige Thema voll erschöpfende. Er ist jedem dankbar, der ihm neue Wahrnehmungen, neue Feststellungen in bezug auf Formengebung, Bemalung und Markenbezeichnungen mitteilt; er begrüßt auch Anregungen mit Freude, die ihm von Besitzern wertvoller alter Meißner Porzellanstücke gegeben werden. Die Kenntnis der zahllosen Formen, die unter den kunstfertigen Händen der Meißner Plastiker des 18. Jahrhunderts entstanden, die Kenntnis auch des reichen Anteils der Malerei an den Erzeugnissen dieser Meißner Zeit ist noch bei weitem keine vollkommene; wie staunenerregend groß auch der Schatz der Meißner Manufaktur an alten Formen und Bemalungsvorbildern ist, so ist er doch kein lückenloser Nachweis für das, was während des 18. Jahrhunderts in Meißen erschaffen wurde.

Da die Absicht besteht, dieser Darstellung der Meißner Porzellankunst des 18. Jahrhunderts im nächsten Jahre eine solche der Meißner Porzellankunst des 19. Jahrhunderts und bis hinauf in unsere Zeit folgen zu lassen, so wird es von dem Verfasser dieses Buches natürlich mit Dank begrüßt, wenn ihm die erbetenen Wahrnehmungen und Anregungen auch für die Zeit nach Verlauf der Marcoliniperiode gegeben werden, vor allem für die Jahre 1816 bis etwa 1860.

Nur in einer Beziehung forderte diese Darstellung ein näheres Eingehen auf das rein geschichtliche, speziell erfindungsgeschichtliche Moment. Im 18. Jahrhundert ist Johann Friedrich Böttger wiederholt die Priorität an der europäischen Porzellanerfindung bestritten und einem gelehrten Zeitgenossen

---

von ihm, dem Physiker und Mathematiker Ehrenfried Walther von Tschirnhausen, zuerkannt worden. Das erstemal schon zu seinen Lebzeiten, von ihm unwidersprochen gelassen wohl nur deswegen, weil er, als die Behauptung von einem gewissen Bussius erhoben wurde, schwer krank darniederlag und bald darauf starb. Zuletzt vor etwa einem Jahrhundert. Nun sind neuerdings wieder zwei Schriftsteller — der eine im Jahre 1903, der andere im vorigen Jahre — mit der alten Mutmaßung hervorgetreten. Dr. Ernst Zimmermann, der Direktorialassistent der Königl. Porzellansammlung zu Dresden, ist ihr in diesem Sommer in einer wissenschaftlichen Zeitschrift entgegengetreten; der Verfasser dieses Buches glaubte dieselbe Pflicht der breiteren Öffentlichkeit gegenüber zu haben.

Zu großem Danke verpflichtet fühlt sich der Verfasser dieser Schrift dem Dresdner Sammler C. H. Fischer, der aus den immer noch reichen Schätzen seines im vorigen Jahre teilweise veräußerten Porzellanbesitzes manches köstliche Stück zur Wiedergabe in diesem Buche zur Verfügung stellte; ferner dem gegenwärtigen Leiter der Meißner Porzellanmanufaktur, Herrn Geh. Kommerzienrat Gesell, der den illustrativen Teil dieser Schrift ebenfalls fördern half, und dem langjährigen Betriebsdirektor der Königl. Sächsischen Porzellanmanufaktur, Herrn Oberbergat Dr. Heintze, dem der Verfasser wertvolle entwicklungsgeschichtliche Hinweise und technische Fingerzeige verdankt. Auch seinen Verlegern, den Herren Eugen Marquardt und Dr. M. Voigtel in Berlin, fühlt sich der Unterzeichnete dankbar verbunden für die vornehme Ausstattung,

---

---

die sie seinem Buche gaben; ebenso dem Drucker, Herrn Oscar Brandstetter in Leipzig, der mit großer Bereitwilligkeit auf alle Wünsche einging, die ihm hinsichtlich der Anordnung des Textes ausgesprochen wurden.

Oberloschwitz, im November 1907.

W. D.

---



## Ästhetische und entwicklungsgeschichtliche Grundlinien.



ber dem 18. Jahrhundert liegt nicht der Glanz großer Erfindungen, wohl aber der Schimmer von Schönheit und Pracht. Der Schimmer einer Schönheit, die anmutet wie ein leuchtender Sonnenuntergang, wie die Purpurfackeln eines versinkenden Spätsommertags. Wir fühlen den Zauber dieser Schönheit noch heute, wenn wir durch alte Schlösser und Herrensitze wandeln und in ihnen den feinen, berausenden Duft jener Wunderblüte einatmen, die „Rokoko“ heißt; wenn wir uns von den rosigen Träumen umgaukeln lassen, welche die Kunst des 18. Jahrhunderts umschweben.

Zu keiner Zeit so sehr wie zum Rokoko gehört scheinbar das Porzellan; wie dieser Stil selbst zu allen seinen Zeiten eine höfische Kunstform blieb, eine Kunstform, die nur dem verfeinerten Geschmack verständlich war, nur beim Gebildeten und Vornehmen Schutz und Pflege fand, so war und ist letzten Endes das Porzellan noch heute eine echte und rechte Hofkunst. Es will nichts besagen, daß heutzutage Jeder, der Ärmste selbst, von Porzellantellern essen, aus Porzellan-

tassen trinken kann; die Billigkeit des Porzellanmaterials hat in diesem besonderen Falle nichts zu tun mit dem künstlerischen Reize, der diesem keramischen Erzeugnisse innewohnt, einem Reize von so eminenter Größe, von so unvergleichlicher Kraft, daß kaum ein anderes künstlerischen Zwecken dienstbar gemachtes Material demgegenüber nur annähernd einen Vergleich bestehen kann. Nehmen wir das Papier an. Eine Meister- radierung, eine Steinzeichnung, ja selbst eine gute photographische Aufnahme fordern für ihre Abdrücke, wenn diese künstlerischen Wert besitzen sollen, die Verwendung edlen Papiere; das handgeschöpfte Büttenpapier und die wertvollen Illustrationspapiere, die aus Japan und China zu uns kommen, erscheinen noch immer als das für eine volle künstlerische Wirkung erwünschte Material. Anders das Porzellan. Man braucht durchaus nicht vor Glanzstücken aus der Meißner oder einer anderen Manufaktur von Rang und Ansehen zu stehen, um des hohen künstlerischen Reizes inne zu werden, der von diesem an sich so spröden Stoffe ausgeht; Form und Farbe verleihen selbst der Porzellanmasse von geringer Güte eine Kraft künstlerischer Wirkung, die uns staunend dieses Naturprodukt als eines der ausdrucksfähigsten plastischen Mittel bewundern läßt. Welches andere Mineral von Bestand böte beispielsweise die Möglichkeit, die Muster der Spitze bis hinauf zu den feinsten Blondes mit solcher Treue und Zart- heit wiederzugeben wie das Porzellan (sog. Biskuitporzellan), welches Material käme ihm gleich als Träger der Farbe!

Dem Rokoko schmiegt sich das Porzellan in so über- wältigender Hingebung an, daß man die irrtümliche An-

---

nahme Sempers\*), das Rokoko verdanke dem Porzellan seine Entstehung und sei von Dresden nach Frankreich gebracht worden, verstehen kann. Mit welch' künstlerisch edelgearteten plastischen Mitteln immer auch die moderne Porzellankunst arbeitet, welche wunderbaren farbigen Wirkungen Meißen z. B. neuerdings mit seiner reichen Scharffeuerfarbenpalette (Unterglasurfarben) erzielt — an Zartheit, Grazie und Anmut, vor allem aber an feinfühligter Wahrung des Porzellancharakters erreichen die modernen Muster die Muster aus der Rokokozeit nicht. Der Satz muß daher noch zu Recht bestehen, daß alle Porzellankunst heute noch, wie in der höchsten Blütezeit, die sie bisher in Europa erlebte, ihre besten Vorbilder in den Mustern aus der Barock- und Rokokozeit, in den Arbeiten aus der Kaendlerperiode findet.

Vielleicht ist es unter dem Einfluße der Bestrebungen des modernen Kunstgewerbes, von denen ja auch die Keramik bedeutsam getroffen wird, der Porzellantechnik beschieden, mit der Zeit einen Stil herauszubilden, der sie zu einer neuen Blütezeit hinführt. Diese zweite Blütezeit wird dann freilich anders geartet sein als die erste. Der süße, berauschende Duft dieser wird ihr, der ernsteren, herberen, an Grazie, Anmut und sprühender Laune ärmeren, fehlen; aber der Schönheitsreiz, der von ihr ausgehen wird, wird trotzdem vielleicht demjenigen nahe kommen, den die lichte, heitere, farbenfreudige Kunst der Kaendlerzeit ausströmte.

---

\*) G. Semper. Der Styl in den technischen und tektonischen Künsten, München 1878/79.

---

Es schmälert das Verdienst derer, die sich bis zu dieser Stunde um die Porzellanbildnerei bemüht haben und noch bemühen, es schmälert selbst Kaendlers, des hervorragendsten bisherigen Porzellanplastikers, Verdienst nicht, wenn man über die plastischen Möglichkeiten des Künstlers diejenigen des Materials stellt, in dem er seine Kunst Ausdruck gewinnen läßt. Wer heute von irgend einem anderen bildnerischen Materiale zur Porzellantechnik herkommt, der muß zu einer ganz neuen, ihn neuartig erregenden, neuartigen von ihm verlangenden Behandlungsweise des Materials sich entschließen. Marmor und Erz, ja selbst das Holz will Ruhe der Linien, Größe der Formengebung, Erhabenheit des Ausdrucks, will Rhythmus und Klarheit der Gliederung; das Porzellan dagegen verlangt in allem und jedem das gerade Gegenteil: es will Freiheit in der Linienführung, Ungebundenheit in der Formengebung, Leichtigkeit und Grazie des Ausdrucks. Der Rhythmus ist ihm verhaßt, die Klarheit der Gliederung widerspricht seinem Wesen.

Wenn Semper dem Meißner Porzellanstil der Kaendlerzeit entscheidenden Einfluß auf die Bildung des Rokokostils zuerkannte, so ergibt sich aus dieser an sich irrtümlichen Auffassung doch mit zwingender Notwendigkeit die Tatsache, daß wie kein anderer Stil das Rokoko dem Wesen und Charakter des Porzellans entspricht. Die Porzellantechnik ist, wenn man so sagen darf, die personifizierte Rokokotechnik, ist das Darstellungsmittel *kat exogen* für eine so graziöse, heitere, lichte, von sinnfälligster Schönheit erfüllte Kunst, wie es das Rokoko ist.

---



Wie sympathisch man daher immer auch die moderne Porzellanplastik betrachten mag: wenn sie die Forderung der konstruktiv-klaren Linie, die das zeitgenössische Kunstgewerbe als ihre wichtigste ausgegeben hat, auf ihre Erzeugnisse allzu rigoros anwendet, so zerstört sie sich selbst den Schönheitsreiz, der so bezwingend das Porzellan des 18. Jahrhunderts erfüllt. Es will scheinen, als unterscheide das heutige Kunstgewerbe nicht mehr scharf genug zwischen dem Wesen des Porzellanmaterials und anderen keramischen Produkten. Mag immer ein anderes keramisches Material die Stilisierung der Form und des Ornaments ohne Einschränkung vertragen — das Porzellan erträgt die Auferlegung architektonischen und ornamentalen Zwanges nur bis zu einer scharf wahrnehmbaren Grenze. Die stilisierten Figuren- und Gefäßdarstellungen die, von Kopenhagen ausgegangen, auch in Deutschland Nachbildner gefunden haben, überschreiten zum Teil diese Grenze bereits. Sie berücksichtigen nicht immer mit der erforderlichen Einsicht jene andere sehr zu Recht bestehende Forderung der modernen dekorativen Kunst, daß jedes Material seinen Stil hat, der nicht ohne weiteres auf ein anderes Material übertragen werden kann.

Ein neuer Porzellanstil von mehr als nur vorübergehender Bedeutung kann nach der Anschauung des Verfassers dieser Schrift nur herausgebildet werden, wenn die Plastiker und mit ihnen selbstverständlich auch die Maler des Porzellans diesem seine Eigenart, seine Wesenszüge williger und charaktervoller lassen, als dies gegenwärtig vielfach geschieht. Die Kopen-

---

hagener Manufakturen, so hoch ihr rein künstlerischer Einfluß auf die Weiterentwicklung der Porzellankunst im modernen Sinne durch ihre über den Weg japanischer Vorbilder hin erfolgte Rückkehr zur Natur eingeschätzt werden muß, lassen sich heute zu sehr von dem Wesen anderer keramischer Materiale, z. B. des Steinzeugs, beeinflussen, als daß sie im Porzellan noch die reinen, unbeeinträchtigten Wirkungen zu erzielen vermöchten, die das Porzellan der Kaendlerzeit in so faszinierendem Maße besitzt. Fragen wir uns doch, weswegen der Rokokostil für das Porzellanmaterial wie eigens geschaffen, wie unauflöslich und unabänderlich verbunden mit seiner Eigenart erscheint. Beruht diese Eigentümlichkeit wirklich nur auf dem Interesse an der Überlieferung, an dem graziösen Reize des Zeitbildes, das uns im Rokoko entgegentritt? Ergötzen uns die Kaendlerschen Figuren nur deshalb so sehr, weil durch sie die leichtfertige, rosenrote, tönicht-schöne Zeit lebendig vor uns wird, die sie schildern? Bewundern wir hier die Marquise mit den rosigen Wangen, mit dem rauschenden Reifrock und dem kokettierenden Fächer, dort den stolzen Kavalier mit dem gravitatisch gehaltenen Galanteriedegen, da die Schäferin, die ihrem Schäfer die kirschroten Lippen zum Kusse darbietet, den Jäger, der plaudernd bei seinem Liebchen steht — bewundern wir alle diese und tausend andere Gebilde von Kaendlers kunstfertiger, fleißiger Hand nur deshalb, weil sie uns die kosende und tändelnde, sonnige, von den glänzenden Lichtern einer versinkenden Kultur überstrahlte Zeit mit fast photographischer Treue, mit höchster, reizvollster Farbigkeit und im köstlichsten Formenreichtum zeigen?

---

Mit nichten! Was Porzellan und Rokoko so unzertrennlich voneinander macht, was die Porzellanarbeiten, wie sie das Meißen der Kaendlerzeit mit soviel künstlerischer Laune, mit so frischer bildnerischer Kraft erschuf, so sehr bewundern, noch heute über jedes andere Porzellangebilde stellen läßt, das ist die wunderbare Übereinstimmung zwischen Material und Stil. Was die Porzellanmasse verlangt, was sie zu geben imstande ist, das besitzt der Stil des Rokoko. Er gestattet, ja er verlangt sogar die ruhelose Beweglichkeit, den graziösen, unaufhaltsamen Fluß des Ornaments, die oft bis zur Caprice gesteigerte Unterbrechung der Kreislinie oder der Ellipse.

Und dann, soweit die farbige Dekorierung des Porzellans in Frage kommt: Es hieße die Schönheit der modernen Unterglasurtechnik völlig verkennen, wollte man ihrer Einschränkung das Wort reden. Aber wenn, wie bei manchen der modernen Porzellangebilde der Unterglasurdekor zu einer völligen Verdeckung des Materials führt, so widerspricht das ebenso sehr dem Wesen des Porzellans wie allzugroße Ruhe, allzugeringe Bewegung in der Formengebung. Die Roerstrand-schen Gefäße mit Lüster- und farbigen Glasuren, die den Überlaufglasuren japanischer Steinzeuggefäße nachgebildet werden, sind ein charakteristisches Beispiel für diese dem Porzellanmaterial nicht entsprechende farbige Dekorationsmanier.

Auch hinsichtlich der farbigen Dekorierung des Porzellans muß es dabei bleiben, daß kein Stilcharakter irgend einer Zeit und irgend einer künstlerischen Kultur diesem kera-

---

---

mischen Materiale so seinen Charakter läßt wie das Rokoko, das die leuchtendweiße Außenseite des Porzellans nicht so durch Farben verdeckte, daß nichts mehr von seiner schimmernden Schönheit zu sehen war; ein Tüpfelchen Rot auf jede Wange, ein winziger blauer Punkt in die Augenhöhlen, ein paar leichte kirschrote Linien an die Lippen, ein zarter Hauch von Rosa um die Nasenflügel, bunte, leuchtende Farben auf das Gewand — so stellen sich die Figuren aus der Kaendlerzeit vor uns hin als eine ganz wundersam geartete Welt im Kleinen, als eine Welt, die zwar nicht voller Naturwahrheit, aber doch voll reizvoller Natürlichkeit ist, als eine Welt, die wir lieben müssen, weil sie voller Grazie und Anmut, voller Formenschönheit und Farbenfreude ist.

Es bedarf nach alledem keines weiteren Wort mehr darüber, daß die Kaendlerzeit, die Barock- und Rokokoperiode Meißens, als die höchste bisherige Blütezeit der europäischen Porzellankunst auch heute noch zu gelten hat.



Diese höchste Blütezeit erlebte weder August der Starke, der freigebige Förderer der ersten gelungenen europäischen Porzellanbereitungsversuche, noch der, dem wir das Gelingen dieser Versuche verdanken, Johann Friedrich Böttger. Aber August sah doch wenigstens noch die Anfänge dieses Blühens, während sein Adept dahinsank, längst ehe die Tragweite seiner Erfindung

---

oder richtiger Nacherfindung (nämlich des chinesischen Hartporzellans) auch nur annähernd erkennbar war.

Böttger hätte sonst wohl kaum in bezeichnender Selbstironie über die Türe seines Laboratoriums die geringschätzigen Worte gesetzt:

*Gott, unser Schöpfer,  
Hat gemacht aus dem Goldmacher einen  
Töpfer.*

In anderem Sinne als dem von ihm, dem Alchimisten, gemeinten war er ja doch ein Goldmacher, ein Goldmacher — auch für seinen Herrn, den Kurfürsten und König!

— — — — —

Porzellan, von Portugiesen schon im 16. Jahrhundert, wenn auch nur in kleinen Mengen, von Holländern zu Ende des 17. Jahrhunderts bereits schiffs ladungsweise aus Ostasien nach Europa gebracht, war um die Wende des 17. Jahrhunderts einer der begehrtesten Luxusartikel. In größeren Mengen vereinigt fand man es freilich nur an Fürstenhöfen, da sein Preis dem Werte des Goldes nahe kam. Einer der leidenschaftlichsten Liebhaber und Sammler dieses Produktes der Keramik war August der Starke. Die Besitzstücke der Königlichen Porzellansammlung zu Dresden an altem chinesischem Porzellan gewähren ein anschauliches Bild von dem Aufwande, den der prunkliebende Fürst allein in bezug auf diesen einen Luxusartikel trieb. Es lag etwas geradezu Dämonisches in der Macht, die das Porzellan der Chinesen und Japaner auf das 18. Jahrhundert ausübte. Draußen in China und Japan ließen sich die betriebsamen

---



europäischen Kaufleute, die Porzellan als kostbarstes aller fremdländischen Erzeugnisse erwerben wollten, die tiefsten und entwürdigendsten Demütigungen gefallen, um nur die Möglichkeit der Erwerbung dieses begehrten Gutes nicht zu verlieren; im Lande selbst knüpften sich Haupt- und Staatsaktionen an den Besitz der wunderbaren keramischen Erzeugnisse aus dem himmlischen Reiche und dem Lande der aufgehenden Sonne. Fürstengünstlinge verrieten für eines der gleißenden Porzellanfigürchen die Pläne ihrer Herren; Minister ließen sich durch Bestechungen mit chinesischem und japanischem Porzellan zur Schließung von schmachvollen Verträgen verleiten, ja Fürsten selbst verfielen der Dämonie dieses Zaubergutes: sie tauschten die fremde Töpferware gegen Menschenware ein, sie verhandelten gegen einen Satz chinesischer Porzellanvasen Soldaten. Das Porzellan war die Leidenschaft, war der Taumel der Zeit. Welche Unsummen August der Starke für die Erwerbung von chinesischem und japanischem Porzellan verausgabte, ergibt als ein Beispiel von vielen die im folgenden abgedruckte Einleitung der Beschreibung des holländischen Palais (sog. Japanischen Palais) zu Dresden, das im Jahre 1715 vom Grafen von Flemming erbaut, im Jahre 1717 von August dem Starken erworben, vom Jahre 1729 an für den speziellen Zweck, seine ostasiatische Porzellansammlung aufzunehmen, eingerichtet wurde; die Beschreibung rührt von einem Zeitgenossen Augusts, J. G. Keyssler \*), d. d. 23. Oktober 1730, her. Die uns interessierende Stelle lautet:

---

\*) J. G. Keysslers Neueste Reisen. (Hannover 1740.)

---

---

„Der Japanische Pallast in Alt Dresden nahe am weißen Thore gehörte sonst den Grafen von Flemming . . . Die Menge des allhier befindlichen einheimischen und ausländischen Porzellans ist nicht zu beschreiben, und wird dasjenige allein, so zum Küchengeräthe gehöret auf eine Million Thaler geschätzt. In einem der oberen Zimmer siehet man die 48 großen Gefäße aus weißem und blauem Porzellan, für welche der König von Pohlen dem itzigen Könige von Preußen ein Regiment Dragoner gegeben hat . . .“

Nicht viel geringer war die Leidenschaft für Porzellan in anderen Ländern und bei anderen Fürsten. Friedrich der Große, ein Fürst, dem im allgemeinen wohl das Zeugnis der Sparsamkeit ausgestellt werden kann, kaufte im Jahre 1763 die von dem Kaufmann Gotzkowski im Jahre 1761 in Berlin begründete Porzellanfabrik, die nachmalige Königliche Porzellanmanufaktur, um den Preis von 225000 Talern und befahl, was für die Wichtigkeit, mit der er den Erwerb des Werkes betrachtete spricht, dabei folgende Klausel im Kaufvertrage:

„Alle Geheimnisse, Wissenschaften, Künste und Handgriffe, worauf sich diese Fabrique gründet, müssen Sr. Königl. Majestät von dem p. Gotzkowski getreulich entdeckt, beschrieben und ausgeantwortet, nicht minder von demselben eidlich angelobet werden, daß er davon weder für sich noch für die Seinigen etwas zurückhalten und verschweigen, auch für sich und die Seinigen von nun an keinen fernern Gebrauch machen, noch viel weniger das Geringste davon an einen Dritten, er sei, wer er wolle, offenbaren, sondern diese Geheimnisse, Wissenschaften und Künste gegen jedermann außer gegen Se. Königl. Majestät und diejenigen, welche von allerhöchst denenselben hierzu legitimiret werden möchten, verschwiegen halten und mit in seine Grube nehmen wolle.“

Frankreich zahlte zu Ludwigs XV. Zeit alljährlich nahezu eine halbe Million Livres für sächsisches und chinesisches

---

Porzellan — kein Wunder, daß die Geliebte des Königs, die Marquise von Pompadour, nach Mitteln sann, um diese großen Summen dem Lande zu erhalten. Die Manufaktur von Sèvres ist ihre und nicht ihre schlechteste Schöpfung; mit all' dem Eifer und all' der Energie, die dem Handeln dieser Frau eigentümlich waren, betrieb sie die Errichtung der Manufaktur: sie gewann Zeichner und Maler für ihr Werk, ließ Alchimisten kommen, die vorgaben, der Sächsischen Manufaktur das Herstellungsgeheimnis abgelauscht zu haben, verlor nicht den Mut zur Fortsetzung der Arbeiten, als die ersten Versuche der Hartporzellanbereitung mißlangen und hatte schließlich die Genugtuung, dem sächsischen Hofe, ihrem gefährlichsten Wettbewerber auf dem Gebiete der Porzellanherstellung, ein von der Sèvres-Manufaktur geschaffenes Tafel-service zum Geschenk machen zu können.

Wahrlich, Johann Friedrich Böttger war ein Goldmacher, wenngleich es ihm nicht gelang, aus dem roten Ton von Okrilla und der weißen Erde von Aue blinkendes Gold zu gewinnen — das Ziel seines Strebens, der brennende Wunsch seines Ehrgeizes, die Gipfelung seines Lebens.

---



Es ist nicht die Absicht dieser Monographie, auf breiter Basis die Lebensgeschichte und Lebensschicksale Johann Friedrich Böttgers zu schildern; wer diese kennen lernen will, der greift auch heute noch am besten zu der Biographie des Erfinders, die Carl August Engelhardt\*) geschrieben hat. Wohl aber erscheint es angezeigt, im nachfolgenden kurz die entwicklungsgeschichtlichen Zusammenhänge der Böttger'schen Erfindung darzustellen.

— — — — —

Auf kaum einem anderen Gebiete der exakten Wissenschaften haben sich seit dem Anfange des 18. Jahrhunderts gewaltigere Umwälzungen vollzogen als auf demjenigen der Chemie, d. h. der Wissenschaft von der stofflichen Verschiedenheit der Körper. Unserer Zeit wird es leicht, diese zu ermitteln. Durch die Analyse bestimmt sie beinahe unfehlbar nicht nur die stoffliche Zusammensetzung der Körper, sondern auch das Mengenverhältnis der ermittelten Einzelbestandteile; durch die Synthese aber bietet sie die Möglichkeit, den Körper wieder in eben derselben Form zusammenzusetzen, in der sie ihn vor der Analyse vorfand. Und nicht nur, daß sie die Fähigkeit besitzt, vorhandene Körper nach Belieben in ihre Grundstoffe zu zerlegen und wieder zusammenzusetzen:

---

\*) Karl August Engelhardt, J. F. Böttger, Erfinder des sächsischen Porzellans. (Leipzig 1837, Verlag von Johann Ambrosius Barth.)

---

es ist ihr sogar gelungen, zahlreiche Mineralien und viele chemische Verbindungen, die durch den Lebensprozeß der Pflanzen und Tiere gebildet werden, künstlich zu erzeugen, ja mehr noch: chemische Verbindungen herzustellen, die in der Natur garnicht vorkommen, weil dort die Bedingungen zu ihrer Entstehung nicht gegeben sind. Wie anders war die Chemie zu Anfang des 18. Jahrhunderts beschaffen. Angewiesen auf die unzulänglichsten Forschungsmittel, stand sie trotz der Boyleschen Lehren theoretisch noch immer auf dem Standpunkte des Paracelsus: alle Stoffe seien aus drei Urstoffen zusammengesetzt, nämlich aus Schwefel, Quecksilber und Salz. Unter Schwefel verstand man — der Verfasser folgt hier einer Erklärung, die der um die Erforschung der Geschichte des Meißner Porzellans verdiente technische Direktor der Meißner Porzellanmanufaktur, Oberbergrat Dr. Heintze, in einem „Beitrag zur Geschichte der europäischen Porzellanfabrikation“\*) gibt — das brennbare Prinzip, den Sauerstoff, unter Quecksilber das in der Hitze sich verflüchtigende und unter dem Salze den feuerbeständigen Rückstand. Noch im Jahre 1747, also 28 Jahre nach Böttgers Tode, sagte der als ernster Chemiker gerühmte Kräutermann in seinem Werke: „Über Metalle und Mineralien“: „Einige sagen, die Metalle bestünden aus vier Elementen, andere sprechen nur von Mercurio, Salz und Schwefel.“ Kein Wunder, daß in dieser Zeit noch vielfach an dem Satze festgehalten wurde, daß Alles aus Allem werden kann, daß

---

\*) Zeitschrift für Architektur und Ingenieurwesen, Heftausgabe, Jahrg. 1898, Heft 5.

---

wissenschaftlich gebildetere Chemiker als Böttger (vgl. Abb. 1) an die Wahrheit der alchemistischen Theorien glaubten. Böttger (Anm. 1) war einer von den Chemikern seiner Zeit, die, auch wenn ihre Wissenschaft bereits auf höherem Standpunkte gestanden hätte, dennoch ihre eigenen dunklen Wege gegangen sein würden. Er war in dem Sinne ein echter und rechter Adept, als er unter den Alchimisten seiner Zeit nur ein kleiner Narr, wohl aber ein sehr großer Schelm war.

Zunächst freilich mag auch er der Scheinwissenschaft der Alchimie mit Hingebung und ernstem Eifer seine Kräfte gewidmet, mag er an sie geglaubt haben, mag er davon überzeugt gewesen sein, daß es menschlicher Kraft gelingen müsse, das „Arcanum“ zu bereiten, jenen geheimnisvollen Stoff, der nicht nur die Fähigkeit verlieh, aus Steinen und minderwertigen Metallen Gold zu machen, sondern der auch zugleich das Lebenselixier war, das seinem Besitzer das kostbare Geschenk ewiger Jugend gab. Aber da er schon als Apothekerlehrling von ihm bereitetes „künstliches“ Gold vorzuzeigen mußte (Anm. 2), so ist anzunehmen, daß er sich nicht allzulange bei der Alchimie als Wissenschaft aufgehalten, sondern sie bald genug als Deckmittel für betrügerische Absichten benutzt hat. Mindestens überwog zeit seines Lebens der chemische Spiegelfechter in ihm den forschenden Geist.

Daß der Erfinderruhm eines solchen Mannes nicht unbestritten bleiben würde, ist ohne weiteres begreiflich. So sehen wir denn die Behauptung, nicht Böttger, sondern ein gelehrter Zeitgenosse von ihm, der Physiker und Mathematiker





Johann Friedrich Löffler  
Administrator *M. L.*

Ehrenfried Walther von Tschirnhausen (Anm. 3) sei der Erfinder des europäischen oder richtiger der Nacherfinder des chinesischen Porzellans, in den zwei Jahrhunderten, die nunmehr seit dieser Erfindung bezl. Nacherfindung bald vergangen sind, zu wiederholten Malen auftauchen, zum ersten Male schon zu Böttgers Lebzeiten, von diesem unwidersprochen gelassen wohl nur deshalb, weil er schwerkrank darniederlag und noch nicht zwei Monate später starb. Der erste Zeuge wider Böttgers Erfinderpriorität war ein gewisser Bussius\*), zuerst Kassierer, später Sekretär bei der Kommission, die von August dem Starken für die Meißner Manufaktur eingesetzt worden war. Er erklärte in einem am 19. Januar 1719 (Böttger starb am 13. März desselben Jahres) an die Kommission gerichteten Berichte\*\*):

*„Daß die Porzellanerfindung nicht von Böttgern, sondern vom selbigen Herrn von Tschirnhausen herkomme und dessen schriftliche Wissenschaft ihm durch den Inspektor Steinbrück\*\*\*) zugebracht worden sey.“*

Bussius fand mit seiner Behauptung keinen Glauben; ganz allgemein wurde vielmehr an der Urheberschaft des europäischen Porzellans durch Böttger festgehalten, bis zwölf Jahre nach seinem Tode, im Jahre 1731, in einer Zeitschrift †)

---

\*) Karl August Engelhardt a. a. O. S. 263 ff.

\*\*) Ebenda.

\*\*\*) Johann Melchior Steinbrück, Böttgers Schwager, war (nach Engelhardt) zuerst Hofmeister bei Tschirnhausen und wurde später Einnnehmer bezl. Inspektor bei der Porzellanmanufaktur zu Meißen.

†) Sächsisches Curiositäten-Cabinet. Drittes Repositorium. Dresden bey Peter George Mohrenthalen. 1732.

ein Aufsatz über Ehrenfried Walther von Tschirnhausen erschien, in dem unter anderem erklärt wurde:

*„Denn eben der Herr von Tschirnhausen ist derjenige, so die Maassen zum Porcellain am ersten glücklich erfunden, und hat sie erst nach ihm der bekannte Baron Bötticher\*) völlig ausgearbeitet und zu Stande gebracht. Der Todt nehmlich unterbrach alle schönen Bemühungen des Herrn von Tschirnhausen, welche die Welt itzo nicht mit Golde bezahlen kann.“*

Aber auch diese neue Behauptung gegen Böttger und für Tschirnhausen fand nur wenige Gläubige, und so galt Böttger fast ein Jahrhundert lang unbestritten wieder als alleiniger Erfinder des europäischen Porzellans, bis einer seiner Biographen aus dem Anfange des vorigen Jahrhunderts, der Königl. Bibliothekar Hempel zu Dresden, gestützt auf die Bussiussche Behauptung, aufs neue mit Zweifeln gegenüber der alleinigen Erfinderschaft Böttgers hervortrat. Auch dieser Angriff verhallte ungehört, und wieder galt rund ein Jahrhundert lang Böttger als Erfinder des Porzellans.

---

\*) Böttger ist von seinem Fürsten weder nobilitiert, noch durch einen anderen als den Titel „Administrator“ ausgezeichnet worden. Trotzdem bestand zu seinen Lebzeiten die Fabel, er sei im Jahre 1711 oder 1714 in den Freiherrenstand erhoben worden. Der schon erwähnte erste Biograph Böttgers, Engelhardt, bemerkt hierzu (S. 492): *„Sonder Zweifel war er nur so eine Art von Hausbaron, oder Hausedelmann. Untergebene allein und Schmeichler nannten ihn so, und auch nur so lange als sie ihn fürchteten, oder durch ihn etwas zu erlangen hofften. Darum verklang auch in Böttgers letzten Jahren der Baronstitel; schon als Steinbrück mit ihm in Differenzen gerieth, titulirte er ihn nur selten noch so, nach seinem Ableben aber nie.“*

---

Erst die neueste Zeit hat ihm neue Widersacher geschaffen. Zwei Schriftsteller, Prof. Dr. Kurt Reinhardt, Gymnasial-Konrektor in Zittau, und Hermann Peters in Hannover, insbesondere sind es, die für Tschirnhausen als eigentlichen Erfinder des europäischen Porzellans und gegen Böttger auftreten. Ein dritter, Paul Diergart in Berlin, nimmt nicht unmittelbar Stellung gegen Böttger oder für Tschirnhausen, läßt aber die Frage der Priorität in der Schwebe. Reinhardt hat seine Ausführungen in einer Abhandlung zusammengefaßt, die unter dem Titel „Beiträge zur Lebensgeschichte von Ehrenfried Walther von Tschirnhaus“ einem Schulprogramm der Fürsten- und Landesschule St. Afra zu Meißen vom Jahre 1903 (Verlag von C. E. Klinkicht u. Sohn, Meißen i. S.) beigelegt ist. Peters hat seine Darlegungen, soweit der Verfasser dieser Arbeit unterrichtet ist (Dezember 1906), noch nicht veröffentlicht, gedenkt dies vielmehr erst in einem Kahlbaum-Gedenkbuche zu tun, das noch erscheinen soll. Was von ihnen bekannt geworden ist, verdankt man einem Berichte in den „Mitteilungen zur Geschichte der Medizin und Naturwissenschaften“ (Nr. 19. V. Bd. Nr. 3. 1906). Weder Reinhardt noch Peters sind imstande, auch nur ein einziges stichhaltiges Beweismittel für Tschirnhausens und gegen Böttgers Priorität beizubringen. Reinhardt beschränkt sich an tatsächlichen Mitteilungen auf zwei Briefstellen. Die eine findet sich in dem Schreiben, mit dem Böttger am 14. Oktober 1708 dem Statthalter Anton Egon Fürsten von Fürstenberg, unter dessen Schutz Böttger vom Könige gestellt worden war, den Tod von Tschirnhausen anzeigt. Sie lautet:

*„Man hat 8 Loth Gold so in zerschnittenen Dukaten bestehet aus einem Schutt Berg auf der frohen gassen gleich Ew. Hochfürstl. Durchl. Fenstern vergraben gefunden\*) wie auch in eben dießem Berg 6 stück Specie Ducaten und das kleine porcellan becherchen so Herr von Tschirnhausen gemacht . . .“*

Hierzu bemerkt Reinhardt: „Diese Briefe (es ist noch ein solcher des Arztes, der Tschirnhausen in seiner mit dem Tode endenden Krankheit behandelte mit abgedruckt) sind in mehrfacher Hinsicht von Bedeutung. In erster Linie durch das Zeugnis des „Porzellanerfinders“ Böttger selbst, daß Tschirnhausen ein Porzellangefäß eigenhändig verfertigt hat, offenbar das Ergebnis eines Laboratoriumsversuchs, das der gerade damals beginnenden Porzellanfabrikation zur Grundlage diente und ebendeshalb dem sachkundigen Diebe als wertvolle Beute erschien. Dann aber zeigen die abgedruckten Schriftstücke Tschirnhausen als die Seele der Unternehmungen, die in dem geheimnisvollen Laboratorium auf der Festung, der Jungfernbastei, vorbereitet wurden.“

Die zweite Briefstelle, die Reinhardt für Tschirnhausen und gegen Böttger als Material herbeizieht, befindet sich in einem Schreiben, das Leibniz an den ihm befreundeten Tschirnhausen am 20. Oktober 1694 aus Hannover richtet. Sie lautet:

*„Dürfte ich wohl umb ein stückgen von ibrem mit dem Brennlaß tractirten\*\*) Porcellan bitten, darauß das angeflogene Gold?*

---

\*) Einer von den Leuten Tschirnhausens hatte seinen eben verstorbenen Herrn bestohlen, was Böttger dem Fürsten von Fürstenberg meldet.

\*\*) Reinhardt fügt hier folgende Fußnote an: „Im Konzept hat Leibniz geschrieben „geschmolzenen“, ebenso auch zuerst im Briefe.

---



*Weil man dabey siehet, daß gleichwohl das Gold dem glase die Farbe mitttheilet. Von dem artificiali möchte auch eine Probe wünschen, zumahl wenn man etwas darauß machen könnde, darauß zu sehen, daß er Europaeisch, wie auch Hr. Settala gethan haben soll.“*

Auf diese beiden Nachweisungen stützt sich in der Hauptsache auch Hr. Peters-Hannover, der zweite unter den zeitgenössischen Schriftstellern, die Böttger die Priorität der europäischen Porzellanerfindung bestreiten und sie Tschirnhausen zuerkennen. Keiner von beiden, weder Reinhardt

hier aber dieses Wort durchgestrichen und mit „tractirten“ ersetzt. Berling, dem dieser Sachverhalt unbekannt war, hat in seinem Werke „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte. Brockhaus. Leipzig 1900“ auf diese Worte „geschmolzenen Porzellans“ Bezug genommen und meint, Tschirnhaus habe hier ein Stück Porzellan, wahrscheinlich chinesisches, zu einer Glasfritte geschmolzen, etwas Gold damit in Berührung gebracht und dabei die bekannte tiefe Purpurfärbung, welche die Rubingläser zeigen, erzielt. Aber von einem Versuche, Porzellan aus anderen Massen herzustellen, könne hier nicht die Rede sein. In der Tat handelt es sich hier nach dem Zusammenhange nur um eine Färbung der Glasur eines Stückes chinesischen Porzellans, nicht um eine Schmelzung des Stückes zu einer Glasfritte. Mit solchen Versuchen beschäftigte sich damals Tschirnhaus mehrfach, wie auch aus einem in der Görlitzer Autographensammlung befindlichen Briefe des Barons von Pirkenstein aus Wien (6. Juli 1695) hervorgeht. In dem obigen Briefe von Leibniz wird aber auch das von Tschirnhaus verfertigte „künstliche“ Porzellan erwähnt, worunter Berling und andere eine „glasartige“ Masse verstehen, die Tschirnhaus in seinen Glashütten hergestellt haben soll. Diese unter Tschirnhaus' Aufsicht stehenden Glashütten zu Dresden, Pretzsch und Glücksburg wurden aber erst 1698 gegründet“.

noch Peters, vermag neues urkundliches Material für seine Behauptung, die in dem Satze gipfelt: „Ehrenfried Walther von Tschirnhausen der Erfinder des deutschen Porzellans, sein Manipulator Böttger der Räuber seines Nachruhms“, beizubringen. Beide müssen sich auf das allen Forschern bekannte, zuletzt von Dr. Ernst Zimmermann, dem Direktorialassistenten der Königl. Porzellansammlung zu Dresden, bearbeitete Material\*) verlassen, das zu gar keinem anderen Ergebnisse führen kann als dem auch in dieser Schrift vertretenen. Wenn Reinhardt auf Grund des in den beiden oben mitgeteilten Briefstellen erwähnten Wortes „porcellan“ zu entgegengesetzten Schlüssen kommt, so ist das nur ein neuer Beweis dafür, wie leicht und billig mit Worten gestritten werden kann. Kein Forscher bezweifelt, daß Tschirnhausen sich mit Porzellanbereitungsversuchen beschäftigt hat. Im Gegensatz zu Engelhardt\*\*) nimmt der Verfasser dieses Buches sogar an, daß dies bereits vor dem Jahre 1699 geschah, ja wohl sogar schon vor der Zeit, als Leibniz den teilweise zitierten Brief an Tschirnhausen schrieb. Tschirnhausen ist viermal in Paris gewesen, nämlich in den Jahren 1675, 1677, 1682 und 1701. In der Königl. Bibliothek zu Hannover befindet sich in einem Aktenstück, das den Titel führt „Briefwechsel zwischen Leibniz und Tschirnhaus“ eine Notiz von Leibniz, der 1675 ebenfalls in Paris weilte und dort viel mit Tschirn-

---

\*) Ernst Zimmermann, „Wer war der Erfinder des Meißner Porzellans?“, Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 28. Bd. 1. u. 2. Heft. S. 17 ff.

\*\*) Carl August Engelhardt a. a. O. S. 252.

---

hausen verkehrte. Sie lautet: „Laboravit Tschirnhaus cum aliis quibusdam in argilla.“ Daraus geht hervor, daß Tschirnhausen sich schon um diese Zeit mit Versuchen zur Porzellanfabrikation beschäftigte. Aber diese Versuche galten augenscheinlich nicht der Nachbildung des chinesischen Hartporzellans, sondern der Herstellung der „Porcelaine artificielle“ der Franzosen, einer Fritte, die nach Dr. Heintze aus Quarz, Kalk und salpetersaurem Kali besteht, welche Bestandteile gemahlen zur Erleichterung des Formens mit etwas Mergel versetzt wurden. Daraus wurden Geschirre geformt, die man bis zur Sinterung brannte, dann mit einer bleisiliciathaltigen Glasur versah und nunmehr gut brannte. Solche „Porcelaine artificielle“ ist in St. Cloud bereits seit dem Jahre 1695 fabrikationsweise hergestellt worden. Es ist anzunehmen, daß es Tschirnhausen nicht gelungen ist, auch nur dieses Frittenporzellan nachzubilden, sondern daß seine Porzellanbereitungsversuche auf die Gewinnung jener Glasflüsse beschränkt blieben, von denen auf S. 25 die Rede ist. Denn es würde sonst ganz zweifellos irgendwo in dem urkundlichen Materiale von einem anderen Gebilde als diesen Glasfritten gesprochen werden. Das aber ist nicht der Fall, mit alleiniger Ausnahme der Stelle in dem Leibnizschen Briefe: „Von dem artificiali möchte auch eine Probe wünschen“; hier aber deutet alles darauf hin, daß Leibniz die französische Porcelaine artificielle, die spätere Pâte tendre, gemeint hat. Denn während er im Vorsatze von „ihrem (Tschirnhausens) mit dem Brennglaß tractirten Porcellan“ spricht, redet er hier ganz allgemein von dem artificiali,

nicht von dem Tschirnhausenschen *artificiali*; dagegen hofft er, daß man aus der Probe ansehen könne, daß das Material europäischen (französischen) Ursprungs ist. Das wahrscheinliche ist, das Tschirnhausen von Paris Porcelaine artificielle mit nach Deutschland gebracht hatte und nun, erfolglos, versuchte, es nachzubilden.

Wie Reinhardt, so gilt in der Hauptsache auch Peters ein Wort als Beweis. Er beruft sich auf einen Zeitgenossen von Tschirnhausen, den damaligen Sekretär der Französischen Akademie der Wissenschaften, Fontenelle, der in den Memoiren der Akademie deren verstorbenem Mitglied Tschirnhausen im Jahre 1709 einen Nachruf widmete. Darin wird, nach Peters, was richtig ist, mitgeteilt, Tschirnhausen habe im Jahre 1701 Paris zum letzten Male besucht und bei dieser Gelegenheit dem berühmten Chemiker Homberg eine Probe der von ihm selbst hergestellten „Porzellanmasse“ gegeben.\*) Es wäre doch sehr erstaunlich, daß Tschirnhausen eine Vorschrift zur Porzellanbereitung be-

---

\*) Die Stelle in dem Fontenelleschen „*Elloge de Mrs. Tschirnhaus*“ lautet nach Engelhardt, a. a. O. S. 266, folgendermaßen: „Mr. de Tschirnhaus revint à Paris pour la quatrième (et dernière) fois en 1701 et fut assez assidu à l'academie: Pendant ce séjour à Paris il fit part à Mr. Homberg d'un secret qu'il avoit trouvé aussi suprenant, que celui de tailler ses grands verres: c'est de faire de la porcelaine toute pareille à celle de la Chine; et qui par consequent épargneroit beaucoup d'argent à l'Europe. On a cru jusqu'ici que la Porcelaine étoit un

---

sessen haben sollte, die ihn in einem Zeitraume von 7 Jahren (zwischen 1701 und 1708) nicht *einmal* zu einem praktischen Ergebnisse geführt hat, und noch erstaunlicher, daß Böttger, der nur durch die feinsten Schliche August's des Starken Ungeduld nach endlichen Taten beschwichtigen konnte, mehr als ein halbes Jahr hätte verstreichen lassen, ehe er das „räuberisch erworbene“ Erbe von Tschirnhausen in seinem Nutzen verwertete. Denn am 11. Oktober 1708 starb Tschirnhausen, aber erst am 28. März 1709 theilte Böttger in einer Eingabe an den König (Anm. 1) mit, daß er

*„den guten weißen Porcellain mit der allerfeinsten Glasur und behörigen Mahlwerck in solcher perfection zu machen wisse, daß er dem Ost-Indianischen, wo nicht übertreffen, doch gleich kommen solle.“*

Wenn die gelblich-weißgefärbten und roten, schwarzgeader-  
ten (vgl. Abb. 2) Glasflüsse, welche die Königl. Porzellansammlung zu Dresden als angebliche Tschirnhausenarbeiten aufbewahrt, in der That Gebilde seiner Hand sind, so beweisen

don particulier, dont la nature avait favorisé les Chinois, et que la terre, dont elle est faite, n'était que dans leur pays. Cela n'est pas ainsi; c'est un mélange de quelques terres, qui se trouvent communement partout ailleurs, mais qu'il faut s'aviser de mettre ensemble. Un premier inventeur trouve ordinairement un secret par hasard et sans le chercher, mais un second qui cherche ce que le premier a trouvé, ne le peut guere trouver que par le raisonnement. Mr. de Tschirnhaus **avait** donné à Mr. Homberg sa porcelaine en échange de quelques secrets de chimie qu'il avait reçus de son ami.“



sie, wie eifrig dieses Mannes Mühen war, eine porzellanartige Masse herzustellen, und wie er dennoch nichts anderes erreichte als eine porzellanähnliche Glasfritte.

Ein weiterer Zeuge sowohl für Reinhardt wie für Peters ist die Tatsache, daß Tschirnhausen bereits im Jahre 1703 dem Könige den Vorschlag unterbreitete, eine „Porzellanfabrik“ zu errichten. Ganz gewiß handelt es sich hierbei nicht um eine Fabrik zur Herstellung von Hart-, ja selbst nur von Weichporzellan, sondern nur um eine solche zur Herstellung eines Materials, das dem Delfter Gut ähnlich war. Oberbergrat Dr. Heintze hat aus einem noch vorhandenen Aktenstück festgestellt, daß Böttger auf unmittelbare Veranlassung von Tschirnhausen das Verhalten verschiedener Metalle, später auch zahlreicher farbiger Erden unter den großen Brennsiegeln, die Tschirnhausen hergestellt hatte (vgl. Anm. 4), untersuchte und die Ergebnisse zu weiteren Forschungsarbeiten benutzte. Er wiederholte seine Versuche im Ofen, der mit Holzkohle oder Buchenholzfeuer zu hohen Graden erhitzt worden war, um so die Wirkung des Feuers auf die Versuchskörper zu erkennen. Durch diese Brandversuche wurden farbige Erden gefunden, die feuerbeständig waren, gegenüber anderen, die im Feuer schmolzen und flüssig wurden. Ferner ergab sich aus diesen Versuchen, daß manche Körper, Tone und Gesteine, sich farbiger brannten und endlich, daß es in hohem Feuer sich weißbrennende Tone gäbe. Das praktische Ergebnis aller dieser Versuche war die Gewinnung eines Fliesenmaterials, das dem Delfter ähnlich war; zu seiner

---

Herstellung wurde im Jahre 1708 auf königliche Kosten die Fabrik in Dresden-Neustadt gegründet, die in einer Quelle irrtümlich als „Porzellanfabrik“ bezeichnet wird und Reinhardt sowohl wie Peters, letzteren wohl unmittelbar durch ersteren, zu der ganz unhaltbaren Annahme verleitet, Tschirnhausen als eigentlicher Erfinder des sächsischen Porzellans sei schon im Jahre 1703 in der Lage gewesen, Porzellan herzustellen. Engelhardt hat schon Recht, wenn er in seiner Böttgerbiographie (S. 254) diese Fabrik eine „Stein- und Rundbäckerei“, d. h. eine Fayencefabrik nennt; der Irrtum der



ABB. 2. TSCHIRNHAUSEN-TASSE.  
ROTER, SCHWARZGEADERTER GLASFLUSS.  
Im Besitze der Kgl. Porzellansammlung zu Dresden.

Reinhardt-Petersschen Quelle wird vielleicht durch die Tatsache erklärt, daß Böttger, nachdem es ihm gelungen war, eine Masse von so besonderen Eigenschaften herzustellen, daß man sie, wie Dr. Heintze sagt, „nicht nur zu holländischen Fliesen verwenden konnte, sondern da sie sich porzellanhart nach dem Brande zeigte und eine gute Politur annahm“ zu weiterer Prüfung und Verarbeitung näher untersuchte und von dem Hoftöpfer Fischer aus ihr nach Töpferart Gefäße drehen ließ. Nach der zu Anfang des 18. Jahrhunderts herrschenden Anschauung galten solche aus glasiertem Ton hergestellte Gefäße bereits als Nachahmungen des Porzellans, also als Porzellangebilde.

Noch hinfälliger als dieses Beweismittel ist ein anderes von Peters angeführtes, nämlich das, daß für die in Dresden-Neustadt gegründete Porzellanfabrik Tschirnhausen als technischer Leiter bestellt worden sei, nicht aber Böttger, der nur als sein Laborant tätig gewesen wäre. In dem in den „Mitteilungen zur Geschichte der Medizin und Naturwissenschaften“ niedergelegten Berichte über die angekündigte Peterssche Arbeit wird nicht angegeben, welcher Quelle Peters diese Behauptung verdankt. Ihr gegenüber mag der Inhalt eines Aktenstückes wiedergegeben sein, das sich bei Engelhardt (S. 260 und 261) abgedruckt findet. Will man aus ihm Schlüsse auf die gegenseitige Stellung von Böttger und Tschirnhausen ziehen, so scheinen die Rangverhältnisse gerade umgekehrt zu sein als sie Peters in seiner Abhandlung hinstellt.

---

Das Aktenstück lautet:

„Von Sr. Königl. Majestät eigenhändig approbirtes Besoldungs-Reglement d. d. 12. Januar 1708 für das von Böttgern zu Absolvierung seiner Geschäfte angenommenen Personale,

Sowohl denjenigen Personen, welche von Ihr. Königl. Majestät selbst mir Johann Friedrich Böttgern zugeordnet,

als auch

Derer Leute, so mit Ihr. Maj. allergnädigster Bewilligung zu meiner Arbeit und Bedienung durch mich angenommen worden,

Monatlich

sollen haben,

Hr. Cammer-Rath Michael Nehmitz vom 1. October 1707 . . . . . 150 Thlr.

Hr. Rath Ehrenfried Walther v. Tschirnhaus vom December 1707 . . . . . 100 —

Hr. Leibmedicus D. Jacob Bartelmei vom Nov. 1707 pro Discretionem . . . . . 10 —

Die Arzneyen werden demselben à part bezahlt.

Denen Sechs wachhaltenden Ober-Officiers vom Januar 1708 . . . . . 24 —

Hr. Justus Basilius Hering vom October 1707 . 20 —

Ferner

Cyriacus Klein . . . . . } Monatl. vom . . 12 —

Joseph Heuthier . . . . . } Octbr. . . 8 —

Sebastian Pichler, der Koch } 1707 . . 8 —

Die Arbeiter in dem Laboratorio auf der Vestung

Balthasar Görbig . . . . . } vom . . . 8 —

Johann George Schubarth . } Octobr. . . 8 —

Paul Wildenstein . . . . . } 1707 . . . 8 —

David Köbler . . . . . } . . . 8 —

Latus 364 Thlr.

		Transport	364	Tblr.
<i>Die Arbeiter in dem Laboratorio bey dem Tzschirnhaus</i>				
Samuel Kämpffe v. Octobr.	} 1707	.	.	8 —
Christoph Wieden vom Decbr.		.	.	8 —
und endlich				
Johann Friedrich Berger, Küchenjunge vom				
Octobr. 1707 . . . . .			2	—

Summa 382 Tblr.

approbirt

Augustus Rex.

umb die allergnädigste approba-  
tion bittet allerunterthänigst

Johann Friedrich Böttger

Mppr.

Dreßden,  
den 12. January  
1708.

So verdienstvoll die Reinhardtsche Arbeit als ein neuer Beitrag zum Leben und Wirken von Ehrenfried Walther von Tschirnhausen ist, so wenig hält sie der Kritik stand als Dokument gegen Böttgers Erfinderruhm, und man braucht auch nicht das Erscheinen der angekündigten Petersschen Abhandlung abzuwarten, um in ihr einen glücklicheren Zeugen für Tschirnhausen zu erkennen. Denn Peters stützt sich, wie schon betont wurde, in der Hauptsache auf Reinhardt. Es hat ganz zweifellos bei dem zu bleiben, was allen neueren Schriftstellern über Meißner Porzellan (mit Ausnahme von Reinhardt und Peters), zuletzt Herrn Dr. E. Zimmermann, zu unumstößlicher Überzeugung geworden ist, daß nämlich Johann Friedrich Böttger der eigentliche Erfinder des Meißner Porzellans war, und daß ihm Tschirnhausen nur hilfreiche Hand bei seinen Arbeiten, die zur Erfindung führten, leistete.



Eine andere Frage ist, ob das Jahr 1709, das Dr. Zimmermann\*) in Übereinstimmung mit Berling\*\*) als Erfindungsjahr des sächsischen Porzellans bezeichnet, dauernd der Forschung Stand hält. Denn wenn der als sehr zuverlässig und vorsichtig in bezug auf seine Aussagen geschilderte Steinbrück in dem Bericht vom Jahre 1717, der zur Vorlage für August den Starken bestimmt war, sagt:

*„Sey es nun, daß Böttger sein Porzellan durch diesen oder einen andern chymischen Weg erfunden, so ist gewiß, daß er damit eber fertig worden, denn der von Tschirnhauß, ungeachtet dieser 9 Jahre früher angefangen — wie er dann auch außer allem Zweifel ein beßrer Chymicus ist, als der von Tschirnhauß gewesen“*

so geht aus diesen Worten hervor, daß Böttger bereits vor 1708, also vor Tschirnhausens Tode die Herstellung von weißem Hartporzellan gelungen sein muß. Der Gang der Entwicklung war, wie wir gesehen haben, folgender: von der Prüfung des Verhaltens von Metallen im Feuer kam Böttger zur Untersuchung farbiger Erden und von diesen zur Gewinnung des Fliesenmaterials. Da ihm, wie alle Quellen übereinstimmend berichten, die Herstellung des roten Porzellans zuerst im Jahre 1707 gelang und er vielleicht schon gleichzeitig, mindestens aber unmittelbar darauf Versuche mit in hohem Feuer sich weißbrennenden Erden machte, so ist es schon möglich, daß er die weiße Porzellanmasse ebenfalls

---

\*) Ernst Zimmermann, „In welchem Jahre wurde das Meißner Porzellan erfunden?“ Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 27. Bd. I. u. 2. Heft. S. 60ff.

\*\*) Karl Berling, „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte“. Leipzig 1900. Verlag von F. A. Brockhaus.

---

bereits im Jahre 1707 oder wenigstens zu Anfang des Jahres 1708 herzustellen wußte. Aber es war dann eben nur die *Masse* des weißen Porzellans, deren Zusammensetzung ihm geglückt war; die Bereitung der zu ihr gehörigen *Glasuren* bis zu jener Vollendung, daß er am 28. März 1709 an den König berichten konnte, er wisse den „guten weißen Porcellain mit der allerfeinsten Glasur“ usw. zu machen, gelang ihm wohl erst unmittelbar vor Abfassung dieses Schriftstückes, also im Jahre 1709. Für die Herstellung des ersten weißen Porzellans mit Glasur wird man daher vorläufig mit Zimmermann und Berling und entgegen Engelhardt an diesem Jahre festhalten müssen.



Um noch einmal in großen Zügen das entwicklungsgeschichtliche Bild zusammenzufassen: Der Anteil von Tschirnhausen an der Böttgerschen Erfindung ist weniger materieller denn idealer Natur. Tschirnhausen war vom Könige dem jungen Adepten, der mit einer Geschicklichkeit sondergleichen seinen fürstlichen Herrn hinsichtlich seiner alchimistischen Fähigkeiten hinzuhalten wußte, zur Bewachung oder richtiger zur Unterstützung seiner Tätigkeit beigegeben worden, und seinem Einflusse gelang es wohl in erster Linie, daß Böttger sich wenigstens zeitweise von seinen nutzlosen Spiegelfechtereien ab- und nutzenversprechenden Arbeiten zuwandte. Denn er hatte längst die Gewißheit erhalten, daß Böttgers alchimistisches Wissen wert-

---

los, daß er dagegen ein reichbegabter Chemiker war, dessen Hand es vielleicht gelang, die von ihm selbst erfolglos unternommenen Versuche zur Herstellung von Porzellan zu einem befriedigenden Abschlusse zu bringen. Er sollte sich, wie wir gesehen haben, nicht getäuscht haben. Zwar glückte es dem mit seinen Brennspiegeln arbeitenden Adepten nicht sogleich beim ersten Wurf, ein Porzellan herzustellen, das chinesischem oder japanischem ähnlich in Material und Farbe war, wohl aber führten die Arbeiten Böttgers zunächst zur Gewinnung eines dem roten chinesischen Steinzeug äußerlich ähnlichen roten Porzellans (Anm. 5). Innerlich, d. h. in seiner stofflichen Zusammensetzung ist dieses rote Porzellan\*) dem chinesischen Steinzeug um deswillen nicht verwandt, weil es, im Gegensatze zu diesem, einen dem weißen Porzellan durchaus ähnlich gearteten geschlossenen, nicht saugenden Scherben\*\*) hat. Die Bezeichnung des roten Böttgerporzellans als Steinzeug geschieht daher nicht zu Recht.

Freilich war dieses rote Porzellan nicht das, was Tschirnhausen von Böttgers geschickter und glücklicher Hand erwartet hatte, es war vor allem kein Gold, das der König noch immer durch des Adepten geheime Künste zu erhalten hoffte. Freute sich der Fürst auch des von Böttger Erreichten, so verlangte er doch nach wie vor die Erfüllung der Versprechungen, die sein Adept ihm einst gemacht hatte, und es bedurfte erst

---

\*) Nach einem Urteile des technischen Leiters der Königl. Porzellanmanufaktur zu Meißen, Oberbergrat Dr. Heintze.

\*\*) Scherben nennt man bei keramischen Produkten das fertiggebrannte Erzeugnis.

des eigenen Geständnisses (durch einen vom 26. Dezember 1709 datierten, an den in Polen weilenden König gerichteten Brief) von Böttger, daß es ihm unmöglich sei, das Arcanum zu bereiten, um August davon zu überzeugen, daß er aus minderwertigen Metallen gewonnenes lauterer Gold von Böttger nicht zu erwarten habe.

Genug das Jahr 1709 bescherte Böttger, dem Könige, der Welt das erste weiße europäische Porzellan (Anm. 6). Freilich noch wars nicht das feine, wunderbar zarte Geschirr, das heute als Vieux Saxe so sehr bewundert, so leidenschaftlich von Sammlern begehrt, so unsinnig bezahlt wird, noch wars nur ein schmutzigweißes, körniges Gebilde, aber es war Porzellan gleich dem chinesischen oder japanischen, es war der erste zarte Keim einer jener vielen Wunderblüten, die uns die Zeit des Rokoko erschloß.

---

## I.

## Die Entwicklung unter Böttger. (Anm. 7.)

(1709—1719.)



weimal bisher hat die Kunst Chinas und Japans das europäische Kunstgewerbe mächtig und nachhaltig beeinflußt. Unter der Wirkung des zweiten, jüngeren Einflusses stehen wir noch; den ersteren, älteren vermittelte im 16. und 17. Jahrhundert der schon erwähnte Handel der Portugiesen und Holländer mit ostasiatischen Kunsterzeugnissen. Dieser Einfluß hat sich bis tief in das 18. Jahrhundert hinein bemerkbar gemacht.

Soweit keramische Produkte von diesem künstlerischen Einflusse Chinas und Japans berührt wurden, zeigten sich die Wirkungen der Einfuhr ostasiatischer Kunstgewerbeerzeugnisse längst vor dem Aufkommen des europäischen Porzellans. Es war um die Wende des 15. Jahrhunderts, als in den Besitzstandverzeichnissen fürstlicher Schatzkammern zuerst „orientalische Porcellana“ Erwähnung finden. Um diese Zeit kam in Italien die Majolika auf. Sie bedeutete einen eminenten

technischen Fortschritt gegenüber dem bis dahin gebräuchlich gewesenen rohen irdenen Geschirr, bot auch in bezug auf den künstlerischen Dekor bisher nicht gekannte Möglichkeiten dar, war jedoch, was bis heute so geblieben ist, nicht mit dem ostasiatischen Porzellan zu vergleichen (vgl. Abb. 3). Es ist daher begreiflich, daß schon das 16. Jahrhundert den Wunsch hatte, das echte, harte Porzellan zu besitzen, die feine, weiße, durchscheinende, vom Feuer unverletzliche, im heißen Wasser nicht springende, mit einer unzerstörbaren Glasur überzogene, der farbigen Dekoration über und unter Glasur wunderbar zugängige Masse, die einen Bestandteil unbedingt fordert, den weder die chemische Wissenschaft des 16. Jahrhunderts noch dessen Technik kannte — das Kaolin (Anm. 6). „Wo kein Kaolin, da ist kein Porzellan“ sagt



ABB. 3. ::  
MAJOLIKA,  
BRAUT- ::  
SCHÜSSEL  
IN MEZZO-  
MAJOLIKA.  
16. JAHRH., Anf.



mit Recht Jakob v. Falke\*). Die ersten Porzellanbereitungsversuche mögen in Italien etwa gleichzeitig mit der ersten Majolikaherstellung begonnen haben, freilich nicht mit dem gleichen Erfolge, und die erste Stätte, wo sie unternommen wurden, mag Venedig gewesen sein. Dort beschäftigte sich im Jahre 1470 ein gelehrter Alchimist, Meister Antonio, mit Nachbildungsversuchen von ostasiatischem Porzellan, und etwa ein halbes Jahrhundert später erklärte ein anderer Venetianer, Leonardo Peringer, daß er „alle Arten Porzellan, wie die transparenten der Levante“ herstellen könne. Von den Arbeiten dieser beiden Männer ist nichts erhalten geblieben; wir wissen also nicht, welcher Art sie waren, ob vor allem echte Porzellanerde, Kaolin, in ihnen enthalten war. Die Bemühungen der beiden Venetianer um die Porzellanerfindung wurden nicht fortgesetzt; ihre Herstellungsgeheimnisse, wenn sie solche überhaupt besessen haben, sanken mit ihnen ins Grab. Zum dritten Male tauchte etwa fünfzig Jahre später in Italien der Versuch auf, chinesisches Porzellan nachzubilden, diesmal fast gleichzeitig an zwei verschiedenen Stellen, in Ferrara und Florenz. In Ferrara war es Herzog Alfons II., der zwei seiner Alchimisten, die als Majolikakünstler berühmt gewordenen Camillo und Battista Gatti von Urbino veranlaßte, hartes Porzellan zu bereiten. Auch von den Ergebnissen ihrer Arbeiten ist nichts erhalten geblieben; wenn sie überhaupt das Geheimnis der Porzellanherstellung lösten,

---

\*) Jakob von Falke, „Aus dem weiten Reiche der Kunst.“ Ausgewählte Aufsätze. Berlin 1889, Allg. Verein f. deutsche Literatur. S. 262.

---

so nahmen auch sie es mit sich in den Tod. In Florenz führten die unter der Regierung des Großherzogs Francesco Maria von Toscana (1574—1587) von einem anderen Camillo von Urbino unternommenen Versuche, das echte asiatische Hartporzellan nachzubilden, zur Herstellung des sogenannten Medizeer-Porzellans, einer Art von Steinzeug mit Glasfritte, das in seinem Dekor sich an chinesische oder für chinesisch angesehene persische und vorderasiatische Vorbilder\*) anschloß. Von diesem „Porzellan“ ist eine geringe Anzahl von Stücken erhalten geblieben, keines von ihnen ist ohne Fehler

\*) Graul, „Ostasiatische Kunst und ihr Einfluß auf Europa.“ (Leipzig 1906.)

ABB. 4. VENEZIANER  
FAYENCE-  
TELLER ::  
MIT DEN ::  
WAPPEN DER  
AUGSBURGER  
FAMILIEN ::  
LAMPARTEN  
V. GREIFFEN-  
STEIN UND ::  
MEUTING. 1515



*Im Besitze des Kunstgewerbemuseums zu Leipzig.*

im Brande und Dekor. Zu Vervollkommnungen des Materials, zur Gewinnung einer wirklich porzellanartigen, harten, durchscheinenden, feuerbeständigen Masse führten die Versuche nicht, obwohl sie mehrere Jahrzehnte fortgesetzt wurden.

Die Wirkung der Einfuhr ostasiatischen Porzellans zeigte sich natürlich nicht nur in den Versuchen seiner Nachbildung, sondern auch in anderen keramischen Erzeugnissen, vor allem in Fayencearbeiten, z. B. in den venetianischen Majoliken des 16. Jahrhunderts. Das Leipziger Kunstgewerbemuseum besitzt u. a. einen venetianischen Fayenceteller (vgl. Abb. 4),

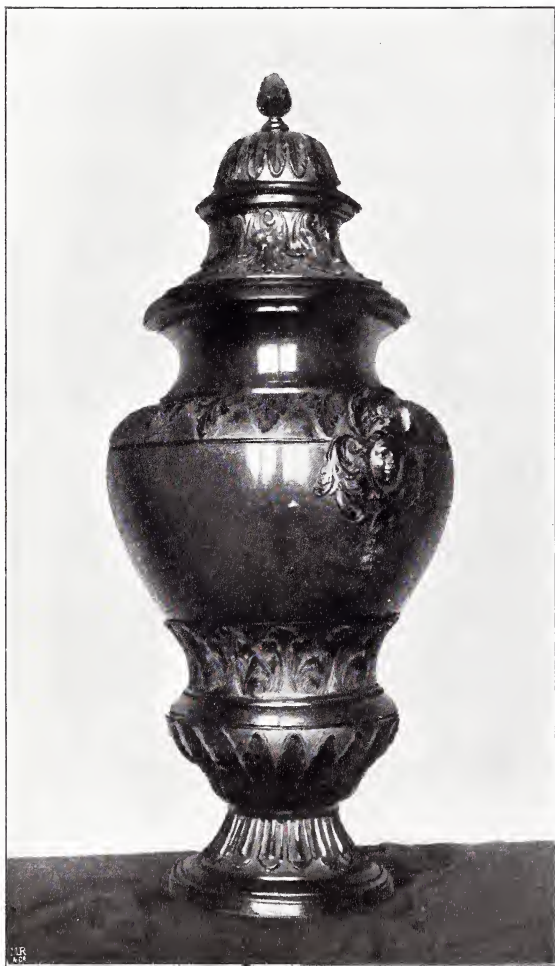
---



*ABB. 5. GROSSE  
DELFTER GERIE-  
FELTE FAYENCE-  
VASE MIT CHINESI-  
SCEM DEKOR, VERB.  
MIT LOUIS XIV.-ORNA-  
MENTEN (LAMBRE-  
QUINS) UM 1700. ::*

der in seinem Spiegel das Allianzwappen zweier Augsburger Patrizierfamilien zeigt, während die Umrandung und der Boden des Stückes mit Blumen- und Pflanzenornamenten nach orientalischem Vorbilde dekoriert sind. Mehr noch und in größerer künstlerischer Vollendung machte sich die holländische Fayenceindustrie des 17. Jahrhunderts die chinesischen und japanischen Vorbilder für ihre Zwecke zu eigen; in der Formengebung wie im Dekor bildete sie die ostasiatischen Porzellane so getreulich nach, daß ihre Erzeugnisse äußerlich vollkommen mit den fremden Porzellanen in Wettbewerb treten konnten (vgl. Abb. 5). Einer Erklärung hierfür bedarf es kaum. Holland war ja neben Portugal dasjenige Land, das zuerst das kostbare fremde keramische Gut nach Europa brachte; daher waren nach den italienischen Majolikakünstlern die holländischen Töpfer mit die ersten, welche es nachzubilden versuchten. Nun ist zwar die „feine“ Delfter Fayencemasse ein sehr fester, gelblichweißer Ton mit harter milchig- oder bläulichweißer Glasur, aber der Scherben dieser Masse ist, da ihr das Kaolin fehlt, saugend, ist eben ein Fayencescherben, und alle frappante äußere Ähnlichkeit mit Porzellan kann ihn nicht zu Porzellan machen. Da bei dem nach Europa eingeführten chinesischen und japanischen Porzellan dasjenige mit blauer Dekoration das häufigste war, so wurde diese Farbe auch von den Delfter Töpfern zumeist zur Dekoration benutzt. Wir können uns hieraus die noch heute in Geltung befindliche Bevorzugung der blauen Dekoration auf Delfter Fayencen erklären.

---



**DECKELVASE**

*Teilweise poliertes, geschliffenes und geschnittenes rotbraunes Porzellan mit aufgesetzten Ornamenten, 64 cm hoch  
(Königl. Porzellansammlung zu Dresden).*





Diese Delfter Nachbildungen chinesischer und japanischer Porzellane wurden zu Vorbildern für die gesamte europäische Fayencefabrikation; es wundert uns daher nicht, daß auch Böttger, als ihm die Herstellung der roten Porzellanmasse gelungen war, seinen Gefäßen zunächst Formen und Reliefzierrat gab, die sich enge an chinesische und japanische Vorbilder

---



*ABB. 6. ::  
CHINESISCHE  
HEILIGE. ::  
ROTBRAUN. PORZ.  
MIT SCHWARZL.  
OBERFLÄCHE. ::  
37,5 cm hoch. Königl.  
Porz.-Samml., Dresden*

(vgl. Abb. 6) anschlossen, ja mehrfach direkte Nachbildungen dieser waren. War doch zudem die Sammlung seines königlichen Herren an chinesischem und japanischem Porzellan, auch an chinesischem Steinzeug, dem sogenannten „boccaro“, mit dem schönsten und besten ausgestattet, was von den fremden keramischen Erzeugnissen bis dahin nach Europa gebracht worden war. Umso größer ist Böttgers und seiner ersten künstlerischen Mitarbeiter Verdienst, daß sie nicht bei den fremden Formen, bei der zwar höchst malerischen, aber dem abendländischen Geschmack auf die Dauer nicht zusagenden orientalischen Dekorationsweise stehen blieben, sondern, freilich immer unter Beibehaltung der fremden Grundformen, den um die damalige Zeit in Deutschland herrschenden Stil des Barocks Wirkung gewinnen ließen (vgl. Abb. 7). Dem Auge des Künstlers und Kunstgelehrten von heute will freilich kaum etwas natürlicher erscheinen als dieser sehr frühzeitige, der Erfindung des roten bezl. weißen europäischen Porzellans sich fast unmittelbar anschließende Einfluß des Barocks auf Architektur und Ornamentik dieses keramischen Produktes. Denn was anderes als eine Barockkunst ist letzten Endes die chinesische und japanische Porzellankunst mit ihren oft genug launenhaft abspringenden Formen, ihren kapriziösen Ornamenten. Jakob von Falke hat ganz recht, wenn er von dem ostasiatischen Porzellan sagt\*): „Im Wesen waren ja auch die Kunstformen des Chinesentums ein Rokoko, und so

---

\*) Jakob v. Falke, „Ästhetik d. Kunstgewerbes. Ein Handbuch für Haus, Schule u. Werkstatt“. Stuttg., Verl. v. W. Spemann. S. 235, 236.

---



ABB. 7. ROTBRAUNES GESCHLIFFENES UND POLIERTES PORZELLAN.  
Herzogliches Museum zu Göttingen.

brauchte nicht einmal (in der Frühzeit des Meißner Porzellans, also noch unter Böttger) der Charakter geändert zu werden.“

Besonderen Einfluß auf die Formengebung und Verzierung des roten wie auch des ersten weißen Porzellans scheint der Hofsilberarbeiter Johann Jacob Irminger d. Ä. geübt zu haben. Schon im Jahre 1710 beauftragte ihn der König\*)

*„bei dero Porcelain-Fabrique Lülffreiche Hand zu leisten und auf solche Inventiones zu dencken, damit theils außerordentlich große, theils andere Sorten sauberer und künstlicher Geschirre möchten gezeuget werden“.*

Für den Wunsch des Königs, daß die Steinzeug- und Porzellanerzeugnisse Böttgers nicht ausschließlich chinesischen und japanischen Vorbildern nachgeformt und nachdekoriert, sondern auch im Geiste des herrschenden (Barock-) Geschmackes gebildet und verziert werden möchten, spricht die Stelle aus einem Irminger angehenden Aktenstücke, daß das inländische Porzellan dem

*„indianischen an allerhand Façons und großen auch massiven Stücken als Statuen, Kolumnen, Servicen u. s. w. weit übergehen möchte“.*

Das plastische Talent Irmingers war in der Tat ein so frisches und bewegliches, daß das Vertrauen des Königs in diesen Künstler vollberechtigt war; Böttger selbst bestätigt die

---

\*) Seidlitz, Die Meißner Porzellanmanufaktur unter Böttger. Neues Archiv f. Sächs. Geschichte und Altertumskunde, Band IX. S. 115 ff. (Dresden 1888).

---

befruchtende Tätigkeit dieses ersten europäischen Porzellanmodellierers, indem er von ihm sagt:

*„Er hat gemacht aus schlechten Töpfern gute Künstler und sich Mühe geben, dem Werk mit Rath und That von Zeit zu Zeit zu assistiren.“*

Die Königl. Porzellansammlung zu Dresden legt beredtes Zeugnis von der fleißigen und ergebnisreichen Tätigkeit Irmingers ab; er entwarf nicht nur zahllose Formen für Eß- und Trinkgeschirre, sondern auch für Vasen (vgl. Tafel III) und Krüge, Leuchter, Schalen und Büchsen, ja selbst für Reliefdarstellungen, Büsten, kleine Figuren und Kruzifixe. Da die rote



ABB. 8. SCHWARZBRAUNES POLIERTES  
PORZELLAN MIT AUFGELEGTEN BLATTRANKEN.  
9,1 cm hoch. Königl. Kunstgewerbemuseum zu Dresden.

Porzellanmasse (Anm. 8) sich ausgezeichnet polieren, schleifen und gravieren ließ, so blieben die Irmingerschen Arbeiten nicht auf die Formengebung allein beschränkt; man verzierte die Flächen der Gefäße reich mit aufgesetzten Ornamenten und erhöhte diese durch aufgetragene Gold- und andere Farben (vgl. Abb. 8) oder man gab ihnen kunstvolle Schleifmuster (vgl. Abb. 9). Die zunächst auch hier vorzugsweise dem ostasiatischen Vorbilde nachgeschaffenen Dekors wurden später ebenfalls durch solche ersetzt, die dem herrschenden Geschmacke entsprachen, also im Charakter des Barocks gehalten waren. Auf wessen Einfluß diese künstlerisch ganz ausgezeichnet wirkenden Bemalungen und plastischen Verzierungen zahlreicher roter Porzellangebilde zurückzuführen sind, läßt sich heute nicht mehr sicher nachweisen; Berling nimmt an, daß es im Verein mit zwei anderen Malern und zwei Goldarbeitern der Zeichenlehrer Blumenthal war, der seit dem Jahre 1711 in der Besoldungsliste der Böttgerschen Unternehmung mit aufgeführt wird.

Von dem weißen Porzellan dieser Meißner Erstzeit ist zu sagen, daß es sich bis zu Böttgers Tode fast völlig in den Formen und Dekorationen hielt, die bei dem roten angewendet wurden. Auch hier also, soweit man überhaupt die Gebilde mit Farben dekorierte und mit Ornamentenschmuck versah, entweder Nachahmung chinesischer und japanischer Vorbilder, nicht selten bis zur völligen, sklavischen Wiederholung dieser, oder Dekoration im Sinne des Barockstils. Die Versuche in dieser Erstzeit, das Porzellan farbig zu bemalen,

---



führten, soweit es sich um die bevorzugte Farbe der orientalischen Vorbilder, das blaue Kobalt unter Glasur, handelte, zu völlig unbefriedigenden Ergebnissen; nur Gold, Silber und ein paar Emailfarben ließen sich einigermaßen haltbar auf der Masse anbringen (Anm. 9). Die Emailfarben waren zwar leuchtend im Ton, aber es mangelte ihnen der rechte Emailcharakter; die Silberfarbe spielte stark ins Schwärzliche. Auch die Masse selbst war noch sehr der Verbesserung bedürftig. Mit dem reinen Weiß und dem feinen Korn der orientalischen Porzellane war Farbe und Masse des ersten weißen Böttgerporzellans nicht zu vergleichen; die hergestellten Stücke hatten entweder einen Stich ins Gelbliche (wohl durch die Verwendung zu großer Mengen von Colditzer Ton) oder nahmen sich schmutzig-weiß aus; das Korn der Masse, wohl weil diese nicht fein genug geschlemmt worden war, war grob, und es zeigten sich auch sonst noch mancherlei Unregelmäßigkeiten.



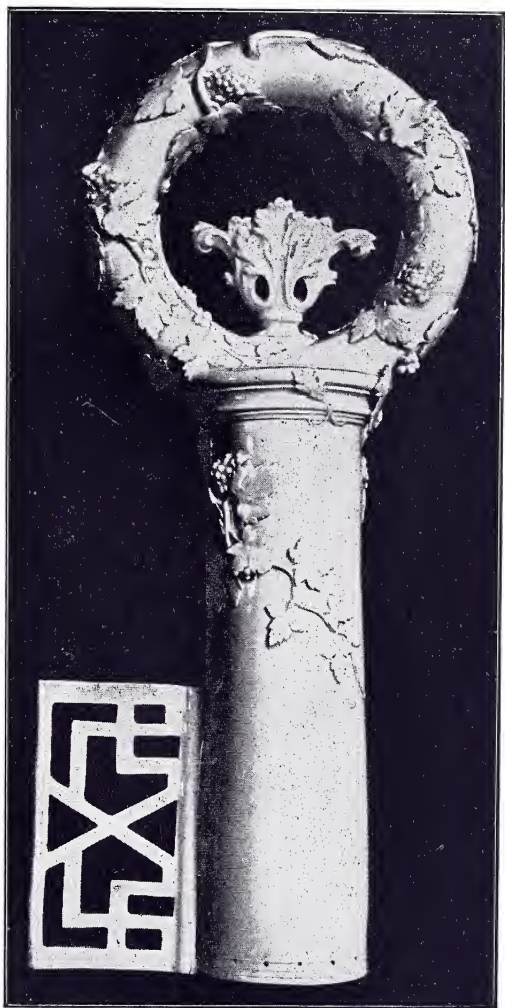
ABB. 9. ::  
TEETOPF IN  
ROTBRAUNEM ::  
PORZELLAN ::  
MIT FACETTEN-  
SCHLIF. ::

*Hamburgisches Museum für Kunst und Gewerbe.*

Ein sehr interessantes Stück solchen weißen Porzellans ist der bisher noch nirgends veröffentlichte Schlüssel aus Porzellan (vgl. Abb. 10), der in der Böttgerzeit in Meißen angefertigt wurde. Er stellt einen Humpen dar, aus dem, was nebenbei erwähnt sein möge, August der Starke bei einem Besuche Meißens einen Kredenztrunk entgegennahm.

**B**öttger hinterließ bei seinem Tode seinen Nachfolgern somit mancherlei Arbeit. Es gehörte die ganze enthusiastische Begeisterung des Königs dazu, die Freude an der Böttgerschen Erfindung nicht zu verlieren, die ihn bisher ungezählte Tausende von Talern gekostet, ihm manche Stunde zornigster Enttäuschung bereitet hatte. Nicht nur die Fabrik selbst war arg verwahrlost, in ihren technischen Mitarbeitern sehr verliederlicht, auch die Ergebnisse, soweit das weiße Porzellan in Frage kam, waren recht bescheidene und versprachen nicht allzuviel von der Zukunft der Böttgerschen Erfindung. Daß Böttger bis zu seinem Tode eifrig bestrebt gewesen ist, die Masse des Porzellans zu vervollkommen, sie von den Unregelmäßigkeiten zu befreien, die ihr noch anhafteten, ihre Farbe zu verbessern, kurz, sie in dem Maße der Masse des ostasiatischen Porzellans gleichwertig zu machen, wie es ihm gelungen war, durch sein rotes Porzellan einen völligen Ersatz des roten chinesischen Steinzeuges zu schaffen, das darf ohne weiteres anerkannt werden; auch darin rastete sein Ehrgeiz nicht, die blaue Kobaltfarbe unter Glasur so herzustellen, daß die Geschirre, die mit ihr dekoriert wurden, in Wettbewerb mit den chinesischen und japanischen Vorbildern

---



*ABB. 10. TRINKBECHER IN FORM EINES SCHLÜSSELS.  
BOETTGERPERIODE. WEISSES, PLASTISCH VERZIERTES PORZELLAN.*

treten konnten. Daß ihm indessen weder das eine noch das andere der erstrebten Ziele zu erreichen bestimmt war, ist Beweis genug dafür, welche Schwierigkeiten sich der Materialverbesserung und der farbigen Behandlung in den Weg stellten.

Jeder, der sich beim Könige um die Nachfolgerschaft Böttgers bewarb, versprach natürlich die Verbesserung der Masse und die brauchbare Herstellung der blauen Unterglasurfarbe. Der erste, dessen Versprechungen der König vertraute, der Kommerzienkommissar Joh. Gottfried Meerheim, brachte der Weiterentwicklung des Böttgerschen Werkes mehr Schaden als Nutzen. Die über die Fabrik eingesetzte Kommisson mußte am 13. Juli 1725 über Meerheim berichten:

*„Er liegt ohne dem mit seinem Sobne (Konrad David), einem Pfscher in der Mahlerey, unter der Decke und hat durch Vertrödelung seiner unächten und unbeständigen Mahlerey dem Königl. Wahrenlager mancherley auf 1000 Thlr. leicht anlauffenden Schaden getan. Seine groben mancherley Farben, denen er wenig procuriret, schafften gar keinen Nutzen.“*

Glücklicher waren zwei andere Arkanisten (Anm. 10). Der eine hieß Johann Georg Mehlhorn. Ihm gelang es im Verein mit seinem Vater, das Porzellan in reinerem Weiß als bisher herzustellen, es auch gleichmäßiger im Brande zu gestalten, aber an der Verbesserung der blauen Kobaltfarbe unter Glasur scheiterte auch sein Können. Der andere war der Obermeister David Köhler; er richtete seine Aufmerksamkeit vor allem auf die Verfeinerung der Porzellanmasse, in der Annahme, daß eine feingeschlemmte Masse die blaue Unterglasurfarbe leichter annehme. Auch seine Bemühungen bedeuteten einen kleinen Erfolg, wenn auch nicht den gewünschten und für den Wettbewerb mit den asiatischen Porzellanen notwendigen.

---

## II.

## Die Entwicklung unter Herold.

(1720—1735.)



Dieser Erfolg sollte dem Maler Johann Gregor Herold (Anm. 11) vorbehalten bleiben, der etwa ein Jahr nach Böttgers Tode von Wien nach Meißen kam. Ihm gelang nicht nur die wesentliche Verbesserung der Masse, sondern auch die brauchbare Herstellung eines Unterglasurkobaltblaus und eines Unterglasurkupferrots sowie zahlreicher Überglasurfarben: der purpur- und zinnoberroten, der grünen, gelben und violetten. Bereits vom Jahre 1725 an konnte die Meißner Manufaktur Fondsporzellane mit gelbem Grunde, seit 1731 auch mit andersfarbigen Gründen herstellen.

Hatte Böttger unter dem Einflusse Irmingers und des herrschenden Geschmacks neben chinesischen und japanischen Formen, Ornamenten und Bemalungen auch solche im Barockstil dargestellt, so schloß sich Herold, wenigstens in der ersten Zeit seiner Tätigkeit, wiederum fast ausschließlich den fremden Vorbildern an, sowohl in der allgemeinen Formen-

gebung wie im Dekor. Wohl wurden noch ab und zu neue, im Barockgeschmack gehaltene Formen und Dekors geschaffen; aber diese verdankten ihre Entstehung nicht Herolds Anregung, sondern Formern, die von Irminger vorgebildet worden waren und in seinem Geiste weiterarbeiteten (Anm. 12). Es ist heute kein Zweifel mehr daran, daß Herold der Einführung europäischer Formen eher hinderlich als förderlich gewesen ist; wäre es seinem persönlichen Geschmacke nach gegangen, so hätte er sich höchstwahrscheinlich vollkommen darauf beschränkt, die orientalischen Vorbilder nachzuahmen und später frei nachzubilden, deren breite, ruhige Flächen das Weiß des Porzellans neben der Bemalung viel besser hervortreten ließen als die bewegten und kleinen Flächen der inländischen (Barock-)Formen.

Kein Wunder natürlich bei dem Reichtume Augusts des Starken an chinesischem und japanischem Porzellan, das Herold zum Abformen und Kopieren der Bemalung selbstverständlich zu jeder Zeit zur Verfügung stand. Welche Fülle von künstlerischen Anregungen boten diese Schätze dar! Wir dürfen uns nicht wundern, daß Herold in seiner Meißner Erstzeit mit faksimilierender Treue kopierte; er war mit Stöltzel (Anm. 10), dem durchgebrannten, aber nach einem Jahre wieder zurückgekehrten Meißner „Arkanisten“ von Wien, von der dortigen, 1718 unter dem Protektorate Kaiser Karls VI. gegründeten Porzellanfabrik nach Meissen gekommen. Der Besitzer der Wiener Fabrik\*), Claudius du Paquier, war Holländer

---

\*) Die Wiener Manufaktur war zunächst ein Privatunternehmen und wurde erst, als es nicht florierte, 1744 von der Kaiserin

---



von Geburt, und Vorbilder für die Bemalung seiner Fabrikate waren neben ostasiatischen Porzellanoriginalen in der Hauptsache die China- und Japandekors der Delfter Fayencen. August der Starke war ganz damit einverstanden, daß Böttgers Nachfolger sich zunächst allein auf die Nachbildung dieser ostasiatischen Vorbilder beschränkte. Noch war ja bisher der Meißner Fabrik nicht die Herstellung der kobaltblauen Unterglasurfarbe gelungen; noch konnten somit jene herrlichen blauen Nankingporzellane, von denen der Chinese sagt, sie seien „blau wie der Himmel zwischen Wolken nach dem Regen“, nicht nachgebildet werden. Es ist nicht das geringste der Verdienste Herolds, daß er es war, der dem Kobaltblau Stetigkeit gab, der in der Behandlung dieser Farbe nach und nach zu jener Schönheit, Reinheit und Tiefe gelangte, die an den ostasiatischen Vorbildern so sehr bewundert wurde.

Wie hinsichtlich der Bemalung, so ging auch in bezug auf die Formengebung Herolds Streben in seiner Meißner Erstzeit vollkommen in der Nachbildung der chinesischen und japanischen Vorbilder auf. Ihm waren die einfachsten und schlichtesten Formen die willkommensten für seine Bemalungen, denn sie boten ihm ja die breitesten Flächen für diese dar, sie gestatteten am vollkommensten die Verteilung der farbigen Dekoration über Teile und Glieder eines Gefäßes.

---

Maria Theresia angekauft und damit zur Kaiserlichen Manufaktur umgewandelt.

---

Aber der große Aufschwung, den die Fabrik fast unmittelbar nach seinem Eintritt nahm, forderte einfach die Einführung neuer Formen, forderte vor allem die Befriedigung des herrschenden Geschmacks durch breitere Betonung des Barockstils. So wurde denn Herold im Jahre 1727 der Modelleur Gottlob Kirchner als plastischer Mitarbeiter beigegeben, dem sich 1728 ein zweiter Modelleur, der Bildhauergeselle Johann Christ. Ludwig Lücke und 1731 ein dritter, Carl Friedrich Lücke, zugesellte. Der letztere ist allerdings nur zwei Jahre für die Manufaktur tätig gewesen.

Es würde nach Anlage und Zweck dieses Buches viel zu weit führen, alle die Modelleure und Maler im einzelnen zu würdigen, die in der Meißner Manufaktur unter Herold, Kaendler und den späteren Leitern tätig waren; wer so ausführliches über die Geschichte des Meißner Instituts lesen will, dem seien die Darstellungen Karl Berlings „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte“ (Leipzig 1900, F. A. Brockhaus) und Jean Louis Sponsels „Kabinettstücke der Meißner Porzellan-Manufaktur von Johann Joachim Kaendler“ (Leipzig 1900, Hermann Seemann Nachfolger) zur Lektüre empfohlen. Aber Männer wie Gottlob Kirchner und Johann Christ. Ludwig Lücke können, wenngleich ihren Arbeiten höhere künstlerische Bedeutung nicht zuzusprechen ist, doch nicht umgangen werden. Denn sie bilden das Verbindungsglied zwischen den plastischen Anfängen und der plastischen Blütezeit Meißens, zwischen Irmingers, des ersten guten, und Kaendlers, des zweiten, besten, Meißner Plastikers Tätigkeit.

---

Und wenn Berling Recht hat: wenn die bekannte Büste des Hofnarren Fröhlich (vgl. Abb. 11) eine Arbeit Kirchners ist, dann verdient er, auch in einer gedrängten Übersicht über die Geschichte des Meißner Porzellans nicht zu fehlen. Denn sie schildert mit großer bildnerischer Kraft und in vortrefflicher Charakteristik Antlitz und Wesen des Narren. Daß die Büste in die Heroldzeit vor Kaendlers Eintritt in die Meißner Fabrik gehört, ist ganz zweifellos. Denn sie wird bereits in dem schon einmal zitierten Reiseberichte J. G. Keysslers vom Jahre 1730, also ehe Kaendler nach Meißen kam, mit folgenden Worten erwähnt:



ABB. 11. ::  
BÜSTE DES  
HOFNARRN  
JOSEPH ::  
FRÖHLICH.  
HEROLDSCHES  
PERIODE, UM  
1730. ::

Im Besitze der  
Kgl. Porzellan-  
samml., Dresden

*„Das Brustbild des itzigen königlichen kurzweiligen Raths Joseph ist gleichfalls so wohl gerathen, als man von dem geschicktesten Bildhauer verlangen könnte.“*

Aus demselben Reisebericht geht auch hervor, daß schon vor Kaendlers Anstellung in Meißen eine Anzahl großer figürlicher Darstellungen von der Manufaktur ausgeführt worden war, vor allem lebensgroße Tierplastiken; da vor Kaendler Kirchner der begabteste Modelleur der Manufaktur war, so liegt die Annahme nahe, daß die Modelle zu den erwähnten Darstellungen vorzugsweise von ihm herrühren. Und wenn man an diesen Stücken, z. B. einem Elefanten (vgl. Abb. 12), eine auffällige Vernachlässigung der naturalistischen Behandlung des künstlerischen Objekts gegenüber seiner dekorativen Wirkung tadeln will, so darf dem entgegengehalten werden, daß ihr hoher Auftraggeber wohl gar keine naturwahre Modellierung von Tieren wünschte, sondern in Erinnerung an die phantastischen Gestalten der chinesischen und japanischen Tiermythe, den verzerrten Löwen oder den Fo-Hund, das Fabelwesen Kylin oder den langgeschwänzten, schuppenbesetzten Drachen, bizarre, fratzenhafte, barocke Kompositionen. Anders sind die grotesken Übertreibungen in den Proportionen, der Linienführung und der Bewegung von Tiergestalten wie der des Elefanten, der viel zu kurze Beine, ein Ohr, das in seiner Modellierung wie ein Muschelornament anmutet, einen ganz unförmlichen Kopf mit viel zu großen und anatomisch falschgestellten Augen hat, nicht zu verstehen.

Urkundliche Nachweise dafür, daß Kirchner der Modelleur dieser und mancher anderen Tiergestalt war, sind nicht mehr

---



ABB. 12. ELEFANT. UNDEMALT. MODELL VERMUTLICH VON GOTTLIOB KIRCHNER.  
Königl. Porzellansammlung zu Dresden.

beizubringen oder wenigstens bisher nicht beizubringen gewesen; genannt als selbständig schaffender Künstler wird Kirchner nur zweimal, zuerst in einem Berichte vom Jahre 1728, nach dem er „Uhrgehäuse, Schnupftabakdosen, Leuchter, Wasch- und Gießbecken, auch andere Modelle von gar angenehmer Invention fertigt habe“, sodann noch einmal in einem Berichte vom Jahre 1732 als Erschaffer einer Statue Augusts des Starken, „3 $\frac{1}{2}$  Elle hoch in done“.

Kirchner, 1706 in Merseburg geboren, trat im Jahre 1727, also im Alter von 21 Jahren, in die Meißner Fabrik als Modelleur ein. Schon das zeugt für seine Tüchtigkeit, die vielleicht zu hohen künstlerischen Ergebnissen geführt hätte, wenn er nicht einem sehr lockeren Lebenswandel ergeben gewesen wäre. Bereits im Jahre 1728, also ein Jahr nach seinem Eintritt in die Fabrik, sollte er seiner liederlichen Lebensführung wegen entlassen und durch den schon genannten Joh. Christ. Ludwig Lücke ersetzt werden. Dieser wurde auch angestellt, Kirchner blieb aber trotzdem in der Fabrik und wurde sogar im Jahre 1731 zum Modellmeister ernannt. Erst der Eintritt Kaendlers, mit dem Kirchner von Anfang an in gespanntem Verhältnis stand, in die Fabrik scheint maßgebend geworden zu sein für den Austritt Kirchners aus ihr, der im Jahre 1733, nach sechsjähriger Tätigkeit, erfolgte. Ein Beweis dafür, daß diese Tätigkeit nicht verdienstlos war, ergibt sich aus einem Berichte\*) der

---

\*) Akten der Meißner Porzellanmanufaktur im Königl. Sächs. Hauptstaatsarchiv zu Dresden, Loc. 1341, Vol. VI, Bl. 203.

---



für die Porzellanmanufaktur eingesetzten Kommission vom 26. März 1732, in dem es u. a. heißt:

*„daß er (Kirchner) seine Arbeit wohl verstehet und nutzbar zu gebrauchen (sei), auch den andern Modellirer Kaendler nach seinen inventiones und sonst übertrifft.“*

Ist nach alledem über Kirchner Mitgetheilten der Schluß berechtigt, daß das plastische Vermögen Kirchners in Meißen entweder nicht genügend erkannt oder daß er durch seinen Nebenbuhler Kaendler nach und nach aus dem Wettbewerb verdrängt worden ist, so muß auch von jenem Joh. Christ. Ludwig Lücke gesagt werden, daß er in der Manufaktur sich als figürlicher Plastiker nicht ins rechte, seiner Begabung entsprechende Licht zu setzen vermochte. Denn im Grünen Gewölbe zu Dresden sind Elfenbeinschnitzereien von seiner Hand, u. a. ein Kruzifixus (D. D. 1737) vorhanden, welche bedeutsam für sein bildhauerisches Können sprechen. Wie schon erwähnt wurde, war Lücke im April des Jahres 1728 in Meißen angestellt worden, ursprünglich als Nachfolger Kirchners; in dem Kommissionsbericht vom 15. März 1728, der die Anstellung befürwortet, heißt es (in den Vorsätzen ist in tadelnder Weise von Kirchner die Rede):

*„sondern auch Ew. Königl. Majt. selbst die allernädigste Intention beugen, einem andern Modellirer, dem Bildhauer Gesellen Lücken, so mit Ew. Majt. höchst mildesten Vorschub in frembden Ländern ein Zeitlang sich umgesehen, und sich dadurch zu dergleichen Arbeit, wie er es bereits erwiesen, wohl qualificiret, annehmen zu lassen; zu welchem Ende er auch nechtens in der Fabrique auf die mit Kirchnern vorher getroffene conditiones recipiret und mit gewisser schriftlicher Instruction versehen werden sollt.“*

Aber schon im September desselben Jahres berichtet die Kommission, unzufrieden mit Lückes Leistungen:

*„Hingegen thut der hiesige Modellmeister Lücke noch immer sehr douce mit seiner Kunst, und wäre nunmehr bald Zeit, wenn er es dem vorigen Bildbauer Kirchner, als seinem antecessori im modelliren und poussiren wo nicht zuvor, doch wenigstens gleich thun wollte“.*

Von Lückes Arbeiten ist weiteren Kreisen nur die Porträtfigur Augusts des Starken (vgl. Abb. 13) bekannt geworden, die, in rotbraunem Böttgerporzellan ausgeführt, den Fürsten auf würfelförmigem Sockel stehend zeigt, gekleidet als römischer Imperator mit in reichem Faltenwurf herabwallendem Fürstenmantel. Das

ABB. 13. ::  
AUGUST II.  
MIT ::  
MARSHALL-  
STAB. ::  
ROTBRAUN. BÖTT-  
GERPORZELLAN.  
MODELL v. J. CHR.  
LUDWIG LÜCKE. ::  
11,5 cm hoch. ::  
Ehemals im Besitze  
der C. H. Fischerschen  
Sammlung zu Dresden.



bis zur Schulter herabfallende Lockenhaar schmückt ein Lorbeer-  
kranz. Auch eine in weißem Porzellan hergestellte, mit Lack-  
farben bemalte Porträtfigur Augusts des Starken (vgl. Abb. 14),  
die den Kurfürsten und König wiederum in römischer Im-  
peratorentracht mit schwarzem, goldverziertem Brustpanzer  
und violetter Mantel zeigt (das Stück befand sich bis vor  
kurzem gleich dem vorher beschriebenen im Besitze der C. H.  
Fischerschen Sammlung in Dresden und dürfte jetzt im Handel  
sein), scheint eine Arbeit Lückes zu sein, da sie in der Erfassung  
des künstlerischen Objekts ganz außerordentlich viel Ähnlich-



ABB. 14. ::  
AUGUST II.  
MIT  
MARSCHALL-  
STAB. ::  
MIT LACKFARB.  
BEMALTES POR-  
ZELLAN. :: VER-  
MUTL. MODELL  
VON J. CHR. LUD-  
WIG LÜCKE. ::  
11 cm hoch. ::  
Ehemals im Besitze  
der C. H. Fischerschen  
Sammlg. zu Dresden.

keiten mit der zuerst genannten Skulptur hat. Wenn die Kommission diesem Künstler einmal den Vorwurf macht, daß er „in der Zeichnung wenig, in der Architektur aber garnichts verstehe“, so kann sich dies nur auf den Gefäßbildner in ihm beziehen; als Figurenbildner war er ein durchaus schätzenswerter Modelleur der Manufaktur in der Zeit zwischen Irminger und Kaendler. Von Meißen ist Lücke an die Wiener Porzellanmanufaktur gegangen; da er dort Obermodellmeister wurde und 1500 Gulden Gehalt erhielt, so muß er sich als Plastiker durch vortreffliche Leistungen hervorgetan haben. Eine Darstellung der Geschichte der Wiener Manufaktur dürfte in dieser Beziehung zu manchem näheren Aufschluß führen.

---



ar die Zeit, während welcher Herold die künstlerische Leitung der Manufaktur hatte, auch nicht übermäßig ergebnisreich in bezug auf Vermehrung und Verbesserung des Formen- und Modellbestandes, so war sie doch immerhin keineswegs so arm, wie lange Zeit hindurch angenommen worden ist. Gearbeitet wurde in Meißen auch ehe Kaendler dorthin kam mit erstaunlichem Fleisse, und manche bildnerische Begabung gewann Ausdruck, deren Namen der Nachwelt völlig verloren gegangen ist. So befinden sich in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden zwei große, mit Lackfarben

---

bemalte Chinesenbüsten, Mann und Frau, die sich verliebt lächelnd anblicken. Wer ihr Urheber ist, hat sich bisher nicht ermitteln lassen; daß es aber Kaendler nicht gewesen sein kann, ergibt sich aus dem Umstande, daß sie noch mit

---



*ABB. 15. PAGODE.  
MIT EMAILMALEREI. UM 1725—1730.  
Königl. Porzellansammlung zu Dresden.*

Lackfarben bemalt sind, ein Verfahren, das in Meißen nur bis zu Ende der zwanziger Jahre des 18. Jahrhunderts angewendet wurde. Auch von den bekannten Pagoden (vgl. Abb. 15) lassen einzelne Stücke erkennen, daß ihre erste Herstellung schon in die Heroldzeit vor Kaendler zu setzen ist.

„Inventiones“ im höheren Sinne freilich, wirkliche Kunstwerke wurden auf plastischem Gebiete in Meißen während der Zeit, wo Herold den alleinigen künstlerischen Einfluß auf die Manufaktur übte, nicht geschaffen; diese blieben dem Modelleur Johann Joachim Kaendler vorbehalten, dessen hervorragende bildhauerische Begabung August der Starke an Arbeiten erkannte, die Kaendler für das Grüne Gewölbe in Dresden ausgeführt hatte. Vom Jahre 1731 an wirkte Kaendler als Modelleur an der Meißner Manufaktur; vom Jahre 1735 an erhielt er entscheidenden Einfluß auf den plastischen Teil ihrer Erzeugnisse.

So bescheiden die Verdienste Herolds um die Formgebung des Meißner Porzellans sind, so bedeutungsvoll sind sie auf dem Gebiete der Bemalung. Mit reicher malerischer Anschauung begabt und voller Fleiß und Liebe zur Sache, entstanden unter seiner geschickten Hand viele hunderte der köstlichsten Porzellanbemalungen. Ein feinfühligler Nachbildner namentlich des japanischen Arita- und Imariporzellans, verwertete er zunächst als dekorative Vorwürfe die Darstellungen aus dem ostasiatischen Porzellanbesitze seines Königs: die Ume- (Pflaume), Schwarzdorn-, Kornähren-, Kiefern-, Chrysanthemum- und Päonienmuster, die Paradiesvogel-

---

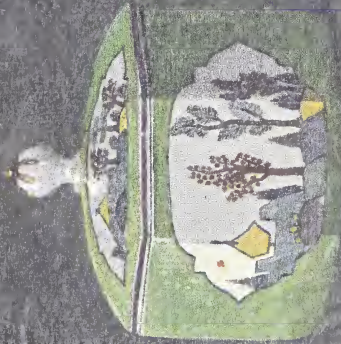




KAFFEEKANNEN UND ZUCKERDOSE.

HEWEDSCHE PERIODE, UM 1730.

(W. von Dallwitz in Berlin.)

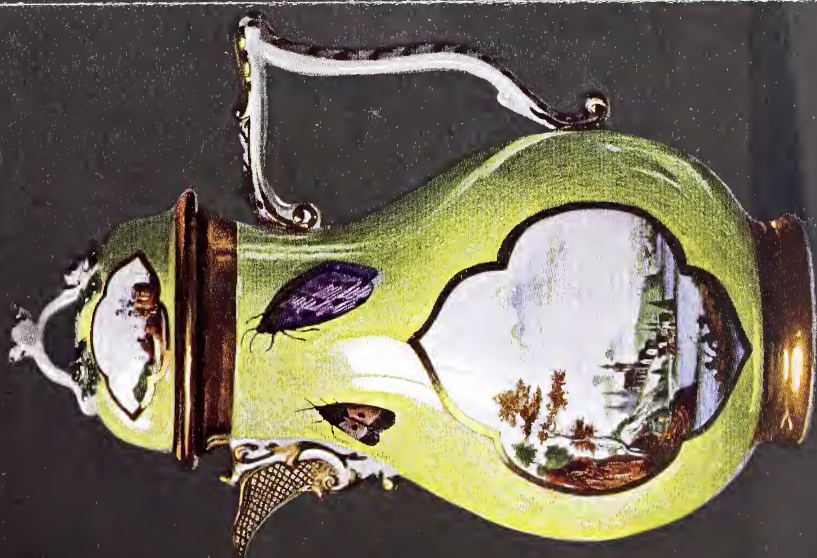


Lackfarben bemalt sind, ein Verfahren, das in Meißen nur bis zum Ende der zwanziger Jahre des 18. Jahrhunderts angewendet wurde. Auch von den bekannten Pagoden (vgl. Abb. 15) lassen einzelne Stücke erkennen, daß ihre erste Herstellung schon in die Heroldzeit vor Kaendler zu setzen ist.

„Inventiones“ im höheren Sinne freilich, wirkliche Kunstwerke wurden auf plastischem Gebiete in Meißen während dieser Zeit, wo Herold den alleinigen künstlerischen Einfluß durch die Manufaktur übte, nicht geschaffen; diese blieben dem Modelleur Johann Joachim Kaendler vorbehalten, dessen hervorragende bildhauerische Begabung August der Starke an Arbeiten erkannte, die Kaendler für das Grüne Gewölbe in Dresden ausgeführt hatte. Vom Jahre 1731 an wirkte Kaendler als Modelleur an der Meißner Manufaktur; vom Jahre 1735 an erhielt er entscheidenden Einfluß auf den plastischen Teil ihrer Erzeugnisse.

So bescheiden die Verdienste Herolds um die Formgebung des Meißner Porzellans sind, so bedeutungsvoll sind sie auf dem Gebiete der Bemalung. Mit reicher malerischer Anschauung begabt und voller Fleiß und Liebe zur Sache, entstanden unter seiner geschickten Hand viele hunderte der köstlichsten Porzellanbemalungen. Ein feinfühligler Nachbildner namentlich des japanischen Arita- und Imariporzellans, verwertete er zunächst als dekorative Vorwürfe die Darstellungen aus dem ostasiatischen Porzellanbesitze seines Königs: die Ume- (Pflaume), Schwarzdorn-, Kornähren-, Kiefern-, Chrysanthemum- und Päonienmuster, die Paradiesvogel-







Kranich- und Rebhuhn motive, die Darstellungen der Drachen-, Löwen- und Tigerbilder, die Schmetterlings-, Astwerk- und andere orientalische Tier- und Pflanzen motive. Mit der unaufhörlichen Bereicherung seiner Palette wurden seine Dekors immer bunter, malerischer und vielgestaltiger, immer leuchtender und gerundeter. Zu den stilisierten Pflanzen- und Tierornamenten gesellten sich Schilderungen aus dem chinesischen, zuweilen auch aus dem japanischen Leben, die in einer ihm ganz eigentümlichen, originellen, künstlerisch höchst reizvollen und vornehmen Vermischung des exotischen Elementes mit den europäischen Ornamenten des Spätbarocks in Kartuschen und Medaillons eingebettet wurden (sogen. „Chinoiserien“). Ihren Höhepunkt in künstlerischer und technischer Beziehung hat die Heroldperiode in jenen mit miniaturartiger Feinheit und Grazie gemalten, von höchster, reizvollster Farbigkeit übergossenen Landschaften mit und ohne Figuren, Stilleben u. a. m. gefunden, die entweder von Blumen- girlanden, Ranken, Bändern, zwischen denen sich oftmals goldenes Netzwerk spinnt, umzogen sind oder in purpurfarbenen, grünen, gelben, violetten und anderen Fonds (vgl. Tafel IV) stehen. In den ersten derartigen Stücken werden die Farben noch sparsam verwendet; die Landschafts- oder Figureschilderungen sind in einer Farbe, häufig in Purpur, oft auch in Schwarz, gehalten; das umgebende Ranken- und Bänderwerk ist dann zumeist in Gold ausgeführt. Nicht selten sind solche Stücke, fast ausschließlich Geschirre, manchmal auch Tabatièren, ganz mit Gold bemalt (sogenannte „Goldchinesen“); die figürlichen Teile solcher Stücke wurden dann nach der Bemalung leicht graviert, so-

daß die Goldbemalung Erhöhungen und Vertiefungen, Licht- und Schattenpartien zeigt. Von manchen solchen einfarbig in einem Zierrahmen stehenden Figuren- oder Landschaftsdarstellungen wird angenommen, daß sie nicht in der Manufaktur, also unter Herolds persönlichem Einfluße, entstanden. Die Annahme ist nicht ohne weiteres von der Hand zu weisen. Denn die gröbere, zuweilen auch recht steife Zeichnung auf diesen Stücken, die Kupferstichen nachgebildet erscheinen, steht in sehr auffälligem Gegensatze zu der feinen, ganz augenscheinlich Watteauschen Gemälden nachgeschaffenen Malerei, wie sie z. B. die in Abbildung 16 wiedergegebene Kartusche aus einer Punschterrine der ehemals C. H. Fischerschen Sammlung zeigt. Das Stück befindet sich jetzt im Besitze eines Cölner Sammlers. Es hat ovale Form mit hochansteigenden Wänden. Die seitlich stehenden, stark reliefierten Henkel haben die Form von Faunmasken, deren Kopfschmuck aus drei ebenfalls reliefierten, leicht bemalten Straußenfedern besteht. Der hoch geschwungene Deckel ist bekrönt von einem reichgliederten profilierten Deckelknopfe. Deckel und Tonne tragen auf der Vorder- und Rückseite je ein großes Medaillon, das umrahmt ist von lebhaft bewegtem Schnörkel- und Bandwerk mit Gitterdurchbrechungen und Girlanden in Eisen- und Purpurrot. Die vier Felder der Medaillons werden von Landschaften und Parkansichten mit reicher Figurenstaffage im Geschmacke Watteaus gefüllt. Zwischen den vier Medaillons ist je ein stilisiertes farbenreiches Blumenbukett in orientalischem Geschmack angebracht. Der Deckelrand wird von einer zierlichen Spitzenbordüre in Gold gebildet, in der sich aus-





ABB. 16. KARTUSCHE AUS EINER PUNSCHTERRINE.  
HEROLDSCHE PERIODE UM 1735.

34 cm hoch, 26,5 cm breit.

Elmals im Besitze der C. H. Fischerschen Sammlung zu Dresden.

gesparte Felder mit Landschaftsdarstellungen in purpurroter Farbe befinden.

---



Als Herold von Wien nach Meißen kam, war es dort, wie wir wissen, um die Porzellanbemalung sehr armselig bestellt. Man hatte wohl, wie schon erwähnt wurde, Versuche mit blauer Farbe gemacht, war aber zu höchst unbefriedigenden Ergebnissen gekommen; geglückt waren eigentlich nur Bemalungen mit Gold. Bemalungen in Silber oder Schwarz aus der Zeit Böttgers scheinen nicht in der Fabrik ausgeführt, sondern unabhängig von ihr von dritter Seite vorgenommen worden zu sein. Die Bemalungen in Gold hatte unter Böttger der Goldarbeiter Funcke besorgt, und er führte diese Tätigkeit auch nach Herolds Eintritt in die Fabrik zunächst noch weiter fort; erst im Jahre 1726 übernahm dieser auch die Goldbemalung mit. Eine der ersten Aufgaben Herolds nach seinem Eintritt in die Fabrik war die Herstellung bunter Farben für Porzellanbemalung, vor allem der vielgenannten blauen und einer roten. Es bedurfte nicht allzulanger fruchtloser Versuche, bis es ihm gelang, eine brauchbare blaue Unterglasurfarbe (Anm. 13) und bald darauf auch eine kupfer- bis braunrote Unterglasurfarbe herzustellen. Als Schmelz- oder Überglasurfarben (Anm. 14) gelang ihm, wie schon hervorgehoben wurde, die Herstellung einer purpur- und zinnoberroten,

---

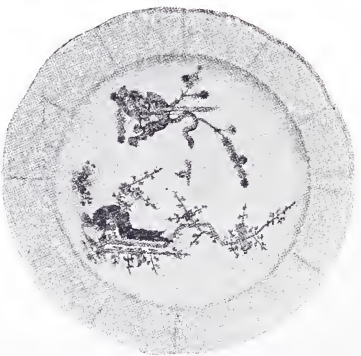
sowie ferner einer grünen, gelben und violetten Farbe. Die Herstellung der Zeichnungen besorgte Herold in der ersten Zeit ganz allein; später mag die eine oder die andere, namentlich wenn es sich um direkte Kopien asiatischer Vorbilder handelte (vgl. Tafel II), von seinen Gehilfen angefertigt worden sein, doch ist jedenfalls kaum ein Muster von Bedeutung vorhanden, das nicht in seiner Farbenzusammensetzung und Zeichnung von Herolds Hand beeinflußt worden wäre. An Malergehilfen hatte Herold im Jahre 1725 zehn, an Malerjungen 5; 1731 waren es bereits 25 Gesellen und 11 Jungen, die ihm hilfreiche Hand leisten mußten.

Das Kopieren und Nachahmen von chinesischen und japanischen Malereien gelang den Malern der Heroldzeit so vorzüglich, daß es oft nicht leicht ist, Arbeiten dieser Art von ostasiatischen Originalen zu unterscheiden. Beispiele hierfür sind das in aller Welt berühmt gewordene rote Drachen-, gelbe Tiger- und grüne Löwenmuster (vgl. Abb. 17), von denen die beiden ersteren dem Nachfolger Augusts des Starken auf den Thronen Sachsens und Polens, dem Könige August III., so außerordentlich gefielen, daß er befahl, diese Muster ausschließlich für ihn anzufertigen. Und in der Tat verdienen diese und mit ihnen zahlreiche andere vorzüglich gelungene direkte Nachbildungen orientalischer Vorbilder die hohe Wertschätzung, die in dem Befehle des Königs ausgedrückt ist; war beim Porzellan der Chinesen- und Japanesendekor noch immer die Geschmackslosung der Zeit, so mußten die

---



ABB. 17. ROTES DRACHEN-,  
GRÜNES LÖWEN- UND  
GELBES TIGERMUSTER.



SOG. ZWIEBELMUSTER.

bis zur Täuschung durchgeführten Nachahmungen dieser Dekors naturgemäß auch die höchste Bewunderung der Porzellanliebhaber erregen. Zu den Stücken dieser Art gehört neben den Drachen-, Löwen- und Tigermustern in erster Linie das ebenso berühmt wie diese, aber ungleich populärer als sie gewordene sogenannte Zwiebelmuster (vgl. Abb. 17). Dieses Muster führt seinen Namen zu Unrecht. Nie und nimmer wäre es dem entwickelten Formensinn, dem feinfühligsten künstlerischen Geschmacke Herolds eingefallen, die malerisch nichts weniger als reizvolle Gestalt der Zwiebel als Zeichnung zu verwenden. Schon die Verbindung der dargestellten Frucht mit dem Rankenwerk im Spiegel des Tellers schloß diese Kombination aus. Denn dieses Rankenwerk ist eine sehr stilechte Nachbildung japanischen Dekors; es ist ein aus reichem Blüten- und Blätterwerk bestehender Zweig, den die Japaner „Schakiako“ nennen; er schlingt sich um eine leichtgeschwungene Bambusstange, neben der eine vollerschlossene Aster aufsteigt. Die Früchte, die den Rand zieren, sind Granatäpfel abwechselnd mit japanischen Pfirsichen. Nach diesen Granatäpfeln erhielt das Muster die irrtümliche Bezeichnung; richtig müßte es also heißen: Granatäpfelmuster. Der Urheber dieses Dekors, der heute geschmackloserweise zur Bemusterung aller möglichen Dinge, bis hinab zur Blechbüchse, dient, war höchstwahrscheinlich der Blaumaler Johann David Kretzschmar, einer der tüchtigsten Gehilfen Herolds. Die ältesten Stücke des sog. Zwiebelmusters sind in die Zeit der vierziger Jahre des 18. Jahrhunderts zu stellen.

---



August der Starke, der enthusiastische Bewunderer des ostasiatischen Porzellans, erlebte die Vorblüte des von ihm mit so eminenter Munifizienz ins Leben gerufenen Werkes nicht; es war ihm insbesondere nicht vergönnt, das Schmerzenskind der Manufaktur, die Blaumalerei (vgl. Tafel V), aus der Zeit ewigen Kränkels zu endlicher Gesundheit sich entwickeln zu sehen. Erst 1734, also ein Jahr nach Augusts des Starken Tode, wurden wirklich brauchbare Verbesserungen des Verfahrens der Blaumalerei unter Glasur gewonnen und damit Ergebnisse erzielt, die endlich einen Wettbewerb mit den ostasiatischen Erzeugnissen erhoffen ließen.

Dem Sammler fällt bei dem Porzellan der Heroldzeit die Verschiedenheit des Materials auf; neben Stücken von reinster weißer Färbung begegnet er solchen, die ein schmutziggelbes Ansehen haben. Zur Erklärung dieser Eigentümlichkeit ist zu bemerken, daß die Fabrik zu Herolds Zeiten nicht ein und dasselbe Porzellanmaterial verarbeitete. Sie unterschied zwischen einer sog. „blauen Masse“ und einer „weißen oder ordinären Masse“. Diese letztere vertrug jahrelang nicht die Anwendung der Blaumalerei; erst vom Jahre 1734 an, nach langen vergeblichen Versuchen, gelang es, sie reiner weiß herzustellen und damit der Blaumalerei zugänglich zu machen.

---





SCHALE, VASE, SPUCKNAPF UND SAHNENGIESSER.

*Blaumalerei unter Glasur; Vase 35 cm hoch.*

(OBERSTLEUTNANT A. VON HAUCK ZU DRESDEN.)



Wie sehr sich der Betrieb unter Herolds künstlerischem Einfluß hob, lehrt ein Vergleich der Zahlen der in der Fabrik beschäftigten Personen. Zu Anfang der zweiten (Herold-) Periode des Werkes, beim Eintritt Herolds in die Fabrik, waren 33 Personen für sie tätig, im Jahre 1734, kurz vor Beginn der dritten (Kaendler-) Periode beschäftigte sie schon 194 Menschen.

---

---

## III.

## Die Entwicklung unter Kaendler.

(1735—1763.)



Diese dritte, unter Kaendlers (Anm. 15) Einfluß stehende, von 1735—1763 dauernde Periode bedeutet die künstlerische Blütezeit der Meißner Manufaktur. Das, was schon Böttger, wenn auch nur zaghaft und unfrei, in den Formenschatz seiner Porzellanerzeugnisse einzuverleiben versucht hatte, was von Herold nur gezwungenerweise nicht vernachlässigt worden war, der Barockstil mit seinen lebhaft bewegten, kraftvollen, malerischen Linien — erst unter Kaendlers Einfluß gewann er in der Porzellankunst Bedeutung und jene Vollendung, wie sie sich in zweien seiner Meisterarbeiten, dem Sulkowskischen Service und dem berühmten Brühlschen Schwanenservice zeigt. Als Kaendler 1731 nach Meißen kam, fand er dort, wie er selbst es einmal ausgesprochen hat, „keinen rechtschaffenen Henckel“ vor. Es ist erstaunlich, mit welch' unerschöpflicher Phantasiekraft der junge Künstler — Kaendler war bei seinem Eintritte in die Manu-

---

faktur 25 Jahre alt — die Modelle zu Henkeln und Füßen von Gefäßen, zu Deckel- und Stockknöpfen, Tabaksdosen und Geschirrtellen schuf, wie er schon in den derben, wuchtigen Formen des Barocks geradezu in Schönheit zu schwelgen wußte. Kein Wunder, daß er unter den Einflüssen des Rokoko der Porzellanplastik zu einem Glanze und einer Größe verhalf, die das im Eingange dieser Schrift angeführte irrite Urteil Sempers begreiflich erscheinen läßt.

Als Kaendler von August dem Starken im Jahre 1731 zur Unterstützung Kirchners nach Meißen berufen worden war, erwarteten ihn dort ganz bestimmte Aufgaben: Arbeiten für das von dem Könige zur Aufnahme seiner Porzellansammlung bestimmte Japanische Palais. Schon im Jahre 1729 war chinesisches und japanisches Porzellan aus dem „Holländischen Pallais“, wie damals das Japanische Palais noch hieß, zu Modellzwecken nach Meißen gegeben worden, und die Manufaktur mag alle Hände voll zu tun gehabt haben, um den hiermit zugleich befohlenen Auftrag des Königs auf Anfertigung von 200 Stück Schüsseln auf „japanische Façon“, 50 Stück Vogelbauer nach „japanischer Zeichnung und Mahlerey“, 100 Stück „dunkelblaue Schüsseln mit weißen Feldern und darein gemahlten blauen Blumen und Landschaften“, 50 Dutzend „dergleichen Tassen und Schalen Item dergleichen Théé Pots, Mittelaufsätze und Bouteillen“, 20 Stück Vogelbauer „von blau und goldenen Porcelain“ 200 Stück Schüsseln „von weiß und blau ordinären Porcelain“, 60 Stück Asiätten „von alten Indianischen Porcelain“, 16 Garniduren an Aufsätzen und Bouteillen „von dergleichen Porcelain“ und 20 Dutzend

---

Thée-Tassen und SchaaLEN „von dergleichen Porcelain“ auszuführen. Bald nachdem die Anstellung Kaendlers erfolgt war, wurde Kirchner befohlen, daß er „die vor Ihro Kgl. Maj. bestellten großen Vasen und allerhand Arthen Thiere“ mit Kaendler anzufertigen habe. Dieser Auftrag sah so aus:

„*Specificatio*, was in dem kgl. holl. Pallais zu der neuen forderen Gallerie in der Oberen Etage von Porcellain erfordert wird, als:

zu denen 4 Stück breiten Camin Schächten:

- 4 Roth laquirte Aufsätze jeder von 5 Stücken
- 24 Stück einzelne große Vasen, differ. Façon,
- 40 Stück allerhand Thiere differenter Größe
- 40 Stück allerhand Vögel differenter Größe
- 8 Stück große Terrinen.

Zu denen 4 Trumous

- 40 Stück allerhand groß und kleine Thiere
- 24 Stück große Vasen, differenter Façon
- 8 Stück große Terrinen mit Deckel
- 40 Stück allerhand groß und kleine Vögel

Zu vierzehn Stück schmalen Schächten

- 84 Stück allerhand groß und kleine Vögel
- 56 Stück allerhand Thiere, differenter Größe
- 28 Stück große Terrinen mit Deckel
- 98 Stück große Vasen, differenter Façon
- 16 Stück allerhand Thiere über die Fenster
- 32 Stück große Vasen dergleichen

Zwischen die Bogen-Fenster

- 22 Stück einzelne Vasen, different
- 22 Stück allerhand Thiere differenter Größe
- 22 Stück allerhand Vögel differ. Größe



*Auf die zwey schmalen Seiten-Wände*

40 Stück allerhand Thiere

12 Stück große differente Vögel

20 Stück detto kleinere

2 Aufsetze über die Thüren, jeder von 5 Stücken

36 große Vasen differenter Façon

30 Stück kleine detto detto

4 Stück große Terrinen mit Deckel

*An Schüsseln*

170 Stück Schüsseln 2 Zoll tief 11 Zoll in diam.

*oben zur Corniche*

*Summa derer von jeder Sorte betragenden Stücken*

30 Aufsatz Stücken von 6 Garniduren

266 einzelne Vasen differenter Façon

198 Stück allerhand groß und kleine Thiere

198 Stück allerhand groß und kleine Vögel

48 Stück Terrinen mit Deckel

170 Stück Schüsseln

910 Stück

*A*

*Neustadt bey Dresden  
den 25. Febr. 1732.“*

Der freien Schaffenskraft Kaendlers waren, das lehrt diese Aufzählung, also in der ersten Zeit seiner Meißner Tätigkeit bedeutsame Hemmnisse in den Weg gelegt; es spricht daher für seine bildnerische Produktivität, daß er trotzdem noch Zeit und Lust fand, seine Phantasie in ungezählten freien Kunstschöpfungen sich ausleben zu lassen.

---

---

Nach zwei bestimmten Richtungen hin äußerte sich sein schöpferischer Geist: einmal, indem er Typen seiner Zeit in genreartiger Schilderung schuf, zum anderen, indem er seine bildnerischen Kräfte an der Darstellung von biblischen Szenen, an mythologischen und allegorischen Schilderungen versuchte. Verdankt die europäische Porzellankunst der ersteren Neigung ihre höchste, noch heute staunend bewunderte Blüte, so darf doch auch die letztere in einer Betrachtung nicht vergessen werden, die Kaendlers künstlerisches Bildnis sorgfältig zeichnen will. Von allen bisherigen Künstlern der Meißner Manufaktur war Kaendler nicht nur der weitaus begabteste, sondern auch der gebildetste. Selbst der geschmackvolle Irminger und der (im Bemalungswesen) so talentreiche Herold können in dieser letzteren Beziehung keinen Vergleich mit Kaendler aushalten. Irminger empfing seine künstlerischen Anregungen vorwiegend, Herold fast ausschließlich durch äußere Eindrücke, dieser, indem er die Kunst Chinas und Japans mit feinfühligem Sinn studierte und in sich aufnahm, jener, indem er an den herrlichen Silberarbeiten der Spätrenaissance sein Auge bildete. Kaendler dagegen erhielt seine künstlerischen Anregungen von innen heraus; sie waren die Impressionen eines Mannes, dessen Bildnerkraft an dem Studium der Antike entwickelt worden war. Das ist wichtig zu wissen für die Beurteilung seiner künstlerischen Persönlichkeit, die nicht voll und erschöpfend gewürdigt wird, wenn das Urteil auf die Betrachtung derjenigen seiner Werke beschränkt bleibt, die als sogenannte „Meißner Figuren“ (vgl. Tafeln I, VI, XI, XII, XV, XVI und Abb. 20, 21, 23—27) seinen Namen in alle Welt hinaustrugen,

---



AUGUST III. UND GEMAHLIN  
22 cm hoch, 30 cm breit  
Modell von Kaendler  
(Wilh. Gumprecht zu Berlin).



die der Meißner Porzellanbildnerei ihren höchsten Ruhm brachten. Sie waren nicht sein höchster Ehrgeiz: dieser strebte vielmehr danach, in großzügigen religiösen Schilderungen, in gedankenreichen allegorischen Darstellungen sich auszuleben (Anm. 16).

Die wunderbaren Kleinarbeiten, die für den der Geschichte des Meißner Porzellans Fernerstehenden den Ruhm und die Größe Kaendlers bedeuten, diese Arbeiten, in denen gemeinhin die Bezeichnung „Kaendlerzeit“ personifiziert wird, findet man in jeder größeren öffentlichen Sammlung und in zahlreichen Privatbesitzen; will man jedoch die großen figuralen Werke des Meisters, seine Religionsschilderungen, seine allegorischen und mythologischen Darstellungen, seine Tierfiguren und endlich das Krönungswerk seines Schaffens, das Modell zu einem porzellanenen Reiterdenkmal König Augusts III. sehen, um an ihnen das weite Gebiet der Kaendlerschen Gestaltungskraft zu überschauen, so muß man die Königl. Porzellansammlung zu Dresden und die Schlösser des Sächsischen Königshauses aufsuchen, die Hauptaufbewahrungsorte dieser Arbeiten.

Eine Übersicht\*), die nur einigermaßen den Anspruch auf Vollständigkeit machen wollte, über diese Kunstwerke zu geben, würde einen Raum erfordern, der den dieser Schrift weit überschritte. Nur einige der charakteristischsten von von ihnen mögen im folgenden betrachtet sein. Eine der

---

\*) Sponzel gibt in seinem Werke „Kabinettstücke der Meißner Porzellan-Manufaktur von Johann Joachim Kaendler“ eine ausführliche Schilderung dieser Kabinettstücke.

---

---

ersten dieser Arbeiten scheint die Herstellung der zwölf Apostel (vgl. Abb. 18 u. 19) gewesen zu sein, die er, wie der Direktorialassistent der Königl. Skulpturensammlung zu Dresden, Prof. Dr. Herrmann, jüngst festgestellt hat, nach Vorbildern geschaffen hat, die sich in der Kirche des Laterans zu Rom befinden. Wenn man daran denkt, daß ihm für seine Kopien



ABB. 18. ::  
APOSTELFIGUR  
MODELL VON ::  
KAENDLER UM 1740  
Königliche Porzellan-  
sammlung zu Dresden



höchstwahrscheinlich nur Kupferstiche zur Verfügung standen, so darf man schon an diesen Früharbeiten die große bildnerische Kraft Kaendlers rühmen. Denn schon 1732, also ein Jahr nach seinem Eintritt in die Fabrik, berichtet er, daß er „Petrus dritte halb Ellen hoch mit den beiden Schlüsseln auf Romanische Art gekleidet, fertigt habe“. Frei-



ABB. 19. ::  
A POSTELFI-  
GUR. MODELL  
VON KAENDLER  
UM 1740. ::  
Königl. Porzellan-  
samml. zu Dresden.

lich handelte es sich hierbei zunächst nur um ein Modell. Als später versucht wurde, das Modell in Porzellan zu formen, konnte dies nur in 2 Stücken und auch so noch „etwas rissig gebrannt“ geschehen, sodaß man sich schließlich entschloß, die Figuren in kleinen Maßen herzustellen. Die heute (in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden) vorhandenen sind zwischen 33 und 49 cm hoch. Die beiden Apostel Petrus und Paulus scheinen zuerst vollendet worden zu sein, denn Exemplare von ihnen wurden schon im Jahre 1736 an den Grafen von Wackerbart in Rom (wahrscheinlich als Geschenke für den Papst) abgesendet. Die übrigen scheinen in den Jahren 1740 und 1741 fertig geworden zu sein. Bestimmt waren sie wohl zunächst für die Kaiserin Amalie von Österreich. Die Königl. Porzellansammlung zu Dresden besitzt von diesen Apostelfiguren die folgenden: Petrus, Paulus, Andreas, Philippus, Bartholomäus, Thomas, Matthäus und Simon Zelotes. Außer diesen sind in der Dresdner Sammlung noch vorhanden die Figur eines Apostels, der nicht bezeichnet werden kann, und die Figur des Apostels Johannes, die sich durch ihre gröbere Modellierung als das Werk eines anderen Künstlers charakterisiert, wahrscheinlich des Bildhauers Joh. Friedrich Eberlein (vgl. S. 119), der von 1735—1749 in der Meißner Fabrik tätig war.

Welch' weiter Weg der künstlerischen Entwicklung schon bis hierher! Von den ersten Henkelgriffen an, die er schaffen mußte, weil er, wie wir wissen, bei seinem Eintritte in die Fabrik keinen „rechtschaffenen“ vorfand, bis zu diesen

---

kraftvollen Figuren, die doch nur und nichts weiter bedeuten als eine Etappe auf dem Wege zu dem Ziele, das er sich gesteckt hatte. Erfüllt uns Bewunderung für diesen außerordentlichen Mann schon um des schier unerschöpflichen Reichtums willen, mit dem seine Phantasie Kunstwerk auf Kunstwerk gebär, so steigert sich diese Bewunderung noch, wenn wir sehen, wie sein künstlerischer Wille mit jedem neu erschaffenen Kunstwerke zu wachsen schien, wie er zu immer größeren, immer erhabeneren plastischen Arbeiten sich erregt und begeistert fühlte, wie er, je größer seine Herrschaft über das Material des Porzellans wurde, zu um so schwierigeren plastischen Vorwürfen die Freude und Kraft in sich fühlte. Er besaß, was so manchem bildenden Künstler unserer Tage fehlt, den Glauben an sein Material; er traute sich mit ihm den höchsten Flug der Gedanken zu, er hielt es für edel genug zum Ausdruck seiner tiefsten künstlerischen Beseelungen. Wir erkennen das aus einem Berichte, den er im Jahre 1739 an die Kommission der Fabrik wegen vorzunehmender Verbesserungen richtete. Es heißt darin:

*„Summa Summarum, es kann alles von Porcelain gemacht und geschafft werden, was man nur begehret; ist's zu groß, macht man's von zwei Stücken; welches aber Niemand sowohl einsehen kann, als der die Modelle machet\*), wodurch man alles, was unmöglich scheint, nach seiner Art und Weise erzwingen kann, welches ich aufrichtig und mit Wahrheit melde.“*

---

\*) Diese Bemerkung richtete sich gegen Herold, mit dem er, was noch näher zu erwähnen sein wird, nicht im besten künstlerischen Einvernehmen war.

Die weiter vorn erwähnten Apostelfiguren waren für ihn, nachdem ihm schon in den ersten Jahren seiner Tätigkeit in Meissen die Herstellung lebensgroßer Tierfiguren ganz



ABB. 20. SCHNEIDER AUF ZIEGENBOCK.  
BUNT BEMALT. 26 cm hoch.

*Im Besitze des Herrn Dir. Holländer zu Dresden.*

befriedigend gelungen war, nur „kleine Figürlein“, die er nicht weiter als rühmlich und beachtenswert betrachtete; wie geringschätzig mag er erst über die kleinen Genredar-

---



*ABB. 21. POLE.*

*EMALT. MODELL WAHRSCHEINLICH VON KAENDLER.*

*Um 1735—1740.*

stellungen gedacht haben, die tanzenden Bauern und kokettierenden Krinolinendamen (vgl. Tafel VI), den „Schneider, welcher auf einem Ziegenbock reitet, wie er sein ganzes Werkzeug bei sich führet“ (vgl. Abb. 20), die Polen (vgl. Abb. 21) und Tscherkessen und all' die unzähligen anderen Volkstypen mehr, die wir so sehr bewundern und geneigt sind, als sein bestes anzusehen!

Von den Einzelfiguren, wie denen der Apostel, ging er in der Erprobung seiner bildnerischen Kräfte zur Darstellung vielfiguriger Gruppen über. Zwei der besten Arbeiten dieser Art sind die in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden befindliche Gruppe der „Kreuzigung Christi“ (vgl. Tafel VII) und die ebenfalls in dieser Sammlung aufbewahrte Gruppe (ein zweites Exemplar befindet sich im Handel), die den „Tod des Jesuitenapostels Franciscus Xaverius“ darstellt. Die „Kreuzigung Christi“\*) hat eine Gesamthöhe von 160 cm, die größte Figur der Gruppe mißt 53 cm. Wiederum müssen wir an dieser Arbeit die erstaunliche bildnerische Kraft des Erschaffers bewundern, seine meisterliche Sicherheit in der Behandlung des Aktes, die lebhafte Bewegung seiner Figuren, die geschickte räumliche Anordnung und die Ausdruckskraft der Schilderung. Nicht geringer an künstlerischem Werte, ja in bezug auf die historische Treue des geschilderten

---

\*) Außer in der Dresdner Porzellansammlung befindet sich noch ein Exemplar dieses Kunstwerkes in der Schloßkapelle zu Pforten und ein weiteres in der Sammlung Weyerbusch in Elberfeld. Auf der Pariser Weltausstellung 1900 sah man eine moderne Nachbildung dieses Kaendlerschen Werkes.

---





**DIE KREUZIGUNG CHRISTI**

*Unbemalt. 160 cm hoch*

*Modell von Kaendler*

*(Königl. Porzellansammlung zu Dresden).*



Vorganges noch eindringlicher ist die Darstellung des Todes des heiligen Franz Xaver.

Alle diese und noch mehrere ähnliche Arbeiten, z. B. die mehrfigurige Gruppe „Der heilige Hubertus“, von der ein Exemplar noch in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden vorhanden ist, während eine andere Gruppe, „Die Geißelung des Heilands“ schildernd, nicht mehr existiert, entstanden in der Meißner Frühzeit Kaendlers, zum Teil in seinen Feierabendstunden. Daneben arbeitete er aber auch an Darstellungen mythologischen und allegorischen Inhalts. Die Herstellung des berühmten Brühlschen Schwanenservices z. B. ist in die Frühzeit Kaendlers, in die Jahre 1737—1741, zu verlegen. Nicht ganz zu Recht wird dieses Service (vgl. Tafel VIII) „Schwanenservice“ genannt. Wohl spielen Schwäne bei der Verzierung einzelner Stücke eine hervorragende Rolle, im übrigen aber ist es viel charakteristischer für Kaendler als Bildner von mythologischen und allegorischen Darstellungen denn als Tiermodelleur. Kaum eine andere der Kaendlerschen Arbeiten kennzeichnet so sehr den Phantasieeichtum dieses Künstlers wie das Schwanenservice, in dessen vielhundertfachen Stücken sich sein schöpferischer Geist in reichster und reinsten Form ausleben konnte. Mögen für die Formen dieses Services immerhin gleichzeitige Silberarbeiten vorbildlich gewirkt haben, mag auch, worüber noch zu reden sein wird, der Bildhauer Eberlein (vgl. S. 119) bedeutenderen selbständigen Anteil an den Modellentwürfen für diese Schöpfung haben, als bisher allgemein angenommen worden ist: mit gutem Rechte durfte Kaendler von diesem Werke

---

sagen, daß es von ihm „inventiret“ worden sei; mit eminenter plastischer Kraft formte er in ihm seltsame Fabelwesen: Tritonen, Nereiden, Delphine im Vereine mit Putten und Masken und all' dem malerischen Zierrat, welcher der schwelgerischen Formenfreude entsprach, von der er erfüllt war. Auf dem Gebiete der Geräteplastik nimmt das Schwannenservice denselben hohen Rang ein, den auf dem Gebiete der Figurenplastik die Genredarstellungen im Barock- und Rokokogeschmack haben. Wenn für diese der Begriff von der Prägung eines eigenen „europäischen“ Porzellanstils geschaffen wurde, so muß dieser Begriff auch Geltung haben für jene. Bei einer für spätere Zeit geplanten Betrachtung der modernen Erzeugnisse Meißens werden zum Vergleiche Porzellangebilde der beiden großen Kopenhagener Manufakturen herangezogen werden müssen, u. a. ein von Pietro Krohn (Bing & Grondahl, Kopenhagen) erschaffenes Service (aus den 80er Jahren des vorigen Jahrhunderts). Es ist bekannt geworden unter dem Namen „Reiherservice“, weil Reiher, bald in voller Körperlichkeit, bald als Malerei (auf den Spiegeln der Geschirre) das künstlerische Motiv des Geschirrs bilden. Am Beispiele dieses Services, das in jedem seiner Einzelteile bereits die Grundsätze der modernen angewandten Kunst erkennen läßt (vgl. Abb. 22), läßt sich charakteristisch nachweisen, daß bis in unsere Zeit hinein der Einfluß Kaendlers lebendig auf die Porzellanbildnerei geblieben ist. Ist der Barock Krohns auch nicht der Barock Kaendlers oder seiner Zeit, so ist es doch in den Grund wie in den Einzelformen (Füße und Henkel der Gefäße) eine

---

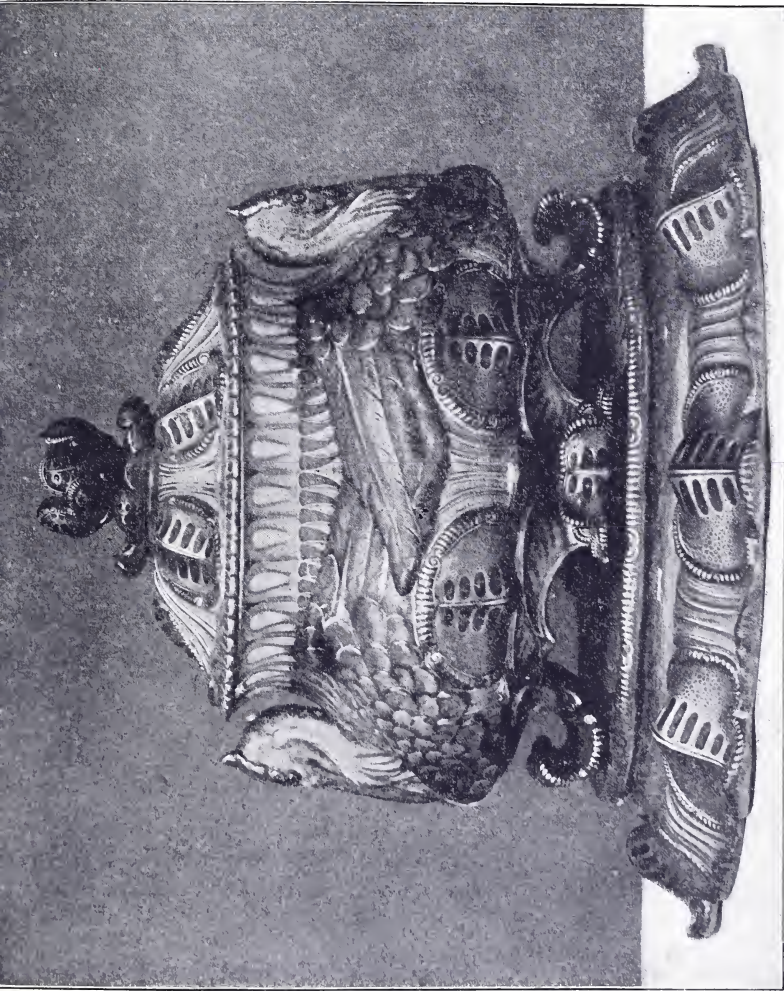


ABB. 22. AUS DEM REIHERSERVICE.

VON PIETRO KROHN-KOPENHAGEN. AUSGEFÜHRT VON BING UND GRONDAHL IN KOPENHAGEN.

*Terrine mit Untersatz, 34 cm hoch.*



Erinnerung an ihn, ein gewissermaßen ins Moderne übersetzter, stilisierter Barock.

Lange Zeit hindurch ist angenommen worden, daß das Schwanenservice ursprünglich für die Kaiserin Elisabeth von Rußland bestimmt gewesen sei. Diese Ansicht findet durch die heutige Forschung keine Bestätigung. Kein Stück des Services trägt Merkmale in Gestalt von Emblemen usw., die darauf hindeuten, daß das Service für jene russische Kaiserin angefertigt werden sollte; dagegen ist ein königliches Reskript aus dem Jahre 1737, also dem Jahre des Beginnes der Arbeiten für dieses Werk, vorhanden, das die kostenlose Anfertigung des Services für den Grafen Heinrich Brühl, den Premierminister König Augusts III., befiehlt. Das Service muß einen ganz außerordentlichen Umfang gehabt haben, denn allein im Besitze des Gräflich von Brühlschen Familienfideikommisses (auf Schloß Pförten in der Mark Brandenburg) befinden sich noch etwa 1400 Teile von ihm. Anzunehmen ist, daß zahlreiche Stücke des Services im Laufe der Jahre abhanden gekommen oder zerstört worden sind; namentlich die Wirrnisse des Siebenjährigen Krieges mögen zur Vernichtung manches kostbaren Teiles des prunkvollen Services geführt haben. Die Annahme freilich, daß das Service während des genannten Krieges im See von Pförten versenkt gewesen sei, darf als Phantasiegebilde bezeichnet werden; dagegen ist es sehr wohl möglich, daß man das Service in Sicherheit gebracht hat (vielleicht durch Vergraben im Pförtener Schloßgraben oder durch Überführung des kostbaren Besitzes nach Warschau, der polnischen Residenz des Königs August III.), als die

---





TERRINE AUS DEM SCHWANENSERVICE.

Bunt bemalt. 54 cm hoch.

(Grüfl. von Brühl'sches Familien-Fideicommiss zu Pforten).



Soldaten Friedrichs des Großen die Besitzung des Grafen Brühl zerstörten. Für den Sammler ist es von Interesse, zu wissen, daß jedes Stück des Schwanenservices mit dem Heiratswappen der Familien Brühl und Kolowrat verziert ist. Auf manchem Stück, z. B. auf den Besteckgriffen, ist das Wappen sogar zweimal angebracht.

Das nicht weniger bekannte, künstlerisch freilich nicht annähernd so hervorragende Service des polnisch-sächsischen Kabinettsministers von Sulkowski (vgl. Tafel IX) mit dem Allianzwappen der Familien Stein und Sulkowski (Anm. 17) entstand noch früher als das Schwanenservice; seine Herstellung ist in die Jahre 1735—1738 zu verlegen. Während im Schwanenservice, obwohl dessen Grundformen noch völlig barock geartet sind, sich bereits in dem auf den Flächen einzelner Stücke vorkommenden Muschelwerke die Einflüsse des um jene Zeit (etwa 1740) zuerst in Meißen Geltung gewinnenden Rokoko bemerkbar machen, ist das Sulkowskische noch rein im Barockgeschmack gehalten, sowohl in der Architektur wie in der Ornamentik.

Die Zahl der Kaendlerschen Arbeiten aus seiner Frühzeit, der alle bisher betrachteten und erwähnten Kunstwerke angehören, geht bereits ins kaum mehr Übersehbare. Wären von den religiösen Schilderungen des Künstlers noch zahlreiche zu nennen, so nicht minder von den Darstellungen mythologischen und allegorischen Inhalts, ganz zu geschweigen der unzähligen Tierfiguren (vgl. Tafel XIII), die er bis etwa zum Jahre 1740 schuf, und der vielen Vasen, Porträtbüsten,

---

Geschirrstücke, Genrefiguren und sonstigen Arbeiten der Kleinbildnerlei. Man kann die eminente Gestaltungskraft des Künstlers in das Bild zusammenfassen, daß seiner kunstfertigen Hand eine ganze Welt von bildnerischen Werken entstieg. Schon in seiner künstlerischen Erstzeit gab er der Porzellantechnik eine Vielgestaltigkeit der Formengebung, der gegenüber die chinesische und japanische Technik, die Mutter der europäischen, aufs ärgste verblassen muß. Kein bildnerischer Vorwurf erschien ihm unausführbar zur Herstellung in Porzellan. Er meisterte schließlich dieses Material in so vollendeter Weise, daß er sich die Möglichkeit zutraute, ein überlebensgroßes Reiterstandbild seines Königs aus Porzellan herzustellen. Dieser Auftrag war ihm von August III. im Jahre 1751 erteilt worden, und zwar sollte das für den sogenannten Jüdenhof in Dresden-Altstadt bestimmte Denkmal ähnlich dem geartet sein, das, aus vergoldetem Kupfer getrieben, sich auf dem Neustädter Markt zu Dresden für August den Starken erhebt. Die Statue sollte einschließlich des Sockels und der Felsenstücke, auf denen dieser stand, 17 Ellen (etwa  $9\frac{1}{2}$  m) hoch werden; für das eigentliche Standbild, die Reiterfigur des Königs, war eine Größe von  $6\frac{1}{2}$  Ellen (etwa  $3\frac{1}{2}$  m) vorgesehen. Kaendler hielt die Ausführung einer solchen Riesenleistung für möglich; mit vollster Schaffenslust widmete er ihr sofort seine Kräfte. Schon im Jahre 1753 konnte er ein stark verkleinertes Modell (vgl. Tafel X) des Werkes in vortrefflicher Porzellanausführung dem Könige zeigen. Dieses Modell wird in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden aufbewahrt. Ein

---



BLUMENTISCH, ZUM SULKOWSKISCHEN SERVICE GEHÖRIG

Bunt bemalt. 1735—1738

Modell von Kaendler

(Befindet sich im Handel).





in Originalgröße ausgeführtes, in Gips hergestelltes Modell des Standbilds wurde im Jahre 1755 fertig und hat lange Zeit in einem Schuppen auf dem Vorhofe des Meißner Schlosses gestanden. Es existiert nicht mehr. Zur Ausführung des Denkmals kam es nicht (Anm. 18).

Es will scheinen, als habe der Künstler in diesem seinem großartigsten bildnerischen Werke, wie nicht minder in einer anderen Arbeit, dem sogenannten Ehrentempel, nicht sich, wohl aber dem Material, in dem er es ausführen wollte, zu viel zugetraut und zugemutet. Jedes bildnerische Material hat seine künstlerischen Grenzen, Marmor und Erz für die Kleinplastik ebenso sehr wie Porzellan für die Großplastik. Wir sehen das an den Tierfiguren Kaendlers, die in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden aufbewahrt werden. Die Dimensionen, in denen sie gehalten sind, widersprechen dem Charakter der Masse, aus der sie hergestellt wurden — dem Porzellan. Das Porzellan, im Dienste der Kleinbildnerei nicht nur eines der ausdrucksvollsten, sondern auch eines derjenigen Darstellungsmittel, mit denen die Hand des Künstlers jedem bildnerischen Vorwurfe Gestalt zu geben vermag, verliert in großen Arbeiten seine charakteristischen Wesenszüge. Wie sehr wir daher auch berechtigt sind, die Kaenderschen Arbeiten dieser Art, seine sogenannten Kabinettstücke, vom künstlerischen Standpunkte, als Früchte seiner großen schöpferischen Kraft zu bewundern, als Kabinettstücke im Sinne der Porzellanplastik können sie nicht gelten — diese sind und müssen zu allen Zeiten diejenigen seiner Arbeiten

---

bleiben, die er selbst wohl nicht als Kabinettstücke gelten ließ: die kleinen figuralen Arbeiten, die Tafelaufsätze, die Vasen und Zierkannen, die Kron- und Wandleuchter, die Bonbonnières und Tabatières, die Schirm- und Stockgriffe, die tausend kleinen „Galanterien, so von einem Kavalier seiner dame de cœur in Schicklichkeit präsentiret werden“ (vgl. Tafeln XI und XII und Abb. 23—26).

Der Ehrentempel, um noch einige erklärende Worte von ihm zu sagen, gehört zu den Schöpfungen Kaendlers, deren Modelle verschollen sind, wenigstens in ihrer Totalität. Nur zwei Einzelfiguren haben sich von dieser Arbeit bisher auffinden lassen, die sich gegenwärtig im Königl. Kunstgewerbemuseum zu Dresden befinden. Über die Entstehungszeit des Werkes gehen die Angaben auseinander. Da in einem „Inventarium über das sämtliche Porcellain in Sr. des Herrn Premier-Ministre Reichs Grafen von Brühl, Excellenz, Conditorey, welches den 1. Octobr. 1753 revidiret und übergeben worden“ unter Cap. 29 ein Ehrentempel bereits in folgender Weise erwähnt wird:

*den 3. Marty 1754 ist geliefert  
worden*

*1 Ehren Tempel besteht aus*

<i>74</i>	<i>Stck.</i>	<i>weisen Figuren differente Größe</i>
<i>115</i>	<i>„</i>	<i>Postamenten</i>
<i>36</i>	<i>„</i>	<i>Schildgen</i>
<i>16</i>	<i>„</i>	<i>Vasen</i>
<i>8</i>	<i>„</i>	<i>Posaunen</i>
<i>3</i>	<i>„</i>	<i>Schwerdter</i>
<i>12</i>	<i>„</i>	<i>kleine Stücken</i>



ABB. 23. FAHRENDER MUSIKANT MIT ZIEGENBOCK.  
 BUNT BEMALT, MODELL AUS DER KAENDLERZEIT. UM 1740.  
 C. H. Fischer zu Dresden.

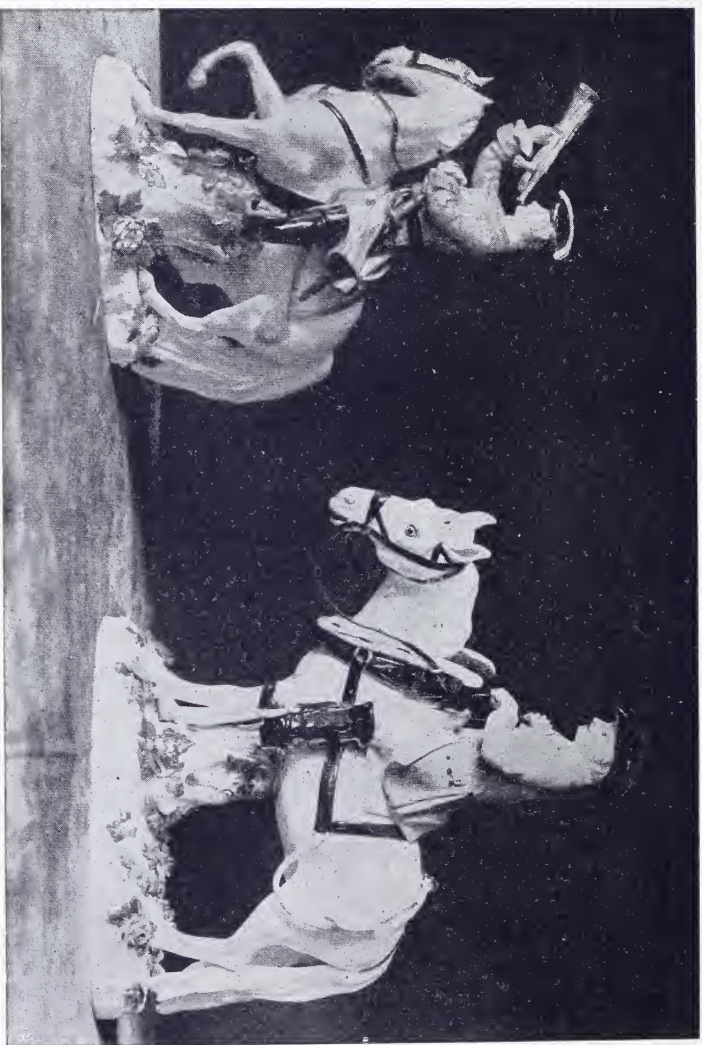


ABB. 24. TROMPETER ZU PFERD UND BAUER ZU PFERD.  
BUNT BEMALT. MODELLE VON KAENDLER. UM 1735-1740.



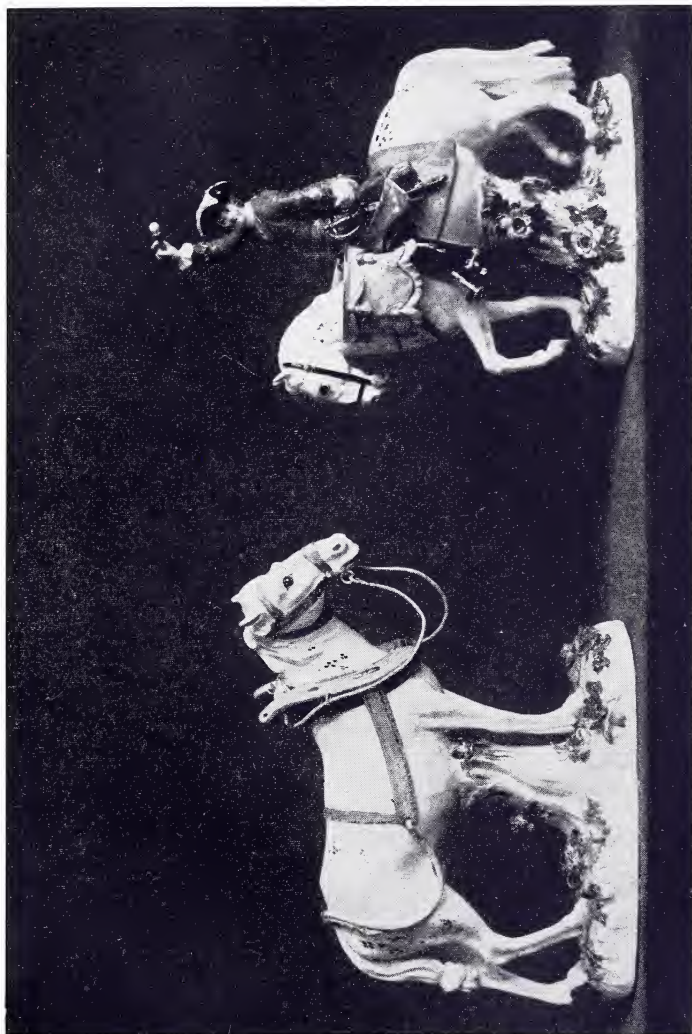


ABB. 25. PFERD UND REITER MIT PAUKE (17 cm hoch).  
BUNT BEMALT. MODELLE VON KAENDLER. UM 1735—1740.



ABB. 26. KNABE MIT KATZE UND VOGEL.  
BUNT BEMALT. MODELL AUS DER KAENDLERZEIT. UM 1740.  
C. H. Fischer zu Dresden.



so ist es sehr wohl möglich, daß dies das Kunstwerk ist, welches mit den in Kupfer gestochenen Abbildungen identisch ist, die sich im Besitze des Königl. Kupferstichkabinetts zu Dresden befinden. Andererseits kann auch die Angabe Berlings richtig sein, das Werk sei im Jahre 1763 entstanden, also in der Spätzeit Kaendlers. Wie dem aber auch sei, das Werk selbst erweist sich nach den erhalten gebliebenen Zeichnungen ganz wie das Reiterstandbild Augusts III. als eine Arbeit, die in ihrer Gesamanlage sich als eine Verknennung und Überschätzung des benutzten Materials darstellt. In Einzelheiten, z. B. in dem figuralen Schmuck, dagegen zeigt sie Kaendler auf der vollen Höhe seines bildnerischen Könnens. Es würde zu weit führen, das Werk an dieser Stelle im Einzelnen beschreiben zu wollen; es genüge die Angabe seiner Größenverhältnisse, die in einem alten Verzeichnisse wie folgt mitgeteilt werden:

*„Ein weiser Tempel mit guter Vergoldung und einem Uhr- und Schlag-Werck, 6 Ellen 3 Zoll hoch, 5 Ellen 7 Zoll lang und 2 Ellen 2 Zoll breit.“*



Die ersten Einflüsse des Rokoko machten sich, wie wir von der Besprechung des Schwanenservices her wissen, in Meissen etwa um das Jahr 1740 geltend. Um diese Zeit war Kaendler bereits etwa 9 Jahre für die Fabrik tätig — bei der erstaunlichen Produktivität dieses Künstlers genug des Spielraums, um sein bildnerisches Vermögen im Sinne des Barockgeschmacks

reichste Geltung gewinnen zu lassen. Die reifsten Früchte des Barockkünstlers Kaendler, das Brühlsche Schwanenservice und das Sulkowskische Service, haben uns bereits beschäftigt; sehen wir nun, was die Barockkunst sonst noch seiner Hand zu danken hat.

Ehe Kaendler nach Meißen kam, war das künstlerische Schwergewicht bei den Erzeugnissen der Manufaktur auf die farbige Behandlung der Flächen gelegt worden. In den Formen hatte man sich noch immer an die asiatischen Vorbilder gehalten und dem herrschenden Barockgeschmack nur dadurch Rechnung getragen, daß man mit den fremden Dekors Dekorationen im Barockgeschmack verband. Kaendler, der schöpferische Geist, unterordnete sich dem exotischen Geschmack nur, soweit er ihm in bestimmten Aufträgen seines königlichen Herren dienen mußte. Im übrigen stellte er seine Kräfte durchaus in den Dienst der herrschenden Kunstform. So kam es, daß die Flächenverzierungen in Farben mehr und mehr zurück-, die plastischen hervortraten. Freilich konnte das nicht von gestern zu heute geschehen. Einmal war bei Kaendlers Eintritt in die Fabrik der von Herold künstlerisch durchaus abhängige, in der asiatischen Formgebung fast erstarrte Kirchner in ihr noch als Modellmeister tätig, zum andern hinderte die Ausführung der beiden großen, weiter vorn erwähnten Aufträge Augusts des Starken die baldige freie Entfaltung von Kaendlers plastischen Neigungen. Als die ersten bemerkenswerten Äußerungen dieser letzteren mögen neben mancherlei artigen Figurendarstellungen eine Anzahl von Vasen zu gelten haben. Von den Figurendarstellungen ist die im

---



MODELL ZUM REITERSTANDBILD AUGUSTS III.

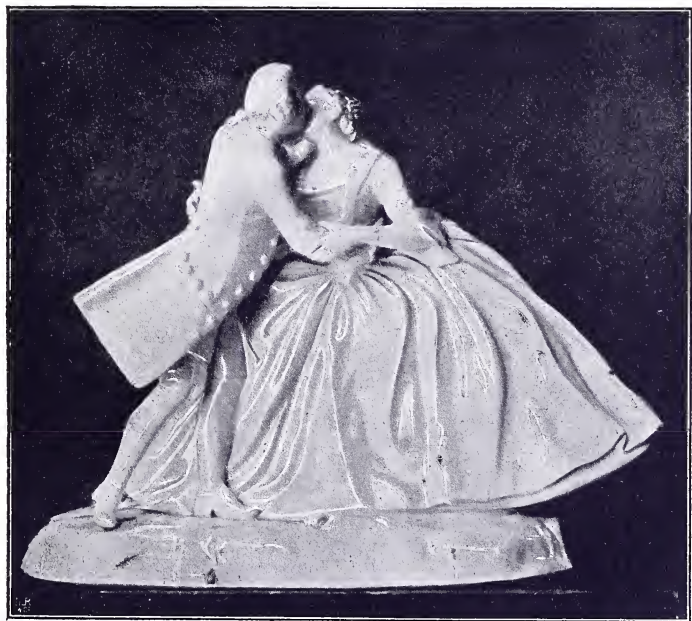
Von Kaendler. Etwa 120 cm hoch

(Königl. Porzellansammlung zu Dresden).



Museum für Kunst und Gewerbe in Hamburg befindliche Krinolinengruppe (Abb. 27) ein für diese Erstzeit Kaendlers charakteristisches Stück. Sie ist in zwei Exemplaren vorhanden, die nicht völlig gleichgeartet sind. Solchen Verschiedenheiten begegnet man aus dieser Zeit, namentlich bei den Vasenformen, nicht selten; sie lassen darauf schließen,

---



*ABB. 27. KRINOLINENGRUPPE.*

*UNBEMALT. 20,5 cm hoch.*

*Museum für Kunst und Gewerbe zu Hamburg.*



daß man in den Jahren 1730—1740 noch öfter von früher her vorhandene Gußformen benutzte, an denen man nur, um dem veränderten Geschmack Rechnung zu tragen, kleine Abänderungen vornahm. In der im Oktober v. J. bei J. M. Heberle (H. Lempertz' Söhne) in Cöln a. Rh. versteigerten C. H. Fischerschen Sammlung, einem der schönsten und reichhaltigsten Privatbesitze von alten hervorragenden Meißner Porzellanstücken, befanden sich zahlreiche Figurendarstellungen der frühen, unter der Wirkung des Barockgeschmackes stehenden Kaendlerzeit, unter ihnen die herrliche große Krinolinen-gruppe, die August III. und seine Gemahlin als Sänger und Sängerin, in prächtigen Kostümen, den König in griechischer Theaterrüstung, schildert. Sie befindet sich jetzt im Besitze eines Dresdner Händlers. Das Stück, ein Kaendlersches Modell, zeigt schon all' die feinen Formen- und Farbenreize der blühendsten Meißner Zeit: die lebhafte Bewegung der Figuren, das zierlich-graziöse der Linienführung, den Schmelz der Farben, die bei aller reichen Verwendung so feinfühlig wirken, daß sie der Masse nichts von ihrem Reize nehmen. Ein anderes erlesenes Stück dieser Art ist das Liebespaar, Schäfer und Schäferin darstellend, das sich ebenfalls in der Fischerschen Sammlung befand und nunmehr wohl auch in den Handel gekommen ist. Auch hier derselbe Reiz in Aufbau und Linienführung wie in der vorerwähnten Gruppe. Neben diesen Figureschilderungen zeigen vornehmlich die Vasen (vgl. Abb. 28), die Kaendler in dieser Zeit modellierte, sehr charaktervoll die Formenwelt, in der er sich vor dem Aufkommen des Rokostils, also unter den letzten Äußerungen des Barocks be-





**DIANA**

*Bunt bemalt*

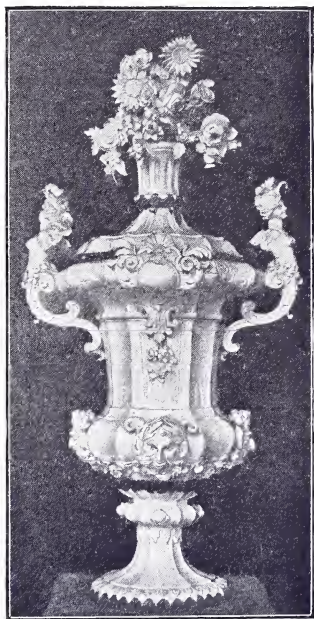
*Modell wahrscheinlich von Kaendler.*



wegte. Sein Schwelgen in Formen kannte hier keine Grenzen. Nicht allein, daß er nunmehr die Grundform des Gefäßes ganz frei und unabhängig im wuchtigen Stile des Barocks bildete, auch das Ornament zeigte jetzt nicht mehr die geringsten Anklänge an orientalische Vorbilder, sondern war aufs reichste im Barockgeschmack gehalten.

In die Frühzeit Kaendlers gehören übrigens auch Büsten der beiden Hofnarren Fröhlich und Baron Schmiedel (vgl. Abb. 29).

---



*ABB. 28. VASE.  
MIT VERGOLDET.  
BRONZE MON- ::  
TIERT. UM 1735.  
104 cm hoch. ::  
Im Besitze des Kunst-  
gewerbemuseums zu Leipzig.*

Schon in einem Berichte vom 15. Dezember 1738 erwähnt er beide als in Arbeit befindlich; im Jahre 1741 führt er beide Büsten in einer Spezifikation als fertiggestellt auf, und zwar „Joseph in Kammerherrnhabit einer halben Elle hoch“, sowie „Ms. Schmiedeln sein Portrait.“ Ist die bekannte Büste des letzteren mit den beiden Mäusen in der Tat ein Werk Kaendlers, so ist ihre Entstehung in den Anfang der 40er Jahre zu setzen. Eine urkundliche Nachricht hierüber fehlt. Aus dem Jahre 1737 stammt bereits eine Darstellung des Hofnarren Fröhlich (vgl. Abb. 30), die ihn in ganzer Figur



ABB. 29. ::  
BÜSTE DES  
HOFNARREN  
JUNGE, GEN.  
BARON ::  
SCHMIEDEL.  
UNBEMALT. UM  
1740. 48 cm hoch.  
Königl. Porzellan-  
sammlg. zu Dresden.

mit Reiterstiefeln, weißen Wadenstrümpfen, blauer Puffhose, purpur gemusterter Weste, schwarzen Hosenträgern, gelber Jacke und hohem schwarzem Spitzhut zeigt. Das sehr schöne Stück gehörte bisher der C. H. Fischerschen Sammlung in Dresden an und befindet sich nunmehr im Besitze der Königl. Porzellansammlung zu Dresden.

Gegenüber der ihr unmittelbar vorangegangenen Periode verlor die Bemalung schon in dieser Frühzeit Kaendlers an Bedeutung. Herold, der neben der Leitung über die ganze

---



ABB. 30. :: FIGUR  
DES HOFNARREN  
JOSEPH ::  
FRÖHLICH. :: 1737.  
BEMALT. :: 27 cm hoch.  
Ehemals im Besitze der C. H.  
Fischerschen Samml., Dresden

Fabrik auch nach Kaendlers Eintritt in diese diejenige über die Maler beibehielt, malte selbst nur noch ganz wenig. Mag sein, daß hieran Einflüsse von außen her mit tätig waren, Zwistigkeiten, die sich mit der Zeit immer schärfer zwischen Kaendler und Herold herausbildeten, andererseits aber unterliegt es kaum einem Zweifel, daß Herolds Kräfte in der Periode, welche die Nachahmung der ostasiatischen Vorbilder als ihre hervorragendste Aufgabe angesehen hatte, ihr Ziel gefunden hatten; dem Barock, das sich nicht auf die Verwendung einiger Linien und Ornamente beschränkte, sondern schwelgerische Formenfreude verlangte, stand er sehr unfruchtbar gegenüber. So klagte Kaendler in einer Eingabe vom Jahre 1739, daß in der Malerei „keine neuen Inventiones“ gemacht würden; was man z. B. auf den Tassen dargestellt sehe, sei die „alte Leier“, also die Nachbildung der chinesischen und japanischen Dekors. In demselben Jahre schlug Kaendler schon vor, daß sowohl für die Blau- wie für die Buntmaler je ein besonderer Leiter ernannt werde. Das geschah zwar nicht, doch gab man den bis dahin unter Herolds unmittelbarer Leitung stehenden Malern, von denen die Namen Dietze, Erbsmehl, Heinze, Hoyer u. a. genannt werden, selbständige Stellungen, indem man sie zu Vorstehern einzelner Abteilungen machte. Übrigens glaubte Kaendler gegen Herold auch in anderer Beziehung Grund zur Klage zu haben. Schon 1738 berichtete er der Kommission, daß Herold sich in bezug auf die Formengebung von anderen (Kaendler) durchaus nichts raten lasse, obwohl er von der Bildhauerei nichts verstehe. Er sei deshalb auch nicht be-





TAMBOUR, VOGELFÄNGER, TISCHLER UND TABULETTKRÄMER  
Bunt bemalt  
Modelle von Kaendler.



fähigt, den ihm aus der Modellierabteilung unterstellten 50 Leuten etwas aus eigener Erfahrung zu sagen. Es sei eine „große Confusion zum stärksten Nachteil der Fabrique“ entstanden, weil Herold, ohne daß er alles verstehen und gehörig übersehen könne, das Recht habe, die Fabrik zu dirigieren. Er (Kaendler) wolle in Zukunft nicht mehr von Herold in seiner Bewegungsfreiheit gehindert werden, denn das „körperliche Wesen“ (die Formengebung) sei doch die rechte Quelle der Porzellanfabrikation. Alles bei der körperlichen Arbeit (dem Modellieren) sei bisher auf ihn angekommen, was alle, vor allem die Former Fritsche, Albrecht, Müller, Schiefer u. a. bezeugen könnten. Auch über Herold als Leiter des Bemalungswesens klagte Kaendler. Den über 60 Malern, die bei der Fabrik angestellt seien, sei Unterricht im Zeichnen dringend notwendig. Herold müsse als Maler doch wissen, daß die Zeichnung das Fundament aller Malerei sei, aber er nehme niemals einen Pinsel (wohl zur Korrektur) in die Hand, sondern lasse alles gehen, wie es gehen wolle. Weil somit die Maler keine richtige Aufsicht hätten, würden seine (Kaenders) Geschirre durch die Malerei verdorben. Infolge der mehrfachen Beschwerden Kaenders über Herold wurde diesem im Jahre 1740 in der Aufsicht über die Arbeiter der Bergrat von Heinitz beigegeben, und im Jahre 1741 erhielt sowohl dieser wie auch Herold den Befehl, sich bei allen neuen Maßnahmen mit Kaendler zu verständigen. Trotzdem blieben neue Spannungen zwischen Kaendler und Herold auch in der Folgezeit nicht aus; die vorhandenen Akten wissen davon mancherlei zu berichten. Doch das nur nebenbei.

---

Der einzige „gute Staffiermaler“ scheint, nach Kaendler, zu Anfang der vierziger Jahre des 18. Jahrhunderts Chr. Gottlieb Hentschel (Hentzschel) gewesen zu sein. Auf Betreiben Kaendlers war, um die Leistungen der Former- und Malerlehrlinge zu verbessern, Modellierunterricht für jene, Unterricht im Zeichnen für diese eingeführt worden, mit der Zeit aber wieder in Wegfall gekommen. Nun wurde im Jahre 1740 aufs neue angeordnet, daß Kaendler die Formerlehrlinge, der schon genannte Erbsmehl die Malerlehrlinge täglich je eine Stunde im Zeichnen zu unterrichten habe.

So ganz ohne Einschränkung hinnehmen kann man die ungünstige Beurteilung Herolds durch Kaendler natürlich nicht. Denn in diesem wuchs sehr begreiflicher Weise das Kraft- und damit das Machtbewußtsein, je mehr seine Arbeiten die Aufmerksamkeit und Bewunderung seiner hohen Auftraggeber fanden. Mußte naturnotwendigerweise in einer Zeit, welche die Plastik gegenüber der Malerei so bevorzugte wie die Kaendlerzeit in Meißen, die Malerei gegenüber der Plastik zurückstehen, so hat sie dessenungeachtet doch ihren Anteil an der Entwicklung der höchsten Blüte der Manufaktur. Denn sie verstand es, das lehren die Erzeugnisse aus dieser Frühzeit des Kaendlerschen Schaffens, trotz allem und allem ganz ausgezeichnet, die Wirkung der Form durch ihre leichten, duftigen Arbeiten, ihre feinen, zarten farbigen Reize zu erhöhen (vgl. Tafeln I und XIII).

---



PERLHUHN.

MODELL VON KAENDLER. 1741.

(Ehemals im Besitze der von Pannwitzschen Sammlung in München.)



Der einzige „gute Staffiermaler“ scheint, nach Kaendler, zu Anfang der vierziger Jahre des 18. Jahrhunderts Chr. Gottlieb Hentschel (Hentzschel) gewesen zu sein. Auf Betreiben Kaendlers war, um die Leistungen der Former- und Malerlehrlinge zu verbessern, Modellierunterricht für jene, Unterricht im Zeichnen für diese eingeführt worden, mit der Zeit aber wieder in Wegfall gekommen. Nun wurde im Jahre 1740 aufs neue angeordnet, daß Kaendler die Formerlehrlinge, der schon genannte Erbsmehl die Malerlehrlinge täglich je eine Stunde im Zeichnen zu unterrichten habe.

So ganz ohne Einschränkung hinnehmen kann man die ungünstige Beurteilung Herolds durch Kaendler natürlich nicht. Denn in diesem wuchs sehr begreiflicher Weise das Kraft- und damit das Machtbewußtsein, je mehr seine Arbeiten die Aufmerksamkeit und Bewunderung seiner hohen Auftraggeber fanden. Mußte naturnotwendigerweise in einer Zeit, welche die Plastik gegenüber der Malerei so bevorzugte wie die Kaendlerzeit in Meißen, die Malerei gegenüber der Plastik zurückstehen, so hat sie dessenungeachtet doch ihren Anteil an der Entwicklung der höchsten Blüte der Manufaktur. Denn sie verstand es, das lehren die Erzeugnisse aus dieser Frühzeit des Kaendlerschen Schaffens, trotz allem und allem ganz ausgezeichnet, die Wirkung der Form durch ihre leichten, duftigen Arbeiten, ihre feinen, zarten farbigen Reize zu erhöhen (vgl. Tafeln I und XIII).

PERLHUN.

MODELL VON KAENDLER. 1741.

(Ehemals im Besitze der von Pannwitzschen Sammlung in München.)







Wie in den Formen bis zur Mitte der dreißiger Jahre noch hie und da die ostasiatischen Vorbilder Verwendung fanden, so auch in der Bemalung. Seit dieser Zeit aber machte sich, indirekt durch Kaendler veranlaßt, der europäische Geschmack vorherrschend geltend, nicht nur in der Wahl der Darstellungstoffe, sondern auch in der Art ihrer Behandlung: die künstlerischen Vorwürfe legten immer weniger Gewicht auf die Fläche, immer größeres auf die naturalistische Wiedergabe. Große Beliebtheit gewannen in dieser Zeit die sogenannten Streublumenmuster (vgl. Abb. 31), kleine stilisierte (orientalische) oder naturalistische (europäische) Blütenzweiglein, die leicht über die Fläche des Geschirrs hingestreut sind. Zuweilen treten im Dekor dieser Art auch



ABB. 31. ::  
TABATIÈRE.  
5 cm hoch, 9 cm lang,  
7 cm breit. ::  
Ehem. im Besitze der  
C. H. Fischerschen  
Samml. zu Dresden.

kleine Insekten, Käfer und Schmetterlinge an Stelle der Blumen. Die sehr wirkungsvollen Barockkanten und Kartuschen in Gold, die in der Heroldzeit vor Kaendler so beliebt waren, wurden auch im Zeitraume 1730—1740 noch festgehalten und wichen erst den Verzierungen des Rokoko. Neben Landschafts-, Schlachten- und Jagdszenen setzte man in die Kartuschen Vögel und Vogelgruppen, besonders gern aber auch Schäferstücke im Watteaucharakter (vgl. Abb. 32), vereinzelt auch wohl Sittenschilderungen nach der Art des Engländers Hogarth.

Für den Sammler müssen nach diesen allgemeinen Betrachtungen noch einige spezielle Bemerkungen gegeben werden. In der Heroldperiode, vor Kaendler, war das Material noch sehr ungleichmäßig, sowohl in der Farbe wie im Brande; unter dieser Ungleichmäßigkeit litt zunächst auch Kaendler noch. Es ist begreiflich, daß dieser, schon um der von ihm modellierten Stücke willen, eifrig bestrebt war, das Material zu verbessern. Er beschäftigte sich in der ersten Zeit seiner Meißner Tätigkeit daher unausgesetzt mit der Verbesserung der Porzellantechnik, unter anderem, indem er einen neuen, leistungsfähigeren Brennofen konstruierte, und hatte schließlich in der Tat die Genugtuung, seine Bemühungen um die Verbesserung der Technik von Erfolg begleitet zu sehen. Der Zeitpunkt, wann dieser Erfolg eintrat, ist aktenmäßig nicht genau zu bestimmen, doch darf man annehmen, daß dies noch vor der Mitte der dreißiger Jahre geschah, denn Farbe und Brand des Porzellans sind seit dieser Zeit bedeutend

---





## KAENDLERFIGUREN.

### KNABE MIT GÄNSEN

12,5 cm hoch

Um 1750—1760

Bunt bemalt.

### DIE KAUFMANNSFRAU

16 cm hoch, 16 cm breit

Um 1740—1750

Bunt bemalt.

### MÄDCHEN MIT HÜHNERN

12 cm hoch

Um 1750—1760

Bunt bemalt.

### GRAF BRÜHL

14,5 cm hoch

Mitte XVIII. Jahrhundert

Bunt bemalt.

### DER GESCHMACK

27 cm hoch

Um 1740—1756

Bunt bemalt

### GRÄFIN BRÜHL

14 cm hoch

Mitte XVIII. Jahrhundert

Bunt bemalt.

auf Kaendlers Einwirkung, um allzugroße Flächen zurücktreten zu lassen. Man bedeckte z. B. einen dunkelblauen Grund mit einem goldenen Bandornament oder versah Randfassungen und Streifen mit einem buntfarbigen Schuppenornament. Zuweilen wendete man auch die Camaëumalerei, d. h. die Bemalung mit nur einer Farbe, z. B. Purpur, an.

Es ist schon wiederholt die Rede gewesen von der irrthümlichen Auffassung Sempers, der Rokokostil sei nicht in Frankreich geboren worden und von dort nach Dresden gekommen, sondern umgekehrt in Dresden entstanden und von da nach Frankreich gelangt; entstanden in Dresden unter dem allgemeinen Einflusse der leichten Sitten, aber auch unter dem besonderen des Meißner Porzellanstils der Zeit.

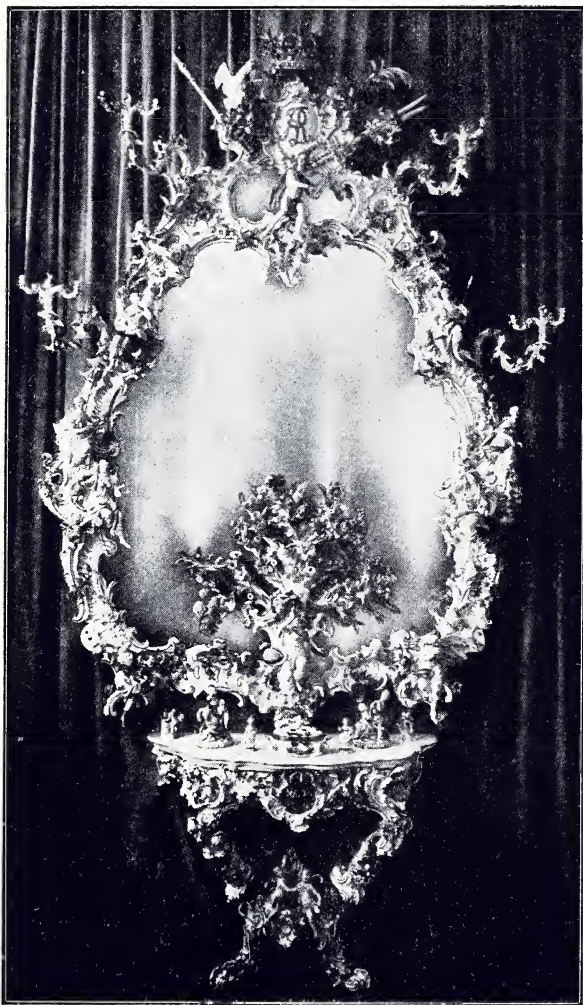
Da dieser Abschnitt der Epoche gilt, die Semper bei seiner Annahme speziell im Auge hatte, so ist es von Interesse, zu hören, wie er seine Anschauung begründet, nämlich folgendermaßen:

*„Das eigentliche Rokoko ward geboren nicht in Paris oder Versailles, sondern in Dresden, dem Ursitze alles Zopfes. Dort ward es unter dem allgemeinen Einflusse der laxen Sitten der Zeit, aber auch unter dem speziellen der Porzellanfabrik, die ungeheuer en vogue war, an dem üppigen Hofe Augusts des Starken und seines Nachfolgers gezogen und gepflegt; von dort her durch eine sächsische Prinzessin (Anm. 19) und deren Porzellangerät nach Versailles verpflanzt, wo es seiner höchsten Kultur entgegenreifte.“*

Wenn wir daran denken, daß den Geist einer Zeit schon wiederholt weit weniger große erhabene Kunstwerke beherrscht haben, als viel mehr die kleinen Sachen, die in

---





**SPIEGELRAHMEN**

*Bunt bemalt*

*Modell von Kaendler. 1750*

*(Eine moderne Nachbildung des Werkes befindet sich in der Dresdner  
Niederlage der Königl. Sächsischen Porzellanmanufaktur).*



Glasschränken und auf Nipptischen stehen (die Gegenwarts-kunst ist ein Beispiel für diese Tatsache), wenn wir ferner wissen, daß die Blütezeit des Porzellans etwa anfang mit dem Aufkommen des Rokokostils und zu Ende war, als dieser Stil selbst abblühte, so müssen wir zugeben, daß Semper dem Meißner Porzellanstile der Kaendlerzeit entscheidenden Einfluß auf die Bildung des Rokokostils zuerkennen, daß er von einem „Dresdner Rokokostil“ sprechen konnte.

Es waren ja keine Schablonen, die dem Künstler als Vorbilder dienten, keine Kunstwerke, die er nachschuf, es waren die Menschen, wie er sie täglich sah, charmierend und kokettierend, kosend und knixend, es waren treuliche historische und kulturhistorische Bilder, die er darbot.

In Wahrheit freilich gebar der Porzellanstil Kaendlers das Rokoko nicht, sondern befruchtete nur diese zierlich-kecke, graziöse, übermütige Kunst.

Als die Zeit des Aufkommens des Rokokos in Meißen wurde bereits das Jahr 1740 genannt. Zunächst zeigten sich seine Merkmale nur ganz bescheiden da und dort bei einer Vase oder einem Geschirrstück in einem Muschelornament, in einer unsymmetrisch geschwungenen Linie, einem Rokoko-schnörkel und anderen Kleinigkeiten. Aber dann, je mehr man die neuen Formen beherrschen lernte, ihren malerischen, farbigen Reiz erkannte, ihrer Anmut und Grazie inne ward, wurde man freier in ihrer Anwendung und entfaltete sie immer reicher und raffinierter. Die Gefäße erhielten Füße in weit ausgebogenen Voluten, sie wurden über und über mit

in freiem Holzrelief geformten Blumen und Früchten bedeckt, und Blumen und Früchte versahen auch die Stelle der Griffe und Henkel, die im übrigen, plastisch angesetzt, sich in der launenhaftesten Weise schweiften und bogen.

Eines der reifsten Meisterwerke der Rokokokunst, die je in Meissen von Kaendlers Hand geschaffen worden sind, ist ein Spiegelrahmen (vgl. Tafel XIV und Abb. 33 u. 34), der von König August III. als Geschenk für König Ludwig XV. von Frankreich, den Schwiegervater seiner Tochter Maria Josefa, bestimmt war. Das Werk wurde im Jahre 1750 vollendet, ist aber heute nur in einer modernen Ausführung vorhanden, der vielbewunderten, die auf der Pariser Weltausstellung 1900 zu sehen war und seitdem im Dresdner Verkaufslager der Königl. Sächsischen Porzellanmanufaktur ausgestellt ist. In dieser Arbeit hat Kaendler wohl das Höchste geleistet, was auf dem Gebiete der Keramik je und je möglich gewesen ist; das Kunstwerk ist noch heute vorbildlich für alles, was mit der Porzellanplastik zusammenhängt. In einer Biographie Kaendlers, die bald nach seinem Tode (Anm. 16) erschien, wird das Werk folgendermaßen geschildert:

*„Es wetteiferten damals die königlichen französischen Porzellanfabriken mit der Meißner um den Vorzug. Kaendler aber wußte solchen zu behaupten. Er verfertigte im Jahre 1750 das bekannte Meisterstück, einen mit Blumenketten, Laubwerck, Figuren und Geschichten ins Erhabene gearbeiteten Rahmen von Porzellain, 7 Ellen hoch, zu einem auf der Dresdner Spiegelfabrik gegossenen Trumouspiegel, und dazu einen Konsoltisch, ebenfalls ganz von Porzellain. Beide Stücke hatte August zum Geschenk für den König von Frankreich bestimmt. Kaendler selbst überbrachte sie nach Paris, und die*

---



**ROKOKODAME**

*Bunt bemalt*

*Mitte 18. Jahrhundert*

*(C. H. Fischer zu Dresden).*







ABB. 33. MUSE (DICHTKUNST).  
 TEILSTÜCK AUS DEM SPIEGELRAHMEN (TAFEL XIV). BUNT BEMALT.  
 MODELL VON KAENDLER. 1750.



ABB. 34. MUSE (MUSIK).  
TEILSTÜCK AUS DEM SPIEGELRAHMEN (TAFEL XIV). BUNT BEMALT.  
MODELL VON KAENDLER. 1750.

---

*eifersüchtigen Franzosen liessen dem Geschmack und der Arbeit des deutschen Künstlers alle mögliche Gerechtigkeit widerfahren.“*

In den Figuren, welche die Zierlichkeit und Grazie des Rokokostils mit so großer künstlerischer Feinheit wiedergeben, geht Kaendler bedeutend unter die Maße herab, die er für seine Tierfiguren für das Japanische Palais, für seine religiösen und allegorischen Darstellungen, für das Reiterstandbild August III. und für den Ehrentempel anwendete. Das geschah nicht, weil er die kleinen Formate für künstlerisch oder technisch geeignetere hielt als die größeren, sondern weil er sie zumeist für den Handel herstellte. Die Menge freilich beurteilt gerade nach diesen kleinen Figuren (vgl. Tafeln XV und XVI) die allein der Allgemeinheit ja schon zu Kaendlers Lebzeiten zugänglich waren, den Wert des Vieux Saxe. Und nicht mit Unrecht. Denn in diesen kleinen Plastiken scheint all' der künstlerische Reiz restlos verkörpert, den das Porzellan herzugeben vermag. Von ihnen aus kam ganz augenscheinlich das irrtümliche Urteil Sempers zustande; sie sind es, die das Wort von dem „europäischen Porzellanstil“ prägten. Und wenn auch die zünftige Wissenschaft die Pflicht hat, das künstlerische Vermögen Kaendlers an Arbeiten zu messen, die weitab von diesem Gebiete der Kleinkunst liegen — darin muß sie dem kunstbegeisterten Laien beistimmen, daß keine der großen religiösen, mythologischen oder allegorischen Darstellungen Kaendlers so für den Schönheitsreiz des Porzellans spricht wie die kleinen Figurenwerke, die unter dem Einflusse des Barock- und Rokokogeschmacks entstanden.

---



an kann von der Betrachtung Kaendlers oder richtiger der Kaendlerzeit nicht scheiden, ohne einigen der schon genannten Modelleure, die während ihr in Meißen mit tätig waren, noch kurze Erwähnung zuteil werden zu lassen. Denn so beherrschend auch Kaendlers künstlerischer Einfluß in der Zeit war, die ihn an der Spitze der Meißner Manufaktur sah, so war doch seine Hand nicht die allein schöpferisch tätige. Unter den Modelleuren, die ihm zur Seite standen, befanden sich einige, die nach ihren Leistungen vollen Anspruch darauf haben, in einer Monographie nicht vergessen zu werden, welche sich mit der Geschichte des Meißner Porzellans des 18. Jahrhunderts, mit den Künstlern, die in ihr Bedeutung gewannen, beschäftigt. Woran es gelegen hat, daß die Namen dieser Künstler bisher in der Geschichte der Meißner Manufaktur nicht in dem Maße zur Geltung gekommen sind, wie sie es allem Anscheine nach verdienen, entzieht sich heute noch der Beurteilung. Es mag sein, daß Kaendler, der höchst ehrgeizige, in seiner Glanzzeit die Kommission völlig beherrschende Künstler, hieran in erster Linie die Schuld trägt, daß er die Namen seiner Mitarbeiter nach Möglichkeit ins Dunkel zu stellen, von ihren selbständigen Arbeiten so wenig wie möglich Aufhebens zu machen suchte; andererseits mögen die Mitarbeiter Kaendlers auch unter jenem Schicksal zu leiden gehabt haben, das heute für diejenigen Künstler teilweise noch besteht, die ihre Kräfte in den Dienst der künstlerischen Techniken stellen: anonym zu bleiben,

---





**DREI GRAZIEN**

*Bunt bemalt*

*Modell von Johann Friedrich Eberlein*

*Um 1735—1740.*





künstlerische Ehren entweder an den Industriellen abzugeben, für den sie arbeiten, oder an den Leiter der Gemeinschaft, in der sie sich befinden.

Der begabteste und wider sein künstlerisches Verdienst um die Porzellanplastik bisher stark vernachlässigte Mitarbeiter Kaendlers war der 1696 zu Dresden geborene, 1750 in Meißen gestorbene Bildhauer Johann Friedrich Eberlein, welcher, wie bereits erwähnt wurde, vom Jahre 1735—1749 in der Manufaktur tätig war. Berling führt außer den folgenden, aus den Meißner Arbeitsverzeichnissen des Jahres 1741 festgestellten Arbeiten Eberleins:

*„Eine Form zu einem Suppennapf mit Stürtze auf Kober-Arth geflochten, eine große Schüssel-Glocke mit dem Schwanen-Dessein No. 6, eine sitzende Pallas-Figur mit Kindern zum Terrinen-Deckel, so mit Blumen verziert, ein Waschbecken in Form eines Kleeblattes, ein wilder Schweinskopf mit Muschekwerck und andern Zierrathen statt eines Knopfes auf ein Terrinendeckel ein Kindel, wie solches einen Korb mit Blumen ausschüttet, zur Terrinen-Stürtze des Churfürst von Cöln, ein Korb zu Burgunder Bouteillen zum Schwanen Service, der Pohl. weiße Adler-Orden und der Orden des goldenen Vlieses zur Statua Sr. Majst.“*

noch folgende Arbeiten dieses Modellierers an: ein sitzender Mohr, welcher einen Kredenzsteller hält; eine Mohrin in türkischem Habit mit einem Blumenkorb; ein Mohr, welcher bei einer Zuckerdose steht; eine Mohrin als Gegenstück; zwei Saladiären, die eine in Gestalt einer Artischoke, die andere in der einer Melone; drei Frauengestalten, die Liebe mit zwei Kindern, die Hoffnung mit Anker und Falken in den Händen, sowie

der Friede mit Palmzweigen; Apoll und Daphne; Venus und Cupido; Neptun mit einer Muschel; Juno mit dem Pfau und Mercur.

Aber mit der Aufzählung dieser Eberleinschen Werke ist die Zahl seiner Arbeiten überhaupt keineswegs erschöpft. So nennt, um nur einige der inzwischen als zweifelsfreie Eberleinschöpfungen nachgewiesenen Figurenplastiken anzuführen, Berling beispielsweise weder die reizvolle Gruppe der „Drei Grazien“ (vgl. Tafel XVII) noch die bekannte Polin (vgl. Abb. 35). Das den Eberleinschen Figuren eigentümliche Merkmal ist eine in dieser Frappanz bei den Kaendlerschen Arbeiten nicht wahrnehmbare Schiefstellung der Augen; der Verfasser dieser Schrift ist hiernach geneigt, auch Arbeiten wie z. B. den „Herbst“ (vgl. Tafel XVIII) als Schöpfungen Eberleins anzusehen. Auch an der Herstellung der zwölf Apostelfiguren, von denen auf S. 80 ff. die Rede war, scheint Eberlein, wenn auch nicht mit Glück, beteiligt gewesen zu sein. Herold, der, wie wir wissen, mit Kaendler in beständigem Zwist lebte, hatte nicht diesen, sondern zunächst Eberlein, mit der Herstellung der zwölf Apostelmodelle beauftragt. Diese Eberleinschen Modelle fanden nicht den Beifall des Königs, und so trat Kaendler an die Stelle Eberleins. In der Königl. Porzellansammlung zu Dresden befindet sich, wie wir von S. 82 her wissen, neben den Kaendlerschen Apostelmodellen ein solches, das sich durch seine etwas gröbere Modellierung als die Arbeit eines anderen Künstlers erweist. Es ist wahrscheinlich, daß diese Figur eine der erhalten gebliebenen Eberleinschen Apostelarbeiten ist.

---



**HERBST**

*Bunt bemalt*

*Modell höchstwahrscheinlich von Johann Friedrich Eberlein*

*Um 1740.*



Noch mehr als Eberlein tritt in der Geschichte der Meißner Manufaktur der während der Jahre 1746—1761 für diese tätig gewesene Bildhauer Friedrich Elias Meyer zurück, ob-



ABB. 35. POLIN.

BUNT BEMALT. MODELL VON JOHANN FRIEDRICH EBERLEIN.

Um 1735—1740.

wohl seine Tätigkeit keineswegs darauf beschränkt war, die von Kaendler hergestellten Modelle zuzuputzen und für die Abformung fertig zu stellen. Es ist das Verdienst des gegenwärtigen Vorstandes der Gestaltungsbranche\*) der Meißner Manufaktur, des Bildhauers Prof. Erich Hösel, der schöpferischen Tätigkeit Meyers dadurch zu ihrer gebührenden Würdigung verholfen zu haben bezl. noch weiter zu verhelfen, daß er aus den alten Arbeitsverzeichnissen der Meißner Fabrik diejenigen Porzellanplastiken zweifelsfrei festgestellt hat, die von der Hand Meyers herrühren. Durch die Güte des gegenwärtigen Leiters der Meißner Manufaktur, des Herrn Geh. Kommerzienrats Gesell, einerseits und des Herrn Prof. Hösel andererseits ist der Verfasser dieses Buches in der Lage, seiner Arbeit Plastiken von Meyers Hand in sehr großer Zahl beizugeben (vgl. Tafeln XIX und XX und Abb. 36 und 37); da auch die Meyerschen Arbeiten gleichwie die Eberleinschen durch ein charakteristisches Merkmal — die eigentümlich kleine Kopfform der dargestellten Figuren — von den Kaendlerschen wahrnehmbar unterschieden sind, so ist nicht versäumt worden, alle zur Verfügung stehenden in diesem Buche wiederzugeben.

Von den Meißner Modelleuren, die unter Kaendler, hervorragend aus der großen Zahl der übrigen, tätig waren, ist schließlich noch der im Jahre 1717 zu Leipzig geborene, 1751 in Meißen gestorbene Bildhauer Joh. Gottl. Ehder zu

---

\*) So nennt man in Porzellanmanufakturen die plastischen Abteilungen.

---





**BACCHANTISCHE GRUPPE**

*Bunt bemalt*

*Modell von Friedrich Elias Meyer*

*Mitte 18. Jahrhundert.*



nennen, der von 1739—1750 seine Kunstfertigkeit im Porzellanbilden ausübte. Figuren hat dieser Künstler wohl keine oder nur wenige selbständig geschaffen, dagegen Tiere und Gefäße. Von den ersteren kennt man einen Seidenschwanz, zwei Wiedehopfe als Gegenstücke, einen Papagei, letzteren in „Done poussiret“ u. a. m. von ihm; an Gefäßen bildete er Teller und Terrinen, Tabatièren und Zuckerdosen, Kelche und kleinere Vasen.



Berling gruppiert, wie wir wissen (vgl. Anm. 7), die Geschichte des Meißner Porzellans von ihren Anfängen (1709) bis zu ihrer Entwicklung unter Marcolini (1814) in sechs Perioden; für die ersten drei Perioden, nämlich die Entwicklung 1. unter Böttger, 2. unter Herold und 3. unter Kaendler folgte der Verfasser dieses Buches demselben Grundsatz; die vierte Periode Berlings umfaßt die Tätigkeit der Meißner Fabrik während des siebenjährigen Krieges (1756—1763). Da sie künstlerisch noch durchaus unter der Herrschaft Kaendlers steht, auch an dem Stile der Zeit, dem Rokoko (vgl. Abb. 38) mit Konsequenz festhält, so bedarf sie in einer gedrängten Darstellung wie dieser der besonderen Betrachtung nicht; das geschichtlich Bemerkenswerte an ihr findet der Leser unter den Anmerkungen (vgl. Anm. 20). Nur von den Arbeiten, die Meißen während dieser 7 Jahre an Friedrich den Großen lieferte, sind einige kurz zu erwähnen. Der Preußenkönig war ein ausgezeichnete Abnehmer der Meißner Fabrik, und wenn-



ABB. 36. MUSEN.  
BUNT BEMALT. MODELLE VON FRIEDRICH ELIAS MEYER.  
*Mitte 18. Jahrhundert.*





ABB. 37. MUSEN.  
BUNT BEMALT. MODELLE VON FRIEDRICH ELIAS MEYER.  
Mitte 18. Jahrhundert.

gleich ihm große Mengen von Porzellan unentgeltlich geliefert werden mußten, so gab er doch auch noch große Summen für die Erwerbung von Meißner Porzellan aus. In einem in Meißen noch vorhandenen Verzeichnisse

*„derjenigen Gelder und Porzellangeschirre, so die Königl. Porzellanmanufaktur Meißen an das Hobe Königl. Haus Sachsen und Preußen, wie auch andere hobe Behörden auf höchste Königl. Landesherrliche Befehle eingeliefert und bezahlt hat“,*

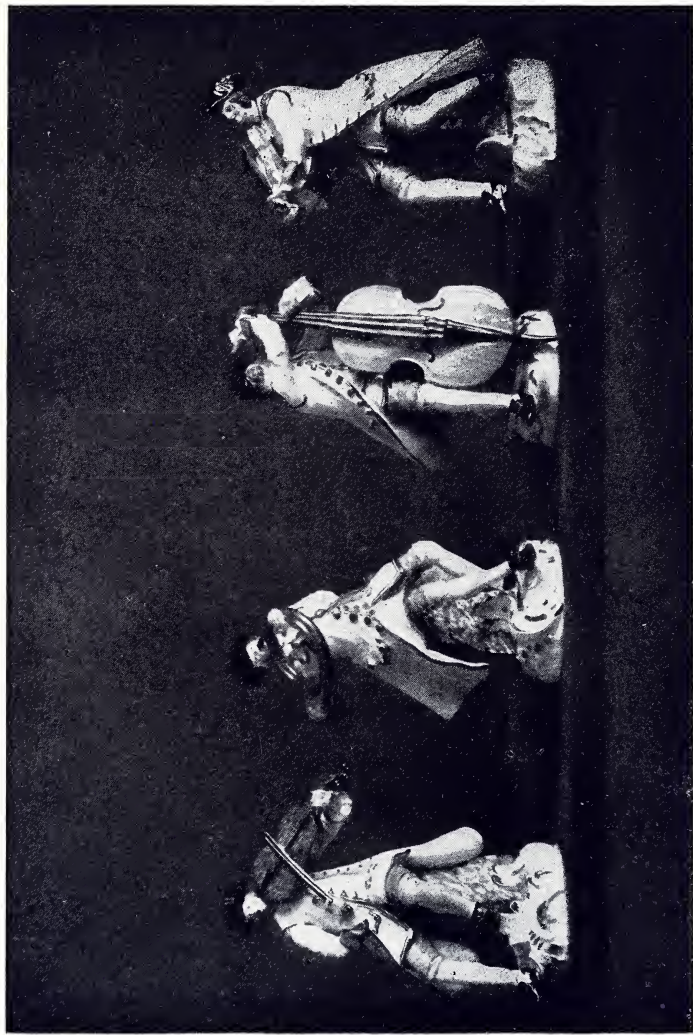
wird unter anderem ein Betrag von

*„283679 Thlr. 4 Gr. durch Porzellan an das Königl. Haus Preußen im Jahre 1745 und während des siebenjährigen Krieges“*

ABB. 38. LIE-  
BESPAAR.  
BUNT BEMALT  
15,5 cm hoch. ::  
Oberhofmarschall  
Graf Vitzthum von  
Eckstädt - Lichten-  
walde. ::







**MUSIKER**  
*Bunt bemalt*  
Modelle von *Friedrich Elias Meyer*  
Mitte 18. Jal rhundert.



erwähnt. U. a. bestellte der Preußenkönig während der Kriegszeit 1756—1763 sechzehn große Vasen, die ihm wegen der zeitweiligen Betriebsstörungen schließlich nicht geliefert werden konnten. Er nahm dafür zweiunddreißig kleinere. Ferner bestellte der König Frühstücksservice und Tabakdosen (diese wohl zu Geschenkzwecken), auch einzelne Figuren und Gruppen, z. B. den Dirigenten der Affenkapelle, Zehn Pagoden mit wackelnden Köpfen à 1 Fuß hoch, einen Kaminaufsatz: die vier Jahreszeiten, Apollo und Daphne, Pan und Syrinx, Venus und Adonis, Diana und Endymion, Orcus und Cephale, Bacchus und Ariadne, Jupiter und Semele, Herkules und Dejanira, das Urteil des Paris; ein großes Gehäuse zu einer Spieluhr sollte nach der Zeichnung eines Berliner Künstlers angefertigt werden. Die bedeutendste Bestellung aber war die von sechs Tafelservices, für deren Bemalung der König zum Teil eigene Angaben machte, z. B. sollten die Schüsseln und Teller des sogenannten „Vestunen“-(Festons)-Services teilweise durchbrochenen Rand haben und verziert sein mit

*„antiquen hangenden Vestunen, welche an d'Amours Köpfgen angeknüpft und flach erhaben seyn, wozu Ihr. Königl. Majest. mir (Kaendler) eigenhändige Zeichnung gegeben.“*

Zu einem japanischen Service, das der König bestellt hatte, war Kaendler ein kostbarer japanischer Teller als Modell übergeben worden; die Formen dieses Services sollten auf Wunsch Friedrichs des Großen „etwas antique und muschlicht“ ausfallen, die Bemalung dagegen sollte „indianische Tiere“ darstellen, und zwar „Camele, Strauße, Pappogoyen, Raben, Affen,

---

Tieger, Parter.“ Kaendler fand mit der Ausführung der angegebenen Wünsche durchaus den Beifall des Königs; ja dieser war dermaßen entzückt von dem künstlerischen Können Kaendlers, daß er ihm, wenn man einer diesbezüglichen Mitteilung Kaendlers an die Kommission trauen darf, im Juni des Jahres 1761 preußische Dienste anbot. Das jedenfalls ist sicher, daß die Kommission das allzu bereitwillige Eingehen Kaendlers auf Ideen des Preußenkönigs nicht mit übermäßiger Genugtuung begleitete; sie machte ihm sogar einmal den Vorwurf, daß er

*„dem König von Preußen und seinen Dienern zu viel von schönen Sachen, wie dessen Ausdruck ist, avanciret und dabero geschiebet, daß das Bestellen von wichtigen und schweren Desseins kein Ende nimmt, folglich der größte Theil der Fabrikation vor Preußens Rechnung arbeiten muß“.*

---



LÖWIN VON HUNDEN GESTELLT  
Unbemalt, 21 cm hoch  
Kaendlergruppe auf Empire-Sockel  
(C. H. Fischer zu Dresden).





## IV.

## Die Zeit nach Kaendler bis Marcolini.

(1763—1814.)



uch noch in die Perioden, von denen nun die Rede sein soll, ragt die Persönlichkeit Johann Joachim Kaendlers, wenn auch nicht mehr in beherrschendem Einflusse. Der Ehrentempel, von dem im vorigen Abschnitte die Rede war, entstand in der Zeit (1763), die eigentlich schon nicht mehr zu der Epoche seines künstlerischen Glanzes gehört; diese Arbeit war keineswegs seine letzte für die Manufaktur, vielmehr folgten ihr in der Zeit, wo er noch für diese tätig war, und diese Tätigkeit endete eigentlich erst mit seinem Tode, noch zahlreiche, so u. a. die Ausführung eines Auftrages auf 40 allegorische Gruppen für die russische Kaiserin Katharina II.

Was nach Beendigung des siebenjährigen Krieges den bis dahin beherrschend gewesenen künstlerischen Einfluß Kaendlers brach, wird heute schwerlich noch mit Sicherheit festzustellen sein; es mag sein, daß mehr persönliche — Kaendler wurde bei der ihm vorgesetzten Kommission wiederholt des

Eigennutzes, der Geldgier und ungerechter Behandlung seiner Untergebenen bezichtigt — als künstlerische Momente hierfür maßgebend waren; es mag aber auch sein, daß es ihm nicht gelang, sich dem Wandel des Geschmacks, der im letzten Drittel des 18. Jahrhunderts einzusetzen begann, in dem Maße anzupassen, wie es notwendig gewesen wäre, um die ohnehin durch die eben überstandenen Krisen stark darniederliegende Produktion der Manufaktur wieder zu heben. Beim Einsetzen dieser vierten künstlerischen Periode Meißens herrschte zwar noch der Rokokogeschmack; aber es war nicht mehr das mit dem kraftvollen Barock doch immerhin noch

ABB. 39.  
LIEBES-  
GRUPPE  
UN-  
BEMALT. ::  
MODELL ::  
V. MICHEL  
VICTOR ::  
ACIER. ::



verwandte Rokoko, das man im Porzellan bisher so sehr bewundert und geliebt hatte, sondern das feinere, zierlichere, ausgeartete Rokoko, wie es im letzten Drittel des 18. Jahrhunderts in Frankreich geschätzt wurde, das Spätrokoko Ludwigs XV. Nun ist es dieser Umstand, dessen Ausnützung andere deutsche Porzellanfabriken (Höchst, Ludwigsburg, Frankenthal usw.) schnell emporblühen ließ, allein sicher nicht gewesen, der zur Berufung eines auswärtigen Bildhauers an die Meißner Manufaktur führte; aber mitgewirkt hat er zur allmählichen Verminderung von Kaendlers künstlerischem Einfluß ohne allen Zweifel.

---



ABB. 40. ::  
BAC- ::  
CHANTIN  
UND FAUN  
MODELL ::  
VON MICHEL  
VICTOR ::  
ACIER. ::

Den äußeren Anlaß zur Berufung eines auswärtigen (französischen) Bildhauers gab die Errichtung einer Kunstschule in Meißen für die Künstler, Maler und Bildhauer, der Manufaktur. Sie wurde am 7. Februar 1764 ins Leben gerufen, und zu ihrem Leiter wurde der Hofmaler und Professor an der Dresdner Kunstakademie Christian Wilhelm Ernst Dietrich (vgl. Anm. 21) ernannt. Diesem Manne wurden in allen künstlerische Dinge angehenden Fragen sowohl Kaendler als auch Herold unterstellt, und außerdem erhielt er den Auftrag, von auswärts her Bildhauer für die Fabrik zu gewinnen. Durch die Vermittelung zweier Meißner Künstler, des Bildhauers Elsasser und des Malers Hummitsch, die man zum Studium neuer Formen und Bemalungsarten nach Paris sandte, gelang so die Gewinnung des Bildhauers Michel Victor Acier (vgl. Anm. 22), nachdem ein anderer, Delaistre mit Namen, die Berufung nach Meißen abge-



ABB. 41. MALERKUNST, GEOMETRIE, ARITHMETIK.  
UNBEMALT.

MODELLE VON MICHEL VICTOR ACIER.

lehnt hatte. Acier war der, den man in Meißen suchte und dort als unmittelbaren Nachfolger Kaendlers gut gebrauchen konnte, ein Künstler des Spät-Rokoko, voll lebhafter Phantasie, voll echter Rokokograzie und bezaubernder Anmut (vgl. Abb. 39—42 und 44). Es ist kein Zweifel daran, daß er in bezug auf die Leichtigkeit der Linie, auf spielerischen Reiz der Form Kaendler übertraf; aber andererseits fehlt seinen Arbeiten die bei aller Anmut und Gefälligkeit doch ganz eminent große Kraft des Vortrags, das wenn auch nicht naturwahre, so doch ganz außerordentlich Natürliche der Kaendlerschen Figuren. Aus dem Kaendlerschen Rokoko würde sich niemals die hohle, geistlose Nachahmung herausgebildet haben, welche das Porzellan in der zweiten Hälfte des vorigen Jahrhunderts erlebte. In dem Rokoko des 18. Jahr-

---



ABB. 42.  
STERN-  
KUNDE.  
MODELL ::  
V. MICHEL  
VICTOR ::  
ACIER. ::

hunderts zeigt das Porzellan die größte Vollendung seines Wesens, in dem Rokoko des 19. Jahrhunderts seine geschmackloseste Verirrung.

Um — im Interesse des Sammlers — noch einen Augenblick bei Kaendler zu verweilen: gegenüber dem Reichtum an Gestaltungskraft dieses Künstlers müssen ganz selbstverständlich die schöpferischen Leistungen Aciers aufs ärgste verblassen; wollte man die in der Königl. Porzellanmanufaktur zu Meissen noch vorhandenen Formen, die nachweislich nach Kaendlerschen Modellen angefertigt worden sind, zählen, so würde man zu einer ganz erstaunlich hohen Ziffer gelangen. Keine der vorhandenen großen Sammlungen, auch die Königl. Porzellansammlung zu Dresden nicht, vermag nur einen schwachen Abglanz von diesem Schaffensreichtum Kaendlers zu geben, von der ganz unendlich vielgestaltigen Welt im Kleinen, die unter seinen Händen erwuchs. Wohl hat die gegenwärtige Leitung der Meißner Manufaktur zahlreiche Kaendlerformen, die jahrzehntelang unberührt geblieben sind, wieder zu neuen Ausformungen in Dienst gestellt; aber ebenso zahlreiche harren noch der Wiederbelebung. Und diese Wiederbelebung kann nicht einmal in allen Fällen eine so pietätvolle sein, wie man sie den Arbeiten des Meisters wünschte. Nicht alle Formen, die man findet, sind fehlerlos erhalten worden, und wenn auch die Formen unverletzt aufgefunden werden, so sind doch nicht immer die einstigen Vorbilder für die Bemalung der Kunstwerke erhalten geblieben. Rekonstruktionen

---





ABB. 43. BALALAIKENSPIELERINNEN. BUNT BEMALT.

Die linke Figur ein Modell aus der Kaendlerzeit (1740—1750), die rechte Nachbildung aus der Mitte des 19. Jahrhunderts.  
(C. H. Fischer in Dresden.)

solcher alten Modelle ergeben daher häufig weder ein unverändertes Bild der ursprünglichen Gestalt, noch der einstigen Bemalungsart. Es ist dem Verfasser dieser Schrift zu wiederholten Malen geglückt, zu solchen nach früher rekonstruierten Formen hergestellten Figuren die ursprünglichen Originalmodelle aufzufinden und im Vergleiche beider interessante Wahrnehmungen, sowohl in plastischer wie koloristischer Beziehung, zu machen. So befinden sich z. B. in dem erhalten gebliebenen Teile der C. H. Fischerschen Sammlung in Dresden zwei Balalaikenspielerinnen, die ganz zweifellos auf ein gemeinsames Modell zurückzuführen sind (vgl. Abb. 43). Das originale Stück zeigt in den Formen alle Merkmale des kraftvollen Kaendlerstils der mittleren Zeit (1740 bis 1750), die Nachbildung der rekonstruierten Form alle diejenigen des entsetzlichen Rokokostils, wie er in der schlechtesten, unfruchtbarsten Zeit Meißens, in den 60er Jahren des vorigen Jahrhunderts, geübt wurde. Und weiterhin, was die Bemalung angeht: auf dem originalen Stück findet man all' den spiegelnden, reflektierenden Glanz der Glasur und die der natürlichen Erscheinung so wunderbar nachgebildeten leichten und doch saftigen Farben; die rekonstruierte Figur dagegen gibt an Verunstaltung des edlen Materials durch Verdeckung mit grellen Farben den schlechtesten Erzeugnissen ganz geringwertiger Manufakturen nichts nach. Heute sind erfreulicherweise solche künstlerischen Verirrungen in der Meißner Manufaktur nicht mehr möglich; der gegenwärtige Leiter des Instituts, Herr Geh. Kommerzienrat Gesell, achtet mit feinfühligem Sinne darauf,

---

daß nur solche älteren Formen rekonstruiert werden, die erstens eine genaue plastische Wiedergabe des einstigen Modells gestatten und zweitens dessen originale Bemalung, die letztere dadurch, daß ein vorhandenes altes Stück als koloristisches Vorbild benutzt werden kann.

**D**och zurück zu Acier. Seine Gewinnung bedeutete für die Manufaktur einen alsbald wahrnehmbar werdenden äußeren Erfolg, eine wenn auch nur vorübergehende zweite Blütezeit. Man fand Gefallen

---

---



ABB. 44. ::  
KIND ::  
MIT HUND  
SPIELEND  
UNBEMALT.  
MODELL ::  
VON MICHEL  
VICTOR ::  
ACIER. ::

an seinen zierlichen, halb überschwenglich sentimental, halb überschäumend neckischen Schäferszenen und Amorettenfiguren, zu denen sich später auch die vielbewunderten Spitzenfiguren gesellten, jene Gebilde mit zartem Spitzenschmuck (vgl. Anm. 23), die ein neues glänzendes Zeugnis für die eminente Schmiegsamkeit der Porzellanmasse ablegten.

Kaendler gegenüber war Aciers Stellung von allem Anfange an gesichert worden. Zwar blieb der erstere während der zehn Jahre, die er noch mit Acier zusammen in Meißen arbeitete, Leiter der plastischen Abteilung, aber Acier war in seinen künstlerischen Entschlüssen völlig unabhängig von ihm, wurde ihm auch äußerlich dadurch vollkommen gleichgestellt, daß er gleich Kaendler den Titel eines Modellmeisters verliehen erhielt. Über das gegenseitige Verhältnis der beiden Künstler zueinander ist zu sagen, daß Kaendler auf Acier, wenigstens in technischer Beziehung, einigen Einfluß geübt haben mag; wenigstens läßt hierauf eine Äußerung schließen, die sich in einer Eingabe findet, welche nach Kaendlers Tode dessen Kinder und Erben an den Kurfürsten Friedrich August III., den späteren König Friedrich August den Gerechten, richteten. Es heißt darin (nach einem Zitat Sponsels), was auf willige Anerkennung des reichen bildnerischen Talents Kaendlers von seiten Aciers schließen läßt:

*„daß er (Kaendler) zwanzig mal mehr verdienet, als ihm von seinen damaligen in dieser Kunst unerfahrenen Beurtheilern immer vorgeworfen worden.\*) Sein Nachfolger Acier verkennet die immer*

---

\*) Kaendler, dem von der Kommission Verschwendungssucht vorgeworfen wurde, hat wiederholt wegen seiner „höchstbekannten

---

*noch Summen Geldes erwerbenden Verdienste dieses Mannes nicht und ist gewiß zu bescheiden, das Verhältniß zu genehmigen, welches die Manufaktur zwischen dessen Vorfabrers Besoldung und der seinigen, als jener fast gleichkommenden, zu machen unvergessen gewesen ist. Wenn der Modellmeister Acier 45 Jahre Kaendlerisch gearbeitet haben wird, und wie zu vermuthen stehet, mit eben dem glücklichen und für das Interesse des Herrn so einträglichen Erfolg wie sein Vorfabrer, welchen er noch und zwar zu seiner eigenen Ehre für seinen Meister erkennt, wird er vielleicht eine höhere Besoldung und sich überhaupt besser berathen haben, als unser Vater.“*

Ist aus diesen Worten immerhin ein Einfluß Kaendlers auf Acier zu erkennen, so scheint andererseits Aciers leichtere Formensprache Kaendlers Hand nicht beeinflußt zu haben, wie eine Zeitlang angenommen worden ist. Vielmehr scheint Kaendler nach wie vor seinen eigenen Weg gegangen zu sein und nur, mit der zunehmenden Abwendung des Volksgeschmackes von den bisherigen Formen, sich nach und nach dem Antikenstil (vgl. Tafel XXI) zugewendet zu haben.

Von diesem wird alsbald zu sprechen sein.

---

(finanziellen) Umstände“ um Verbesserung seiner Bezüge gebeten, einmal, indem er in einem diesbezüglichen Gesuche betonte, daß er „Ihrer Königl. Majest. allerhöchstes Interesse bei erneuerten Kräften unglaublich mehr, als bei jetzigem ganz niedergeschlagenen Gemüthe zu befördern capable seyn“ werde, ein andermal, indem er darauf hinweist, daß er bei dem „gegen seine schwere Arbeit unproportionierlichen Gehalte“ nicht in der Lage sei, seine Schulden zurückzuzahlen. Am 6. August 1761 verlangte er für seine frühere Tätigkeit an der Fabrik rückständige 16150 Taler. Die Berechtigung dieser Forderung ist zwar nicht anerkannt worden, doch gewährte man ihm daraufhin Zuschüsse in der Höhe von 300 Talern.

---

---



Vorher mag nur noch kurz von den übrigen Plastikern dieser Periode und von den Malern, die Meißen in der Zeit des Spätrokos besaß, ein Wort gesagt sein. Als Plastiker werden genannt Carl Christian Punkt und Lincke, die seit 1764, Berger, der seit 1766 und Jean Troy, der seit 1768 in der Fabrik tätig war. Keiner von diesen hat, wohl infolge schlechter Behandlung von seiten Kaendlers, lange in ihr ausgehalten; zu besonderen Leistungen kamen sie ebenfalls nicht. Neben ihnen waren noch von früher her Peter Reinicke (seit 1743) und Johann Friedrich Lücke (seit 1741) tätig. Der letztere wurde später Vorsteher der Formereiabteilung; von eignen Leistungen seiner Hand ist nichts bekannt geworden. Besser als mit den Modelleuren wars während dieser Zeit mit den Malern bestellt; besonders bewährte sich der von Wien nach Meißen berufene Maler Joseph Brecheisen und ein gewisser Chr. Ad. Heynemann. Beide wurden wegen ihrer Geschicklichkeit zu Hofmalern ernannt, Brecheisen daneben auch noch zum stellvertretenden Leiter der Malerabteilung, also zum Vertreter des schon genannten Prof. Dietrich, dem die Leitung dieser Abteilung seit Herolds Pensionierung übertragen worden war. Schließlich wird auch noch ein Maler Böhme, ein Verwandter Dietrichs, als geschickter Arbeiter bezeichnet; er verließ aber die Fabrik schon nach kurzer Tätigkeit wieder.

---





änger als ein Vierteljahrhundert hatte wie in Frankreich so auch in Deutschland die verschnörkelte Linie des Rokoko die Kunst beherrscht, und nicht nur die Kunst, sondern auch das Leben. Es gibt keinen künstlerischen Stil, der so frappant zum Spiegel einer Zeit geworden ist, wie es der Rokokostil in Frankreich für das Zeitalter Ludwigs XV., in Sachsen für dasjenige Friedrich Augusts I. (des Starken) oder zeitlich genauer für dasjenige Friedrich Augusts II., wurde. Affektiert und geziert, allen Gesetzen der Natur zuwiderlaufend wie die Formen und Linien des Rokokos waren auch die Menschen der Rokokozeit, nur bestrebt, im Äußeren wie in ihren Sitten sich zu verkleinern, zu verfeinern, zierlich und geziert zu erscheinen. Wie man auf das Haar künstlich den Schnee des Alters, auf die Wangen künstlich das Rot der Jugend legte und, um diese Kontraste noch zu verschärfen, *mouches*, Schönpfälsterchen, auf das Antlitz klebte; wie man die Füße in enge Stöckelschuhe mit großen, blanken Schnallen zwängte, sich in zierlich geblümete, zart gefärbte Seidenstoffe hüllte, die von duftigen Spitzen umflattert waren, so schwärmte man in dieser Zeit raffiniertesten Sinnesgenusses für diejenige Art der Daseinsführung, die nicht nur die schwerste, sondern auch die schlichteste und natürlichste ist: für das Landleben. Aber nicht, um in Wahrheit still und einfach, friedlich und zufrieden zu leben, sondern um den langweilig gewordenen Stadtfreuden die ungekannten Freuden des Landlebens, das Schäferidyll, entgegenzusetzen.

---

Alles Groteske, Manierierte, Unnatürliche hat seine Zeit, im Leben wie in der Kunst; in letzterer Beziehung sind wir selbst Zeugen dieser Wahrheit geworden, die wir jene Stil-entartungen mit erlebten, welche vor einem Jahrzehnt durch die Schlagwörter „Sezessionismus“ in den bildenden, „Jugend- und Simplicissimusstil“ in den dekorativen Künsten bezeichnet werden. Es ist kein Zufall, daß von den krummen, in anderem Sinne wie das Rokoko „stilisierten“ Linien dieser modernen Stilbildung der allgemeine Geschmack seine Rückkehr genommen hat zum Betonen des Geradlinigen und Rechtwinkligen, daß er einstweilen zwei Stilarten, das Louis Seize und das Empire, bevorzugt, die in ihrer Einfachheit und Linienschlichtheit in diametralem Gegensatze zu dem Linien-überschwang stehen, der sich vor etwa 10 Jahren in den angewandten Künsten breit machte.

Es war auch nur zeitlich ein Zufall, daß just in der Zeit, als man sich im letzten Drittel des 18. Jahrhunderts am Rokoko satt gesehen hatte, die ersten Proben antiker, griechisch-römischer Dekoration aus Pompeji nach Paris kamen. Da eine Weiterentwicklung des Rokokostiles schlechterdings unmöglich war, so hätte in irgend einer Form eine Rückkehr zur Einfachheit und Schlichtheit der Linien auch dann erfolgen müssen, wenn jene italienischen Ausgrabungen noch auf sich hätten warten lassen. Es war schon im Jahre 1755, also noch in der Zeit des vollsten Rokokotaumels, als Winckelmann sein Werk „Gedanken über die Nachahmung der griechischen Werke in Malerei und Bildhauerkunst“ erscheinen ließ, dem 9 Jahre später, also immer noch in einer Zeit,

da die Linienwirrnis des Rokoko noch nicht aufgehört hatte, die „Geschichte der Kunst des Altertums“ folgte, nachdem 2 Jahre zuvor bereits das „Sendschreiben von den herkulanischen Entdeckungen“ erschienen war. Was Winckelmann in diesen Schriften als das Leitwort seiner Lehre kennzeichnet, das war die Betonung der edlen Einfalt und stillen Größe der antiken Kunst. Die Zustimmung aller ernsthaft Gesinnten seiner Zeit war ihm sicher, und die, welche zunächst spottlustig die gelehrten Auseinandersetzungen des

---



ABB. 45. ::  
DAS ::  
OPFER. ::  
BISKUIT- ::  
FIGUR (UN-  
GLASIERTES  
FORZELLAN)  
MODELL VON  
CHR. GOTTFR.  
JÜCHZER. ::

deutschen Forschers belächelten, wurden anderer Meinung, als sich das graziöse, üppige Paris der Pompadour dieser durch Maß und Rhythmus geadelten Linien annahm, als die berühmte Maitresse Ludwigs XV., die im übrigen aber eine Frau von wirklichem Geschmack war, die eigenartige Schönheit der pompejanischen Kunst begreifen lernte und zu ihrer Schützerin wurde. Auch das Ornament dieser Kunst war voller Laune gleich dem Ornament des Rokoko, aber diese Laune war nicht zügellos wie jene, sie war geadelt durch Anmut, künstlerisch verklärt durch edlen Rhythmus.

Der Übergang vom früheren zum späteren Stile Ludwigs XV. und dann zum Stile Ludwigs XVI. vollzog sich nicht plötzlich, nicht über Nacht; erst nach und nach verschwand das Muschelornament, ganz bescheiden zunächst wurde eine strengere Symmetrie der Form zum Ausdruck gebracht, gingen die geschweiften Linien der konstruktiven Elemente wieder zu den geraden, rechtwinkligen zurück, traten antike Motive an die Stelle der Rocailles. Erst im Stile des Empire kam die Freude an der neubelebten Antike zur vollen Herrschaft.



iese allgemeinen ästhetischen Richtungslinien, die vom Rokoko zum Style Louis Seize und dann weiter zum Style Empire führen, kurz zu charakterisieren, erschien dem Verfasser dieses Buches notwendig, ehe er die Anwendung dieser Stilarten auf die Porzellanbildnerei, in der Produktion Meißens, bespricht.

Mit dem Niedergange des Rokoko verlor Meißen die künstlerische Vorherrschaft auf dem Gebiete der Porzellanplastik. Sèvres trat an seine Stelle während der Herrschaft des Style Louis Seize, Wien während der Herrschaft des Style Empire. Die Vorherrschaft von Sèvres während der Zeit des Louis Seize-Geschmackes lag nicht allein daran, daß die „Manufacture royale de porcelaine de France“, wie die Schöpfung der Marquise von Pompadour hieß, als sie sich noch in Vincennes befand, oder die „Manufacture royale de Sèvres“, wie sie genannt wurde, als sie 1756 nach Sèvres verlegt wurde, die erste war, welche sich vom schwülstigen, launenhaften Rokoko ab- und dem gemesseneren, wenngleich in der Gliederung und dem Gegenständlichen des Details immer noch in Willkür sich gefallenden Louis Seize-Geschmack zuwendete. Obwohl seit dem Jahre 1768 auch in Frankreich (bei Limoges) Kaolin gefunden wurde und Sèvres nun selbst Hartporzellan gleich Meißen herstellen konnte, war es doch seinem bisherigen Materiale, der *pâte tendre* (weichen Masse), treu geblieben. Dieses Material war unvorteilhaft zur Herstellung von Gebrauchsgeschirr, aber wundervoll geeignet für künstlerische Zwecke durch seine ganz eminente Schmiegsamkeit. Es kann kaum eine feinere, zartere Masse geben als diese *pâte tendre*, keine, die so willig der Hand des formenden Künstlers gehorcht, so leicht und mühelos sich den kompliziertesten plastischen Anforderungen fügt. Zu diesen unvergleichlichen plastischen Eigenschaften der weichen Masse von Sèvres gesellten sich die herrlichen Farben, welche die Chemiker der französischen Manufaktur herzustellen wußten;

schon im Jahre 1752, als die Fabrik sich noch in Vincennes befand, erfanden sie das herrliche Königsblau (Bleu du Roi) und dann das fast ebenso schöne Türkisblau (Bleu céleste), dazu kam 1757 in Sèvres das feine, zarte Rosenrot, das unter der Bezeichnung Rose Pompadour, später auch Rose Dubarry, alle Welt entzückte und dann ein herrliches, mildes Apfelgrün (Vert pomme) und viele andere Farben von zarter Tönung (Violet-pensée [Pensee-



ABB. 46. HERO  
UND LEANDER  
BISKUIT FIGUR  
(UNGLASIERTES ::  
PORZELLAN). ::  
MODELL VON CHR.  
GOTTFR. JÜCHZER.



Violett], Vert pré [englisches Grün], Jaune clair [Jonquillengelb]).

So wars kein Wunder, daß die Arbeiten von Sèvres, sowohl in plastischer Beziehung wie auch ihrer farbigen Dekoration nach alsbald Weltruf erhielten und allerorten ebenso unsinnig begehrt wurden wie einst die Meißner Erzeugnisse.

Ein weiterer gewichtiger Wettbewerber um die Gunst des Publikums wurde für Meißen im letzten Viertel des 18. Jahrhunderts der englische Kunsttöpfer Josiah Wedgwood in

---



*ABB. 47. ZEPHIR  
UND FLORA. ::  
BISKUITFIGUR  
(UNGLASIERTES ::  
PORZELLAN). ::  
MODELL VON CHR.  
GOTTFR. JÜCHZER.*

Burslem mit seinen unter dem Namen queen's ware (Königsgut) und der Bezeichnung Jasper bekannt gewordenen Luxussteingutwaren. Das Königsgut ist eine rahmfarbene Fayencemasse, die infolge ihrer eminenten Weichheit große Freiheit in der Anwendung plastischer Dekoration, des durchbrochenen und Relieffornaments, erlaubt; der Jasper, härter als das Königsgut deshalb, weil seine Masse das gerüstbildende Kaolin enthält, schimmerte in seinem feinen Weiß leicht nach Grau und Blau hinüber und gestattete ebenfalls die vielseitigste plastische Behandlung; alle Möglichkeiten des Porzellanmaterials waren auch die Möglichkeiten dieser Fayenceart mit dem Vorteile gegenüber anderen Steingut-

ABB. 48. LIEBE  
UND  
BELOHNUNG.  
UNBEMALT. ::  
MODELL VON JOH.  
CARL SCHÖNHEIT.



waren, daß dieses Material sehr widerstandsfähig und daher nicht nur für Luxus-, sondern auch für Gebrauchsgeschirre vorzüglich geeignet war.

Vergeblich versuchte der Günstling Friedrich Augusts III., der Wirkl. Geh. Rat Graf Camillo Marcolini (vgl. Anm. 24), der seit dem 20. August 1774 die Leitung der Meißner Manufaktur übertragen erhalten hatte, der Nebenbuhlerschaft von Sèvres und Wedgwood zu begegnen; weder seine Ersparnisbestrebungen im inneren Betriebe und Absatzverbesserungen durch Gründung neuer auswärtiger Niederlagen (in Cassel und Spa), noch seine Vorschläge zu Maßnahmen gegen die Einfuhr ausländischen Porzellans einerseits und inländischen,

---

---



ABB. 49. LIEBE  
UND STRAFE.  
UNBEMALT. :  
MODELL VON JOH.  
CARL SCHÖNHEIT.

das den Kurschwertern ähnliche Fabrikzeichen trug (vgl. Marken S. 183 ff.), andererseits führten zu anderen als nur vorübergehenden Erfolgen, und der immer stärker werdende Rückgang der Meißner Porzellankunst ließ sich auch dadurch nicht aufhalten, daß man künstlerisch und technisch in immer größere Abhängigkeit vom Auslande kam. Der französischen Manufaktur ahmte man nicht nur die Formen und Farben (vor allem das berühmte Königsblau dieser Manufaktur) nach, sondern auch teilweise die Masse in dem sogenannten Biskuitporzellan.

Wir wissen schon, daß die Neigung der Zeit dahin ging, die Antike neu zu beleben. Zur Herstellung solcher der antiken Kunst entweder unmittelbar nachgebildeten oder freinachempfundenen Figuren schien zumeist das unglasierte und unbemalte Porzellan geeignet, das die Manufaktur von Sèvres schon seit längerer Zeit verwendet hatte. Das moderne ästhetische Empfinden freilich ist anderer Anschauung; wir sind bestrebt, jedem künstlerischen Materiale seine Eigenart zu lassen, den Marmor oder das Erz nicht an die Stelle des Porzellans oder der Fayence und umgekehrt diese Materiale nicht an die Stelle von Erz und Marmor zu setzen.

Nachdem im Jahre 1780 Acier von der Leitung der plastischen Abteilung der Meißner Fabrik zurückgetreten war, hatte man dort einen führenden plastischen Künstler nicht mehr. Auch Acier war ja eigentlich ein solcher nicht gewesen, denn alle Eleganz und Lebendigkeit seiner Schöpfungen hatte den Rückgang Meißen nicht aufzuhalten vermocht. Er hatte

---



**TAFELAUFSATZ**

*Durchbrochen. Bunt bemalt. 29,5 cm hoch  
(Königl. Kunstgewerbemuseum zu Dresden).*





sich zwar nach dem völligen Abblühen des Rokoko geschickt dem neuen Geschmacke angepaßt, hatte Figuren, Vasen, Zierleuchter und Geschirrstücke geschaffen, die letzteren zumeist schon völlig im antikisierenden Geschmack (vgl. Tafel XXII), die ersteren in Form und Bewegung noch dem Rokoko angehörend, nur bekleidet mit den Kostümen der Louis Seize-Zeit. Ein wahrhaft schöpferischer Künstler wie Kaendler, ein Bildhauer von kraftvoller Eigenart aber war Acier nicht, sondern nur ein geschickter Nachahmer, ein geschmackvoller Ausgestalter fremder Ideen.

Da sich Acier bereit erklärt hatte, der Manufaktur auch nach seinem Austritte aus der Fabrik noch hilfreiche Hand zu leisten, wenn es not tat, so ist anzunehmen, daß er bis zum Jahre 1799, in dem er starb, noch manches Porzellanmodell geliefert hat. In der Hauptsache aber war Meißen nach seinem Weggange auf die Modelleure Chr. Gottfr. Jüchzer (vgl. Abb. 45—47), Joh. Carl Schönheit (vgl. Abb. 48—51) und Joh. Gottl. Matthaei ange-



*ABB. 50. DIE VIER JAHRESZEITEN.  
UNBEMALT. MODELL VON JOH. CARL SCHÖNHEIT.*

wiesen, Bildhauer, die nicht durch besonderen Phantasie-  
reichtum, wohl aber durch tüchtiges technisches Können  
und feinfühligem Sinn für die antike Kunst ausgezeichnet  
waren. Sie in der Hauptsache modellierten die Nachbildungen  
antiker Figuren und Gruppen, die dann in Biskuitporzellan  
ausgeführt wurden, schufen daneben auch freie Bildwerke in  
Anlehnung an die antiken Vorbilder und auch sonst manche  
figürliche Darstellung. Aber alle diese Arbeiten, die nackten  
Figuren oder die Gestalten in antiker, faltenreicher Gewan-  
dung so wenig wie die griechischen und römischen Vorbil-  
dern nachgeschaffenen Vasen und Schalen, fanden bei weitem  
nicht den Beifall, den einst das Heer der Schäfer und Schä-  
ferinnen, der kokettierenden Herren und Damen gefunden  
hatte; die Zwangsantike, in welche man jetzt das beweg-  
liche Material des Porzellans preßte, die steifen und mageren  
Ornamente, die man ihm in Gestalt von mit Bändern um-  
wundenen Kränzen, von Perl- und Thyrsosstäben, von Fackeln,  
Panthern und Schildern, Waffen und Helmen aufnötigte,  
machten es nüchtern und kalt, raubten ihm alles das, was  
seinen Charakter ausmacht: die schimmernde Schönheit sei-  
ner Glasur, die reizende Pikanterie der farbigen Erschei-  
nung durch seine Bemalung. Es gelang Meißen in dieser  
Zeit der neubelebten Antikenschwärmerei nicht, gleich der  
Wiener Manufaktur sich aus den Motiven der pompejani-  
schen Malereien und Ornamente einen eigenen Ornamenten-  
stil zu bilden, der nicht ohne Originalität war. Der Wiener  
Stil dieser Zeit hatte nur den einen, allerdings sehr erheb-  
lichen ästhetischen Mangel, daß er der Bemalung zu großen

Anteil an der Dekoration erlaubte; bei den reicher verzierten Gegenständen waren alle Flächen mit Farbe und Gold geradezu überdeckt. Die Masse des Porzellans verschwand mehr und mehr unter der Verzierung, die man ihm gab; die Bemalung diente nicht mehr, wie es bei dem chinesischen und japanischen Porzellan, wie es bei dem Porzellan Kaendlers, ja selbst Herolds, des ganz im Malerischen

---

---



ABB. 51. DER  
DEUTSCHE  
BACCHUS.  
UNBEMALT. ::  
MODELL  
VON JOH. CARL  
SCHÖNHEIT. ::

aufgehenden Künstlers, der Fall gewesen war, zur Verzierung und Hebung der Form, sondern umgekehrt die Form wurde so gebildet, daß sie der Malerei zur fast alleinigen Wirkung verhalf.

Von der Geschmacklosigkeit, das Porzellengefäß zu einer Art Leinwand umwandeln, die Porzellanmalerei zu einer selbständigen Kunst erheben zu wollen, wird in einem zweiten, die neuere Produktion Meißens behandelnden Bande dieses Werkes ausführlicher die Rede sein, denn erst in der Periode nach Marcolini kam sie zu voller Geltung.

Die Bemalung während der Marcolinizeit stand künstlerisch nicht viel höher als die plastische Gestaltungskraft. Man hatte zwar von Sèvres gelernt, den königsblauen Fonds, das Bleu du roi, den man der französischen Manufaktur schon zu Ende der vorigen Periode, freilich ohne Glück nachzubilden versucht hatte, nunmehr mit Feinheit herzustellen; aber damit waren die farbigen Fortschritte auch völlig erschöpft. Da die Malereiabteilung der Manufaktur auch nach dem Rücktritte des Hofmalers Dietrich noch der Oberaufsicht der Dresdner Kunstakademie unterstellt blieb, so waren der freien, schöpferischen Betätigung der Maler enge Schranken gezogen. Kleinere oder größere Darstellungen mythologischen, allegorischen oder historischen Inhalts, zum Teil nach italienischen und niederländischen Gemälden aus kurfürstlichem Besitz, waren die bevorzugten künstlerischen Objekte, daneben elegante Genreszenen oder Tier- und Blumenstücke. Von dem Farbenreichtum, [der Zierlichkeit

---

und Anmut der Heroldschen Palette war auf diesen Schilderungen nicht viel mehr zu bemerken. Die Farben verloren viel von ihrer Leuchtkraft und kamen auch nicht immer tadellos zum Ausdruck auf dem Scherben. Auch mit diesem selbst hatte man mancherlei Mißgeschick zu überstehen; durch allzureichliche Verwendung von Seilitzer Erde (vgl. S. 168) bei der Zubereitung der Masse und durch den Verbrauch schlechter Auer Erde verlor die Masse viel von ihrer schönen weißen Farbe, wurde leicht unansehnlich und begünstigte das Abspringen der Farbe von dem Scherben.

Von den Malern dieser Periode ist kein einziger durch wirklich bedeutende Arbeiten ausgezeichnet; die besten von ihnen, z. B. der Landschafts-, Jagd- und Kriegsszenenmaler Chr. Friedrich Kühnel, der Figurenmaler Christ. Ferd. Matthaei, der Blumen- und Früchtemaler Birnbaum usw. waren tüchtige Techniker, aber nur mittelmäßige Künstler.

---

---

## V.

Die inneren und Betriebsverhältnisse der  
Meißner Manufaktur.

(1709—1814.)



ber die inneren und Betriebsverhältnisse der Meißner Manufaktur, auf die noch kurz ein Blick für die Zeit, von der in diesem Buche die Rede gewesen ist, zu werfen ist, unterrichten am zuverlässigsten einerseits das große, sehr sorgfältig gearbeitete Berlingsche Werk über „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte“ (Leipzig 1900, F. A. Brockhaus), andererseits die ausgezeichnete, auf Grund amtlichen Aktenmaterials bearbeitete Darstellung aus der Feder des vormaligen Direktors des Königl. Sächsischen Statistischen Bureaus (jetzigen Königl. Sächsischen Statistischen Landesamts) Geh. Regierungsrates Prof. Dr. Victor Böhmert, die im 26. Bande (1880) der „Zeitschrift des Königl. Sächs. Statistischen Bureaus“ erschienen ist. Diesen beiden Darstellungen folgt der Verfasser dieses Buches in der Hauptsache in den nachfolgenden Ausführungen.

---



Nachdem die Räumlichkeiten auf der sogenannten Venusbastei (auf der Brühlschen Terrasse) in Dresden sich, alsbald nachdem Böttger die rote und weiße Porzellanbereitung geglückt war, als ungeeignet und unzureichend zur fabrikmäßigen Herstellung dieser neuen keramischen Produkte erwiesen hatten, wurde von dem Kurfürsten Friedrich August I. von Sachsen Umschau nach einem geeigneteren Platze gehalten und ein solcher in dem Schlosse Albrechtsburg in Meißen gefunden. Die Übersiedelung dorthin wurde schon im Jahre 1709, unmittelbar nach dem Abschlusse der ersten weißen Porzellanbereitungsversuche beschlossen, ließ sich aber erst ein reichliches Jahr später, am 6. Juni 1710, völlig durchführen. Das Unternehmen hieß jetzt „Porzellan-Manufaktur“, und zu seiner Oberleitung war schon, ehe es nach Meißen übersiedelte, ein Direktorium eingesetzt worden (am 24. Januar 1710), das aus dem Kammerrat M. Nehmitz und dem Kommerzienrat Matthieu bestand; nur die „Administration“ wurde an Böttger übertragen. Das Direktorium, also Nehmitz und Matthieu, behielt auch nach der Übersiedelung nach Meißen seinen ständigen Sitz in Dresden, und selbst Böttger lebte nicht in Meißen, sondern begab sich nur ab und zu dorthin. Seit allem Anfange bestanden zwischen diesem und den beiden Direktoren Meinungsverschiedenheiten, da sich beider Befugnisse nicht streng auseinanderhalten ließen. Die Hauptschuld an diesen Reibereien mag Böttger gehabt haben, der sich lässig in der Führung seiner Arbeiten, launisch als Vorgesetzter, unordentlich in der Handhabung seiner Machtbefugnisse zeigte. Da er von

---

seinem fürstlichen Herrn reichlich mit Geld versehen wurde, weil er sich angeblich noch immer mit seinen Versuchen, Gold zu machen, also den Stein der Weisen, das „Arcanum“ zu finden, beschäftigte, so konnte er leichtlich seinen schwelgerischen Gewohnheiten die Zügel schießen lassen, und er tat es in dem Maße, daß er seine Gesundheit schon in jungen Jahren völlig zerrüttete. Er starb bekanntlich nachdem er kaum das siebenunddreißigste Lebensjahr vollendet hatte.

Böttger als Administrator stand, da er von Dresden aus den Betrieb leitete, als sein Vertreter der Inspektor Steinbrück, sein Schwager, zur Seite.

Sehr erschwerend auf den Betrieb der Manufaktur wirkte während deren erster, frühester Zeit und auch später noch — man kann ruhig sagen während des ersten Jahrhunderts ihres Bestehens — die Stellung der „Arkanisten“ (vgl. Anm. 10). In Meißen waren es Leute aller Berufsklassen, die in dieser Stellung gefunden wurden, Bergakademiker, Mathematiker und Alchimisten, oft auch nur einfache Arbeiter, die durch einen Zufall hinter das Geheimnis des „Arcanums“, in diesem Falle der Porzellanmassenzusammensetzung, gekommen waren und nun nicht mehr entlassen werden konnten, weil man fürchten mußte, daß sie ihre „geheime Wissenschaft“ nach auswärts verrieten. Mehr als einer von den ersten „Arkanisten“ Meißens war nichts besseres als entweder ein gutbezahlter Nichtstuer oder ein unverlässlicher Großsprecher. Die übrigen Angestellten der Fabrik teilten sich in zwei Klassen, das sogenannte „Weiße Korps“, das die Former, Dreher und Brenner

---

des Werkes umfaßte und das „Maler-Korps“, dem die Künstler der Manufaktur angehörten.

Der Verkauf der fertigen Porzellanwaren, soweit diese nicht von dem Kurfürsten und König für seine Sammlungen, für seinen Hofhalt und zu Geschenkwzwecken in Anspruch genommen wurden, erfolgte in den ersten Jahren zur Hauptsache auf den Leipziger Messen. Feste Preise hatten die einzelnen Stücke nicht; der Wert wurde von den Händlern nach Gutdünken bestimmt, die das Porzellan in Leipzig erwarben und nun nach auswärts weitervertrieben. Seit dem Herbst des Jahres 1714 bestand dann in Dresden eine Niederlage für den freihändigen Verkauf von Meißner Porzellan.

An Arkanisten der ersten Meißner Zeit werden genannt: David Köhler, Joh. Georg Schubert, Samuel Stöltzel (der 1719 heimlich nach Wien entwich [vgl. Anm. 10], von dort aber mit Herold 1720 wieder nach Dresden zurückkehrte) und Chr. Wieden; Dr. W. H. Nehmitz, der ebenfalls den Arkanisten beigezählt wurde, hatte das Brennen und Glasieren zu beaufsichtigen. Die Oberaufsicht über die Gesamtheit der Arkanisten führte Dr. Bartholomäi. Als Modelleure bezl. Former waren in dieser Zeit neben Irminger noch die Töpfer Peter Geitner, Joh. Sam. Gümlich, Georg und Johann Kittel, J. G. Krumbholz, Gottfr. Lohse und Paul Wildenstein tätig; der Zeichenlehrer Blumenthal, der in den Akten noch genannt wird, half (nach Berling) wohl weniger bei der Erfindung der Modelle, als vielmehr bei ihrer Dekoration. Für diese Zwecke waren außerdem noch der Lackierer Martin Schnell, der Goldarbeiter Joh. Carl Bähr, der Maler Joh. Chr.

---

Schäffler und der Filigranarbeiter Stefky der Manufaktur zur Hilfe verpflichtet. Zu diesen kamen im Laufe der ersten Periode noch die Maler Jonathan Pappelbaum, Johann David Stechmann und Anshelm Bader. Am Schlusse der Böttgerschen Administration (im März des Jahres 1719) bestand nach den Aufzeichnungen des Inspektors Steinbrück das gesamte Manufakturpersonal aus 26 Personen, von denen Steinbrück 25 Taler, Dr. Nehmitz 30 Taler und ein gewisser Joh. Gottfr. Mehlhorn (der 1718 nach Meissen berufen worden war, um die bis dahin nur sehr unvollkommen herstellbare blaue Unterglasurfarbe zu verbessern) 20 Taler Lohn erhielt. Die übrigen Angestellten hatten 12, 10, 8, 6 und 4 Taler monatlichen Verdienst.

Nach Böttgers Tode, der die Fabrik in sehr verwahrlostem Zustande hinterließ, wurde auf Befehl des Kurfürsten und Königs der auf dessen Wunsch in das Geheimnis der Porzellanzusammensetzung eingeweihte General-Kron-Postmeister von Holzbrink zeitweilig in das Direktorium berufen. Aber da es ihm im Verein mit dem Berg- und Kammerrat Nehmitz nicht gelang, Ordnung in den Fabrikbetrieb zu bringen, so wurde vom König eine dreigliedrige Kommission gebildet, die Nehmitz und Holzbrink entließ und Steinbrück zum Administrator, den Dr. Nehmitz zum technischen Leiter ernannte. Als im Jahre 1729 diese Kommission bis auf ein Mitglied zusammengeschmolzen war, bildete der König ein Kammerkollegium mit seinem Premierminister Grafen Karl Heinrich Hoym an der Spitze. Am

---

19. Mai 1731 übernahm August II. (der Starke) selbst die Oberleitung dieses Kollegiums, die er mit Hilfe von drei Kommissaren bis zu seinem Tode (1. Februar 1733) ausübte. Unter seinem Nachfolger August III. vermittelte dessen Kabinettsminister Graf Brühl zwischen dieser Kommission und dem Könige.

Das Personal der Fabrik, das 1719, wie wir wissen, 26 Mann zählte, stieg bis zum Jahre 1730 nur langsam (auf 49), von da an aber infolge der großen Nachfrage nach Meißner Porzellan überraschend schnell; im Jahre 1740 betrug es 218, 1745 schon 337 und 1750 gar 378. Der technische Betrieb wurde in dieser Zeit ganz außerordentlich vervollkommenet; es wurden neue Anlagen zur Bereitung der Porzellanmasse geschaffen, die Brenneinrichtungen verbessert und auch der Absatz dadurch geregelt, daß in Leipzig und Warschau ständige Warenlager eingerichtet wurden. Vortrefflichen Einfluß auf den inneren und äußeren Betrieb der Manufaktur scheint in dieser zweiten Periode der Geheimrat v. Nimptsch gewonnen zu haben, der auf Befehl des Königs als Mitglied in die Kommission eingetreten war. Er genoß das allgemeine Vertrauen der Angestellten, da er seine Pflichten als Kommissar mit ebensoviel Festigkeit wie Besonnenheit und Güte wahrnahm.

Großen Schaden brachte der zweite schlesische Krieg der Fabrik. Bei dem Einmarsche der Preußen in Sachsen mußten die Arbeiter einstweilen entlassen werden, die Brennöfen wurden zerstört und die Betriebsdirigenten zur Wahrung der Herstellungsgeheimnisse nach Dresden in Sicher-

heit gebracht. Trotzdem gelang es dem König Friedrich II. von Preußen, sächsische Arbeiter für sich zu gewinnen, ja sogar weiße (Porzellan-) Erde aus Sachsen nach Berlin bringen zu lassen. In unmittelbarer Folge hiervon entstand im Jahre 1751 die Berliner Porzellanfabrik von Wilhelm Caspar Wegely, die allerdings nicht rentierte, daher bald wieder aufgegeben wurde, aber im Jahre 1761 von dem Berliner Bankier Ernst Gotzkowski aufs neue ins Leben gerufen und 1763 von Friedrich dem Großen in eigenen Betrieb übernommen wurde. Auch an anderen Orten entstanden infolge dieser Kriegsstörungen Porzellanfabriken (in Wien hatte, wie wir wissen, der Holländer du Paquier, durch die Gewinnung des Meißner Emailleurs und Vergolders\*) Konrad Christoph Unger [oder Hunger], schon im Jahre 1718 eine solche gegründet).

Trotz dieser direkten und indirekten Störungen des Meißner Werkes nahm dieses einen dauernden Aufschwung, wie dies ja schon die oben mitgeteilten Ziffern über die Vermehrung des Personals ergaben. Dementsprechend vermehrten sich auch die Umsätze; hatte die Geldeinnahme im Jahre 1720, also ein Jahr nach Böttgers Tode, nur 9694 Tlr. 20 Gr. betragen, so steigerte sie sich im Jahre 1742 schon auf 82 330 Tlr. 13 Gr. 6 Pfg. und im Jahre 1752 auf 222 560 Tlr. 23 Gr. 9 Pfg.

---

\*) Es soll wohl heißen „Goldarbeiter“, da es „Vergolder“, d. h. Porzellanvergolder, um 1718 in Meißen noch gar nicht gab. Mißglückte Versuche, das Porzellan mit Gold zu bemalen, beweisen nur, daß die Maler dieser Zeit sich hiermit beschäftigten, aber nicht Erfolge in dem Maße erzielten, daß sie sich „Vergolder“ nennen konnten.

---



Über die großen Schädigungen, welche die Manufaktur durch den Siebenjährigen Krieg erlitt, wird an anderer Stelle (vgl. Anm. 20) berichtet; zu weiteren Ausführungen an dieser Stelle ist kein Anlaß vorhanden.

Aus dem Hauptteile des Buches wissen wir, daß diese Zeit künstlerisch von den Namen Herold und Kaendler beherrscht ist; da alle diesen beiden beigegebenen Maler und Modelleure von Bedeutung in den betreffenden Abschnitten genannt worden sind, so erübrigt sich hier eine Wiederholung. Dagegen gewährt eine kurze Betrachtung der Tätigkeit der in dieser Periode angestellten Arkanisten manche interessante Einzelheit. Da ist zunächst noch einmal der Kommerzienkommissar Joh. Gottfr. Meerheim zu nennen, ein Flunkergeist gleich Böttger, der sich wie dieser rühmte, das Arcanum zu besitzen, und anheischig machte, die kobaltblaue Unterglasurfarbe tadellos herzustellen. Natürlich gelang's ihm nicht, so wenig wie er die zu seiner Zeit (1725) noch recht mangelhafte Beschaffenheit der Masse zu verbessern vermochte. Wohl aber erwirkte er sich durch sein großsprecherisches Wesen eine Jahrespension von 300 Tlرن. Ferner ist nochmals zu erwähnen der Poliermühleninspektor Johann Georg Mehlhorn, der vom Jahre 1713 bis zum Jahre 1730 in der Fabrik tätig gewesen und dann in Pension gegangen war. Er trat im Jahre 1732 mit der Behauptung auf, eine Masse herstellen zu können, die im Feuer weder schwinde, noch (was bis dahin die Ausführung größerer Stücke unmöglich gemacht hatte) rissig werde; auch habe er einen besseren Brennofen konstruiert. Da Mehlhorn sich rühmte, Miter-

finder des Porzellans (was natürlich nicht zutrifft) und Erfinder der blauen Unterglasurfarbe (was natürlich ebenfalls unwahr ist, denn Versuche zu ihrer Herstellung waren schon von anderen vor ihm gemacht worden und seine eigenen diesbezüglichen Arbeiten führten zu nicht viel besseren Ergebnissen als jene) zu sein, so erwirkte auch er eine Erhöhung seiner Pension. Auch Mehlhorn, wie überhaupt alle diejenigen Arbeiter (Fabrikanten genannt), die entweder an der Bereitung der Masse oder der Farben beteiligt waren, war ein unruhiger Geist, welcher der Kommission viel zu schaffen machte. Der mächtige Aufschwung, den die Fabrik unter Herold nahm, lockte beinahe täglich Abenteurer nach Meißen, die alle möglichen Kenntnisse der Porzellan- und Farbenbereitung vorspiegelten. So erklärte u. a. ein ehemaliger Lehrling der Dresdner Hofapothek, Jsr. Aug. Schüler, seine Fähigkeit, Masse und Glasur des Porzellans verbessern zu können, und ein Dr. Müller behauptete, eine Erfindung gemacht zu haben, um „allerhand rothe Farben unter die Glasur“ zu bringen.

Wie schon betont wurde, geschah nach Augusts des Starken Tode die Vermittlung der Angelegenheiten der Fabrik mit dem Könige (Kurfürst Friedrich August II., als König von Polen August III.) durch dessen Günstling, den Kabinettsminister Grafen Heinrich v. Brühl. Wenn Brühls Regiment über die Fabrik auch strenge war, wenn sie ihm auch nach seinem Belieben zur Befriedigung seiner Porzellanleidenschaft dienen mußte, so hatte sie ihm doch auch mancherlei zu

---

danken; er beeinflusste ihre künstlerischen Leistungen aufs nachdrücklichste durch seinen feinen, vielgerühmten Geschmack, und er sorgte dadurch vortrefflich für die Zufriedenheit der Angestellten, daß er mit Gehaltsverbesserungen und Titelverleihungen nicht geizte. In dieser Zeit, dem zweiten Teile der Periode 1720—1763, waren als Arkanisten Dr. Petsch, Daniel Gottlieb Schertel und Dr. Schatter (seit 1731) in der Fabrik tätig.

Ogleich man in Meißen nur in ganz unumgänglich notwendigen Fällen zu Entlassungen schritt, so waren solche doch bei der Unzuverlässigkeit der Fabrikanten nicht völlig zu umgehen; auch machten sich, je mehr der Betrieb der Manufaktur sich erweiterte, desto mehr die Versuche bemerkbar, Arbeiter der Fabrik zu heimlichem Entweichen aus ihr zu veranlassen. Die Höchster Fabrik, die im Jahre 1746 gegründet wurde, verdankt ihre Entstehung solch' einem davon- gelaufenen Meißner Angestellten, dem Malergesellen Adam Friedrich von Löwenfinck. Ferner gründete in Kelsterbach am Main 1760 ein Sachse namens Busch eine Fabrik, und aus Mannheim wurde schon 1741 nach Meißen gemeldet, daß der Sachse Elias Vater vorgäbe, Porzellan machen zu können. 1751 soll ein gewisser Bengraf, der erzählte, daß er früher in der Meißner Fabrik tätig gewesen sei, gutes weißes Hartporzellan herzustellen wirklich fähig gewesen sein. Auch von Berlin und Cassel kamen Mitteilungen über Porzellanherstellung nach Meißen; 1742 erbot sich ein Prof. Dr. Joh. Heinrich Pott, die Kunst der Bereitung von Porzellan gegen Entgelt zu lehren. Bei allen diesen Mitteilungen handelt

---

---

es sich neben großsprecherischen Redereien um mehr oder minder gelungene Versuche der Nachbildung des Meißner Porzellans; als einziger ernsthafter Wettbewerber um Meißens Ruhm scheint in den 40er Jahren des 18. Jahrhunderts nur die Wiener Manufaktur in Frage zu kommen, in der verschiedene, ehemals in Meißen tätig gewesene Arbeiter und Maler wirkten, u. a. auch als „Obermodellmeister“ der Bildhauergeselle Joh. Christ. Ludwig Lücke, von dem im II. Abschnitt S. 59 ff. die Rede war.

Die Drangsale des Siebenjährigen Kriegs legten, wie wir gesehen haben (vgl. Anm. 20), zeitweise nicht nur den ganzen Betrieb der Manufaktur brach, sie führten auch im Betriebe selbst zu Übelständen, die dem Weiterbestande des Werkes gefährlich werden konnten. Die Arbeiter klagten über ungerechte Behandlung, und Bestechungen und Begünstigungen führten zum Weggange vieler tüchtigen Leute. Den meisten Abbruch taten dem Unternehmen aber die Wiener Manufaktur, die, wie wir wissen, seit dem Jahre 1744 im Besitze der Kaiserin Maria Theresia war und unter Joseph Wolf von Rosenfeld (Direktor seit 1758) großen Aufschwung nahm, und die Berliner Fabrik Gotzkowskis, die im Jahre 1763, unmittelbar nach Beendigung des Krieges, von König Friedrich II. von Preußen in eigene Verwaltung genommen worden war. Friedrich, der bisher einer der leidenschaftlichsten Käufer von Meißner Porzellan gewesen war, verbot nunmehr nicht nur dessen Verkauf in ganz Preußen, sondern selbst die Durchfuhr durch sein Land. Hätte sich die Fabrik künstlerisch auf der bisherigen Höhe gehalten, so

würde sie trotz dieser Schädigungen von außen her ganz zweifellos alsbald wieder die frühere Bedeutung als geschäftliches Unternehmen gewonnen haben; aber das war trotz Aciers Gewinnung nicht oder doch nur vorübergehend der Fall, verschuldet zunächst durch die Leitung des Unternehmens, die in den Händen des Kommerzienrats Helbig (vgl. Anm. 25) lag und vorläufig auch verblieb. Erst nach dem Tode Augusts III. (5. Okt. 1763), unter der Regierung des hochbegabten, aber kränklichen Kurfürsten Friedrich Christian wurde die Verwaltung von Grund aus geändert. Zwar gehörte Helbig noch eine Zeitlang der Manufakturkommission an, allein der Direktorposten wurde ihm genommen und dem schon erwähnten Herrn von Nimpsch übertragen. Nach dem schnellen Hingange Friedrich Christians (er regierte nur vom 5. Okt. bis zum 17. Dezbr. 1763), übernahm die Fürsorge für die Manufaktur Prinz Xaver von Sachsen, der Bruder des verstorbenen Kurfürsten und Regent des Landes (bis 1768) während der Minderjährigkeit des Kurprinzen. Seiner energischen Hand hatte die Fabrik viele der Erfolge zu verdanken, die ihr nunmehr für eine kurze Zeit beschieden waren. Er war es, der die Errichtung einer Kunstschule (1764) für die Bildhauer und Maler der Fabrik befahl, eine Einrichtung, die mindestens das Verdienst hatte, den künstlerischen Sinn der bildnerischen Manufakturangestellten dieser Zeit zu beleben; seinen Anregungen wohl ist es ferner zuzuschreiben, daß Meißner Künstler und Beamte nach Wien, Paris und den Niederlanden gesandt wurden, teils um neue Techniken zu erforschen, künstlerische Anregungen

---

---

zu gewinnen und bedeutende Künstler (z. B. Acier) nach Meißen zu ziehen, teils um die Gründe für das Nachlassen der Kauflust von Meißner Porzellan ausfindig zu machen. Von den Arkanisten dieser Zeit ist als der tüchtigste der Bergrat Dr. C. W. Pörner zu nennen, außerdem der Arkanist Walther, der durch den Versuch, Seilitzer statt Schnorrcher Erde zu verwenden, der Manufaktur vorübergehend großen Schaden zufügte (vgl. S. 155).

Als der im Jahre 1768 großjährig gewordene Kurprinz (Kurfürst Friedrich August III., der nachmalige erste Sachsenkönig Friedrich August I., der Gerechte) die Regierung des Landes übernahm, ließ der unter der Regentschaft des Prinzen Xaver wahrnehmbar gewesene Aufschwung der Manufaktur mählich wieder nach, allerdings nicht deshalb allein, weil der junge Kurfürst der Unternehmung nicht das große persönliche Interesse entgegenbrachte wie sein Onkel, sondern vornehmlich wohl wegen der künstlerischen Stagnation, die trotz Aciers Tätigkeit eingetreten war und wegen der starken Konkurrenz, unter der Meißen, wie wir wissen, hauptsächlich durch die Manufakturen von Sèvres, Wien und Wedgwood, aber auch durch die vielen anderen wie Pilze aus der Erde hervorschießenden in- und ausländischen Porzellanfabriken zu leiden hatte. Zu dem Verbote Preußens, Meißner Porzellan innerhalb seiner Grenzen zu verkaufen, kamen jetzt gleiche Verbote Österreichs, Dänemarks, Schwedens und Portugals, während andere Länder, z. B. Frankreich, England, Rußland und Spanien, es mit so hohen



Eingangszöllen (bis zu sechzig Prozent) belegten, daß dies völliger Einfuhrverhinderung gleichkam. Wurde durch solche Maßregeln der Absatz der wertvollen Stücke fast ganz unterbunden, so litt derjenige der billigen Gebrauchsporzellane ganz außerordentlich durch die thüringischen Fabriken von Gebrauchsporzellan, welche die Meißner Marke, die Kurschwerter, durch dieser ähnliche Zeichen nachbildeten und so das Publikum über die Beschaffenheit des angebotenen Porzellans zu täuschen wußten. In dieser Zeit immer größer werdenden Rückgangs der Manufaktur übernahm deren Leitung (am 20. August 1774) der Günstling Friedrich Augusts III. Graf Camillo Marcolini. Mit großem Eifer nahm er sich der Angelegenheiten der Manufaktur an, freilich ohne daß es ihm in nachhaltiger Weise gelungen wäre, die Verhältnisse der Fabrik zu heben. Eine der ersten Aufgaben, denen Marcolini sich unterzog, war die Veranstaltung einer Untersuchung über die Betriebsverhältnisse der Fabrik. Sie führte zu dem Ergebnisse, daß das Werk mit einer jährlichen Unterbilanz von wenigstens 50000 Tlrn. arbeite, wenn der Betrieb in der seitherigen Weise weitergeführt werde. Denn einer Ausgabe von monatlich etwa 12000 Tlrn. stand eine Einnahme von nur 7000—8000 Tlrn. gegenüber. Graf Marcolini schlug zur Verbesserung der Verhältnisse vor, entweder 150 Personen des Unternehmens zu entlassen oder der Fabrik einen monatlichen Zuschuß von 4000—5000 Tlrn. zu gewähren oder endlich die Besoldungen, Taxen und Pensionen von ihrer gegenwärtigen Höhe herabzusetzen. Der dritte Vorschlag wurde schließlich angenommen und durch Reskript vom 13. Januar 1776 zum

---

---

Beschluß erhoben. Der Konkurrenz der thüringischen Fabriken suchte man dadurch zu begegnen, daß man durch ein „Generale“ vom 3. Oktober 1775 den Verkauf derjenigen Porzellane in Sachsen untersagte, die ein den Kurschwertern ähnliches Fabrikzeichen hatten. Im Jahre 1779 wurde diese Verordnung dann noch dahin erweitert, daß auch Porzellane, die überhaupt kein Fabrikzeichen trugen, in Sachsen nicht verkauft werden durften. Marcolini hatte den Wunsch, in gleicher Weise die ausländischen Fayencen behandelt zu sehen, auch die Durchfuhr von Porzellan durch Sachsen verhindert zu wissen, allein zu diesen Schutzmaßregeln für die heimische Porzellanerzeugung verstand sich Friedrich August III. aus dem leichtbegreiflichen Grunde nicht, daß sie zu Gegenmaßregeln führen könnten, die noch größeren Schaden brachten.

Schon im Jahre 1765 hatte man damit begonnen, die durch übereilte Personalvermehrungen entstandenen übergroßen Porzellanvorräte dadurch schnell zu vermindern, daß man sie ins Ausland, nach St. Petersburg, Amsterdam, Konstantinopel usw. sandte, um sie dort durch Versteigerungen absetzen zu lassen. Solche Versteigerungen hätten Zweck gehabt, wenn man sie nur zur Unterstützung des regelmäßigen Absatzes veranstaltet hätte. Aber man stützte verkehrterweise zeitweilig auf sie den Absatz bestimmter Waren überhaupt. Die übermäßige Ausdehnung der Versteigerungen mußte schließlich mehr schaden als nützen und tat dies auch in dem Maße, daß das Direktorium in durchaus richtiger Erkenntnis dieser Sachlage am 6. Oktober 1775 eine Verordnung zur Einschränkung der Versteigerungen erließ. Aber wie fest diese Art des Fabrikations-

---

vertriebes in dieser Zeit Fuß in der Manufaktur gefaßt hatte, erhellt aus der Tatsache, daß in demselben Jahre trotz jener Verordnung nicht weniger als 385 Kisten mit Porzellan auf einmal zu Versteigerungszwecken ins Ausland versendet wurden. Das ungewöhnlichste Mittel zur Vergrößerung des Umsatzes, zugleich allerdings auch zur Verminderung übermäßig starker älterer Warenbestände, wurde übrigens im Jahre 1790 auf Vorschlag des damaligen Kommissarius, Bergrat Pörner, angewendet. Durch einen vom 9. August 1790 datierten Befehl wurde nämlich diesem die Erlaubnis zur Veranstaltung von drei Porzellanlotterien erteilt, deren Urheber er allerdings selbst war, für die aber, als Gewähr den Käufern gegenüber, die Porzellanmanufaktur zu Meißen als Unternehmerin genannt werden durfte, und wozu die benötigten Waren von dieser dem Bergrat Pörner mit  $12\frac{1}{2}$  bezl. 25% Nachlaß überlassen wurden. Durch diese drei Lotterien wurden für 50000 bis 60000 Tlr. zumeist ältere Porzellane so günstig losgeschlagen, daß der Fabrikasse ein nicht unbedeutlicher Gewinn erwuchs. Pörner freilich erlitt durch die Lotterie persönlich keinen Vorteil, sondern Nachteil, da er nicht alle Lose abzusetzen vermochte.

Die besten Geschäfte machte die Manufaktur während des ersten Teiles der Marcolinizeit mit Rußland, wo ganz bestimmte Sorten von Meißner Porzellan sehr beliebt waren. Es waren dies nach Böhmert gelblich und braun (d. h. mit Goldbrennfarben glasurte) und zugleich blau gemalte Kaffee- und Teeservice, vorzüglich Tassen, außerdem Blumenmalereien und Teller mit brauner Dekorierung. Die Nachfrage nach

---

---

diesen Porzellanen (es wurden zuweilen Bestellungen bis zu 40000 Tlr. an Wert auf einmal gemacht) war besonders vom Jahre 1796 an so stark, daß die Fabrik genötigt war, Sonntags- und Feierstundenarbeit leisten zu lassen. Das Einfuhrverbot von Meißner Porzellan, das Rußland im Jahre 1806 erließ, machte natürlich diesem bedeutsamen Absatz jäh ein Ende und trug wesentlich zu dem großen Rückschlag bei, der sich seit dieser Zeit im auswärtigen Handel Meißen geltend machte. Hatte die Manufaktur im Jahre 1805 noch einen Gesamtumsatz von 155964 Tlrn. 18 Gr. gehabt, so fiel er im Jahre 1806 auf 132186 Tlr. 5 Gr. 1 Pfg. und im folgenden Jahre gar auf 65620 Tlr. 22 Gr. 1 Pfg.; im Jahre 1810 betrug er nur noch 50926 Tlr. 11 Gr. 3 Pfg. und sank so weiter, bis er im Jahre 1813 auf seinem tiefsten Stande, 24378 Tlr. 15 Gr. 4 Pfg., anlangte.

Infolge der Marcolinischen Aenderungen der Betriebsverhältnisse der Fabrik, wie auch dadurch, daß er in Cassel und Spa neue Warenlager eröffnet hatte, hob sich erstens der Umsatz wieder ein wenig und besserten sich auch hinsichtlich der Ausgaben die Verhältnisse, sodaß die Besoldungen der Angestellten wieder erhöht werden konnten. Aber von Dauer war diese Aufwärtsbewegung nicht. Schon im Jahre 1788 verstärkten sich die Nöte der Fabrik wieder und wurden endlich so groß, daß Marcolini 1790 um einen Zuschuß von 30000 Tlrn. und einen Vorschuß von 9000 Tlrn. bitten mußte. Aber auch hierdurch ließ sich der rapid fortschreitende Rückgang des Unternehmens nicht aufhalten. Schließlich, am 4. Juli 1799, erbat Marcolini in

der Überzeugung von der Nutzlosigkeit aller weiteren Bemühungen um das dem völligen Untergange entgegengehende Werk seine Entlassung aus der Stellung des Oberdirektors der Fabrik. Die Entlassung wurde vom Kurfürsten nicht genehmigt, und so wirtschaftete denn Marcolini weiter, so gut es eben gehen wollte. Kleinen Erfolgen folgten immer wieder größere Mißerfolge. Während der Jahre 1804—06 z. B. verbesserten sich die Verhältnisse zeitweilig, um dann im Jahre 1807 wieder schlechter zu werden und nun anhaltend weiter dermaßen zu sinken, daß im Jahre 1810 die Arbeit ganz eingestellt wurde. Diese Maßregel konnte allerdings wegen zu befürchtender Unruhen unter den Arbeitern des Werkes nicht allzulange aufrechterhalten werden. So griff man nun wieder zu anderen Maßregeln, um den Stand des Werkes zu verbessern. Man setzte die bereits im Jahre 1790 reduzierten Preise noch weiter herab, gestattete auch den Verkauf unbemalten Porzellans, eine Maßnahme, die natürlich zu neuen Schädigungen des Unternehmens führen mußte und auch geführt hat. Denn sehr mit Recht war durch ein „Generale“ vom 27. August 1761 (vgl. das nebenstehende Faksimile) der Vertrieb unbemalten Meißner Porzellans verboten worden. Am 1. Januar 1814 nahm Marcolini schließlich doch seine Entlassung (er starb bald darauf, am 10. Juli 1814, in Prag), nachdem er trotz sparsamster Wirtschaft und unendlicher Mühen zur Erhaltung des Rufes Meißens eine Schuldenlast des Werkes gegenüber der kurfürstlichen Privatschatulle im Betrage von 325000 Talern nach Berling, nach Böhmert sogar von 410000 Talern an Vor- und Zuschüssen hinterlassen hatte.

---

---

Über die Ursachen dieses eminenten Verfalles des Werkes seit dem Siebenjährigen Kriege ist schon gesprochen worden; es ist aber trotzdem interessant, noch das Zeugnis desjenigen Mannes kennen zu lernen, dem es in der Folge gelingen sollte, die Meißner Manufaktur, wenn auch nicht wieder zu ihrem einstigen Glanze zu erheben, so doch sie zu geordneter, ihren Weiterbestand verbürgenden Verhältnissen zurückzuführen. Es war dies der nachmalige Direktor der Manufaktur (seit 1833), Geh. Bergrat H. G. Kühn, der seit dem Jahre 1814 als Inspektor, d. h. als Vorsteher des technischen Betriebes des Werkes tätig war. Er hat im Jahre 1828 auf Grund der ihm zur Verfügung stehenden Akten eine sehr zuverlässig geschriebene „Geschichte der Kgl. S. Porzellan-Manufaktur zu Meißen“ verfaßt, in der es von den Verhältnissen in der Manufaktur während der Zeit von 1774—1807 (also dem ersten Teile der Marcoliniperiode) folgendermaßen heißt:

„Die bestehenden Einrichtungen und insbesondere auch die Verfassung des Arcani gelangten zu einem solchen Grade legaler Stabilität, daß dadurch aller Antrieb zu Verbesserung der Fabrikation zu erlöschen und eine völlige Apathie dafür einzutreten anfang. Gerade in einer Periode, wo man aller Orten gewaltige Fortschritte in der Technik machte, wurde bei der Meißner Manufactur fast garnichts darin geleistet, sondern vielmehr das angenommene Beharrungssystem nach und nach sogar auf den artistischen Betrieb und zwar in einem solchen Grade ausgedehnt, daß am Schlusse dieser Periode und in den folgenden Jahren sowohl Formen als Malereien aus einer weit früheren Zeit herzustammen schienen. Von Seiten der Direktion geschah zu wenig, um das Übel aus dem Grunde heilen zu können. In der Hauptsache blieb es beim alten und unter den Arkanisten derjenige



*der angesehenste, welcher am besten verstand, sein ganzes Thun in ein geheimnißvolles Dunkel zu hüllen, ohne vielleicht irgend etwas zu wissen, dessen Mittheilung der Mühe gelohnt hätte . . . Die Manufactur rückte unaufhaltsam ihrem Verfall entgegen.“*

Und von dem zweiten Teile der Marcolinizeit, also dem unkünstlerischen und unlohnenden Betriebe in den Jahren 1807—1813, sagt Kühn an anderer Stelle seines Werkes:

*„Ein im Innersten zerrütteter Betrieb des Technischen, ein durch schlechte Leitung und willkürliche Behandlung und den Einfluß des Arcani größtentheils demoralisirtes, an Faulheit gewöhntes, zur heimlichen Insubordination geneigtes Personal der chemisch-technischen Branchen, ein veraltetes Formenwesen, ein mit wenigen Ausnahmen wahren Sinn für Kunst und einer freien, echt künstlerischen Behandlung der Malerei entfremdetes, im besten Falle doch irregeleitetes, an ein mühsames Auspinseln gewöhntes Malercorps, ein großer Waarenvorrath, der jedoch im regelmäßigen Verkaufe kaum Nachfrage mehr fand, und ein zerrütteter, man kann sagen ein vernichteter Debit waren die Materialien, welche der Periode nach Marcolini überliefert wurden, um unter den ungünstigsten äußeren Verhältnissen ein neues Gebäude damit aufzuführen.“*

Ohne daß auf die nach Marcolini fallende Zeit des näheren einzugehen wäre, weil dies Sache der schon erwähnten künftigen Darstellung bleiben soll, die sich mit der Entwicklung der Manufaktur seit 1814 bis zur jüngsten Gegenwart beschäftigen wird, darf doch ganz im allgemeinen gesagt werden, daß sie, namentlich seit im Jahre 1833 der tatkräftige Inspektor Kühn die Leitung des Werkes übernahm, technisch und wirtschaftlich sich ganz außerordentlich entwickelte. Nicht nur hob Kühn die Geheimniskrämerei mit

---



---

dem „Arcanum“ auf, die allzulange als Hemmschuh aller freieren technischen Entwicklung mit herumgeschleppt worden war, sondern er verbesserte auch das Brennwesen durch die Einführung neuer, sogenannter Etagenbrennöfen, er kam ferner zu einer neuen wohlfeilen Vergoldungsart des Porzellans, der sogenannten Glanzvergoldung, und schließlich wurde unter seiner Leitung auch die Umänderung der bisher mit Holz gefeuerten in mit Kohle gespeiste Öfen vollzogen.

Am Schlusse dieser Betrachtung der inneren und Betriebsverhältnisse der Meißner Manufaktur mag noch erwähnt sein, daß sie mit dem im Jahre 1830 erfolgten Eintritt Sachsens in die Reihe der konstitutionellen Staaten, mit dem eine Trennung des Hofhaushaltes von den Staatsfinanzen verbunden war, aus dem bisherigen Besitz der Krone in den des Staates überging. Diese Umwandlung des Werkes in einen Teil des verbenden Staatsvermögens würde den Eingang der Manufaktur nach sich gezogen haben, wenn diese wie bisher in die Kapitel der Zuschüsse statt der Überschüsse hätte gestellt werden müssen. Aber die Begründung des deutschen Zollvereins im Jahre 1834, die ein ungeahntes Aufblühen der gesamten sächsischen Industrie nach sich zog, beeinflusste auch die Lage der Meißner Porzellanmanufaktur aufs günstigste; seit diesem Jahre sind, von einigen wenigen Ausnahmen abgesehen, fortgesetzt Überschüsse, oft in bedeutender Höhe, an die Staatskasse abgeliefert worden.

---



Von GOttes Gnaden,  
Friedrich August,

König in Pohlen; 2c.

Herzog zu Sachsen, Jülich, Cleve, Berg, Engern  
und Westphalen, 2c.

Chur-Fürst, 2c. 2c.



iebe getreue. Wir vernehmen mit besondern  
Mißfallen, wasgestalt gegen Unser ausdrückliches  
Verboth, seit einiger Zeit, eine beträchtliche  
Quantität weißen Meißnischen Porcelain-Geschirres,  
durch unerlaubten Handel in Unseren Landen, in sol-  
cher Leute Hände gekommen, welche diese Porcelaines  
von allerhand Sortiments und Figuren, ja so gar von  
Tafel-Servicen, in ihren Quartieren zu bemahlen, und  
nachgehends, in darzu adaptirten Ofen, einzubrennen  
sich unterfangen.

Wann

Wann dann nun sothanem Unfug ernster Einhalt zu thun, um so nöthiger seyn will, da dergleichen gepfuschte vor ächte Meißnische Mahleren ausgegeben, und dafür an ein- und ausländische Abnehmer, welche den Unterscheid zwischen guter und ächter Arbeit mißkennen, verkauffet, dadurch aber sowohl das Publicum hintergangen, als zugleich das Vertrauen und die Achtung gegen die Tüchtigkeit derer Waaren von Unserer Porcelain-Manufactur, in der Folge der Zeit geschwächet, und dem damit treibenden Negotio, nicht geringer Nachtheil zugezogen, auch annebst der Eingang zu mancherley Parthierereyen und Unterschleiffen bey der Fabrique selbst, eröffnet wird; Und Wir dahero angeregte Pfscheren des Porcelain-Bemahlens und Einbrennens, bey unnachbleibender Gefängniß, auch nach Befinden Bestungs-Bau- oder noch empfindlicherer Strafe, hierdurch

zu untersagen, Uns veranlasset sehen; Als ist hiermit  
Unser Begehren, ihr wollet diese Unsere Willens-Meynung  
ohne Anstand behörig bekannt machen, und damit darge-  
gen nicht gehandelt werde, ein wachsames Aufsehen rich-  
ten, insonderheit aber auf Unserer Porcelain-Manufactur-  
Commission, oder allein auf Unserß Commerzien-Raths  
George Michael Helbigß, Requisition und Anzeige, ge-  
gen diejenigen Personen, welche über oberwehnter un-  
erlaubter Arbeit betreten, oder, daß sie dergleichen ge-  
fertigt, bey ihrer Vernehmung, entweder selbst bekен-  
nen, oder dessen überwiesen werden, sonder Attendirung  
einigen Einwendens und Appellirens, so fort mit der  
Hafft und Hinwegnehmung derer vorgefundenen Porce-  
laine verfahren, und die Uebertreter mit Gefängniß  
bele-



belegen; Daferne sich aber Umstände ereignen sollten, welche die Vergehung aggraviren möchten, mithin einer strengern Ahndung, nach vorgängiger Untersuchung würdig wären, darüber jedesmahl zu Unserer Landes-Regierung Bericht erstatten, und von selbiger weitere Verhaltungs-Vorschrift erwarten, auch denen sämtlichen einbezirkten Schrift- und Amtsassen von Ritterschafft und Städten, und zwar denen ersteren Krafft dieses, denen letzteren aber sonst gewöhnlicher maßen, daß sie sich wider obbenannte Porcelain-Mahleren-Pfuschher, in gleicher Maaße benehmen sollen, mittelst ungesäumter Herumsendung ein- oder mehrerer Patente, behörige Andeutung thun. Daran geschicht Unsere Meynung. Datum Dresden, den 27. August. 1761.



## VI.

## Schlußwort.



s wurde im Verlaufe dieser Darstellung schon darauf hingewiesen, daß der Verfasser dieses Buches den Teil der nachklassischen Meißner Zeit, der im Vorstehenden nicht besprochen worden ist (seit 1816 bis etwa 1860) und die neuere und neueste Produktion Meißens (seit 1860 bis zur Gegenwart) in einem besonderen, im nächsten Jahre erscheinenden Bande zu würdigen gedenkt. Aber er glaubt seinem Leser doch noch ein Wort schuldig zu sein über den Gegenwartsstand des geschichtereichen Instituts, um Kreisen gegenüber, die der Porzellan-kunst bisher ferngestanden haben, durch die Lektüre dieses Buches aber ihr nähergebracht worden sind, den Eindruck zu verhüten, als sei der Gegenwartskunst gegenüber die Aufgabe der Meißner Manufaktur erschöpft, als zehre sie nur von ihrer großen Vergangenheit. So hohen Wert die Meißner Manufaktur nach wie vor, und mit vollem Rechte, auf den Formenschatz und die Bemalungsvorbilder aus ihrer klassischen Zeit legt, so wenig hat sie versäumt, dem Geschmack der Zeit Rechnung zu tragen. Sie hat alle Wandlungen des

Geschmacks mit durchgekämpft und — was hervorgehoben zu werden verdient gegenüber zahlreichen anderen, einst hochangesehenen staatlichen Porzellanmanufakturen, die eingehen mußten — siegreich überwunden. Sie sah das der Porzellan-kunst so wenig günstige Empire kommen und gehen; sie erlebte die fürchterliche Zeit der Blumistik mit (in den 20er Jahren des vorigen Jahrhunderts), jene Zeit krasser Dekorationsverirrung, in der die Blume Form und Schmuck zugleich war, und sie mußte dem immer mehr sich verschlechternden Geschmack auch folgen, als schließlich in völliger Verkennung seines Charakters, in völliger Verkennung auch des Materials, aus dem es gebildet ist, das Porzellan wie die Leinwand eines Malers behandelt wurde.

So kam es, daß die Manufaktur, trotzdem in ihrem inneren Betriebe die Tüchtigkeit des Direktors Kühn zu einer völligen Reorganisation des Werkes führte, in künstlerischer Beziehung Mißerfolge über Mißerfolge zu verzeichnen hatte. Auf der Londoner Weltausstellung vom Jahre 1851 schnitt man künstlerisch geradezu kläglich ab, und kaum weniger glücklich war man drei Jahre darauf bei der Beteiligung an einer internationalen Ausstellung in München. Erst die sechziger Jahre des vorigen Jahrhunderts brachten dem künstlerischen Ansehen der Manufaktur einige neue Erfolge. Man hatte sich der Mitwirkung von Männern wie Bendemann, Choulant, Gruner, Hübner, Sachse und Schnorr versichert und mit ihrer Hilfe sowohl den Formenschatz wie auch die Bemalungsvorbilder verbessert.

Von diesem Zeitpunkt ab kann man wie in Meißen,

---

so überhaupt in der Porzellanplastik und -bemalung den Beginn einer Renaissance verzeichnen. An den Mißerfolgen der eben vergangenen Zeit erkannte man die begangenen Fehler: aus den Händen von schöpferischen Künstlern war die Porzellankunst nach und nach in die Hände von nichts als routinierten Kunsthandwerkern geglitten, von Leuten, denen die tiefere Kenntnis von dem Wesen des Porzellans fehlte, die nicht mit dem feinfühligem Sinne eines Kaendler dieses zarte Material behandelten, sondern ihm Eigenschaften aufzwangen, die es seiner innersten Natur nach nicht besitzt und nie besitzen kann.

Es würde im Rahmen dieses kurzen Schlußwortes viel zu weit führen und selbst dann nur ein unvollkommenes Bild von dem weiteren Entwicklungsgange dieser Renaissancebewegung auf dem Gebiete der Porzellankunst geben, wollte der Verfasser dieses Buches versuchen, in großen Zügen den Gang der künstlerischen Wandlung zu schildern, der sich seit den neunziger Jahren des vorigen Jahrhunderts vollzogen hat. Stilepochen stehen ja nicht unvermittelt nebeneinander, sondern gehen fast unmerklich ineinander über. So ist auch die Bewegung, die im letzten Jahrzehnt des vorigen Jahrhunderts in den dekorativen Künsten einsetzte, keine plötzlich entstandene gewesen, keine, die ohne Übergänge zu früheren, ohne Verbindung mit historischen ist. Im Gegenteil, soweit die Porzellankunst von ihr betroffen wurde, war sie sogar eine solche, die dort die Verbindungsfäden wieder aufnahm, wo man sie seinerzeit nach und

nach hatte fallen lassen, die ihre plastischen und koloristischen Vorbilder in denjenigen Kunstgewerbeerzeugnissen fand, die einst Pate gestanden hatten an der Wiege der europäischen Porzellankunst: bei den ostasiatischen Vorbildern. Auf der Wiener Weltausstellung vom Jahre 1873 befanden sich u. a. auch kunstgewerbliche Erzeugnisse Japans. Die ausschließlich dekorative Flächenkunst, die in ihnen zum Ausdruck kam, stand im vollsten Gegensatz zu der Überladung der Fläche mit architektonischen Ornamenten, an die man gewöhnt war, und zu der Verdeckung der Fläche mit Bemalungen, die nicht mehr dem Zwecke der Dekoration dienen, sondern eine selbständige Kunst darstellen wollten. Da sah man weder den Schnörkel- und Muschelüberschwang des Spätrokoko, die Steifheit der rechtwinkelig gebrochenen oder spiralförmig fortlaufenden Linie (Mäander) und der Perl- und Eierstäbe, noch die trockene Bildnis- und Allegorienmalerei, mit der man alles verdeckte, was vom architektonischen Ornament verschont geblieben war. Von dieser reinen Flächenkunst, die sich schlicht und doch mit feinfühligem künstlerischen Sinn der Erscheinungen in der Natur als ihres besten Vorbildes bediente, lernte Europa. Dem großen Reformator auf dem Gebiete des Kunstgewerbes, William Morris, gebührt das Hauptverdienst an dem heute Erreichten. Von ihm aus ergingen die ersten Anregungen zur Reorganisation des Kunstgewerbes. Er war es, der den Künstlern des Kunstgewerbes die Wege wies zu einer neuen künstlerischen Auffassung, der sie lehrte, ihr Interesse u. a. den japanischen Vorbildern zuzuwenden, aber zugleich auch, diese nicht

sklavisch nachzuahmen, sondern sie mit eigenem Geiste zu erfüllen, ihnen ein neues Wesen einzuhauchen, sie im Geiste der Zeit und unserer Kultur weiterzubilden. Über den Weg der englischen Fayencen und des französischen Steinzeugs hin entwickelte sich so im Porzellan allmählich der Stil, der unsinnigerweise mit Vorliebe der „moderne“ genannt wird. Die Kräfte, die ihm dienen, haben nichts mit Mode zu tun, einem Begriffe, der den schnellen Wechsel des Geschmacks charakterisiert; wechseln können in dem neuen kunstgewerblichen Stile wohl technische Bedingungen, nicht aber die ästhetischen Anschauungen, von denen er getragen wird, wechseln kann in ihm (und tuts ja leider auch, wovon mancherlei Geschmacklosigkeiten unserer Zeit Zeugnis ablegen) der Geschmack des Einzelnen, nicht aber derjenige der Gesamtheit.

In der Porzellankunst ist der neue Stil von einem Dänen, dem künstlerischen Leiter der ehemaligen Königl. Porzellanfabrik zu Kopenhagen, Arnold Krogh, ausgegangen. Die Meißner Manufaktur hat sich die Anregungen, welche sich ganz allgemein von diesem Künstler auf die gesamte europäische Porzellankunst übertrugen, natürlich ebenfalls zunutze gemacht; aber es wäre völlig verkehrt zu sagen, die Meißner Manufaktur ahme einfach die Kopenhagener Erzeugnisse nach. Leider geschieht das in sehr vielen Fällen; man hört nur zu häufig, bei der Betrachtung eines Meißner Gefäßes in den Formen und der Bemalungsart des neuen Stiles, sagen, das sei ein „Gefäß in Kopenhagener Manier“. Vor bloßer

---

---

Nachbildung der Kopenhagener Erzeugnisse wird die Meißner Manufaktur schon durch den ungleich größeren Reichtum ihrer Scharffeuer(Unterglasur-)farbenpalette gegenüber der Kopenhagener bewahrt. Dann aber auch lebt in dem neuen Formenschatz Meißens und in seiner farbigen Dekorierung eine so eigene, selbständige künstlerische Sprache, daß von einer Abhängigkeit der Meißner von der Kopenhagener Manufaktur nie und nimmer die Rede sein kann.

**D**er Sammler neuen Porzellans kann Erzeugnisse beider Manufakturen nebeneinander stellen, ohne der Gefahr zu begegnen, daß er in den Erzeugnissen der einen die Nachbildungen der anderen erkennen müsse. Er vereinigt in seiner Sammlung die Früchte ganz individuell gearteten Kunstschaffens, das nur ein Gemeinsames hat: Übereinstimmung im Stilcharakter!

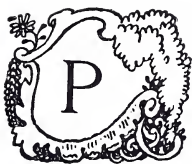
---



## VII.

## Die Marken Meißen.


(1709—1814.)



Porzellansammeln ist eine Liebhaberei, die, wenn sie erfolgreich ausgeübt werden soll, vielerlei Fertigkeiten und Kenntnisse voraussetzt, ist eine Kunst, die kaum geringere Übung erfordert als die beispielsweise sehr schwierige Kunde der orientalischen Teppichkunst. Erst die neuere Zeit hat der Meißner Porzellanmanufaktur eine sich immer gleichbleibende Fabrikmarke, das bekannte Schwerterzeichen (vgl. Nr. 1) gegeben. Während des achtzehnten Jahrhunderts wechselten die Marken sehr häufig; in der Frühzeit, namentlich auf den roten Porzellanstücken, wandte man Nachbildungen chinesischer und japanischer Herstellerzeichen an, auf den weißen Porzellangegegenständen der ersten Zeit findet man wohl auch, als Anspielung auf den Beruf Böttgers, von dem er zur Porzellanfabrikation herkam, einen Schlangenstab. Dann, immer noch



Nr. 1.

Augusts III. in Monogrammform  oder Buchstaben KPM (Königl. Porzellan-Manufaktur) oder MPM (Meißner Porzellanmanufaktur) mit und ohne Schwerter, auch heraldische Zeichen, geometrische Figuren usw. in das Porzellan eingebrannt. Die Schwertermarke, dem kurfürstlich sächsischen Wappen entlehnt, wurde, in oft wechselnder Gestalt und namentlich mit sehr verschiedenartigen Knäufen, etwa um das Jahr 1725 als vorherrschendes Fabrikzeichen eingeführt. Sie ist zu allen Zeiten der Gegenstand eifriger Nachbildung gewesen, wovon die Zusammenstellung auf S. 204—209 dieses Abschnittes Zeugnis ablegt. Der Verfasser dieses Buches gibt diese Zusammenstellung älterer und neuerer Porzellanfabrikzeichen, welche der Meißner Schwertermarke ähnlich sind, in der Erwartung bei, daß sie dem Sammler bei der Unterscheidung von Meißner und Nichtmeißner Porzellanen nütze.

So wertvoll eine umfassende Markenkenntnis für den Sammler von altem Meißner Porzellan auch ist, so reicht sie doch nicht aus, um ihn vor dem Erwerbe gefälschter Stücke sicher zu bewahren. Ganz abgesehen davon, daß viele Früharbeiten Meißen überhaupt nicht mit Marken bezeichnet sind, hat zu allen Zeiten die Fälschung mit Vorliebe sich der Nachbildung von alten Meißner Porzellanmodellen befleißigt; wie nur die Hälfte von den alten Miniaturmalereien, Zinnsachen, Silberarbeiten usw., die man in den Antiquitätengeschäften ausgelegt findet, echt ist, so kann ohne Über-

---

treibung auch behauptet werden, daß nur die Hälfte von dem echt ist, was als altes Meißner Porzellan sich im Handel befindet. Meißner Porzellan fand früher seine Nachahmer im Sinne von Täuschungen vor allem in Frankreich (Locré, Jacob Petit, Cloos u. a.); aber auch englische und deutsche Fabriken ahmten Modelle und Marken Meißens mit ganz erstaunlicher Geschicklichkeit und Treue nach. Will man sich also vor dem Erwerb von Fälschungen bewahren, so muß man außer auf die Marken auf die Masse und Glasur des Porzellans achten. Die Masse des Meißner Porzellans ist, weil sehr stark kaolinhaltig, nur wenig durchscheinend, seine Glasur fällt auch schon bei den Erzeugnissen des 18. Jahrhunderts leicht ins Bläuliche. Nur die weißen Porzellane Böttgers und die Porzellane der ersten Heroldzeit haben einen leicht gelblichen Schimmer, wohl weil damals noch zu große Mengen von Colditzer Ton bei der Bereitung von Masse wie Glasur verwendet wurden. Aber Gefäße dieser Art sind so selten, daß sie im Handel kaum noch anzutreffen sein werden.

Über das Markenwesen Meißens besitzt die Literatur ihre beste bisherige Darstellung in dem schon wiederholt erwähnten großen Berlingschen Werke. Manchen brauchbaren Hinweis findet man außerdem in dem großen Werke von Friedrich Jaennicke „Grundriß der Keramik in bezug auf das Kunstgewerbe“ (Stuttgart 1878, Verlag von Paul Neff). Eine sehr umfangreiche graphische Darstellung der Marken Meißens enthält der im Jahre 1906 von Jaennicke neubearbeitete

---

„Guide de l'amateur de Porcelaines et de Poteries“ von Dr. J. G. Theodor Grässe, dem verstorbenen einstigen Direktor des Dresdner Grünen Gewölbes, der Königl. Porzellansammlung und des Münzkabinetts. Da dieses Buch dem Porzellansammler ebenfalls als Führer durch das vielgestaltige Gebiet der Meißner keramischen Kleinkunst dienen will, so hat der Verfasser der Markenschilderung seine besondere Sorgfalt zugewendet. Er hat seiner Arbeit die wertvolle Darstellung Berlings und daneben das reiche graphische Material Grässes zunutze gemacht und versucht, diese beiden ausgezeichneten Hilfsmittel durch eigene Feststellungen zu ergänzen beziehentlich weiterzuführen. Denn erschöpft ist das Gebiet des Meißner Markenwesens noch bei weitem nicht; auch diese, sieben Jahre nach der Berlingschen Darstellung erscheinende Schilderung ist noch keineswegs lückenlos. Der Verfasser dieses Buches ist jedem zu Danke verpflichtet, der ihm für künftige Neuauflagen eigene Wahrnehmungen mitteilen, ihm neue, in diesem Buche nicht angegebene Zeichnungen zur Verfügung stellen will. Jeder gegebene Fingerzeig trägt zur Vervollständigung des weit-schichtigen Kapitels vom Markenwesen Meißens bei.

**B**esonderen Nutzen für den Sammler verspricht sich der Verfasser dieses Buches von der in möglichster Vollständigkeit wiedergegebenen graphischen Darstellung von Marken anderer Porzellanfabriken, die den Meißner Marken ähnlich sind. Daß Lücken auch hier bestehen bleiben, ist ohne weiteres klar; Hinweise und Mitteilungen über den Schwerter-

---

marken ähnliche Marken, die in diesem Buche nicht enthalten sind, sind daher natürlich dem Verfasser dieses Werkes ebenfalls sehr willkommen.

### Die roten (Böttger-) Porzellane.

Die roten chinesischen Steinzeuge tragen zum größten Teile Hersteller-(Fabrik-)Marken. Als es Böttger gelungen war, seine diesen chinesischen Steinzeugen ähnliche rote Porzellanmasse herzustellen, formte er aus den Beständen des kurfürstlichen Besitzes an chinesischem Steinzeuge zunächst nicht nur die Gefäße getreulich ab, sondern er versah sie auch mit Marken, die den chinesischen täuschend nachgebildet sind. Man findet u. a. die folgenden:



Nr. 2.



Nr. 3.



Nr. 4.



Nr. 5.



Nr. 6.



Nr. 7.



Nr. 8.



Nr. 9.



Nr. 10.



Nr. 11.



Nr. 12.



Nr. 13.

Nachgebildete chinesische Marken auf rotem Böttgerporzellan.

Die mit solchen den chinesischen Marken nachgebildeten Zeichen versehenen roten Böttgerporzellane gehören der frühesten Zeit an, sind sehr selten und im Handel fast nicht mehr zu haben. Gegenüber Angeboten von solchen Gefäßen ist größte Vorsicht geboten.

Als die Einführung des roten Porzellans keine Schwierigkeiten mehr bereitete — schon im Jahre 1710 konnte auf der Leipziger Ostermesse für 3357 Taler 7 Groschen von diesem Porzellan verkauft werden — ließ man die chinesischen Markennachbildungen fehlen und bezeichnete die Stücke überhaupt nicht mehr. Es ist für den Sammler nicht leicht, unbezeichnetes echtes rotes Böttgerporzellan von seinen, heutzutage in der Hauptsache aus Böhmen kommenden Nachbildungen zu unterscheiden. Wertvolle spezielle Unterscheidungsmerkmale gibt Berling (vgl. Anm. 8); im allgemeinen darf gesagt werden, daß die Masse der meisten Nachbildungen von rotem Böttgerporzellan nicht so hart ist wie die des letzteren, dessen Scherben bekanntlich nicht saugend ist (vgl. S. 33). Ein Schnitt mit einem scharfen Messer in den Bodenrand des angebotenen Gefäßes ist häufig ein ganz vortreffliches Mittel, um die Nachbildung von dem echten Stück zu unterscheiden; die Nachbildung läßt sich, weil das Material weich ist, ritzen, das echte Stück bleibt unverletzt. Eine Ausnahme hierbei macht allein das sehr harte Kamenzer Steinzeug.

Lange Zeit hindurch blieben die sogenannten roten Porzellane Böttgers — in Wahrheit unterscheidet man ja rotbraune, braune und schwärzlichbraune (vgl. Anm. 8) — allerdings nicht unbezeichnet; als die Konkurrenzunternehmen

---



Meißens in rotem Porzellan, vor allem die Fabrik des Herrn v. Görne in Plaue a. d. H. (vgl. Anm. 8) für ihre Erzeugnisse größeren Absatz gewannen, entschloß man sich in Meißen wieder zur Bezeichnung jedes fertigen Stückes, nunmehr, um es gegenüber Konkurrenzserzeugnissen als Meißner Erzeugnis zu kennzeichnen. Zunächst geschah dies, indem man die Kurschwerter etwa in der nachfolgenden Zeichnung (vgl. Nr. 14) in die Bodenfläche einschnitt. Dieser Schutz des Böttgerporzellans war natürlich ein sehr problematischer, denn die Fabriken des 18. Jahrhunderts, welche das rote Meißner Porzellan nachbildeten, scheuten sich so wenig wie die Fälscherfabriken der Gegenwart, ihre Erzeugnisse mit sächsischen Kurschwertern oder ähnlichen Darstellungen zu zeichnen, um damit höhere Preise und größere Nachfrage zu erzielen. Echte Stücke mit der Kurschwertermarke gehören zu den größten Seltenheiten; im Handel dürften sie überhaupt nicht mehr zu finden sein.



Nr. 14.  
Herzogl. Sammlg.  
Gotha.

Man kam nunmehr auf die Anwendung von eingepreßten oder eingeschnittenen Phantasiemarken der folgenden Art:



Nr. 15.



Nr. 16.



Nr. 17.



Nr. 18.



Nr. 19.

Kgl. Porzellansammlung zu Dresden.

Herzogl. Sammlung zu Gotha.

Berling nimmt an, daß diese Marken nicht als Fabrikzeichen zu gelten haben, sondern Arbeitermarken sind, d. h. Nachweise für den Hersteller, Dreher oder Former, des betreffenden Gefäßes.

Schließlich sind noch zwei Marken von rotem Porzellan anzuführen, die Grässe als Böttgermarken bezeichnet hat. Es sind die folgenden:



Nr. 20.



Nr. 21.

Angebliche Marken von rotem Böttger-Porzellan.

Da aber nicht anzunehmen ist, daß Böttger Marken von Nachahmern seiner Erfindung, zu denen Ary de Milde so gut wie Jacobus de Caluwe (vgl. Anm. 8) gehörte, verwendete, so scheint die Berlingsche Annahme die richtige zu sein, daß rotes Porzellan mit diesen Bezeichnungen trotz seiner völligen Übereinstimmung, in Masse wie Ausführung, mit dem Böttgerschen Fabrikate nicht aus Meissen stammte. Denn es findet sich in den Akten, welche die Manufaktur angehen, nirgends ein Nachweis für die von verschiedenen Seiten aufgestellte Behauptung, zwei holländische Töpfer namens Ary und Jan de Milde seien unter Böttger in Meissen tätig gewesen. Dagegen ist aus alten Delfter Meisterlisten (der Lucasgilde) bekannt, daß dort ein Kunsttöpfer Ary Jans oder Hans de Milde als Leiter der Fayencefabrik von Wouter van Eenhorns gerade in der Zeit tätig war, die hier für seine Tätigkeit unter Böttger (in den Jahren 1707—1720) in Frage käme, und ferner, daß ein Jan de Milde 1707 als Werkführer in der Fabrik

von Cornelis Hollaert in Delft wirkte. Auch die Annahme hat keinerlei Nachweis gefunden, daß die beiden de Milde nur nach Meißen gekommen seien, um einmal sich in den Besitz des Verfahrens zur roten Porzellanherstellung, zum anderen von den zu ihr notwendigen Materialien (dem roten Ton von Okrilla) zu setzen und dann selbständig die Herstellung in Holland zu betreiben.

### Die weißen Porzellane.

Wie die chinesischen Steinzeuge, so trugen auch die chinesischen und japanischen weißen Porzellane Fabrikationszeichen, Marken, und zwar in blauer Unterglasurfarbe zumeist auf die Bodenfläche der Gefäße eingebrannt. Da nun die Herstellung der blauen Unterglasurfarbe in Meißen erst etwa im Jahre 1720 (nach Herolds Eintritt in die Fabrik) in dem Maße gelang, daß sie mit der Kobaltfarbe der Chinesen und Japaner in Wettbewerb treten konnte, so ist anzunehmen, daß vor dieser Zeit weiße Porzellane in Meißen im allgemeinen überhaupt nicht mit Marken versehen wurden. Einzelne Ausnahmen — farbige mißglückte Bezeichnungen — charakterisieren sich als Versuche. Als man dann, nach 1720, gelernt hatte, die blaue Unterglasurfarbe anzuwenden, ahmte man nicht, wie bei den ersten roten Porzellanen, chinesische Marken nach, sondern bediente sich anderer Darstellungen. Die wenigen noch vorhandenen weißen Porzellane aus Meißens Frühzeit, die dennoch chinesische Marken tragen, wurden nach Berling auf Wunsch von Händlern so bezeichnet, gingen dann aber auch als chinesische Porzellane in den Handel. Berling gibt

---

folgende Nachbildungen chinesischer und japanischer Marken auf Meißner Porzellanstücken der Frühzeit an:



Nr. 22.

Königl. Kunstgewerbemuseum  
zu Dresden.



Nr. 23.



Nr. 24.

Graf Vitzthum,  
Lichtenwalde.

In der im vorigen Jahre durch die Cölner Kunstversteigerungsfirma von H. Lempertz' Söhne verkaufte Sammlung des Dresdner Sammlers C. H. Fischer befanden sich u. a. folgende Nachbildungen chinesischer und japanischer Marken auf weißem Meißner Porzellan:



Nr. 25.



Nr. 26.



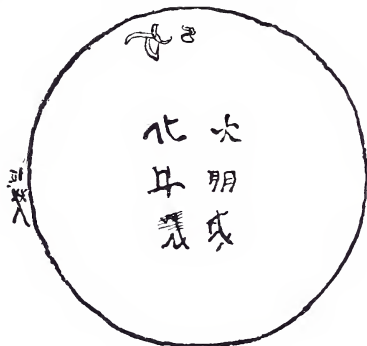
Nr. 27.



Nr. 28.

Stücke mit solchen chinesischen und japanischen Markennachbildungen müssen mindestens bis zum Jahre 1725 in Meißen gemacht worden sein. Das mit der ersten (Drachen-) Marke hier wiedergegebene Stück der ehemals Fischerschen Sammlung ist eine Flasche mit gelber Fondsmalerei. Gelbe Fondsmalerei aber wurde (unter Herold) in Meißen (nach

dem Aktenmaterial im Sächsischen Hauptstaatsarchiv zu Dresden) zuerst im Jahre 1725 hergestellt. Manche dieser Gefäße tragen neben einer chinesischen Marke (als Hauptzeichen) die Schwertermarke zur Kennzeichnung der Herkunft des betreffenden Gefäßes. Berling gibt als eine solche Marke die folgende an:



Nr. 29.

v. Dallwitz-Berlin.

Das Schwerterzeichen befindet sich bei dieser Marke an dem äußeren Rande des Reifens.

Als frühe Meißner (nicht chinesische) Marken gibt Grässe noch die folgenden beiden Zeichen an:



Nr. 30.



Nr. 31.

Meißner Porzellanmarken aus den Jahren 1716 und 1718.

Bei den Marken Meißen hat man, wie übrigens bei manchen anderen Fabrikaten (z. B. Sèvres) auch, zu unterscheiden zwischen Fabrik- oder Schutzmarken und Künstler-

oder Arbeitermarken; die ersteren sind die eigentlichen Ursprungsnachweise, die letzteren wurden zur Betriebskontrolle angewendet. Die Annahme, daß die Künstlermarken, die übrigens sehr selten zu finden sind, Zugeständnisse an die hervorragenderen Plastiker und Maler der Manufaktur gewesen seien zur Charakterisierung ihrer Arbeiten, besteht nicht zu Recht; die Manufaktur war im Gegenteil für die vollste Anonymität aller für sie schaffenden Künstler, sie wollte nicht, daß von ihren Porzellanerzeugnissen dieses oder jenes als das Werk eines bestimmten Künstlers vertrieben wurde, sondern sie nahm bei allen Erzeugnissen das Vorrecht in Anspruch, als deren alleinige Urheberin zu gelten.

#### Die Fabrik(Schutz-)marken.

Die Kurschwerter waren nicht die erste Schutzmarke der Meißner Manufaktur; auf den Stücken der frühen Heroldzeit, wenn sie überhaupt mit Marken bezeichnet sind, findet man neben der Nachbildung chinesischer und japanischer Schutzmarken vor allem Buchstabenzeichen, entweder die Buchstaben K (önigliche) P (orzellan) M (anufaktur) oder M (eißner) P (orzellan) M (anufaktur). Die Marken sehen etwa so aus:

A stylized, cursive handwritten mark consisting of the letters K, P, and M joined together. The 'K' is on the left, followed by a large 'P' and then an 'M'. The letters are written in a dark, possibly cobalt blue, ink.

Nr. 32.

A stylized, cursive handwritten mark consisting of the letters M, P, and M joined together. The 'M' is on the left, followed by a large 'P' and then another 'M'. The letters are written in a dark, possibly cobalt blue, ink.

Nr. 33.

Diese Buchstabenmarke wurde mit kobaltblauer Farbe unter der Glasur angebracht; da diese Farbe in der Frühzeit Meißen's

---



von anderen Fabriken (zunächst kam die Wiener in Frage) nicht nachgeahmt werden konnte, so erwies sie sich in der Tat als gute Schutzmarke des Meißner Fabrikats. Erwähnenswert ist übrigens, daß nicht jedes Stück mit einer dieser Marken versehen wurde, sondern von Servicen (es wurden im Anfange der Meißner Zeit fast nur sogenannte Frühstücksservice in den Handel gebracht) nur das Kännchen und die Zuckerdose.

Die Schwertermarke, seit etwa 1730 das für Meißner Porzellan charakteristische Schutzzeichen, kommt in blau unter der Glasur nach Berling frühestens auf Stücken aus dem Jahre 1725 vor. Der genannte Forscher hat die Kurschwerter auf Porzellanen, die vor dieser Zeit in Meißen hergestellt wurden, nur in Gold (vgl. Nr. 34), Purpur und Rot vorkommend gefunden. Dagegen gibt Grässe in seinem Porzellanmarkenverzeichnis eine blaue Schwertermarke (vgl. Nr. 35) an, die aus dem Jahre 1720 stammt, und Jaennicke hat in der Sammlung Berney in Bracon Hall eine Statuette angeblich aus Meißner Porzellan gefunden, auf welcher unter der Schwertermarke



Nr. 34.

Schwertermarke in Gold.  
Graf Vitzthum, Lichtenwalde.



Nr. 35.

Königl. Porzellansammlung  
zu Dresden. (?)



Nr. 36.

Sammlung Berney,  
Bracon Hall.

die Jahreszahl 1716 steht (vgl. Nr. 36). Allerdings stellt Jaenicke in seinem Werke nicht fest, ob diese Marke in blau unter der Glasur angebracht ist; aber selbst wenn es eine der Schwertermarken in Gold (Purpur und Rot verstand man in dieser Zeit in färbenden Metalloxyden noch nicht herzustellen) ist, so ist es immerhin eine sehr seltene Marke, denn wir wissen, daß das weiße Porzellan der frühesten Meißner Zeit zumeist gar nicht oder, wenn ausnahmsweise doch, mit Nachbildungen chinesischer und japanischer Marken bezeichnet war.

In der Zeit, die zwischen der ersten Benutzung der Buchstabenmarke (1723) und der Einführung der Schwertermarke als alleiniges Fabrikzeichen für Verkaufsporzellan (1730) liegt, wurde noch eine andere Marke in blauer Unterglasurfarbe aufgemalt, eine Verbindung der Buchstaben- und Schwertermarke. Sie sah so aus:

K. P. M. K. P. M.



Nr. 37.




Nr. 38.



Nr. 39.

Die große Verschiedenheit in der Ausführung der Schwertermzeichnungen (vgl. die Nrn. 40—67) ist keineswegs, wie dies hie und da angenommen wird, damit zu erklären, daß in

bestimmten Zeiträumen ein Wechsel der Zeichnung vorgenommen wurde, um den Wert des Zeichens als Schutzmarke zu erhöhen: diese Verschiedenheit findet vielmehr dadurch ihre Erklärung, daß die Fabrikleitung keinen Wert auf das Aussehen ihrer Fabrikmarke legte, vor allem nicht auf unbedingte Gleichartigkeit der Zeichnung der Parierstangen und der Knäufe sah. Nicht die Maler der Manufaktur brachten die Schwerterzeichnung auf den Porzellanstücken an, sondern junge Former. So wird z. B. in den Fabrikakten vom Jahre 1731 gemeldet, daß der vierzehnjährige Formerlehrling Stein

„die verglüheten (also aus dem ersten Brande gekommenen) Porcelain-Geschirre, ehe selbige zum glassuren genommen werden, zu renoviren und jedes Stück mit  zu signiren“ habe.



Nr. 40.  
frühe



Nr. 41.  
frühe



Nr. 42.  
nach Grässe  
1730.



Nr. 43.



Nr. 44.



Nr. 45.



Nr. 46.



Nr. 47.  
a. d. Schwanenservice  
1737—1741.



Nr. 48



Nr. 49.  
nach Grässe  
1750.



Nr. 50.



Nr. 51.



Nr. 52.

zwischen 1750—1756



Nr. 53.



Nr. 54.

nach Berling zwischen  
1756—1780.

Nr. 55.



Nr. 56.



Nr. 57.



Nr. 58.

nach Berling zwischen 1756—1780.



Nr. 59.



Nr. 60.



Nr. 61.



Nr. 62.



Nr. 63.

nach Berling zwischen 1780—1816.



Nr. 64.  
nach 1816  
bis etwa 1830.



Nr. 65.  
nach 1830.



Nr. 66.  
etwa 1860.



Nr. 67.  
in der  
Gegenwart.

### Schwertermarken.

Wenn in dieser Darstellung von Schwertermarken Zeitbestimmungen für ihren Gebrauch gegeben worden sind, so konnte dies nicht, wie schon aus den voranstehenden Ausführungen hervorgeht, geschehen, weil der Forschung für bestimmte Marken ganz allgemein auch bestimmte Anwendungszeiten bekannt geworden sind; nur von zwei Schwertermarken läßt sich dies mit einiger Sicherheit sagen: von der mit einem Punkte oder Kreise versehenen (vgl. Nr. 53—58) und von der, die einen Stern zwischen den Schwerterknäufen trägt (vgl. Nr. 59—63). Aber auch für die Anwendung dieser beiden Marken haben bestimmte Gründe, etwa Verordnungen der Fabrikkommission oder des Königs, ganz augenscheinlich nicht vorgelegen; es wäre sehr voreilig, behaupten zu wollen, daß die Punkt-Schwertermarke nur während der Zeit von 1756 bis 1780 angewendet worden sei. Punkte zwischen den

Schwerterknäufen oder über und neben den Parierstangen sind, als reine Arbeitermarken, sicher schon vor 1756 und ganz zweifellos auch noch nach 1780 angewendet worden; nur aus dem Stilcharakter der mit Punkt-Schwertermarken bezeichneten Stücke kann man darauf schließen, daß sie mit einer gewissen Regelmäßigkeit bei den Arbeiten des Spätrokoko- und des Louis Seize-Geschmackes benutzt worden sind. Die Stern-Schwertermarke, welche man geneigt ist, als die charakteristische Marke der Marcoliniperiode (1774—1814) anzusehen, ist in der Tat während des größeren Teiles dieser Zeit ausschließlich angewendet worden; aber sie wurde weder unmittelbar mit Marcolinis Eintritt in die Fabrik eingeführt, noch unmittelbar nach seinem Abgange wieder aufgegeben. In einem im Hauptstaatsarchiv zu Dresden befindlichen Berichte, den die Fabrikkommission am 15. Juli 1774 an den Kurfürsten einreichte, wird mitgeteilt, daß der Fabrik im Jahre 1772 ein Posten Seilitzer Erde von schlechter Beschaffenheit (vgl. die den Arkanisten Walther angehenden Bemerkungen auf S. 155 und 168) geliefert worden sei; man habe daraus Waren anfertigen lassen, die zu Versteigerungszwecken bestimmt worden wären. Zur Unterscheidung von den tadellosen Stücken habe man diese in der Masse minderwertigen Geschirre mit einem Kreuz versehen. Berling glaubt dies mit Recht so zu verstehen, daß die aus dieser schlechten Seilitzer Masse hergestellten Porzellane außer mit den Schwertern mit einem Kreuz blau unter der Glasur versehen worden seien; Kreuz und Stern könne bei der Inkonsequenz der Ausdrucksweise des 18. Jahrhunderts sehr wohl dasselbe



bedeutet haben. Berling fährt fort: „Ich halte es daher nicht für ausgeschlossen, daß diese Nebenbezeichnung, die einst ein Merkmal für minderwertige Ware war, später als Fabrikmarke für alles Porzellan angenommen wurde. Die so späte Zeit des Beginns (1780) nehme ich an, weil ich verschiedene mit der Punktmarke bezeichnete Porzellane kenne, die, meiner Meinung nach, in das Ende der siebziger Jahre zu setzen sind.“

Für alle Marken außer der Punkt- und Sternmarke muß der Stilcharakter des betreffenden Stückes allein entscheidend sein für die Zeitbestimmung; nur aus solcher Beurteilung heraus konnte beispielsweise Grässe die Marke Nr. 42 als dem Jahre 1730 angehörig bezeichnen, und nur aus eben solchen Erwägungen gibt der Verfasser dieses Buches für die Marke Nr. 64 als Zeit ihrer Geltungsdauer die Jahre 1816 bis 1830, für die Marke 65 die Zeit nach 1830, für die Marke 66 die Zeit der sechziger Jahre des vorigen Jahrhunderts an (nach eigenen Besitzstücken, die mit diesen Marken bezeichnet sind). Erst die Gegenwart bezl. die jüngere Vergangenheit hat (seit etwa 1880) ein sich gleichbleibendes Schwerterzeichen (vgl. Nr. 67) eingeführt.

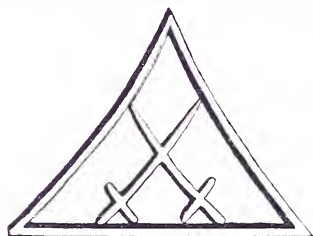
Zu erwähnen ist noch eine Schwertermarke (vgl. Nr. 68), die nicht unter Glasur, sondern mit blauer Emailfarbe über Glasur oder auf die von Glasur freigelassene Bodenfläche des Stückes gemalt ist. Sie stammt aus den 20er Jahren des 18. Jahrhunderts. Berling spricht die Vermutung aus, daß die mit ihr bezeichneten Stücke zu den bereits glasierten Restbeständen des



Nr. 68.  
Schwerter-  
marke in blau  
(über Glasur)

Meißner Warenlagers gehörten, die nachträglich bezeichnet wurden, als etwa 1730 eine kurfürstliche Verordnung erschien, daß alle aus der Meißner Fabrik hervorgehenden Porzellanstücke von nun an die Schwertermarke zu tragen hätten.

Bei den unglasierten, sogenannten Biskuitporzellanen der Meißner Manufaktur wurde die Schwertermarke nicht in blau unter Glasur angebracht, sondern farblos in die Masse



Nr. 69.  
Schwertermarke auf Biskuitporzellan.

eingeritzt und mit einem ebenfalls in das Porzellan eingeritzten Dreieck umgeben (vgl. Nr. 69). Während der Marcoliniperiode setzte man unter die Schwerter dieser Marke noch einen Stern.

Im Zusammenhang mit dieser Besprechung der Schwertermarken mögen noch diejenigen Zeichen

einer kurzen Betrachtung unterzogen sein, welche über die Güte eines Meißner Porzellanstückes entscheiden. Schon in der frühen Heroldzeit (in den 20er Jahren des 18. Jahrhunderts) unterschied man in Meißen zwischen Gut, Mittelgut und Brack, d. h. zwischen fehlerlosen Stücken, Stücken mit kleinen Brandfehlern, und Stücken, die im Brand so mißraten waren, daß sie nicht mehr zum öffentlichen Verkaufe bestimmt wurden. Diese letzteren, der Brack, blieben unbemalt und wurden an die Arbeiter der Fabrik abgegeben. Da zu allen Zeiten sowohl mit unbemaltem Porzellan wie auch mit den Ausschußstücken viel Unfug innerhalb und außerhalb der Fabrik getrieben wurde (vgl. das Faksimile bei S. 173), so

machte sich die Einführung von Schutzmarken auch für die verschiedenen Qualitäten des Porzellans geltend. Berling setzt den Beginn der Anwendung dieser Zeichen etwa in das Jahr 1760.

Es waren die folgenden:



Nr. 70.



Nr. 71.



Nr. 72.



Nr. 73.



Nr. 74.



Nr. 75.



Nr. 76.



Nr. 77.

Die Zeichen Nr. 70—74 beziehen sich auf unbemaltes, die Zeichen Nr. 75—77 auf bemaltes Porzellan. Ein (mit einem Rädchen, das Glasur und Farbe entfernt) durch die Kreuzungsstelle der Parierstangen gezogener Strich (vgl. Nr. 70) bedeutet bei unbemaltem Porzellan das fehlerfreie Stück; das Mittelgut (Ausschuß) wird bezeichnet durch einen Strich an den Knäufen (vgl. Nr. 71) oder den Spitzen (vgl. Nr. 72) der Schwerter, Brack durch zwei Striche an den Knäufen (vgl. Nr. 73) oder den Spitzen der Schwerter (vgl. Nr. 74). Bei bemaltem Porzellan bedeuten zwei Striche (vgl. Nr. 75) durch die Parierstangen der Schwerter den Ausschuß (sogenannte zweite Wahl), drei Striche (vgl. Nr. 76) den Brack (dritte Wahl), vier Striche (vgl. Nr. 77) die „unschein-

baren“ Stücke. Nicht in der Manufaktur bemaltes, also weiß verkauft Porzellan zeigt, wie aus dem Vorstehenden sich ergibt, immer einen Strich durch die Kreuzungsstelle der Schwerter; begegnet man so gezeichnetem Porzellan bemalt, so ist die Bemalung außerhalb der Manufaktur erfolgt.

Im fernerer Zusammenhange mit dieser Charakterisierung der Meißner Schwertermarken mögen die dem Verfasser dieses Buches bekannt gewordenen Marken anderer Porzellanfabriken in Abbildungen wiedergegeben sein, die den Meißner Schwertermarken ähnlich sind.

a) Ältere deutsche Marken.



Nr. 78.



Nr. 79. \*)



Nr. 80. \*)

Ansbach in Bayern. (18. Jahrhundert.)



Nr. 81.

Arnstadt i. Thür. (1790.)

\*) Demmin schreibt die Marken Nr. 79 und 80 Ansbach i. Th. zu.



Nr. 82.

Berlin, Königl. Manufaktur. (18. Jahrhundert.)



Nr. 83.



Nr. 84.



Nr. 85.

Gera.



Nr. 86.

Großbreitenbach. (1770.)



Nr. 87.

Limbach, S.-M. (1760.)



Nr. 88.



Nr. 89.

Nymphenburg. (Ende 18. Jahrhundert.)



Nr. 90.



Nr. 91.

Rudolstadt. (18. Jahrhundert.)



Nr. 92.



Nr. 93.



Nr. 94.



Nr. 95.

Straßburg i. E. (1770—1800.)

## b) Deutsche Marken der Gegenwart.



Nr. 96.

Brenner u. Liebmann  
in Schney  
b. Lichtenfels.

Nr. 97.

P. Donath  
in Tiefenfurt.

Nr. 98.

Dornheim,  
Koch u. Fischer,  
Gräfenroda.

Nr. 99.

Fr. Chr. Greiner  
u. Söhne,  
Rauenstein.

Nr. 100.

H. Schmidt  
in Freiwaldau.

Nr. 101.

Frdr. Kästner,  
Oberhohndorf.

Nr. 102.

Osc. Schaller u. Co.,  
Schwarzenberg.

Nr. 103.

Gebr. Schonau,  
Hüttensteinach.

Nr. 104.

Carl Thieme,  
Potschappel.

Nr. 105.

Volkstedter Porz.-Fabrik, Volkstedt.



Nr. 106.

Hirsch, Dresden.



## c) Ältere ausländische Marken.

## I. Französische.



Nr. 107.    Nr. 108.    Nr. 109.  
Vincennes. (18. Jahrhundert.)



Nr. 110.  
Paris, Faubourg St. Antoine. 1773, V. Dubois.



Nr. 111.



Nr. 112.

Paris, Rue Fontaine au Roi. 1773, M. Locré.



Nr. 113.



Nr. 114.

Paris, La Courtille. 1773.

## II. Holländische.



Nr. 115.



Nr. 116.

Weesp b. Amsterdam. 1764—1771.

## III. Englische.



Nr. 117.



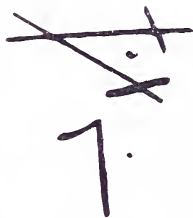
Nr. 118.



Nr. 119.



Nr. 120.



Nr. 121.



Nr. 122.

Bristol. (18. Jahrhundert.)



Nr. 123.

Caughley. (18. Jahrhundert.) Frittenporzellan.



Nr. 124.

Derby. (18. Jahrhundert.)



Nr. 125.



Nr. 126.



Nr. 127.



Nr. 128.

Worcester. (18. Jahrhundert.)

## d) Ausländische Marken der Gegenwart.

Französische.

Nr. 129.  
Tinet,  
Montreuil.Nr. 130.  
Arnold  
Rub-Leprince,  
Paris.Nr. 131.  
Bourdois  
et Bloch,  
Paris.Nr. 132.  
Desjardins,  
Choisy-le-Roi  
bei Paris.Nr. 133.  
Sluizer,  
Fontainebleau  
bei Paris.

Die Liste der Marken, die den Meißner Schwertern ähnlich waren, dürfte mit dieser Aufzählung so gut wie erschöpft sein. Zwar enthalten die Akten der Meißner Fabrik, die im Dresdner Hauptstaatsarchiv liegen, Klagen z. B. von dem Direktor Kommerzienrat Helbig (aus dem Jahre 1762) und von Marcolini (aus dem Jahre 1782) darüber, daß die Wiener Fabrik bzgl. die Fabrik in Kloster Veilsdorf die Kurschwerter als Schutzmarken benutzten, aber der Verfasser dieses Buches hat bisher kein Stück beider Fabriken gesehen, welche eine Marke tragen, die der Meißner Schwertermarke ähnlich ist.

Außer den bisher beschriebenen findet man unter den Marken Meißen noch zwei andere charakteristische Zeichen, den Namenszug des Königs A[ugustus] R[ex] und den Merkur- oder Schlangenstab.

Von dem ersteren sind die folgenden Zeichnungen bekannt geworden:



Nr. 134.



Nr. 135.



Nr. 136.



Nr. 137.



Nr. 138.



Nr. 139.

Es ist, obwohl in den gegenwärtigen Besitzständen des Sächsischen Königshauses an Meißen Porzellan aus der Zeit Augusts des Starken und Augusts III. — nur unter diesen beiden Herrschern wurde die *AR*-Marke angewendet — sich

nur eine relativ geringe Anzahl von Stücken befindet, welche mit dieser Marke bezeichnet sind, ganz zweifellos, daß sie ausschließlich für Porzellangeschirr und Porzellangegenstände bestimmt war, die entweder dem eigenen Gebrauch der Fürsten dienten oder zu Geschenkzwecken verwendet wurden. Diese Vermutung ist zuerst von dem mit der Leitung der Königl. Sächsischen Sammlungen beauftragten Geh. Regierungsrate Dr. v. Seidlitz-Dresden ausgesprochen\*), dann aber von K. Lüders als nicht haltbar bezeichnet\*\*) worden. Neuerdings hat Berling die Seidlitzsche Annahme bestätigt. Diesem fleißigen Forscher ist es gelungen, die Seidlitzsche Annahme durch Beweise zu stützen, durch Nachweisungen, die sich in den im Königl. Sächsischen Hauptstaatsarchiv zu Dresden aufbewahrten Akten der Meißner Porzellanmanufaktur befinden. Der Verfasser dieses Buches schließt sich der Seidlitz-Berlingschen Auffassung an. Es erscheint sehr glaubhaft, was Berling auf den Lüdersschen Einwand entgegnet: wenn es wahr wäre, daß die Augustus-Rex-Marke die von Seidlitz angenommene Bedeutung gehabt habe, so müsse man entschlossen gewesen sein, „jedes nicht tadellos aus dem Feuer kommende Stück zu zerschlagen, wozu man damals wenig geneigt gewesen sein wird, weil die Fabrikation viel schwieriger war als heute“, nämlich dieses: „daß die Fabrikleitung damals nicht allzu heikel war. Sie ließ manches leicht verbogene oder gerissene Stück, das man heute

---

\*) Vgl. Jahrbuch d. Königl. Preußischen Kunstsammlungen 1893, S. 137.

\*\*) Ebenda, S. 226.

zum Ausschuß rechnen würde, für gut gelten. Dann zer-  
schlug sie aber mit *AR* bezeichnete Stücke, die sie für un-  
tauglich zur Bemalung hielt, nicht ohne weiteres, sondern  
behandelte sie wie die übrige Ausschußware.“ Berling kennt  
im Privatbesitze (Frau Hilliger-Dresden) befindliche unbe-  
malte Meißner Porzellane, die unter der Glasur blau die  
*AR*-Marke tragen.

Daß die *AR*-Marke auch nach Augusts des Starken Tode  
noch angewendet wurde, wenn auch nicht lange mehr (es  
ist ein Irrtum Falkes\*), eine mit der *AR*-Marke gezeichnete  
Deckelvase mit violetterm Fonds in die Mitte des 18. Jahr-  
hunderts zu setzen; sie gehört spätestens in die Zeit 1735 bis  
1740), folgert Berling aus einem Hinweise, den ihm der ehe-  
malige Direktor des Grünen Gewölbes, des Münzkabinetts  
und der Porzellansammlung zu Dresden, der jüngst ver-  
storbene Geh. Hofrat Dr. Erbstein gegeben hat, es handelt  
sich dabei um eine im Schlosse Wilhelmstal bei Cassel be-  
findliche, mit der *AR*-Marke und dem kurhessischen Wappen  
bemalte Vase, wahrscheinlich ein Geschenk des sächsischen  
an den hessischen Kurfürsten. Das Wappen zeigt in seinen  
Schildteilen die Wappen von Hanau, Reineck und Münzen-  
berg, Herrschaften, die erst im Jahre 1736 an Kurhessen  
fielen. Vor dieser Zeit kann also die Vase nicht bemalt  
worden sein, woraus in der Tat gefolgert werden kann, daß  
das *AR*-Zeichen auch noch unter August III. in Meißen dann  
und wann verwendet wurde.

---

\*) Vgl. Prof. Dr. v. Falke, Katalog zu der Sammlung von Alt-  
Meißner Porzellan des Rentners C. H. Fischer-Dresden. Köln, 1906.

---



Da hier von Markenbezeichnungen die Rede ist, die der Kurfürst bezl. König speziell für sich bestimmt hatte, so mögen zugleich die Zeichen erwähnt sein, mit denen hin und wieder Geschirre bezeichnet sind, die im übrigen die Schwertermarke tragen. Sie sind nicht häufig zu finden, kommen aber doch auch im Handel da und dort noch vor, sodaß der Sammler Grund hat, ihre Bedeutung zu kennen.

Es sind die folgenden:

K.

K.  
H.C.

Nr. 141.

H.C.

X  
M

X  
X

Nr. 140.

K. H. C. W.

Nr. 142.

X  
B.P.T.

Dresden. 17.39.

Nr. 143.

X

K. H. C. W.

Nr. 144.

Die so bezeichneten Geschirre entstammen sächsischen Hofservicen\*). Diese wurden zuweilen, nicht immer, mit in Purpurfarbe über Glasur gemalten Bezeichnungen wie den folgenden versehen: K [önigliche] H [of] C [onditorei]; K [önigliche] H [of] C [onditorei] W [arschau]; K [önigliche] H [of] K [üche]; K [önigliche] H [of] K [üche] W [arschau]; K [önigliche] C [hurfürstliche] P [illnitzer] C [onditorei]. Stücke aus dem letzten Drittel des achtzehnten Jahrhunderts (von etwa 1763—1806 nach Berling) tragen folgende Bezeichnungen: C [hurfürstliche] H [of] K [üche] und C [hurfürstliche] P [illnitzer] C [onditorei]. Die mit blauer Untergrasurfarbe bemalten Stücke tragen auch diese Bezeichnungen in blauer Farbe unter Glasur. Für die Marke Nr. 143, die Jaennicke angibt, hat der Verfasser dieses Buches keine Erklärung.

Eine andere Meißner Fabrikmarke, die eine Zeitlang neben der Schwertermarke verwendet wurde, war der Merkur-, richtiger Schlangentab. Denn der Caduceus des Merkur (das Kerykeion des Hermes) ist ein von zwei Schlangen umwundener, oft geflügelter Stab; von einer Schlange umwunden ist der Stab des Asklepios, das Symbol der Heilkunde. Diese letztere Zeichnung hat die Stabmarke der Meißner Manufaktur; man begegnet ihr in folgenden Spielarten:

---

\*) Ursprünglich waren am Sächsischen Hofe das rote Drachen-, das gelbe Tiger- und ein Wappenservice in Gebrauch; seit der Mitte des 18. Jahrhunderts kamen zu diesen drei nach und nach noch die folgenden: Das grüne Watteau-Service, ein Service mit Ozierrand, das Neubrandensteinsservice, ein Louis Seize-Service mit Mosaikrand und eines mit umwundenem Stab.

---



Nr. 145.



No. 146.



No. 147.



No. 148.



Nr. 149.



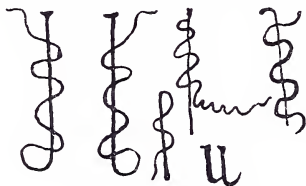
Nr. 150.



Nr. 151.



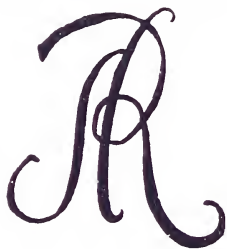
Nr. 152.



Nr. 153—157.

Da diese Marke sehr früh vorkommt (Grässe gibt, allerdings ziemlich willkürlich, für die Zeichnungen Nr. 153 bis 157 die Jahre 1717—1720 als Anwendungszeit an), so ist es schon möglich, daß mit ihr eine Anspielung beabsichtigt war auf den Beruf, von dem (der Apothekerlehrling) Böttger zur Porzellanbereitung herkam. Denn es ist kaum anzunehmen, daß man in Meißen den Merkur- mit dem Aeskulapstab verwechselte. Anders allerdings liegt die Sache, wenn dieses

Stabzeichen in Meißen auf Anregung von auswärtigen Abnehmern von Waren der Manufaktur eingeführt wurde. Unter diesen befand sich seit dem Jahre 1732 auch der türkische Kaufmann Manasses Athanas, der u. a. große Posten von sogenannten „Türkencöpgen“ von dem Meißner Werk bezog. Seiner Bitte, die Geschirre, die für ihn angefertigt wurden, nicht mit der Schwertermarke zu zeichnen, scheint man gewillfahrtet und sie mit dem Stabzeichen Nr. 151 versehen zu haben. Konsequent verfahren worden



Nr. 158.

Nr. 159.  
Worcester.

ist hierbei so wenig, wie in vielen anderen Dingen in der Frühzeit Meißens inkonsequent verfahren wurde; die Stabmarken Nr. 145, 147 und 149 befinden sich auf Stücken, welche nicht für den türkischen Handel bestimmt waren, und im Besitze der schon einmal genannten Frau Hilliger-Dresden befindet sich ein Meißner Porzellanstück, das als Marke eine Verbindung von dem *AR*-Zeichen mit dem Stabzeichen (vgl. Nr. 158) trägt. Sicher ist, daß das Stabzeichen auch

KPM



*In Gebrauch gewesen von etwa 1723-1730.*



*In Gebrauch seit etwa 1725 (seit 1740 ausschliesslich).*



*In Gebrauch gewesen von etwa 1725-1740.*



*In Gebrauch gewesen von etwa 1727-1735.*

**DIE VIER CHARAKTERISTISCHEN MARKEN  
MEISSENS.**



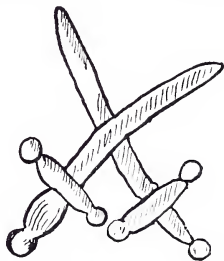


bei Stücken Meißens, die für den deutschen Handel bestimmt waren, angewendet wurde. Es läßt sich, was bei dieser Feststellung ausgesprochen sein möge, folgende allgemeine Zeiteinskala für die Anwendung der bisher besprochenen Marken Meißens aufstellen: die K. P. M.-Marke wurde von 1723—1730 gebraucht, die Schwerter seit 1725 (seit 1740 ausschließlich), die AR-Marke von 1725—1740, die Stabmarke von 1727—1735 (vgl. Tafel XXIII).

Die Stabmarke wurde übrigens auch, wie die Schwertermarke, von anderen Fabriken nachgeahmt; die Marke Nr. 159, auf Worcester Frittenporzellan des 18. Jahrhunderts befindlich, ist ganz augenscheinlich eine unmittelbare Nachbildung der Meißner Stabmarke. Denn die mit ihr bezeichneten Stücke des englischen Fabrikats sind in Formen wie Dekor den Meißner Porzellanen völlig ähnlich.

Ein Zeichen, das sich an zwei Figurenstücken in der Königl. Porzellansammlung zu Dresden und an einem Stück im Königl. Schlosse zu Dresden findet, ist das in Nr. 160 abgebildete, das farblos dem Porzellan eingepreßt ist. Die blauen Schwerter befinden sich, unabhängig von ihm, am Boden. Allgemeinere Bedeutung hat dieses Zeichen nicht erlangt; es scheint NEBEN ein Versuchszeichen zu sein, das nur ein paar Mal auf Nr. 161. Stücken des Kurfürstlichen Privatbesitzes angewendet wurde.

Ein anderes sehr seltenes Meißner Zeichen ist das in der Abbildung Nr. 161 wiedergegebene. Dem Verfasser dieses



Nr. 160.

Buches ist es noch nicht auf Meißner Porzellanstücken begegnet. Berling hat es auf einer im Besitze des Königl. Kunstgewerbemuseums zu Dresden befindlichen Dose mit dem Reliefporträt der Kaiserin Anna Iwanowna von Rußland auf der Deckelaußenseite gesehen. Die Marke wurde nach derselben Quelle nur ganz selten auf plastisch verzierten Stücken angewendet.

Am Schlusse dieser Darstellung der Meißner Fabrik(Schutz-)marken mögen noch drei Zeichnungen ihren Platz finden, die von Grässe als alte Meißner Marken angeführt werden. Der Verfasser dieses Buches hat mit ihnen bezeichnete Stücke noch nicht gesehen. Die drei Marken sind die folgenden:



Nr. 162.



Nr. 163.



Nr. 164.

Unabhängig von den im Vorstehenden geschilderten Fabrik- und Schutzmarken findet man auf der Mehrzahl der Meißner Geschirr- und Figuren- usw. Porzellane teils plastische, teils gemalte Zeichen, Buchstaben, Ziffern, Namenszüge. Sie stellen die schon erwähnten

### Künstler(Arbeits-)marken

dar, die von Modelleuren, Formern und Malern nicht angewendet wurden, um dem Käufer gegenüber das Gebilde als

Werk eines bestimmten Künstlers zu charakterisieren, sondern die dazu dienen, der Fabrikleitung gegenüber das Obligo des Verfertigers zu wahren. Nur in wenigen Fällen wurde von dieser Regel abgewichen; zu diesen gehören die in den Nrn. 165—169 abgebildeten Zeichen.

*J. J. Kaendler.*

Nr. 165.

*Kayser,*

Nr. 166\*).

*OF Kübnek  
55 Jahr in Dienst  
57 Jahr alt  
1776*

Nr. 168.

*Maucksch.*

Nr. 167.

C F Herold

*invl. et. fecit, a meisse*

1750. d. 12 Sept:

*XX*

Nr. 169.

\*) Ein Modelleur Kayser wird in den Akten der Meißner Porzellanmanufaktur nirgends erwähnt; möglicherweise handelt es sich hier (von seiten Otto v. Falkes, der den Katalog der C. H. Fischer'schen Sammlung bearbeitet hat und in ihm besonders auf diesen neuentdeckten Meißner Modelleur hinweist) um Verwechslung einer Arbeit aus einer anderen Manufaktur des 18. Jahrhunderts mit einer solchen der Meißner Fabrik.

Die Marken Nrn. 165 und 166 sind plastische; Nr. 165 befindet sich eingeritzt auf die Rückseite einer Gruppe („Triumphzug der Galathea“), die im Besitze des Königl. Kunstgewerbemuseums zu Dresden ist; Nr. 166 ist eingeritzt auf die Bodenfläche einer Dudelsackpfeiferfigur, die sich bis zum Jahre 1906 im Besitze des Dresdner Sammlers C. H. Fischer befand (vgl. die Fußnote auf der vorigen Seite). Die Marken Nrn. 167—169 sind farbig aufgemalte; Nr. 167 (auf der Bodenfläche einer Tasse befindlich) gebührt dem „Bataillen-, Jagd-, Vieh- und Landschaftsmaler I. Klasse“ Joh. C. Maucksch, Nr. 168 (auf einem Stück der Sammlung Bohn in Twickenham) dem Jagd- und Bataillennaler Chr. Friedrich Kühnel, Nr. 169 (ebenfalls auf einem Stücke, einer prachtvollen Tasse, der Sammlung Bohn) dem Figuren- und Landschaftsmaler Christian Friedrich Herold, nicht zu verwechseln mit Johann Gregor Herold, dem beherrschenden Künstler der zweiten Periode. Auch von diesem letzteren ist übrigens wenigstens ein von ihm selbst gezeichnetes Stück bekannt geworden (Berling), eine große becherförmige Vase mit gelbem Fonds und schwarzer japanisierender Malerei; sie befindet sich im Königl. Schlosse zu Dresden und trägt neben der (blau unter der Glasur) eingebrannten *AR*-Marke die rot über der Glasur angebrachte Inschrift: „Johann Gregorius Höroldt. inven: Meissen d. 22. Janu. anno 1727“. Auch von dem Blumenmaler Joh. Ehrenfried Stadler (auch Stadtler geschrieben) findet man Porzellanstücke, die er mit seinem Namen gezeichnet hat.

Im allgemeinen aber war es wie gesagt nicht üblich in Meißen und ist es auch heute noch nicht, Künstlermarken anzu-

---

wenden; die Manufaktur wollte, wie schon betont wurde, garnicht, daß diese oder jene Arbeit als Werk dieses oder jenes Künstlers in die Welt hinausging, sondern hatte nur ein Interesse daran, daß es als „echtes Meißner Porzellan“ bekannt wurde. Die plastischen Zeichen, die man daher in die Porzellanstücke der ältesten Zeit eingeritzt, die Ziffern, die man seit dem Jahre 1731 bis heute in die Bodenfläche der Stücke eingepreßt sieht, sind lediglich Arbeitermarken, dazu bestimmt, den Urheber des betreffenden Stückes für die Fabrikleitung zu kennzeichnen. Ähnlich verhält sich mit den aufgemalten Zeichen, Buchstaben und Ziffern. Unter den eingeritzten und eingepreßten Zeichen begegnet man den folgenden:



Nr. 170.



Nr. 171.



Nr. 172.



Nr. 173.

Diese Zeichen, die ältesten ihrer Art, dienten dazu, den Verfertiger eines schlecht gedrehten Gefäßes oder einer nicht mit der notwendigen Sorgfalt geformten Figur zu ermitteln, wenn diese oder jenes im Brande mißbrieten. In einem vereinzelten Falle dienten diese unscheinbaren plastischen Zeichen auch dazu, bestimmte, für Händler angefertigte Porzellane zu kennzeichnen. Es betraf den Pariser Kaufmann Rudolf Lemaire, der seit dem Jahre 1729 in reger Verbindung mit der Meißner Fabrik stand. Da man ihm nicht traute, weil seine Geschäftsgebahrung der Manufaktur gegenüber nicht immer einwandfrei war, so versah man die ihm gelieferten Porzellane mit einem der angegebenen unscheinbaren plasti-

schen Zeichen. Als dies geschah (etwa 1730), waren diese Zeichen schon nicht mehr Arbeiterkontrollmarken. Sie sind nur auf Porzellanstücken zu finden, die bis zu Ende der 20er Jahre des 18. Jahrhunderts angefertigt wurden. Seit dem Jahre 1731, seit der von dem Modellmeister Gottlob Kirchner vollzogenen Einführung eines Modellbuches, in das alle neugeschaffenen Modelle verzeichnet wurden, traten Ziffern an die Stelle der früheren Zeichnungen, später in Verbindung mit Buchstaben, z. B. B 34 oder L 56, eine Einrichtung, die bis heute in Kraft geblieben ist.

Unter den farbigen Meißner Arbeitermarken findet man aus älterer Zeit solche in Gold über Glasur und Blau unter Glasur (Buchstaben, Zeichen, Zahlen), aus neuerer Zeit solche in anderen Farben, Purpur, Eisenrot und Grün (in Zahlen). Über die Bedeutung der älteren, namentlich der Goldmarken, ist viel vermutet und behauptet worden, ohne daß aktenmäßige Nachweise hierfür bisher möglich gewesen wären. Die Annahme Berlings, daß diese Goldmarken nichts anderes als eine Art von Kontrolle für denjenigen dargestellt haben, dem in Meissen der Goldverbrauch unterstand, scheint die meiste Wahrscheinlichkeit für sich zu haben. Diese Marken, vorzugsweise auf Tassen, Kannen, Teedosen und Zuckerdosen, die in den Jahren 1718—1735 angefertigt wurden, befindlich, wurden entweder als einzige Markenbezeichnung oder in Verbindung mit anderen, dem KPM-Zeichen (bei Teekannen und Zuckerdosen) und der Schwertermarke über und unter Glasur aufgemalt. Auf Stücken mit der AR- und der Stabmarke findet man (nach Berling) die Goldmarken nicht. Die

---



Marken Nr. 185—187 werden gemeinhin als Koselmarken bezeichnet, d. h. als Spezialzeichen des Porzellans, das für die Geliebte Augusts des Starken, die Gräfin Kosel, angefertigt wurde. Bestimmte Nachweisungen hierüber bestehen bisher nicht; Untersuchungen über die Berechtigung der Bezeich-

Z.

Nr. 174.

#

Nr. 175.

A.

Nr. 176.

No.

Nr. 177.

98.

X

Nr. 178.

K

L.

Nr. 179.

X

Nr. 180.



Nr. 181.

X

Nr. 182.



Nr. 183.

115

Nr. 184.



Nr. 185.



Nr. 186.



Nr. 187.

nung Koselmarke hat der schon einmal erwähnte Geh. Hofrat Dr. Erbstein angestellt. Veröffentlicht hat Erbstein die Ergebnisse seiner Untersuchungen nicht.

Auch bei den blauen Schwertermarken findet man außer den schon besprochenen Punkt- und Sternbezeichnungen noch Buchstaben- und Ziffernzeichen. Berling hat die folgenden aufgefunden:



Nr. 188.



Nr. 189.

L



Nr. 190.



Nr. 191.



Nr. 192.

Ferner gibt Grässe drei derartige Zeichen an; es sind diese:



Nr. 193.



Nr. 194.



Nr. 195.

Und im Besitze des Verfassers dieses Buches befindet sich ein Teekännchen, das folgende Marke trägt:



Nr. 196.

In der Fischerschen Sammlung endlich befanden sich zwei Porzellanstücke mit folgenden Marken:



Nr. 197.



Nr. 198.

Im allgemeinen scheinen die mit der Schwertermarke verbundenen Zeichen Merkmale für den Schwertermaler gewesen zu sein, die ihn darüber belehrten, bei dem wievielten Hundert seiner Arbeit er sich befand. Von den Buchstabenzeichen mag sich dies und jenes auf den Maler beziehen, jedoch nur auf den Unterglasurmaler. Wenn z. B. bei den frühesten sogenannten Zwiebelmustertellern unter den Schwertern ein K steht (vgl. Nr. 188), so ist dies nach Berling auf den hervorragenden Blaumaler Meißens Johann David Kretzschmar zurückzuführen. K auf Stücken aus der zweiten Hälfte des 18. Jahrhunderts würde auf den Vorsteher der Blaumaler Kolmberger schließen lassen, E auf Eggebrecht, L (vgl. Nr. 189) auf Lindner, Mö (vgl. Nr. 190) auf Möbius, B (vgl. Nr. 191) auf Berger, H (vgl. Nr. 192) auf Hammer (nach Berling).

Findet man in Überglasurfarben Buchstaben auf die Bodenfläche aufgemalt, so deutet das in der Regel den Anfangsbuchstaben des Malernamens an.

## VIII.

Anmerkungen.

---

## Anmerkung I.

Johann Friedrich Böttger wurde am 4. Februar 1682 zu Schleiz als Sohn des fürstlich reußischen Münzwardeins und Münzmeisters Johann Adam Böttger geboren. Seine Schuljahre verlebte er in Magdeburg. Mit 14 Jahren kam er nach Berlin, um dort die Apothekerkunst zu erlernen. Da er ein anstelliger, geschickter und fleißiger Mensch war, so wurde er bereits im 16. Lebensjahre von seinem Lehrherrn, dem Apotheker Zorn, zum Gehilfen erklärt. Schon als Lehrling hatte sich Böttger mit alchimistischen Künsten beschäftigt; die Gerüchte hierüber drangen schließlich bis zu den Ohren des Königs Friedrich I. von Preußen, der den Wunsch aussprach, Proben der Böttgerschen Kunst zu sehen. Da Böttger dieser Befehl unbequem war, entwich er nach Breslau und bezog im Herbst 1701 die Universität Wittenberg, angeblich um dort Medizin zu studieren. Als der König von Preußen hiervon hörte, entsandte er ein militärisches Kommando nach Wittenberg mit der Aufgabe, sich der Person Böttgers zu bemächtigen. Da sich Böttger aber unter den Schutz Augusts des Starken stellte, ließ dieser ihn im Dezember 1701 nach Dresden bringen. Böttger wurde hier zunächst im alten Adeptenlaboratorium des Königl. Schlosses, im sog. Goldhause, untergebracht, später im Palais des Statthalters Fürsten Anton Egon von Fürstenberg. Seine Aufgabe war, unedle Metalle in edle umzuwandeln. Der Dr. Nehmitz wurde ihm als Gehilfe und zur Aufsicht

---

beigegeben. Im Jahre 1703 machte Böttger einen missglückten Fluchtversuch nach Österreich; er wurde von ihm aus wieder nach Dresden zurückgebracht. Bei dem Einfälle der Schweden im sog. Nordischen Kriege in Sachsen wurde Böttger nebst seinen drei Laboratoriumsgehilfen im Oktober 1706 zu seiner eigenen Sicherheit auf die Festung Königstein gebracht. Nachdem die Schweden Sachsen wieder geräumt hatten, ließ der König Böttger unter Zeichen, die auf entschiedenes Wohlwollen für den Adepten deuten, nach Dresden zurückführen und überwies ihm auf der Venusbastei, der heutigen Brühl'schen Terrasse, ein Laboratorium, das sich nach und nach zu einer kleinen Fabrik erweiterte. Hier hat Böttger bis zu seinem frühen, am 13. März 1719 erfolgten Tode gearbeitet. Daß Böttger die verlangte Transmutation der Metalle in der erhofften Weise nicht würde bewirken können, hat August der Starke wohl schon vor dem Jahre 1709, in dem Böttger dieses Unvermögen selbst eingestand, angenommen; als tüchtiger Volkswirt suchte er daher das Chemikertalent Böttgers statt seiner angeblichen Alchimistenkünste für sich zu nützen, indem er ihm Aufgaben stellte, die in der Hauptsache darauf hinausliefen, auswärts geübte oder neue Industrien nach Sachsen zu ziehen bzw. einzuführen und dadurch die inländischen Bodenschätze zu heben. Die verlangten Aufgaben waren große und sind zum Teil noch heute ungelöste. Hier näher darauf einzugehen, würde zu weit führen; nur soviel mag erwähnt sein, daß die Darstellung der roten *terra sigillata* und des weißen ostasiatischen Porzellans mit zu diesen Aufgaben gehörten.

In der gesamten bisherigen Literatur über Böttger erscheint das Charakterbild dieses Mannes in wenig günstigem Lichte. Man erkennt — selbst wenn man, wie Engelhardt, der Persönlichkeit Böttgers sympathisch gegenüber steht — nur seine chemischen Fähigkeiten und die durch sie erzielten Erfolge an, hält aber fest an der Überzeugung, daß er ein Mensch von sehr minderwertiger Moral, ein Trinker, Spieler usw. war. Vielleicht gelingt es der Forschung, auch hierüber eines Tages größere Klarheit zu schaffen und an der Hand des vorhandenen Urkundenmaterials über ihn, das des

Umfangs wegen noch bei weiten nicht erschöpfend durchgearbeitet werden konnte, manche der Mythenbildungen zu zerstören, die uns von ihm überliefert worden sind. Die nachfolgenden, bisher noch nirgends im vollen Wortlaute wiedergegebenen Memoriale Böttgers, die er an August den Starken bezl. an die von diesem zur Prüfung der Böttger'schen Arbeiten und Erfindungen eingesetzte Kommission richtete, scheinen dem Verfasser dieses Buches geeignet, dem Charakterbilde des Erfinders zu den mancherlei dunklen doch auch einige helle Züge beizufügen. Vor allem aber gewähren sie die Möglichkeit, neue Eindrücke über den Bildungsgrad und die Lebensanschauung Böttgers zu erhalten.

Die beiden, im Königl. Hauptstaatsarchiv zu Dresden aufbewahrten Aktenstücke haben folgenden Wortlaut:

*Allerunterthänigstes Memorial, worin HE. Johann Friedrich Böttger umb Niedersetzung einer Commission, welche deßen neu erfundene Manufacturen examiniren möge, Ansuchung thut. Prpr.*

*Es sind nunmehr bereits acht Jahre, in welchen ich die Hohe Gnade und das Glück habe, mich unter dem Schutz von Ewr. Majst. zu befinden, aber ich weiß nicht, ob eine geheime Vorsorge des großen Gottes oder das wiederwärtige Glück mich bisher verhindert hat, Ewr. Majst. darzulegen die Kennzeichen meines schuldigsten und allerunterthänigsten Gehorsams. Ich selbst finde mich zwar durch ein einschmeichelndes Nachdenken überzeuget, von der eiförig und brennenden Begierde, welche ich stets in meinen Hertzen zu denen Diensten von Ew. Königl. Majst. unermüdet getragen. Aber ich erschrecke doch, wenn ich bedenke, daß eine so lange Zeit mich in stetem Unglück, Ew. Majst. aber in immerwährender Gedult hat erhalten können, welches beydes so viel rarer zu schätzen, als ich an keinen Tag zu denken weiß, in welchen ich ohne Hinderniß und Verfolgung befreyet leben können, sodaß mein Leben meistens mühsam und traurig, ich auch in steter Ungewißheit von Ew. Majst. Gnade seyn müßte. Nichtsdestoweniger so schätze dennoch vor*

---



das größte Theil meiner irdischen Glückseligkeit, daß ich durch die oft ausgestandenen, sehr harten Creutz-Proben habe verlassen lernen die fast allen Menschen anklebende Eigen-Liebe. Denn wofern dieselbe noch die Herrschaft über mich führete, so würde ich nicht anders als mir selbst schmeicheln können, unschuldig zu seyn an dem Verlust einer so langen Zeit, aber es sey ferne von mir dergleichen zu gedenken, sondern ich bekenne frey, daß sowohl ich als alle Menschen straucheln und irren können, suche und begehre auch meine eigene Fehler mit keiner unwahren Entschuldigung zu bedecken, sondern submittire mich ledigl. der Gnade von Ew. Majst. Dieses einzige könnte zwar wohl zu meinen Trost dienen, wenn ich anführen wollte was allerwelt gläubet, daß nehml. die Ungedult u. Betrübniß eine Mutter aller Fehler sey. Ob aber der 8jährige Verlust meiner Freyheit so beschaffen gewesen, daß ich als ein Mensch niemahls Ursache gehabt hätte betrübt zu seyn, überlasse ich dem höchstenlauchtesten Nachdenken von Ewr. Königl. Majst. und einer stillen und unpartbeyischen Beurtheilung der gantzen Welt. Es ist genug, daß ich erkenne gefehlet zu haben, doch niemahl aus Vorsatz, sondern aus der allen Menschen angebohrnen Schwachheit. Ich finde zwar alsowohl den Ursprung meiner Fehler, aber ich halte nicht, daß dieser Vermögens genug sey, mich von der Ungnade Ew. Majst. und meiner Betrübniß zuentledigen, dahero bleibt nichts übrig als mein allerunterthänigstes und fußfälligstes Bitten, durch welches ich glaube die Gerechtigkeit u. das Mitleiden von Ew. Majst. dergestalt zu bewegen, daß ich mich fernerhin noch einzige Zeit der Gnade von Ew. Majst. sicher getrösten kan, damit ich aber nach einer gnädigen Erhörung auch unaufhörl. die Gedult von Ewr. Majst. durch treuen Fleiß und Gehorsamb zuerkennen zeigen möge, so habe mich durch die Pflicht, welche mir das Glück giebet, Ewr. Majst. Unterthan zu seyn, anreitzen lassen, gegenwärtiges allerdemüthigstes Memorial in tiefster Submission zu überreichen. Ich hätte zwar hertzl. gewünschet mit wenig Worten dasjenige sagen zukönnen, welches meine Unvermögenheit kaum in vielen zuthun erlauben will; aber die theils in vielen Gemüthern durch

Länge der Zeit stark und festeingewurtzelten präjudicia haben meinen Gedanken nach, unumbgängl. eine soweite Erklärung fordern wollen. Denn es sind einige Personen, welche mich ohne weiteres Nachdenken unter die Zahl solcher Leuthe setzen, derer Künste nur in unnützbaren Subtilitäten, nicht aber in reellen Wissenschaften zu bestehen pflegen. Dannenhero ich zum öftern viel unanständige Nachreden mit sehr großer Betrübnuß erfahren muß. Ich suspendire aber mein Judicium über solche Menschen, ob sie wohl recht, oder falsch urtheilen, indem ich genugsam gelernt, vieles mit Gedult, ein noch mehreres aber mit Stillschweigen zuertragen, ich mich auch über diesen persuadiret halte, daß die meisten sich noch bei Wahrnehmung ihres guten Verstandes von selbst corrigiren werden, wen sie ins künftige von meinen Actionibz werden besser informiret seyn, zumahlen da ich weiß, daß die meisten, durch bloßes Hören sagen eine ganz fremde Beschaffenheit von meiner Person überkommen haben, wodurch sie sich nicht einbilden können, daß ein solcher Mensch große Wissenschaften besitzen, noch vielweniger aber selbst zu inventiren vermöchte; da ich doch mit Hintansetzung alles eiteln Ruhmes bereits in meinem 14. Jahre in Abwesenheit meines Stiefvaters 2 Edelknaben, als einen Schulenburg und einen Ladreff in der Fortification und Geometria, wie auch den letzteren in der Feuerverkerkunst informiret, Rechnen und Schreiben soviel als einem Menschen ohne Profession davon zu machen nöthig, habe schon in meinem 8. Jahre in ziemlicher Vollkommenheit gekunt, und nunmehr unter dem Schutz von Ew. Majst. durch den seel.-verstorbenen Rath von Tschirnhausen bey 4 Jahren her die Analysin numerosam u. Speciosam gründl. erlernet, so daß mich unterwinde in allen Speciebz der Geometria, und diesen letzten beyden Wissenschaften es mit einen ieden aufzunehmen, und wo nicht der Überwinder, auch nicht der Überwundene zu seyn. Ich weiß zwar nicht mehr zu gedenken worzu ich in der Jugend die meiste Neigung geführt, meine Eltern aber hatten mich zum Studio Medico gewidmet, in welchen Absehen ich auch auf Einrathen gewisser Doctorum einige Zeit die ersten Principia dieser Wissenschaft in Berlin zu begreifen mir

Mühe gegeben, nachdem ich aber auf der Universität Wittenberg solche weiter zu prosequiren den Anfang gemacht, so hat ein vielleicht aus göttl. Vorsorge kommender Umstand mich daran verhindert, so daß ich nunmehr schon acht Jahr unterm Schutze von Ewr. Majst. in stiller Gedult und Zufriedenheit lebe, doch aber meine Zeit wenig mit Müßiggange, sondern mit steter Arbeit und Meditationen zu Erfindung neuer und nützlicher Wissenschaft zugebracht. Nun aber ist es ein Unglück vor Ewr. Majst. und mir gewesen, daß ich solange unter einer so unanständigen Masque in der Welt leben müßen, wodurch viele gute Wissenschaften ihren glücklichen Ausgang und Fortgang nicht erreichen können. Damit aber die vergangene Zeit durch die ieszige möge in etwas wieder meliorirt werden. So erkühne mich hiermit in aller Unterthänigkeit Ewr. Majst. demüthigst zu bitten, eine verpflichtete Commission niederzusetzen zu lassen, welche neue vorstellende Wissenschaften gründl. untersuchen möge, ob nehml. dieselben dero Landen nützlich und nöthig oder aber schädli. und impracticable zu halten seyn, ich wil nur einige wenige anführen, welche ich in der perfection zu prostiren gedenke, als (1.) den guthen weißen Porcellain sambt der allerfeinsten Glasur und allen zugehörigen Mahlwerck, welcher dem Ost-Indianischen wo nicht vor, doch wenigstens gleich kommen soll. (2.) Ein Gefäß von allerhand Farben, welches die Härte des Porphyrs übertreffen und noch gantz etwas neues in der Welt seyn wird, sowohl wegen der hellen Politur, als auch sonsten seiner immerwährenden Beständigkeit halber. (3.) Ein rothes sehr feines Gefäß, welches dem Ost-Indianischen sogenannten rothen Porcellain in allen die Wage halten wird. (4.) Eine Art von Steinen, welche nach eines Liebhabers Gefälligkeit können von Farben zugerichtet werden, so allen Porphyr und Marmor in Härte und Schönheit vorgehen sollen, und sich hoffentl. in ziemlicher Größe werden prostiren lassen. (5.) Die Zubereitung des Borraxes, welcher in allen Proben und Nutzungen denen in Ruf gehenden Venetianischen gleich kommen soll und wird. (6.) Eine gantz neue Art von massiven Glasstücken, aus welchen Höchstschätzbare Sachen können gemacht werden,

so aller Welt admirirung verdienen soll und bis anhero nur wegen Ermanglung guter Gefäße und Formen hat unterbleiben müssen, welche aber aus meiner erfundenen gantz neuen Masse guth und beständig zu präpariren weiß. Über dies so habe bereits die sogenanntde Holländ. Steinbackerey in zieml. gangbaren Stand bringen lassen und soll mit nechsten auch die Manufactur, worinnen allerhand große und kleine Gefäße von dieser Arth können gemacht werden, zum Stande gelangen. Es hat bis anhero auch an unterschiedenen Arthen gemangelt gute und tüchtige Schmelztiegel und andere chemische Gefäße zubereithen, danhero man solche mit schwebren Kosten aus weit entlegnen Ländern anschaffen müssen, welche doch nunmehr biesigen Orths von eben der Gütbe, als die berufenen Heßischen Ziegel sind, sollen gemacht werden. Ich abstrahire aber wegen allzugroßer Weitläufigkeit von mehrern zgedenken, indem ich doch der allerunterthänigsten Hoffnung lebe Ewr. Majst. werden solche allergehorsambst erbethene Commission anzuordnen belieben, da dann alles mit mehrern auszuführen stehet, und diese Erzählung nur als eine Schale, worinnen noch der beste Kern verborgen lieget, anzusehen ist. Ich weiß zwar wohl, daß in biesigen Landen bey denen bereits eingeführten Manufakturen noch ein und anders zu verbessern stände, aber es scheint anietzo noch nicht Zeit zu seyn Hiervon etwas zu gedenken; dieses wenige annoch anzuführen habe nicht Umgang nehmen können, wie daß nehm. in Ewr. Majst. von Gott mit so großen Reichthumb in Seegen angefüllten Ländern viele Materien vorhanden, welche entweder als ein todter Schatz unbrauchbar gelassen, oder aber zu nichts nutzenden Sachen angewendet, wo nicht gar von Fremden fast ohne Bezahlung verführet werden, aus welchen alle doch ein dem ganzen Lande höchstersprießlicher Nutzen zu schaffen stehet, u. danenhero unumbgägl. eine mehrere Consideration verdienen. Ich übergehe aber alle unnöthigen Ausschweifungen, und küste nur in Gedanken mit der tiefesten Demuth die Fußtapfen von Ewr. Königl. Majst. anbey der festen Hoffnung lebende, dieselben werden nur feste Entschließung fassen, meine zu dero höchstgereichenden Nutzen gethane allerunterthänigste Bitte in allergnädigste Erhörung zu ziehen,

*als wodurch die solang gehoffte Erfüllung meines allerunthänigsten Wuntzsches erhalte, in der That zeigen zu können, mit was Eyfer und Submission ich sey p.*

*Dresden, am 28. Marty 1709.*

Die von Böttger in vorstehendem Schriftstücke erbetene Commission setzte sich aus folgenden Beamten zusammen:

1. Sr. Exc. Geh. Rat Zech, als Präsident,
2. Sr. Exc. Kammerpräsident Baron von Löwendal,
3. Geh. Kriegsrat von Holzbrink,
4. Kammerrat Nehmitz,
5. Bergrat Pabst.

In dem nachfolgenden Extrakte aus dem Commissions-Protokolle werden die Aufgaben aufgezählt, die Böttger bereits gelöst hat und noch lösen will; sie sind nicht einfach. Man frug:

*Was für neue Fabriquen und andere Wissenschaften annoch aufzurichten und zu prästieren rückständig.*

*Fol. 82b. Die Weiße Porcelain-Fabrique,*

83. *Die Borax-Fabrique,*

84. *Die Schmelz-Tiegel-Fabrique,*

*ibid.: Porphy- und Marmor-Platten, auch massive Glasstücken zu verfertigen.*

85. *Die neuen Schmelz-Wissenschaften, zu menagierung des Holzes,*

87. *Die chemischen Labores, von Aqua-fort, Regis, spirit: nitri, salis, vitrioli, Sulphur: etc.*

*ibid: b. Die blaue Farbe, Vitriol u. Salpeter, auch Schwefel; desgleichen,*

88. *Das Salz zu sieden, zu schmelzen u. zu läutern, auch die Holz-Menage bei Glashütten, Kalk u. Ziegelöfen, auch Brennhäusern zu appliciren,*

89. Einen Liquorem zur Conservation toter Körper, nicht  
weniger  
ibid: b. Das Ultramarin; auch  
90. Den Bernstein zu verfertigen.  
Dreßden, den 9. Sept. 1711.

(gez.) Emanuel Jacobim.

Der eingesetzten Kommission legte Böttger dann das folgende Schriftstück vor:

*Unvorgriffliche Gedanken über meine N. N. theils denen  
Ausländern nachgeahmte, theils durch mich selbst neu-  
erfundene Manufacturen.*

Nachdem ich letzthin die Ehre hatte, der Von Ibro Königl. Mtt. in Pohlen und Churfürstl. Durchl. zu Sachsen Allergnädigst angeordneten Hochansehnlichen Commission etwas von derjenigen Arbeit, welche in denen, an Hochbesagte Ibro Königl. Maj. von mir beschafenen Promissis begriffen gewesen, Vorstellen zu lassen; mir auch nach damahls geendigter Session, daß solche bei denen hohen Herrn Commissarien völlige Approbation gefunden, von meinem Mandatario referiret worden. So glaube was nunmehr wegen Realitat der Sache an und vor sich selbst nicht ferner nöthig zu seyn, einige Erinnerung bey zubringen. Jedennoch kan leichtlich urtheilen, daß nachhero die meisten Reflexionen eines Theils auf den zu diesen neuen Comerciën benötigten Debit, und andern Theils aus den vor Ibro Königl. Mtt. und dero Lande daraus herfließenden Nutzen werden gerichtet worden seyn. Beydes genugsam vorzustellen und erweißlich zu machen, erforderte zwar billig im Generale Consideration aller Comerciën. Weil aber dergleichen zu weitläufig fallen mögte: So will Vorjetzo nur schlechterdings bey der Manufactur und dem Comercio des weißen Porcellains ingleichen der Ost-Indischen rothen Gefäße, wie auch derer Holland. Plattgens und Delftischen anderen Zeuges, als welche Sorte einer hohen Commission ich bereits



vorgezeigt, verbleiben. Die Sache davon ich hier zu reden ich mir vorgenommen betrifft nichts anders, als Kauffmannschaft; Ist also hauptsächlich nöthig, daß ich denen Regeln, welche die Gewohnheit und lange Erfahrung bey Kauffleuten zu Gesetzen gemacht, und die auch jederzeit durch eine fast undenckliche Praxin als unbetrügliche Richtschnuren bewähret erfunden worden, mich accomodire, und nach solchen unserer neu anzulegenden Manufacturen umständl. examinire.

Kauffleuthe, so da neue Manufacturen aufzurichten gedenken, theilen dieselben in zwey Classen, davon die eine solche Wahre, die schon der Welt bekannt und an diesem oder jenem Orte gemacht werden, nachahmen; die andere aber ganz neu-erfundene und in der Welt noch nie gesehene Fabriciren will. Bey jeder Classe müssen verständige und erfahrene Kauffleuthe ehe sie sich einer von solchen Manufacturen unterfangen, ihre aparte Regeln beobachten, und bey dieser oder jener allemahl andere und besondere Reflexiones machen, welche aber ich, in regard, daß meiner oberwähnte Manufacturen respective so zu der ersten als anderen Classe gehören, billig nicht allein zusammennehme, sondern auch denenselben zu mehrerer Erläuterung etliche meiner eigenen noch weitere Überlegungen beyfüge. So viel nun diejenigen Manufacturen, bey welchen man eine Art von Waren nur nachzuahmen sich vorgesetzt, anbelangt, werden von denen Kauffleuten folgende 4 Betrachtungen von allen Dingen angestellet, als:

1. Ob die dazu benöthigten Materialien *alle Zeit* und dann auch um billigen *Werts* zu haben? Oder, ob, daß es mit der Zeit daran mangeln möge, Zubesorgen sey?
2. Ob das Land oder der Orth, da man die Manufactur anlegen will, dar zu geschickt und nicht etwa an dem Wasser oder sonst anderen Mangel sey, die Waaren eben *sowohl und guth*, als an demjenigen Orth, da die, so man imitiren will, gemacht werden, zu fabriciren?
3. Ob auch eben so tüchtige und geschickte Arbeiter zu erlangen seyn möchten? und

4. Ob die nachgeabmte Wahre auch umb denselben Preis gelassen werden könnte?

Wenn diese Fragen erörtert, und alles, so darinnen desideriret worden, in der gewissen Wahrheit entweder schon vorhanden, oder doch ohne Zweiffentlich zu erlangen ist, so setzet der Kauffmann sein Vorhaben zu Werke, ohne, wegen des besorglich ausbleibenden Debits sich die geringste Sorge zu machen, weil er dessen, bey obig wahr befundenen Umständen der kauffmannischen hierinnen nie gefehlten Erfahrungheit nach so gewiß, als seiner selbst eigenen Existenz versichert ist.

Bey der anderen Arth von Manufacturen, da eine gantz neu erfundene Wahre fabriciret werden soll, tragen Kauffleute noch weniger Bedenken, sondern, wenn sie nur diese zwey Fragen:

1. Ob die neu-ausgesonnenen Wahren schön? und
2. Ob sie ihrer Arth nach dauerhaftig sei?

in unbetrüglicher Richtigkeit finden, so hält an Etabilirung dieser Manufaktur sie nichts in der Welt mehr ab, weil sie von eben solcher ihrer experienz gewisser als gewiß überzeuget sind, daß so wahrhaftig die Begierde derer Menschen nach neuen Dingen kein Ende hat, so wahrhaftig auch ein großer Abgang und Debit bey der neu erfundenen schönen, und in ihrer Arth durablen Wahre obnausbleiblich folgen müsse, von welchen viele Jahre nach einander und zwar so lange, bis dergleichen anderwärts, so es möglich möchte nachgeahmet werden, ein extraordinaire avanzo zu hoffen.

Dieses sind nun kürztlich diejenigen Reguln, so bey Aufrichtung derjenigen Manufacturen, und zwar bey jeder von beyderlei Sorte in specie und alle Zeit. Von allen Traßiquanten beobachtet, und wegen ihrer infallivitate allen denen so ihrer Gedanken zu ein oder der anderen Manufaktur richten, als Gesetze vorgeschrieben und bestätigtet worden. Dannenhero da ich ictzo, wie eingangs gemeldet, von den bey meinen so nachgeabmten als neu-erforschten Manufacturen, erforderlichen Debit, und den vor Ihro Königl. Mtt. und dero Lande daraus herfließenden Nutzen, zu handeln gedenke; und

---

aber ehe ich de Effectibus rede, nöthig seyn will, daß ich die Sache selbst, von welcher diese herstammen sollen, nach ihren Fundament und Requisiten examinire; so muß bey Untersuchung dieser Kauffmannssache zu obigen Reguln, oder besser zu sagen Kauffmanns-Gesetzen mich ebenfalls verbunden achten. Es will demnach bey meinen, denen Indianern und Holländern nach geahmten Manufacturen, worunter ich die ordinairn und überall bekanntn Thee-, Kaffee- und andere Geschirre, sowohl von weißem Porcellain, als von rother also genannter Terra Sigillata, ingleichen die Holländischen Plattgen und die Deltischen runden Gefäße zehle, gefragt werden:

1. Ob die darzu benöthigten Materialien *alle Zeit*? und dann auch umb billigen Werth zu haben? Hierauff antwortete: daß besagte Materialien, und zwar beydes die, so man zu der weißen und rothen Indianischen, ingl. zu der Holländ. und Deltischen Masse an sich selbst, als auch welche man zu deren Glasur und Schilderung (die eintzige Soda, die man doch künftig gäntzlich zu entrathen trachten wird, ausgenommen) nöthig hat, in hiesigem Churfürstenthumb Sachsen in so großer Menge und reichem Überfluß vorhanden, daß in 100 und mehr Jahren, wenn auch gleich alle Theile der Welt mit der daraus gefertigten Arbeit verleget werden müssen, an keiner derselbigen einiger Mangel würde gespüret werden können. Womit denn auch zugleich das andere Membrum dieser Frage, den Werth betreffend, seine abhilffliche maaße erlanget indem leicht zu schließen, daß die in Ihro Königl. Mtt. selbst eigenen Landen sich zeugende, und, so zusagen, nabe vor der Thür liegende Materialien, unter welchen eine schlechte und geringe Thon-Erde, das größte Haupt-Stück ausmachet umb gar wenige Kosten erlanget werden mögen.
2. Bey der anderen Frage: Ob auch die Landes-Arth und des Orths Beschaffenheit, da dergleichen Manufacturen nachgeahmet werden sollen, sich so finden lasse, daß die Wahre eben so wohl und so gut als an dem Orthe, da sie bishero gemacht

worden, fabriciret werden könne? Will die Antwort eine genaue Betrachtung sowohl der Maße, daraus die Wahren gemacht, als auch derselben Eigenschaften und Qualitäten, die solche an sich hat erfordern. So viel demnach das Indianische Porcellain betrifft, so ist dasselbe aus einer solchen Masse gearbeitet, welche, wenn sie gebrannt worden,

1. sehr fein und weiß,

2. so compact, daß sie aus Stahl Feuer schläget, und in denen bis ietzo bekandten Feuern zu keinem Fluß gebracht werden mag,

3. Ist solche, wenn nicht etwa die Gefäße von ungemeiner Dicke bereitet sind, Diaphan oder durchscheinend und distinguiret sich hierdurch von dem gemeinen Glase, welches pellucide oder durchsichtig ist, auch einmahl wie das andere, es sei gleich dünne oder noch so dücke, also bleibt.

4. Läßet die Porcellain-Masse mit einer weißen Glasur, worauf nachgebends mit Farben, als Blau, roth und gelb gemahlet wird, sich decken und überziehen.

Wozu ferner kombt, daß die daraus formirte Gefäße,

5. Von siedend-heißen Wasser, wann man es darein gießet, nicht zerspringen, auch,

6. Nicht weiter heiß werden, als nur soweit das warme, so hineingegossen worden, reicht. Daß aber,

7. dergl. Gefäße keinen Gift leiden solten, ist eine Phantasie, und dafür von allen, so es experimentiren wollen, jedesmal erkandt worden. Wie nun meine erfundene Porcellain-Masse, welche aus denen im hiesigen Lande vorhandenen Materialien mit dem allhier in Dresden befindlichen Wasser verfertigt wird, nicht weniger die daraus geformte Gefäße nach allen Forerzählten 6 Qualitäten mit denen Indianischen vollkommen und ohne Ausnahme gleich sind, so gar, daß sie auch absonderl. in dem ersten und 2ten Punkt bey genauer gegen einander Haltung umb den Vorzug streiten. So erbellet daraus klär. daß der weiße Porcellain in hiesigen Landen und zwar in

der Königl. Residenz Stadt Dreßden eben so wohl und so guth, wo nicht noch besser als in Indien nachgemachet, glasiret und mit unterschiedenen Farben darauf gemahlet werden könne. Anlangend die Indianischen von so genandter Terra Sigillata fabricirte Geschirre, bestehen solche

1. aus einer rothen Erde, welche ie dunkler sie fält, ie rarer sie gehalten, und ie theurer sie verkaufft werden.

2. Sollen selbige so dicht und feste seyn, daß sie kein Wasser anziehen.

3. Müßen solche wie der weiße Porcellain siedend heißes Wasser vertragen und ebenfalls

4. Nicht weiter als dieses reicht, heiß werden.

Daß alle diese Qualitäten an denen aus hiesiges Landes-Materialien von mir erfundenen und gemachten rothen Gefäßen in reichlicher Übermaße an zu treffen, haben die Einer Hochansehnl. Königl. Commission jüngsthin vorgestellte viele Probe-Stücken nicht allein unwidersprechlich bezeuget, sondern es soll auch wenn ich weiter unten von ganz neu-erforschten Manufacturen, als dahin meine rothen Gefäße mit beßrem Recht gehören, handele, umständl. dargethan werden, was für weit schönere und recht pretiose Qualitäten diese vor jenen Indianischen besitzen, und wie sie dabero denenselben weit vorgezogen zu werden ohne Widerspruch verdienen.

Bei denen Holländischen Plattgens und dem Delphtischen runden Gefäße wil ich mich nicht anhalten. Der Augenschein giebet, und die von beyderlei Sorten dargestellte Proben bezeugen es, daß die zu solcher Arbeit erwählte hiesige Thon-Erde nicht allein recht zart und schön, sondern die aus unseren Landes-Materialien, exceptä Soda, gemachte Glasur von ungemeiner Weiße sey, so daß das Holländt. und Delphtische Guth in beiden Stücken absonderlich aber in den letzteren, darzu jene die Vohrnehmsten Ingredientien aus Engelland hoblen, weit übertroffen wird.

Bleibet also bey dem, nach der anderen Kauffmanns-Regul vorjetzt gehaltenen Examine meiner nachgeahmten Manufacturen kein Dubium mehr übrig, vielmehr stehet fest, daß der Indianische weiße

Porcellain und die rothen Gefäße, wie auch das Holländt. und Delptische Gut eben so wohl und so gut, ja gar ein jedes in gewisser maaße noch schöner und besser in Ibro Königl. Mtt. von Poblern und Churfürstl. Durchl. zu Sachsen Landen fabriciret werden mögen.

Ich komme nunmehr auf die 3te Frage, welche diese ist:

3. Ob auch eben so tüchtige und geschickte Arbeiter zu erlangen seyn möchten?

Ob wohl die Indianer sich eine große Klugheit und besondere Geschicklichkeit in Wissenschaften und Künsten vor allen andern Nationen beymessen, und aus solcher Arroganz keinen Scheu tragen sich selbst in hoc passu zuwey, denen Europoern aber nur ein Auge zu zu schreiben. So will doch solches aus ihren Porcellain Fabriquen, wenn man die schlechten Erfindungen, die meist plumpen Facons, und die absurden Desseins ihrer Mablerey an denen Indianischen weißen und rothen Gefäßen betrachtet, nicht erbellen. Das einige, welchem sie durch die sehr lange Übung endl. eine zieml. guthe Arth zu geben gelernet, sind die zum Thee- Caffè und Chocolate-Trinken benötigten Geschirre; fast alle anderen Gefäße und Figuren aber sind wahrhaftig so ungeschickt und irregulair, daß man oft, was dieses oder jenes bedeuten solle, drüber zu schreiben nötig hätte. Diesem nach wird man unbemühet sein dürfen, die Vermeinten Künstler in Indien zu suchen, zumable da das Abseben unserer Porcellain-Manufacturen mit nichten auf dergl. enproportionirte Dinge, sondern vielmehr dahin gerichtet seyn soll, wie aus denen schönen so weiß als rothen Massen etwas extraordinaires, als gantze Services an Schüsseln, Tellern, Leuchtern, Tischen, Gueridons, Spiegelrahmen, Aufsätzen, Statuen und dergl. eben so künstlich, als es in Silber zu prästiren möglich, und mit denen saubersten Zeichnungen orniret, fabriciret werden mögen, worzu das hiesige und die nahe angränzenden Länder die geschicktesten Arbeiter geben kann. Aus der Frembde werden wir zwar die Künst-

---



- ler und die in dergl. Arbeit schon geübt Leuthe, welche ohnfehlbar zu uns kommen dürfften, nicht abweisen, aber solche herbei zu rufen nicht nöthig haben, es sey denn, daß wir etwa zu denen so wohl Porcellainen als gemeinen Holländt. Thee und Caffé, auch andern runden Gefäßen einen Töpffer und einen Schilderer aus Delpht kommen ließen, umb unseren im Lande befindlichen Töpffern und Mablern die Handgriffe desto leichter und mit wenigerer Mühe bey zu bringen. Zu der Holländt. Steinbäckerei sind wir bereits mit zwey gutten Meistern, davon der eine das Formen und Backen, der andere aber das Schildern dirigiret, versorget, und hat der letztere einige Jungen zur Mablerey abzurichten schon einen guten Anfang gemacht, so daß, wenn die Manufactur nach nunmehr hinterlegten Probier-Jahren vollends eingerichtet werden sollte, nur noch etwa zwey bis drey Gesellen zum Schildern aus Holland zu Verschreiben, erfordert werden dürffte. Alle übrigen Arbeiter werden sich in des Königes Landen überflüssig finden, wodurch dann diese dritte Frage auch ihre Richtigkeit erlanget hat. Bey Examinirung der 4ten Frage.
4. Ob die nachgeahmten Wahren auch umb denselben Preis, wie man sie sonst bezahlet, würden gelassen werden können?

Befindet sich nach genauer Calculation, weil (1) die Materialien bis auf die einzige Soda insgesamt im Lande befindlich, und umb leichten Preiß an zu schaffen, dann (2) die Arbeiter vor ein nicht allzubohes Wochen-Lohn, und (3) Holtz und Kohlen noch umb ein erleidliches zu erhalten sind, daß unsere weiße und rothe Indianische sowohl glatte als runde Holländ. Gefäße umb gar schlechten und geringen Werth verkauffet werden mögten: Man meint aber zur Beförderung des Debits gnug zu seyn wenn diese Wahren bey in einzeln Verkauf umb ein Drittel wohlfeiler, als gewöhnlich hingelassen, en gros aber noch überdies dem Käufer ein besonderes rabatto zu seinem Vortheil gegönnet würde; wie hiernechst in einer besonderen und zwar in der 4ten Objection, den Werth der

*nachgeabmten und neu-erfindenen Wahren in specie betreffend, mit mehrern vorgestellt werden soll.*

*Un hiermit beschließe ich die nach denen Kauffmanns-Reguln angestellte Untersuchung meiner denen Indianern und Holländern nachgeabmten Manufakturen, der ungezweifelten Gewißheit lebend, daß, gleich wie solche in allen Stücken, so wohl in materialibus als formalibus richtig, und die Requisita einer echten und rechten Kauffmanns-Wahre sich mehr als sufficient daran befinden. Also sey auch an dem daraus folgenden Debit im geringsten nicht zu zweifeln. Welches ich mit mehrern Rationibus bestärken werde, so bald ich die noch übrigen Betrachtungen vollendet, welche bei meiner neu-erfindenen Fabrique derer geschliffenen, geschnittenen und polirte rothen, besonders colorirte und buntfarbigen Gefäße, anzustellen und ebenfalls nach denen Kauffmanns-Reguln zu prüfen sind.*

*Anfangs asserire ich, daß alle auch hiez zu nöthige Materialien in Ihro Mtt. unseres Allergnädigsten Königes Landen gantz überflüssig vorhanden, und umb leichten Preiß erlanget werden können: Dann wende ich mich zu Ventilirung der ersten Frage:*

*1. Ob nehmlich die neu erfundene Wahre vor etwas schönes könne gehalten werden?*

*Die menschliche Neigung, so immer etwas neues haben will, erkennet insgemein vor schön, wenn sie von solchen Sachen, die entweder zum nöthigen Gebrauch, oder zu Galanterie und Zierrath gehören, etwas, das die Welt noch nie gehabt, zu Gesichte bekommt. Und wenn nun auch dasselbe wahrhaftig schön ist, so wächset die Begierde so vielmehr dieses neue zu erlangen, und wird nicht allein von großen Herrn, sondern auch von allen, so es nur zu bezahlen vermögen, ie eher ie lieber begehret. Mit allem Recht kan ich meinen neuerfindenen Gefäßen eben dieses Glückes promittiren, weil sie so was neues, daß dergl. in der Welt noch nie zum Vorschein gekommen, solche auch beydes zum nöthigen Gebrauch und zierlichen Aufputz dienen, an und vor sich selber aber unstreitig, sowohl nach ihrer Maße als nach ihrer Facon und der daran ge-*

---

legten Arbeit und accomodirung vollkommen schöne sindt, die Maße anlangendt, so ist selbige ungemein zart und läßt sich dahero aufs sauberste drehen, formen und poßiren, wann sie aber gebrennet worden, ist sie so fest und compact, daß sie Feuer schlägt und kann dießwegen zierlich geschnitten, geschliffen und poliret werden. Die unterschiedene angenehme Farben so ihr in Brennen gegeben werden können sindt theils ungemein und fast nicht zu nennen, an manchen präsentiret sich der Schnitt und die politur in anderer couleur, als daß Gefäße an sich selbst ist, welches gewiß rar aussiehet, sie läßt sich auch mit einer besonderen Glasur überziehen, in welches sodann geschnitten und dann geätzt, auch ferner, wann es gefällig, mit Gold und Silber eingebrennet werden kann. Von welchen allen mann bereit die probe hat, und dabei in denen Gedanken stehet, daß aus dieser so gar tractablen Maße, da zumahl dieselbe unterschiedene Glasuren von diversen Farben träget, von Zeit zu Zeit neue Inventiones vor zubringen, und hierdurch eine beständig neu bleibende Manufaktur zu erhalten seyn dürfte. Wir dann auch die Flacons derer Sachen, so aus vorher beschriebener Maße fabriciret werden, jedesmahl nach der neuesten Arth angegeben, und denen Silber Geschirren, so oft dieselbe changiren, nachgefolget. Die Ornamenta auch in schleiffen, schneiden und poliren, durch gute Meister arbeiten zu laßen, und die Schönheit der Wabre desto augenscheinlicher zu machen, behörige Sorge getragen werden wird.

Die andere Frage:

2. Ob die neu ersonnene Wabre ihrer Arth nach dauerhaftig sey?

Kürtzlich zu beantworten, so sindt zwar alle irdene Gefäße ihrer Arth nach sehr zerbrechlich, und mit guter Vorsichtigkeit zu handthieren, weil sie weder Schlag noch Stoß, ja oft das derbe Angreifen und harte niedersetzen nicht vertragen können. Allein diese haben wegen ihrer festen und compacten Materie

eine Präroganz vor jenen, und bedürffen sogar delicaten Umgang nicht, sondern sie laßen sich ein noch ziemlich rüdes Tractament gefallen und vertragen nicht allein einen gnug derben Stoß, sondern leiden auch, daß man sie hertzhaftt angreiffe und niedersetze. Sie sind also, wann man alle Species der irdenen Wahren consideriret, die aller dauerhaftesten und solches auch ferner darumb, weil sie durch keine Zeit ihr Ansehen und Schönheit verlieren, auch überdieß weder durch Wetter noch durch einige frembde und scharfe liquores corruptiret werden können, sondern vor wie nach immer und alle Zeit, in ihrem einmahl gebabten Lustre ohne Änderung verbleiben.

Nunmehr habe ich meine Manufacturen von beyderley Art nach den Reguln und Gesetzen derer Kauffleuthe geprüft und finde an allen requisiten nicht den geringsten Fehl oder Mangel, dannenhero unwiedersprechlich folget, daß die so wohl in meinen nachgeahmten alß neu-erfundenen Fabriquen verfertigte Waaren sambt und sonders ein schönes dauerhaftes und vollkommen gangbares Kauffmanns-Guth sey. Itzt sollte nun, gleich wie ich bei sothaner Prüfung mich denen Kauffmanns-Reguln accomodiret, eben also auch ihres Schlusses, den Sie noch examinireten und richtig befundenen Umständen zu machen pflegen, und exmetaphysicis entlehnet haben, bedienen, welcher heißet: Posita Causa ponitur Effectus. Ist die Wahre guth, so erlanget man, die imediate daraus folgende Effecten, das ist Debit und Nutzen. Wodurch ich mein Eingangs gethanes Versprechen, diese beyde Stück erweißlich zu machen, schon prästiret haben würde. Allein ich will dieselbe, ich meine den Debit und Nutzen, etwas genauer beleuchten, und so dann, wann die vermuthlichen Ein- und Gegenwürffe removiret desto kräftiger und nachdrücklicher schließen, daß zu unsern Manufacturen es an beyden nimmermehr fehlen könne. Ehe und bevor aber den Anfang hierzu mache, so abstrahire ich gantz und gar von allen theils einfältigen, theils nur advexam dienenden Objectionen und bleibe allein bei denen, die mit raison und einiger Solidität entgegen gesetzt werden können.

*Die Nutzungen*

*welche Ihro Königl. Mtt. und dero Lande von meinen so nachgeahmten alß neu inventirten Manufacturen hoffen können, in nachfolgenden:*

- 1., *Der erste Nutzen, welcher palmam führet, ist die unstreitig daraus folgende Vergrößerung der vorhin schon übergroßen und Weltbekannten Gloire des Königs, daß unter dero gesegneten und glücklichen Regierung, Manufacturen von solchen Künsten und Wissenschaften, welche, ohngeachtet bei vielen Potentaten und in denen klugen Klöstern solchen schon lange Zeit fleißig nachgegrübelt, und noch bis itzo darnach geforschet wird, in Europa doch noch nie gewesen, erwünscht gefunden und Abitiret worden.*
- 2., *der andere Nutzen ist der Lustre derer Königl. Gebäude, welche durch diese neue Manufacturen mit gar geringen Depensen zu solchen Splendeur gebracht werden mögen, daß andern Potentaten die Nachahmung entweder garnicht, oder doch nicht anders als mit unsäglichen Kosten möglich seyn wirdt.*
- 3., *Daß diejenigen Materialien, so in höchst besagter Ihro Königl. Mtt. Landen zwar in großer Menge und Überfluß vorhanden, biß anhero aber todt und unbrauchbar gelegen nunmehr zu Nutze gemacht,*
- 4., *Eine sehr notable Anzahl Menschen dabey employret und unterhalten,*
- 5., *Allerhand und zwar die besten Künstler in dergleichen Arbeiten herbey gezogen und gefördert,*
- 6., *durch die hieraus folgende größere consumption das Königl. Acciss-Interesse vermehret,*
- 7., *Eine ansehnliche Summa Geldes so vor das Indianische und Holländische Gefäße bishero denen Ausländern zugewendet,*
- 8., *Nicht weniger das, was Vor allerhandt andere Waren, welche forthin durch Baratto auf die bey uns fabricirte zu erlangen seyn werden, baar bezahlet und frembden Provinzien hinge-*

- lassen werden müssen, künftig nicht allein im Lande behalten, sondern auch
- 9., das bißber dahin Verwendete recupeliret, und von nun an ausländische Gelder bereingezogen,
  - 10., dem Churfürstenthumb Sachßen mit gar leichter Mühe das Monopolium, so bisher die Indianer gehabt, acquiriret,
  - 11., Von den dabey avancirten Geldern immer zu mehrere Manufacturen als die von Borrax, heßischen Schmelztiegeln, bundfarbigen Taffelsteinen pp. aufgerichtet, folglich
  - 12., viele neue und große Comercia angeleget, auch denen im Lande schon befindlichen, leider aber in ziemliche decadence gerathenen wieder aufgebolffen,
  - 13., Auswärtiger Länder und Potencen, die sich in sothane Comercia mit uns einlassen werden, ihr Interesse an unser Landes Interesse verbunden, und hierdurch
  - 14., das Churfürstenthumb Sachßen und deßen incorporirte Lande in größerer Autorität und fester Positur wieder allerhand feindliche Anfälle gesetzt werden können. Vieler andren Avantagen, welche eine Königl. Hochansehnliche Commission besser alß ich absehen und erkennen wird, zugeschweigen. Und hiermit will ich nun meine unvorgriffliche Gedanken von denen durch mich erfundenen Manufacturen beschließen, in deren ersten Abtheilung, ob die darinnen fabricirte Wahre ein rechtes Kauffmanns-Guth? in der andern: Ob ein zülänglicher Debit dabey zu hoffen? und in der dritten: Was endlich aus diesen allen vor Nutzen zu gewarten sey? ich pro viribus und so viel die geziemende Kürtze und meine Verrichtungen zulassen wollen, abgehandelt, und der Hoffnung nach, erweißlich dargethan habe.

Ich überlaße nun diese schlechte Arbeit denen Königlichen Hochansehnlichen Herren Commissariis zu reifferer und mehr soliden Überlegung und bleibe zu Vernehmen gewärtig, wie weit Sie solche vor gegründet erkennen und approbiren, oder, worüber dieselbe,

---



*meine fernere Erklärung zu thun, mir anbefehlen wollen, der Ihnen sambt und sonders ich mich respective geborsambst und dienstschuldigst empfohlen haben will.*

Die Stadt Meißen hat Böttger im Jahre 1891 eine Bronzestatue errichtet.

Anmerkung 2.

Böttger schrieb im Jahre 1697 an seine in zweiter Ehe an den Königl. preussischen Stadtmajor und Ingenieur Johann Friedrich Tiekmann verheiratete Mutter, daß er nun „zum dritten Male Gold gemacht habe, daß er sie dereinst reich machen werde“.

Anmerkung 3.

Ehrenfried Walter v. Tschirnhausen wurde als Sohn des kursächsischen Rates Christoph v. Tschirnhausen am 10. April 1651 in Kieslingswalde in der Oberlausitz geboren. Zuerst von Hauslehrern, später auf dem Gymnasium zu Görlitz für die Universität vorgebildet, studierte er in Leyden Mathematik und Physik und erweiterte seinen Gesichtskreis durch Reisen nach Holland, Frankreich, England und Italien. Er war ein ernster, von seiner Zeit hochgeschätzter, mit Leibniz enge befreundeter Gelehrter, der, allen geheimen, alchemistischen Künsten abhold, nicht nur eifrig bemüht war, die Wissenschaft zu heben, sondern auch der vaterländischen Industrie zu nützen. Eine Zeitlang scheint ihn, wie Oberbergat Dr. Heintze in einem Vortrage mitteilte, den er im November 1906 vor dem Verein Deutscher Chemiker in Dresden gehalten hat, der König mit einer Art von mineralogisch-geologischer Landesaufnahme beauftragt zu haben; Tschirnhausen bereiste das Land in allen seinen Teilen und brachte von diesen Reisen zahlreiche Mineralien mit. Besonders suchte er nach Fundorten von Edelsteinen aller Art; die Verzeichnisse dieser Fundorte sind noch vorhanden. Im Jahre 1682 wurde Tschirnhausen zum Mitgliede der Akademie der Wissenschaften zu Paris ernannt; er war kursächsischer und königl. polnischer Rat. Er starb am 11. Oktober 1708 zu Dresden.

## Anmerkung 4.

Seine Beschäftigung mit der Optik hatte Tschirnhausen in Beziehung zur Glasfabrikation gebracht, die ihn so fesselte, daß er drei Glashütten (in Dresden, Pretzsch und Glücksburg) und später noch eine Mühle zur Herstellung von Brennspiegeln errichtete. Die Vervollkommnung dieses Instrumentes wird als sein wissenschaftliches Hauptverdienst bezeichnet. Er war der erste, dem es gelang, zunächst aus Kupferplatten, später aus Glas Brennspiegel bis zu 1,9 m Durchmesser und 1,26 m Brennweite herzustellen, mit denen er Silberschmelzhitze erzielen konnte.

## Anmerkung 5.

Nach den Aufschlüssen, die auf Grund eigener Untersuchungen und Prüfung von vorhandenem Aktenmaterial Oberbergrat Dr. Heintze in Meißen auf der Hauptversammlung des Sächsischen Ingenieur- und Architekten-Vereins im Jahre 1898 gegeben hat, setzte sich diese rote Porzellanmasse aus „etwa 88% rotem Bol, roter Nürnberger Erde, Borner Erde von Berggießhübel, später rotem Ton aus Ockrilla, mit 12% geschlemmtem Lehm vermischt“ zusammen. Diese Masse wurde in hohem Feuer so lange gebrannt, bis ihr Scherben nicht mehr porös und saugend, sondern geschlossen, wie der Scherben des weißen Porzellans wurde und wie dieser einen glatten, pelluziden Bruch erhielt. Allerdings war, was eine charakteristische Eigenschaft des echten Porzellans ist, der Scherben des roten Porzellans noch nicht durchscheinend. Bei der Schaffung des roten Porzellans hat man sowohl an eine Nachbildung des sog. „ostindianischen Steinzeugs“ gedacht als auch an die rote terra sigillata, wie sie noch heute, mit Gold- und Silbermontierung versehen, aus dem Orient zu uns kommt.

## Anmerkung 6.

Ein im Königl. Hauptstaatsarchiv zu Dresden aufbewahrtes, nach Berling wahrscheinlich um 1730 entstandenes Aktenstück gibt Aufschluß über die zuerst verwendeten Rohstoffe. Von der Beschaffenheit der Porzellanerden wird in diesem Aktenstücke folgendes gesagt: „Die

---

*Schnorrsche* (eine Kaolinart, die in der Grube des Hammerschmiedes Schnorr zu Aue im Vogtlande gewonnen und, ehe sie von Böttger zur Porzellanbereitung verwendet wurde, zur Herstellung von Perrückenpuder benutzt worden war) *ohnweit Schneeberg bey der Aue und die Bockauer bleibt wohl die beste, und die dieser bey kömmt, findet man bey Raschau ohnweit Schwarzenberg, doch gibt es auch eine nicht unverdienliche Erdte zu Geyer, Zschopau ingl. Schlesien und andern-orts*“. Bei der Bezeichnung der übrigen Stoffe, die zur Herstellung der Porzellanmasse benutzt wurden, heißt es dann weiter: „*Man kan in proportione Compositiones changiren, will man aber auf ein gewisses pondus fußen, so empfiehlt sich das nachfolgende Rezept:*

„1. *Schnorrsche Erdte 4 Theile; 2. Colditzer Thon 2 Theile; 3. zarter Kiessel 1½ Theile; 4. Alabaster 1½ Theile.*“

Der Ton wurde, wie Berling annimmt, wohl mit verwendet, um die Plastizität der Masse zu vermehren. „*So aber die principal Materie nicht zu mager ist, braucht man keines Zusatzes. Wie denn auch die Masse, so in der proportion etwas versehen worden, etwas gelblich ausfällt.*“ Von der Verwendung des Kiesels erwartete man, daß die gewonnene Masse die Glasur leichter annehme, Alabaster benutzte man als Flußmittel, um dem Porzellan Durchsichtigkeit zu geben.

Auch für die Glasur gibt das Aktenstück Rezepte an, obwohl hier, wie Berling mitteilt, noch mehr betont wird, daß man viele Versuche machen und daß insbesondere die Glasur der betreffenden Masse angepaßt werden müsse. Glasurrezepte aus Böttgerscher Zeit sind folgende:

100 Pfd. Kiessel  
10 Pfd. Colditzer Thon  
20 Pfd. abgerauchter Borax

Zinnglasuren:

100 Pfd. Kiessel  
20 Pfd. Zinnasche  
30 Pfd. Aliceli  
10 Pfd. Salis comm. (Kochsalz).  
4 oder 3 Pfd. Borax der abgeraucht.

- 100 Pfd. Kiessel
- 30 Pfd. Kreydte
- 5 Pfd. Thon
- 10 Pfd. Ciner 2/ vis (Zinnasche)
- 30 Pfd. Potasche
- 10 Pfd. Salis comm.
- 3 Pfd. Borax.

Es würde zu weit führen, heute übrigens für den Leser auch nur von geringem Interesse sein, das Verfahren zu schildern, nach dem Böttger seine Porzellane herstellte; dagegen wird es dem Besitzer dieses Buches willkommen sein, zu wissen, wie heute in Meißen das Porzellan erzeugt wird. Vorweg darf bemerkt werden, daß die Masse des Meißen Porzellans noch heute dieselben vorzüglichen, von Sammlern so außerordentlich geschätzten Eigenschaften besitzt wie im 18. Jahrhundert; sie besteht aus der feuerbeständigen Porzellanerde (Kaolin), versetzt mit feuerflüssigem Feldspat, und ist mit einer harten, nur leicht deckenden Glasur überzogen, die ebenfalls aus Kaolin unter Zusatz von Flußmitteln besteht, welche nur in höchster Weißglut schmelzen. Der Kaolin, also die eigentliche Porzellanerde Meißen, der aus Seilitz, einem 7 km elbabwärts von Meißen gelegenen Dorfe, bezogen wird, ist ein sehr reiner Ton, der durch die Zersetzung tonerhaltiger Silikate, vorzugsweise aus Feldspatgesteinen, entstanden ist; er ist sehr weich, zerreibbar, von gelblichweißer Farbe, die beim Brennen sich in ein blinkendes Weiß verwandelt. Mit Wasser angerührt, wird die Porzellanerde plastisch und läßt sich jede Form geben; vor dem Lötrohr wie im Ofenfeuer ist sie unschmelzbar; Säuren mit Ausnahme der Schwefelsäure greifen sie wenig an. Im rohen Zustande ist die Porzellanerde mit Quarz, Sand und Trümmerstücken des Muttergesteins durchsetzt, die durch einen sehr sinnreichen Schlämmpreß von ihr abgeschieden werden. Den so gewonnenen Kaolinschlamm, vorläufig noch in stark überschüssigem Wasser verteilt, leitet man in große Behälter, wo er sich langsam zu Boden senkt, so daß das Wasser von ihm abgezogen werden kann. Der zurückbleibende Schlamm

---

stellt nunmehr Porzellanerde in nahezu chemisch reinem Zustande dar. Im weiteren Verlaufe des Zubereitungsprozesses wird die Porzellanerde mit einer bestimmten Menge fein gemahlenden und bereits geglühten Feldspats (Orthoklas) versetzt und durch mehrstündiges Rühren in innige Verbindung miteinander gebracht. Nunmehr wird die inzwischen ziemlich dickflüssig gewordene Masse durch Membranpumpen in Filterpressen gedrückt, um sie dort von dem noch überschüssigen Wasser zu befreien. Da aber durch diesen Bearbeitungsprozeß noch nicht die notwendige Homogenität der Masse erzielt wird, so muß sie, ehe sie zu monatelanger Gärung in Keller wandert, noch durch eine Masseschlagmaschine bearbeitet werden. Dieser letzte vorbereitende Prozeß gibt ihr jene innige Vermischung aller Bestandteile, die zur Herstellung guten Porzellans ein unbedingtes Erfordernis ist. Diese Bestandteile beschränken sich, wie der Leser schon aus den weiter vorn abgedruckten alten Zusammensetzungsregeln gesehen hat, nicht auf Kaolin und Feldspat. Es gehören zu ihnen noch andere Mineralien, so namentlich Quarz und Kalk in der Form von Marmor, Kalkstein oder Kreide, und zur Verminderung des Sinterns (Schwindens) der Masse im Feuer bereits gut gebranntes Porzellan, alle diese Materialien in feinsten Vermahlungen.

Es wird die Besitzer dieses Buches interessieren, zu wissen, wie die bekanntesten Porzellane zusammengesetzt sind. Die nachfolgend abgedruckte Tabelle verdankt der Verfasser dieser Schrift der Güte des Oberbergrats Dr. Heintze-Meißen, und es ist zu ihrer Erklärung nur zu bemerken, daß die Porzellane mit hoher Tonsubstanz (reine Kieselsäure-Tonerde + chemisch gebundenes Wasser) und geringem Quarzgehalt härter und demzufolge wertvoller im Materiale sind, als diejenigen mit umgekehrtem Mengenverhältnis. Die Zusammensetzung der Tabelle ist erfolgt nach Analysen von Graham-Otto, Seger, Tenax und Granger.

Nr.	Name	Si O <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ca O	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Ton- sub- stanz	Feld- spat	Quarz	Quelle
1	Meißen . . . .	59,4	32,6	—	5,5	60	37	3	Graham-Otto	
2	" . . . .	60,0	35,5	0,6	2,3	1,6	70	24	6 Tenax	
3	" . . . .	58,5	35,1	0,3	5,0	—	68	27	5 "	
4	Berlin . . . .	64,3	29,0	0,3	3,6	—	60	21	20 "	
5	" . . . .	66,6	28,0	0,3	3,4	—	58	19	23 Graham-Otto	
6	" (1877) . . .	68,1	26,6	1,4	4,6	—	48	31	20 Seger	
7	Kopenhagen . .	69,0	25,5	—	5,5	—	47	33	20 Granger	
8	Sèvres . . . .	70,8	22,6	1,1	2,3	2,1	46	30	24 "	
9	" . . . .	58,0	34,5	4,5	3,0	—	74	17	9 Graham-Otto	
10	" pâte nouvelle	60,8	32,0	3,5	3,0	—	69	17	14 Granger	
11	Limoges . . . .	66,7	21,6	0,6	2,9	1,6	43	26	31 Seger	
12	" . . . .	70,2	24,0	0,7	4,3	—	46	23	31 Tenax	
13	Paris . . . .	71,2	22,0	0,8	4,5	—	41	24	34 "	
14	Berry . . . .	66,2	28,0	0,3	5,1	—	53	28	18 Granger	
15	Bayeux . . . .	61,6	30,0	3,6	3,3	—	63	19	17 "	
16	Thür. (Elgersburg)	72,8	24,5	—	2,5	—	46	18	36 Graham-Otto	
17	Böhmen . . . .	74,8	21,3	0,6	2,5	0,6	42	19	39 Granger	
18	" (Schlaggenwald)	71,5	23,4	0,1	3,1	1,0	44	26	30 Graham-Otto	
19	" (Karlsbad) . .	71,1	24,2	1,0	1,1	1,6	49	19	32 Seger	
20	Wien . . . .	59,6	34,2	1,7	2,0	—	71	10	19 Tenax	
21	China . . . .	70,5	20,7	0,5	—	3,9	36	33	31 Granger	
22	" . . . .	69,0	23,6	0,3	3,3	2,9	38	42	20 Graham-Otto	
23	Nymphenburg . .	72,8	18,4	3,3	0,7	1,8	37	19	43 Granger	

Aus dieser Zusammenstellung ergibt sich, daß die Porzellane der Königl. Manufakturen zu Meißen und Berlin hinsichtlich der Güte ihres Materials, insbesondere ihrer Härte heute an der Spitze aller Porzellanarten stehen und daß die heutigen chinesischen und die Porzellane Nymphenburgs chemisch das minderwertigste Material darstellen. Reicher Quarzgehalt, wie ihn diese Massen haben, führt zwar größere Durchsichtigkeit des Porzellans herbei, aber zugleich auch ergibt er geringere Feuerbeständigkeit und gleichzeitig geringere Haltbarkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Temperatureinflüsse.

Die Schutzschicht, mit der das Porzellan überzogen wird, ist die Glasur. Ihre Bestandteile sind entgegen den Glasuren der Fayence,



des Steinguts usw. völlig frei von Metalloxyden wie Blei oder Zinnoxid, sind dieselben wie die der Masse, nur in anderen Mengenverhältnissen. Setzt man der üblichen Porzellanmasse noch Feldspat und Kalk zu, so erhält man eine Feldspat-Kalk-Glasur, nimmt man, wie die bayrischen, österreichischen, nordböhmischen und französischen Fabriken, reinen Feldspat, so erhält man eine Feldspatglasur. Diese enthält 7—8% Kali, jene 14—21% Kalk. Die Feldspatglasur ist weich, in der Farbe trübe und milchig, die Kalkglasur hart, klar und durchsichtig.

Um nach diesen Bemerkungen über die Zusammensetzung des Porzellan- und Glasurenmaterials wieder zurückzukommen auf das Herstellungsverfahren: nachdem die fertige Porzellanmasse in den Lagerkellern ihren Gärungsprozeß durchgemacht hat, gelangt sie zu den Drehern und Formern, die aus ihr die Gebilde herstellen, an Umfang etwa um ein Sechstel größer als sie in den Handel kommen. Diese ziemlich erhebliche Schwindung wird durch das Brennen verursacht. Jedes Porzellanstück hat zwei Brände durchzumachen, das mit Scharf-feuerfarben bemalte, vor Auftrag der Farben, den Verglühbrand bei einer Temperatur von etwa 1000 Grad Celsius (Goldschmelzhitze) und nach der Bemalung den Gutbrand bei einer Temperatur von etwa 1600 Grad Celsius Hitze, das weiße und bunte zuerst den Gutbrand und dann, nach der Bemalung noch einen Brand von etwa 950 Grad Celsius (Silberschmelzhitze). Die Farben für die Bemalung über der Glasur setzen sich aus Gläsern und feuerbeständigen Metalloxyden zusammen; die Gläser werden auf flüssigem Wege chemisch gebunden (bleiische Boro-Silikatgläser) und durch meist erneute Schmelzung mit den färbenden Metalloxyden oder deren Gemengen untrennbar vereinigt. Diese Farben werden mit Terpentinöl angerieben und mit dem Pinsel auf die glasurte Fläche aufgemalt. In besonders eingerichteten Öfen, sog. Muffelöfen, werden diese Farben bei Silberschmelzhitze auf das Porzellan aufgeschmolzen. Da schon bei diesen Überglasur- oder Emailfarben Glanz und Tiefe erst durch den Brand erzielt wird, so hat der Maler mit manchen Schwierigkeiten bei der Farbmischung zu rechnen. Mehr noch ist dies der Fall bei den

Unterglasur- oder Scharfffeuerfarben, die als färbendes Metalloxyd auf den rohen oder schwach gebrannten Scherben, teils rein, teils gemischt aufgestrichen werden. Bei ihnen liefert dann die Glasur die lösenden Flußmittel und durch den Gang des Gutbrandes gewinnt man die gewollten Farben. Die alte Porzellanindustrie kannte nur die kobaltblaue Unterglasurfarbe, zu der zu Anfang des vorigen Jahrhunderts das 1797 entdeckte Chromooxyd als zweite hinzutrat; erst die letzten 25 Jahre verbesserten die Unterglasurfarbenpalette bedeutsam. Meißen besitzt gegenwärtig eine Unterglasurfarbenpalette, die fast die ganze Farbenskala umfaßt. Am weitesten zurückgeblieben in den Unterglasurfarben ist Kopenhagen, das nur mit wenigen Farben operiert. Die Unterglasur- oder Scharfffeuerfarben verbinden sich mit der Porzellanmasse unauflöslich, sie sind also unzerstörbar durch Feuer und Säuren.

Da es unbedingt notwendig ist, die Porzellane vor der direkten Einwirkung der Flammengase des Ofens zu schützen, so werden sie beim Brennen in Kapseln aus gebrannter Chamotte eingesetzt.

Anmerkung 7.

In seinem großen Werke „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte“, der besten und erschöpfendsten Darstellung der Geschichte des Meißner Porzellans, die wir besitzen, unterscheidet Karl Berling sechs künstlerische Perioden für den Zeitraum von 1709—1814:

Erste Periode: Von 1709 bis zum Tode Böttgers, 1719 (Vorbereitende Periode).

Zweite Periode: Von 1719—1735 (Malerische Periode).

Dritte Periode: Von 1735—1756 (Plastische Periode).

Vierte Periode: Die Meißner Fabrik während des Siebenjährigen Krieges, 1756—1763.

Fünfte Periode: Von 1763—1774 (Akademische Periode).

Sechste Periode: Von 1774—1814 (Entwicklung unter Marcolini).

Anmerkung 8.

Berling teilt die roten Böttger-Porzellane in folgende vier Gruppen ein:

---

1. Das sog. Eisenporzellan. Die kupferrot gefärbte Masse, aus welcher der Gegenstand hergestellt werden soll, ist durch einen schwärzlich-braunen Überzug leicht verdeckt. Dieser Überzug war kein gewolltes Ergebnis des Brandes, wie früher angenommen wurde, sondern entstand durch die chemischen Veränderungen, die das im Bol befindliche Eisen während des Brandes erlitt.

2. Um dem Scherben (der gebrannten Tonmasse, aus welcher der Gegenstand hergestellt wird) die kupferrote Farbe zu erhalten, mußten die Arbeiten durch Kapseln, mit denen man sie umschloß, gegen die unmittelbare Einwirkung der Feuergase geschützt werden. Diese Technik erforderte keine weitere Behandlung der Oberfläche; man wendete sie daher mit Vorliebe bei plastischen Arbeiten an.

3. Der schwärzlich-braune Überzug konnte auch auf mechanischem Wege entfernt werden, und zwar durch Abschleifen der Oberfläche. Entweder geschah dies, indem man die ganze Fläche polierte und das Ornament einschliß oder eingravierte, oder man polierte nur einzelne Teile des Gegenstandes und ließ die anderen matt dazwischen stehen. Dieser Wechsel von glänzenden und matten Stellen in den Flächen verlieh den Arbeiten einen ganz eigenartigen Reiz.

4. Man gab den Stücken eine aus Ton, Blei und Zinn bestehende schwärzliche Glasur. Dieses Verfahren sollte den Glanz imitieren, der die polierten Stücke so begehrt gemacht hatte. Es verbilligte die Herstellung der Gegenstände bedeutend, ersetzte aber selbstverständlich den natürlichen Glanz, der durch Politur erzielt wurde, nicht. Das eigentliche Material wurde durch die Glasur völlig verdeckt. Die glasierten Steinzeuge wurden zuweilen mit Lack- und Emailfarben, manchmal auch mit Gold, Silber und Platin bemalt.

Böttger-Porzellane sind vielfach und in den meisten Fällen mit großem Geschick nachgeahmt worden, nicht nur zu Böttgers Zeiten selbst, sondern auch später noch, ja bis in unsere Zeit hinein. Die frühesten und geschicktesten Nachahmungen lieferte eine von dem preußischen Staatsmann Friedrich v. Görne im Jahre 1713 in Plaua a. d. H. eingerichtete Fabrik, in der ein der Meißner Fabrik entlau-

feiner Arbeiter, Namens Kempe, die Herstellung dieses Porzellans, des sog. „Brandenburger Porzellans“, besorgte. Neben ihnen sind zu nennen holländische (Ary de Milde, M. de Milde, Lambert und Wouter van Een-horns, Jacobus de Caluwe) und englische Fabrikate (Gebrüder Ehlers, Samuel Hollins, John Turner), die Fabrikate einer Bayreuther Manufaktur, diejenigen der Fayence- und Steingutfabrik Hubertusburg, der Königl. Sächsischen Potterie zu Döhlen bei Dresden, endlich Kamenzer und böhmische Erzeugnisse. Nicht alle diese Fabrikate entstanden in der ausgesprochenen Absicht, mit ihnen Fälschungen zu unternehmen; aber in die Hände von Fälschern gelangt, werden sie häufig dazu benutzt, um, künstlich alt gemacht, als Böttger-Porzellane auf den Markt gebracht zu werden. Es ist nicht leicht, Nachahmungen des Böttger-Porzellans von echten Stücken zu unterscheiden. Am zuverlässigsten erweist sich noch immer der genaue Vergleich angeblicher Böttgerware mit solchen Stücken, die als zweifellos echt anerkannt sind. Jede größere Porzellansammlung gewährt hierbei bereitwillig ihre Unterstützung und Ratschläge.

Von Nutzen für den Sammler ist auch die Unterscheidung, die Berling von den verschiedenen roten Porzellanarten wie folgt gibt:

1. Das Böttger-Porzellan. Die Farbe des Scherbens ist rotbraun, in der Tönung verschieden, bald heller, bald dunkler, was wohl vom Brennen abhängig ist. Die Masse ist besonders feinkörnig, zeigt hin und wieder ganz kleine, hell glänzende Bestandteile und fühlt sich fettig an. Die Stücke sind mittelschwer und mittelhell klingend.

2. Das chinesische Steinzeug. Die Stücke sind sehr hart, massig, schwer und hellklingend. Die Masse fühlt sich trockener als die Böttgers an und ist nicht so feinkörnig; die künstlerische Behandlung der Grundform und des Ornaments ist feiner durchgeführt als bei den Böttger-Arbeiten.

3. Das Steinzeug von Plaue a. d. Havel. Der Scherben ist hellbraun oder dunkelbraun (rotbraun wird nicht erwähnt), sehr dicht und fest, von feinem Korn und hellklingend. Die Arbeiten sind vielfach poliert und mit eingeschliffenen oder aufge-

---

preßten Ornamenten versehen oder auch schwarz glasiert und mit Gold und Farben bemalt, zuweilen ziemlich grell. In die Verkaufsstücke waren Nummern eingebrannt.

4. Das Steinzeug von Bayreuth. Der Scherben ist rötlich, etwas leichter, weicher und weniger hellklingend als bei den Böttger-Porzellanen. Die Arbeiten sind meist schwarzbraun glasiert und mit Gold- oder Silbermalerei versehen.

5. Das böhmische Steinzeug. Der Scherben ist rotbraun, bedeutend weicher als bei dem Böttger-Porzellan und klingt matt. Die Arbeiten sind dunkelbraun glasiert und mit Goldmalerei auf Menniggrund versehen.

6. Das Steinzeug von Kamenz. Der Scherben ist von rotbrauner Farbe, sehr hart, hellklingend, in Technik und Form dem chinesischen Steinzeug am nächsten verwandt. Es kommen nur plastische Verzierungen vor; diese sind gleichzeitig mit der Form hergestellt.

#### Anmerkung 9.

In einer vom 17. Februar 1720 datierten Rechnung über Porzellan, das an den am Hofe Augusts des Starken lebenden Prinzen Alex. Fascari geliefert worden war, ist mit einer einzigen Ausnahme nur von mit Gold bemaltem Porzellan die Rede. Diese Ausnahme betrifft die Bezeichnung „6 mit gold und Perlmutter Chokolad. Becher mit 2 Henckel“. Man verstand darunter wohl den eigenartig violetten irisierenden Metallschimmer, der an einigen ganz frühen Stücken vorkommt und mit „reflet metallique“ bezeichnet wird.

#### Anmerkung 10.

Arkanisten (von *arcanus*, lat., geheim) nannte man während des ganzen 18. Jahrhunderts in Meißen und auch in anderen Manufakturen die Leute, denen die Zusammensetzung der für die Bereitung der Porzellanmasse erforderlichen Bestandteile oblag. Sie waren bei schwerer Strafe zur strengsten Geheimhaltung ihrer „Wissenschaft“ verpflichtet. Die ersten Arkanisten bei der Meißner Manufaktur waren der Dr. Nehmitz und der Militärarzt Dr. med. Bartholomäi,

die ihre Aufgaben von Dresden aus besorgten und daher für ihre Arkanistentätigkeit wohl nur im Nebenamte besoldet wurden. Der eine von ihnen sollte nur die Masse, der andere nur die Glasur bereiten. Letztere ist auch jahrelang in Dresden gemahlen und dann nach Meißen geschickt worden. Vom Jahre 1712 an trat der Inspektor Steinbrück an die Stelle von Nehmitz und Bartholomäi. Er starb schon 1723. Ihm folgte Dr. med. Petsch, gestorben 1750, Dr. Schotten, gestorben 1785, u. s. f. Die wirklichen Meißner Arkanisten, also Dr. Nehmitz, Dr. Bartholomäi, Steinbrück usw. waren tüchtige und durchaus ehrenwerte Männer; anders die Massearbeiter, die, wenn sie heimlich entwichen oder entlassen wurden, sich auswärts betrügerischerweise als Inhaber der Porzellanwissenschaften, als Arkanisten, auszugeben pflegten. Viele dieser Leute waren höchst zweifelhafte Personen, eitle Schwätzer und Nichtstuer, die nur auf die Gelegenheit warteten, um ihre Kenntnis von der Zusammensetzung des Porzellanmaterials gegen guten Lohn zu verraten. Zu diesen Leuten gehörte der „Arkanist“ Samuel Stöltzel oder Steltzel, der in Meißen als Massearbeiter tätig war. Er hatte mit seiner Wirtstochter ein Verhältnis gehabt, das nicht ohne Folgen geblieben war, und sollte nun nach den bestehenden Gesetzen das Mädchen heiraten. Da er das nicht wollte, so entwich er 1719 heimlich aus Meißen und begab sich nach Wien zu dem Holländer Claudius du Paquier, der 1718 mit Hilfe eines anderen, heimlich entwichenen Meißner Angestellten, des Emailleurs Konrad Christoph Unger (oder Hunger), die Porzellanfabrik in Wien (vgl. S. 162) gegründet hatte. Stöltzel kehrte, nachdem er durch die Vermittlung des sächsischen Gesandten in Wien die Verzeihung des Königs erhalten hatte, mit Herold 1720 wieder nach Meißen zurück und wurde wiederum als Massearbeiter beschäftigt. Er starb 1737 als Obermeister. Sein Verdienst um die Manufaktur besteht in einigen von ihm herrührenden technischen Verbesserungen der Porzellanmasse, vor allem aber darin, daß er es war, der den Maler Herold nach Meißen brachte.

---



## Anmerkung 11.

Johann Gregor Herold wurde (nach Berling) am 6. August 1696 als jüngster Sohn aus zweiter Ehe des Schneidermeisters Johann Wilhelm Herold zu Jena geboren oder getauft. Über seine Vorbildung zur Porzellanmalerei ist näheres nicht bekannt geworden. Vom Jahre 1719 an war er an der damals eben gegründeten Wiener Porzellanfabrik als Maler tätig; nach Meißen kam er im Jahre 1720. Seiner Tüchtigkeit, ebenso sehr hinsichtlich der technischen Verbesserung der Porzellanmasse wie in bezug auf die Vervollkommnung der Bemalungsverfahren, verdankte die Fabrik ihren baldigen großen Aufschwung, hatte sie im Jahre 1719 nur 26 Angestellte beschäftigt, so zählte sie im Jahre 1739 deren schon 194. Und während sie unter Böttgers Leitung fortdauernd Zuschüsse erfordert hatte, erbrachte sie nunmehr bald Überschüsse; in den Jahren 1733—1753 betrugen diese fast 1½ Millionen Taler. Im Jahre 1723 wurde ihm die Gesamtleitung der Fabrik übertragen; im Jahre 1731 erhielt er seine Ernennung zum Hofkommissar, im Jahre 1749 diejenige zum Bergrat. Er starb am 26. Januar 1775 zu Meißen.

## Anmerkung 12.

Genannt werden die Former Georg Fritzsche, Paul Wildenstein, Carl Friedrich Krumbholz und Johann Friedrich Schmieder.

## Anmerkung 13.

Unterglasurfarben (Scharfffeuerfarben) nennt man solche, die auf dem Scherben vor dem Garbrande, also vor dem Glasieren, angewendet werden. Sie schmelzen, von der Glasur bedeckt, im Garbrande in den Scherben ein. (Vergl. auch Anm. 6.) Die bekannteste Unterglasurfarbe ist das Kobaltblau (sog. Zwiebelmuster).

## Anmerkung 14.

Überglasurfarben (Schmelzfarben) sind solche, die auf dem fertig gebrannten Stücke verwendet werden. (Vergl. auch Anm. 6.)

## Anmerkung 15.

Johann Joachim Kaendler wurde im Jahre 1706 zu Fischbach bei Arnsdorf in Sachsen als Sohn des dortigen Pfarrers geboren. Er zeigte früh künstlerische Neigungen und erhielt daher von seinem Vater die Erlaubnis, bei dem Dresdner Hofbildhauer Thomae in die Lehre einzutreten. Dies geschah im Jahre 1723. Bei Thomae fand Kaendler nicht nur Gelegenheit zu vortrefflicher technischer Ausbildung, sondern auch zum Vertrautwerden mit dem damals herrschenden Barockgeschmack. Zunächst vom Könige berufen, bei der Neueinrichtung des Grünen Gewölbes zu Dresden Beihilfe zu leisten, wurde er im Jahre 1731 nach Meissen gesandt zur Unterstützung der Modelleure Herolds, insbesondere des schon erwähnten Modelleurs Kirchner. Kaendler erhielt 1733 das Amt und den Titel eines „verpflichteten Modellmeisters“ verliehen; wahrscheinlich 1740 wurde er zum Leiter der plastischen Abteilung der Meißner Manufaktur und 1749 zum Hofkommissar ernannt. Er starb am 17. Mai 1775 zu Dresden.

## Anmerkung 16.

In einer in der „Neuen Bibliothek der schönen Wissenschaften und der freyen Künste“ (Jahrgang 1775, Band 18, S. 300 f.) kurz nach Kaendlers Tode erschienenen Lebensbeschreibung des Künstlers wird mitgeteilt, daß sein Vater „*die Funken eines lebhaften Genies und einen Hang zu den schönen Künsten frühzeitig in ihm entdeckete*“. Der Pfarrer Kaendler muß, was für einen Theologen des 18. Jahrhunderts besonders ins Gewicht fällt, ein sehr aufgeklärter Geist gewesen sein, denn er war nicht nur damit einverstanden, daß sein Sohn sich der bildenden Kunst als Jünger zuwandte, sondern er förderte sogar, seitdem er diese Neigung seines Sohnes kannte, aufs nachdrücklichste diejenigen Kenntnisse, die ihm für den künstlerischen Bildhauer von Wert schienen. „*Er machte daher,*“ wie es in der obengenannten Lebensbeschreibung heißt, „*seinen Sohn mit den besten Schriftstellern, mit der Mythologie und den Kunstwerken des Altertums bekannt, und mit diesen Vorbereitungskenntnissen übergab er ihn 1723, als der junge*

---

*Kaendler die Bildhauerkunst vorzüglich wählte, der Unterweisung des geschickten Hofbildhauers Thomae zu Dresden.“ Daß Kaendler noch, als er längst, dank seines Talentes, zu Ehren und Ansehen in Meißen gekommen war, bestrebt war, seine Bildung zu vertiefen, seinen Anschauungskreis zu erweitern, geht aus dem folgenden Satze der erwähnten Lebensbeschreibung hervor: „Er hatte die alten Schriftsteller in seiner Jugend mit solchem Erfolge studiert, daß sie auch in seinen hohen Jahren noch seine Ergötzung ausmachten, und es ist anerkennungswert, daß er, als er bereits seinem wichtigen Posten zu Meißen vorstand, noch viele Jahre bey dem um die Meissnische Fürstenschule so verdienten damaligen dritten Collegen, Herrn M. Weissen, täglichen Unterricht zu Erklärung der schwerern mythologischen Dichter nahm.“*

#### Anmerkung 17.

Das Sulkowskische Service ist, was für den Sammler von Interesse ist, vor etwa 18 Jahren von Dresden aus in den Handel gekommen; einzelne Teile von ihm befinden sich noch in den Händen von Händlern.

#### Anmerkung 18.

In der mehrerwähnten Lebensbeschreibung Kaendlers wird zur Geschichte dieses Reiterstandbildes folgendes bemerkt: „Im folgenden Jahre (1751) that ihm der Premierminister Graf von Brühl, auf Befehl des Königs, den Antrag, das Standbild des Monarchen zu Pferde, en Courbette, von der Größe der an der Allee der Dresdner Neustadt stehenden Statue August des II., mit einem verhältnißmäßigen Piedestal, beides von weißem Porcellain, zu verfertigen, damit solches auf einem andern öffentlichen Platze der Residenz ebenfalls aufgestellt werden könnte. Der Gedanke eines solchen Kunstwerks, welches das einzige seiner Art in der Welt würde gewesen seyn, und bey dessen Ausführung der Ruhm des Künstlers so stark interessiret war, überwand bey unserm Kaendler die zahlreichen Schwierigkeiten, die ihm dabey entgegentraten. Er verfertigte dazu ein vortreffliches Modell von Porcellain, das mit dem Fußgestelle fast 3 Ellen hoch, und gegen-

wärtig im Holländischen Pallast besagter Neustadt Dresden zu sehen ist. Der König, zufrieden mit diesem herrlichen Probestück, saß hierauf dem Künstler, und ließ sich von ihm pussiren (bossieren), bezeugte auch ein ungemein Vergnügen, als er schon 1755 das große Modell in Gips in Augenschein nehmen konnte. Nun arbeitete Kaendler mit brennendem Eifer, sein Werk bald in Porcellain darzustellen. Allein der kurz darauf einbrechende lange Krieg hemmte das Unternehmen mit einmal, und ob schon der unsterbliche Churfürst Friedrich Christian (1763) nach wiederhergestelltem Frieden mit Ernst bedacht war, dieses prächtige Denkmahl seines Vaters vollenden zu lassen; so vereitelte doch sein frühes Ableben diese Absicht abermahls, und nunmehr ist der Künstler für dieses Werk auch dahin!“

Anmerkung 19.

Die Prinzessin Marie Josepha von Sachsen, Tochter Augusts III., Gemahlin des einzigen Sohnes Ludwigs XV., des Dauphins Ludwig, der 1765 starb.

Anmerkung 20.

Der Siebenjährige Krieg (1756—1763) brachte die Meißner Manufaktur dem Untergange nahe. Bald nach dem Einmarsche der preußischen Truppen in Sachsen wurde nicht nur die Kasse der Dresdner Niederlage der Manufaktur, 500 Taler enthaltend, beschlagnahmt und für Friedrich II. aus den Vorräten der Fabrik das Beste herausgesucht und in 30 Kisten verpackt nach Berlin geschickt, sondern es wurde zunächst auch die Fabrik geschlossen und ihre drei, auf 300 000 Taler Wert geschätzten Warenlager an den Armeelieferanten Karl Heinrich Schimmelman, sächsischen Accisrat und preußischen Geheimrat, für 120 000 Taler in bar verkauft. Dieser Verkauf entschied über den weiteren Bestand des Meißner Unternehmens, denn wäre er nicht erfolgt, so würden die Vorräte nebst allem Inventar der Fabrik an den Berliner Porzellanfabrikanten Wilhelm Caspar Wegely veräußert worden sein, was den Untergang der Meißner Manufaktur bedeutet hätte, da Wegely ein höchst persönliches Interesse daran hatte, deren Arbeiter, Formen und Maschinen an sich zu bringen, das Unternehmen

---

also gewissermaßen von seinem eigenen aufsaugen zu lassen. Der damalige Faktor der Dresdner Niederlage der Meißner Fabrik, Kommerzienrat Helbig, nimmt das Verdienst für sich in Anspruch, den Zusammenbruch des Unternehmens dadurch verhütet zu haben, daß er Schimmelmann zur Erwerbung der Warenlager veranlaßte. Freilich hat ihn dabei Uneigennützigkeit allein nicht geführt; er wußte anscheinend sehr wohl, was er tat, als er Schimmelmann für die Erwerbung der Vorräte gewann. Da der letztere die Warenlager nämlich nicht so schnell, wie er gehofft hatte, mit großem Gewinn weiterverkaufen konnte, so überließ er sie einem Konsortium, an dessen Spitze Helbig stand, um den Preis von 170 000 Talern, eine gewiß respektable Summe, aber immerhin wohlfeil gegenüber dem eigentlichen Wert der erworbenen Waren. Mit dem Erwerb der Meißner Porzellanvorräte erhielt das Konsortium zugleich die Erlaubnis zur Weiterführung der Fabrikation in Meißen. Nominell war Schimmelmann derjenige, der die Fabrikation gegen eine jährliche Pachtzahlung von 24 000 Talern von Friedrich II. von Preußen genehmigt erhielt, in Wahrheit aber war es das Konsortium mit Helbig an seiner Spitze. Dieser erste Pachtvertrag lautete vom 1. März 1757 an. Am 1. Januar 1761 wurde ein zweiter geschlossen, der die Pachtsumme auf jährlich 60 000 Taler erhöhte, und bestimmte, daß die vom Preußenkönige bestellten Waren im Betrage von 30 000 Talern unentgeltlich verabfolgt würden gegen Verzicht auf zwei Monate Pachtgeld. Es zeugt für die Lebenskraft des Unternehmens, daß dieses sich unter so erschwerten Daseinsbedingungen überhaupt halten konnte; außer 260 000 Talern an Pacht hatte es während der 7 Jahre 1756—1763 unentgeltlich für etwa 80—100 000 Taler an Porzellan für das „*Hohe Königliche Haus Sachsen und Preußen, wie auch andere Hohe Behörden auf höchste königl. Landesherrliche Befehle*“ abführen müssen.

#### Anmerkung 21.

Christian Wilhelm Ernst Dietrich, auch Dietrici oder Dietricy genannt, wurde am 30. Oktober 1712 zu Weimar geboren, war zunächst Schüler seines Vaters, des Weimaraner Malers und

Kupferstechers Dietrich, und bildete sich dann bei dem Dresdner Landschaftler A. Thiele weiter. Hier fiel sein Talent dem Günstling des Kurfürsten Friedrich August II. (als König von Polen August III.) Grafen Brühl auf, der ihn in seine Nähe zog, seine Ernennung zum Hofmaler vermittelte und durchsetzte, daß er im Jahre 1742 auf königliche Kosten eine Studienreise nach Italien unternahm. Er widmete sich hierbei, vornehmlich in Rom und Venedig, besonders dem Studium der alten Meister, vor allem Rembrandts, Ostades und Poelenburgs. Nach Dresden zurückgekehrt, erhielt er eine Anstellung als Galerieinspektor, wurde 1765 zum Akademieprofessor ernannt und starb am 23. oder 24. April 1774 zu Dresden. In der Meißner Manufaktur bezüglich als Leiter von deren Kunstschule war er während der Jahre 1764—1770 tätig. Dietrichs Verdienst als Maler ist, daß er bestrebt war, den Einfluß der französischen Galantermaler seiner Zeit, die Herrschaft derer um Watteau, zu brechen. Ähnlich wie Constable, nur nicht mit der nämlichen schöpferischen Kraft, suchte er über den Weg der Niederländer hin der realistischen Malerei wieder Boden zu gewinnen; da er aber selbst nicht frei von Manier war, so fand er diesen Weg nicht wie Constable, sondern blieb haften an der Nachahmung der niederländischen Meister, besonders Rembrandts. Die Dresdner Galerie besitzt eine große Anzahl Gemälde von seiner Hand, von denen die folgenden hervorzuheben sind: „Anbetung der Könige“ (1731), „Auferweckung des Lazarus“ (1746), „Kreuzigung Christi“ (1754), „Verkündigung der Hirten“, „Thetis und Achilles“ (1766). Dietrich war auch als Radierer tätig. Seine Beeinflussung der Meißner Porzellanplastik nach der Seite des Antikenstils hin ist in erster Linie zurückzuführen auf seinen Verkehr mit Winckelmann, den Begründer der wissenschaftlichen Archäologie und der Geschichte der alten Kunst, der von 1748—1753 erstmals in Dresden lebte, und dort außer mit Lippert, Hagedorn und dem Maler Oeser auch mit Dietrich in regen künstlerischen Gedankenaustausch getreten war.

Anmerkung 22.

Michel Victor Acier wurde am 20. Januar 1736 zu Versailles ge-

---



boren und erhielt seine künstlerische Ausbildung an der Pariser Akademie im Sinne des Watteau-Geschmacks. In diesem Geschmacke wirkte er, ohne größere Erfolge zu erringen, bis er am 30. März 1765 nach Meissen berufen wurde. Seine Tätigkeit dort mag ihn zunächst künstlerisch wenig befriedigt haben, denn schon nach einigen Monaten versuchte er, sie wieder aufzugeben, und es gelang nur dadurch, ihn an die Manufaktur zu fesseln, daß man erstens sein Gehalt von 455 auf 800 Taler erhöhte und zweitens ihm eine Pension von 400 Talern schon nach 15jährigem Wirken in der Manufaktur zusicherte (200 Taler, falls er nach dieser Zeit wieder ins Ausland zu gehen beabsichtige). In der Tat hat sich Acier auch unmittelbar nach Erreichung seiner Pensionsfähigkeit in Pension begeben und ist als Pensionär der Manufaktur in Dresden am 16. Februar 1799 gestorben.

#### Anmerkung 23.

Die Spitzen werden, mittels kleiner Pinsel, mit der Hand einzeln aufgesetzt. Handelt es sich um die Darstellung größerer Gewebe, so wird wirkliche Spitze in Porzellanmasse getaucht und dann im Porzellanofen gebrannt. Das organische Gewebe wird durch den Brennungsprozeß vernichtet, die anorganische Form bleibt als nunmehriges Spitzenmuster zurück.

#### Anmerkung 24.

Der Günstling des Kurfürsten Friedrich August III., nachmaligen Königs Friedrich August I., des Gerechten, Königl. Sächsischer Kabinettsminister, Wirklicher Geheimer Rat, Oberstallmeister und Kämmerer Graf Camillo Marcolini entstammte einem italienischen Geschlechte; er wurde am 2. April 1739 zu Fano im Kirchenstaat als sechster Sohn des Bailli Pietro Paolo Marcolini geboren. Die Familie Marcolini leitete, wie Friedrich August Frhr. Ö-Byrn in seiner ausgezeichneten Biographie Marcolinis (Dresden 1877, Verlag von Emil Schilling) schreibt, nach allerdings unbeglaubigten genealogischen Nachrichten ihr Geschlechtsregister bis zum Jahre 1300 zurück, in dem als Ahn der Familie ein luccesischer Nobile Peruzzo erwähnt wird. Zu Ende des

16. Jahrhunderts (1596) erlangte die Familie in der Person eines Paolo Marcolini die erbliche Bailliwürde des St. Stephansordens zu Pisa. Graf Camillo wurde geboren, als der Kurprinz Friedrich Christian von Sachsen sich besuchsweise in Rom aufhielt. Auf seiner italienischen Reise hatte der Kurprinz den Vater Marcolinis kennen gelernt und sich diesem gegenüber erboten, einen der Söhne des Bailli an seinem Hofe erziehen zu lassen. Marcolini kam am 1. Juli 1752, also im Alter von 13 Jahren, an den Hof des Kurprinzen und wurde in dessen Pagenbuch als Silberpage eingetragen. Bis zum Jahre 1768 wurde er als „Conte“, seit dieser Zeit als „Graf“ in den Pagenbüchern geführt. Eine Berechtigung zur Führung dieses letzteren Adelsprädikates bestand nicht. Seine Erziehung erhielt Marcolini im Pagenkorps, und es wird hierüber in dem Ô-Byrnschen Werke gesagt, daß er mit der dem Italiener angeborenen Indolenz die Erlernung fremder Sprachen (und wohl auch anderer Wissenszweige) vernachlässigte, dagegen, begabt mit einer ihm nachgerühmten Schärfe des Verstandes, sich zu einem Hofmanne ausbildete, in dem angenehm gesellige Formen sich glücklich mit der Leichtigkeit vereinigten, Menschen und Situationen richtig zu erfassen, um sich „in die Lagen geschmeidig zu fügen, in welche ihn das Geschick einführte.“ Durch den Tod des Königs August III. (Kurfürst Friedrich August II.) war der Sohn des nunmehrigen Kurfürsten Friedrich Christian, Prinz Friedrich August (geboren 23. Dezember 1750) am 5. Oktober 1763 Kurprinz und bald darauf, am 17. Dezember 1763 Kurfürst geworden. Er war 13 Jahre alt und erhielt den bisherigen Silberpagen Marcolini, der 24 Jahre alt geworden war, als Kammerpagen. Diese Stelle führte bald zu einem vertrauten Verhältnisse Marcolinis zum Kurfürsten, das seine erste äußere Bezeichnung dadurch erhielt, daß Marcolini am 17. Geburtstage des Kurfürsten unter Überspringung der Kammerjunkercharge zum Kammerherrn ernannt wurde. Den zweiten Ausdruck erhielt es am Tage der Großjährigkeitserklärung des jungen Kurfürsten (15. September 1768); er wurde an diesem Tage zum Kämmerer ernannt. Die weiteren Staffeln seiner Laufbahn sind folgende: im Jahre 1772 wurde er zum Wirkl. Geheimen Rate, 1778 zum Oberkammerherrn, 1799 zum Oberstallmeister und 1809 zum Kabinettsminister (ohne

Portefeuille) ernannt. Den höchsten sächsischen Orden, die Rautenkrone, hatte er schon vor dieser letzten Rangerhöhung verliehen erhalten. Zur Oberdirektorenstelle der Meißner Manufaktur war Marcolini in seiner Eigenschaft als Oberkammerherr gekommen, mit welcher Charge die Oberaufsicht über die Kunstakademie und die Direktion der kurfürstlichen Sammlungen verbunden war. Marcolini war, wie schon aus der ganzen Form seiner Erziehung hervorgeht, in allen Wissenschaften und Künsten Dilettant; aber er war ein Mann von Geschmack, ein pietätvoller Erhalter und Pfleger von künstlerischem Besitz und ein praktischer Mann der Tat. So konnte in der Tat sein kurfürstlicher Herr keinen besseren Verwalter der Meißner Fabrik wählen als Marcolini; wenn es diesem nicht gelang, die Manufaktur auf ihren vorherigen hohen Stand zurückzuführen, so lag dies einerseits an der Ungunst der Zeitverhältnisse, andererseits an dem künstlerischen Stillstande, der das Ende des 18. und den Anfang des 19. Jahrhunderts beherrschte. Marcolini starb am 10. Juli 1814 zu Prag.

Anmerkung 25.

Georg Michael Helbig wurde im Jahre 1715 zu Ahrensfeld, Amt Wolkenstein, geboren. Er trat im Jahre 1735 als Handlungsdiener bei der Dresdner Niederlage der Manufaktur ein, wurde 1744 zum Buchhalter befördert und erhielt 1749 den Titel eines Kommerzienrates. Da er ein sehr tüchtiger, geschäftsgewandter Mann war, so erhielt er, längst ehe der Siebenjährige Krieg ausbrach, der ihn, wie wir wissen (vergl. Anm. 20) an die Spitze der Manufaktur stellte, bedeutenden Einfluß auf den künstlerischen und technischen Betrieb des Werkes und wurde im Jahre 1756 sogar zum „Arcanum“ zugelassen. Er war bis zum Jahre 1764 in der Manufaktur tätig und starb im Jahre 1774. Ist es auch zweifellos, daß er in den kritischen Zeiten, welche die Manufaktur während des Siebenjährigen Krieges durchgemacht hat, deren Interessen in energievoller Weise wahrgenommen hat, so ist es andererseits ebenso sicher, daß er hierbei auch seinen eigenen Vorteil zu nützen wußte. Er war nicht ganz der uneigennützig Mann, als den er sich selbst gern hinstellte, aber wohl auch nicht so eigennützig, wie ihn seine Gegner eingeschätzt haben.

## Literaturnachweise.

(Die mit einem \* versehenen Werke, Zeitschriftenaufsätze und Aktenstücke hat der Verfasser dieses Buches bei seiner Arbeit benutzt.)

---

### a. Werke.

Barth, C., Porzellan und Monogramme. Dresden, 1899.

\*Berling, Karl, Das Meißner Porzellan und seine Geschichte. Leipzig, 1900.

Borrmann, Richard, Moderne Keramik. Band V der Monographien des Kunstgewerbes, herausgegeben von Jean Louis Sponsel. Berlin, 1902.

Brinckmann, Justus, Das Hamburgische Museum für Kunst und Gewerbe. Ein Führer durch die Sammlungen, zugleich ein Handbuch der Geschichte des Kunstgewerbes. (Meißner Porzellan Seite 391 ff.) Hamburg und Leipzig, 1894.

Brüning, Adolf, in Verbindung mit Wilhelm Behncke, Max Creutz und Georg Swarzenski, Europäisches Porzellan des 18. Jahrhunderts. Berlin, 1904.

Bucher, Bruno, Geschichte der technischen Künste. Stuttgart, 1893.  
O-Byrn, Frhr. Friedrich August, Camillo Graf Marcolini. Dresden, 1877.

Chaffers, William, Marks and monograms on pottery. London, 1900.

Demmin, August, Guide de l'amateur de faïences et porcelaines etc. Paris, 1873.

Demmin, August, Keramikstudien. Leipzig, 1882/83.

---

- \*Engelhardt, Karl August, J. F. Böttger, Erfinder des sächsischen Porzellans. Nach dem Tode des Verfassers vollendet und herausgegeben von Dr. August Moritz Engelhardt. Leipzig, 1837.
- \*Falke, Jakob von, Ästhetik des Kunstgewerbes. Ein Handbuch für Haus, Schule und Werkstatt. Stuttgart, 1883.
- \*Falke, Jakob von, Aus dem weiten Reiche der Kunst. Auserwählte Aufsätze. Berlin, 1889.
- Falke, Otto von, Katalog zu der Sammlung von Alt-Meißner Porzellan des Rentners C. H. Fischer-Dresden, Köln, 1906.
- Führer durch die Königlichen Sammlungen zu Dresden. Herausgegeben von der Generaldirektion. 9. Auflage. Seite 151 ff. Dresden, 1907. Porzellan- und Gefäßsammlung.
- Grässe, J. G. Theodor, Abriß der Geschichte des Porzellans. Dresden, 1873.
- Grässe, J. G. Theodor, Beiträge zur Geschichte der Gefäßbildnerei, Porzellanfabrikation, Töpfer- und Glasmacher-Kunst bei den verschiedenen Nationen der Erde. Aus ungedruckten Nachrichten und den besten Quellen zusammengetragen und erläutert durch eine detaillierte Beschreibung der Königlich Sächsischen Porzellan- und Gefäßsammlung zu Dresden. Dresden, 1853.
- \*Grässe, J. G. Theodor, Guide de l'amateur de Porcelaines et de Poteries. Leipzig, 1877.
- Grässe-Jaennicke, Guide de l'amateur de Porcelaines et de Faïences (y compris grès et terres-cuites). Collection complète des marques de porcelaines et de faïences comme jusqu'à présent. Fondé par Dr. J. G. Th. Graesse. Onzième édition augmentée par F. Jaennicke. Leipsic, 1906.
- \*Graul, R., Ostasiatische Kunst und ihr Einfluß auf Europa. Band 87 der Sammlung „Aus Natur und Geisteswelt“. Leipzig, 1906.
- Havard, Henri, La Céramique. Paris, 1894.
- Jacquemart, Albert, Histoire artistique, industrielle et commerciale de la porcelaine. (mit Le Blant) Paris, 1862.
- Jacquemart, Albert, Histoire de la céramique. Paris, 1883.
- Jacquemart, Albert, Les merveilles de la céramique. Paris, 1883.

Jaennicke, Friedrich, Die gesamte keramische Literatur. Stuttgart, 1882.

\*Jaennicke, Friedrich, Grundriß der Keramik in bezug auf das Kunstgewerbe. Stuttgart, 1878.

Iccander, Das wegen seines Alterthums, Ruhms und lustigen angenehmen Gegend in gantz Europa bekannte Königliche Meißen in Sachsen. Dresden, 1730.

\*(Kaendler), „Nachricht von Herrn Johann Joachim Kändlers Leben und Arbeiten. Neue Bibliothek der schönen Wissenschaften und der freyen Künste.“ Seite 296 ff. Leipzig, 1775.

Keller, H., Nachrichten von allen gegenwärtig in Dresden lebenden Künstlern. Leipzig, 1788.

Kenzelmann, Historische Nachrichten über die Königl. Porzellanmanufaktur. Dresden, 1810.

\*Keyßler, J. G., Neueste Reisen. Hannover, 1740.

Klemm, Gustav, Die Königlich Sächsische Porzellan-Sammlung. Eine Uebersicht ihrer vorzüglichsten Schätze nebst Nachweisungen über die Geschichte der Gefäßbildnerie in Thon und in Porzellan. Dresden, 1834.

\*Lehnert, Georg, Das Porzellan. Band VI der Sammlung „Illustrierte Monographien.“ Leipzig und Bielefeld, 1902.

Preisverzeichnis der Königl. Sächs. Porzellanmanufaktur in Meißen und deren Niederlagen zu Dresden und Leipzig, 1906.

Hierzu:

Bilderatlas mit 77 Lichtdrucktafeln.

Reinhardt, Kurt, Beiträge zur Lebensgeschichte von Ehrenfried Walther von Tschirnhaus. Schulprogramm der Fürsten- und Landesschule St. Afra zu Meißen vom Jahre 1903. Meißen, 1903.

Schlie, Friedrich, Altmeißen in Schwerin. Erste und zweite Ausstellung altsächsischer Porzellane im Großherzoglichen Museum. Schwerin, 1893.

Schumann, Paul, Barock und Rococo. Studien zur Baugeschichte des 18. Jahrhunderts mit besonderem Bezug auf Dresden. Leipzig, 1885.

---



- \*Semper, G., Der Styl in den technischen und tektonischen Künsten. München, 1878/79.
- \*Sponsel, Jean, Louis, Kabinettstücke der Meißner Porzellan-Manufaktur von Johann Joachim Kaendler. Leipzig, 1900. (Erscheint demnächst in zweiter, vermehrter Auflage.)
- Weißborn, Lebensbeschreibung des Ehrenfried Walther von Tschirnhaus auf Kießlingswalde usw. Eisenach, 1866.

b. Zeitschriftenaufsätze.

- \*Bank, Otto, Über die Königl. sächsische Porzellanmanufaktur in Meissen. Ein ästhetischer Beitrag zu den Kunstgesetzen der Keramik. Im Feuilleton des „Dresdner Journals“, Jahrgang 1885, Nr. 36—39.
- \*Böhmert, Victor, Urkundliche Geschichte und Statistik der Meißner Porzellanmanufaktur von 1710 bis 1880 mit besonderer Rücksicht auf die Betriebs-, Lohn- und Kassenverhältnisse. Zeitschrift des Königl. Sächs. Statistischen Bureaus. 26. Jahrg. 1880. Seite 44 ff.
- Die Königl. sächs. Porzellan- und Gefäßsammlung zu Dresden. Wissenschaftl. Beilage der „Leipziger Zeitung“ 1857, Nr. 24—27.
- Diergart, Paul, Was wissen wir gegenwärtig von der Erfindungsgeschichte des europäischen Porzellans? Mit Benutzung eines Manuskriptes des Herrn Hermann Peters-Hannover. Mitteilungen zur Geschichte der Medizin und Naturwissenschaften. Nr. 19. V. Band. Nr. 3. 1906.
- Fontenelle, Eloges des academiciens. I. Ausgabe Paris, 1708.
- \*Heintze, J., Beitrag zur Geschichte der europäischen Porzellanfabrikation. Zeitschrift für Architektur und Ingenieurwesen, Heftausgabe, Jahrg. 1898, Heft 5.
- \*Heintze, J., Zur Geschichte der Erfindung des Porzellans. Zeitschrift für angewandte Chemie. XX. Jahrgang (1907). Heft 36—38.
- Hempel, Biographie Böttgers. Esch und Gruber Encyklopädie XI, S. 279 ff.

- Kunze, Lebensbeschreibung des von Tschirnhaus. Neues Lausitzisches Magazin, 43. Band, 1. Heft. Görlitz, 1867.
- Loose, Wilhelm, Lebensläufe Meißner Künstler. Mitteilungen des Vereins für Geschichte der Stadt Meißen. II. Band. Seite 200ff. Meißen, 1888.
- Pabst, Arthur, Über das Schwanenservice. Kunstgewerbeblatt, Jahrgang 1885, Seite 103 ff.
- Seidlitz, W. von, Die Ausstellung von Kunstwerken aus dem Zeitalter Friedrichs des Großen. V. Das Porzellan. I. Die Meißner Manufaktur. Jahrbuch der Königlich Preussischen Kunstsammlungen 1893. Heft II u. III.
- Seidlitz, W. von, Die frühesten Nachahmungen des Meißener Porzellans. Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 10. Band 1889.
- \*Seidlitz, W. von, Die Meißner Porzellanmanufaktur unter Böttger. Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 9. Band (1888). Seite 115 ff.
- \*(Tschirnhaus), „Die denkwürdigste Lebensbeschreibung des weltberühmten Herrn Ehrenfried Walther von Tschirnhaus auf Kieflingwaldau und Holzenberg Sr. Königl. Maj. aus Pohlen gewesenem hochbestallten Rath, ingleichen Nachricht von seinen Schriften und seltenen Erfindungen“. Das Sächsische Curiositäten-Cabinet. Drittes Repositorium. Dresden, 1732.
- (Tschirnhaus), Elogium Ehrenfridi Waltheri von Tschirnhaus. Acta Eruditorum publicata Lipsiae Calendis Januarii 1709. Seite 41 ff.
- Zimmermann, Ernst, Das Porzellanzimmer im Königl. Schloß zu Dresden. Dresdner Jahrbuch, 1905. Seite 71 ff. Dresden 1905.
- \*Zimmermann, Ernst, In welchem Jahre wurde das Meißner Porzellan erfunden? Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 27. Band (1906) 1. und 2. Heft. Seite 60 ff.
- \*Zimmermann, Ernst, Wer war der Erfinder des Meißner Porzellans? Neues Archiv für Sächsische Geschichte und Altertumskunde. 28. Band (1907) 1. und 2. Heft. Seite 17 ff.
-

## c. Aktenstücke.

\*Akten betr. Böttger und die Meißner Porzellanmanufaktur im Königl. Sächsischen Hauptstaatsarchiv zu Dresden:

Loc. 1339, Vol. I, Böttgers Manufaktur betr., 1707—1719.  
Vol. II u. III, Versiegelung d. Böttgerschen Verlassenschaft u. bessere Einrichtung d. Porz. Mfk. betr., 1719—20.

Loc. 1340, Acta, Varia, Böttgersche u. and. d. Erfindung d. Porcellains betr. Papiere, 1701—1730.

Acta requisitiones Böttgers, Vol. I u. II, 1701.

Verlegung d. Fabrik i. Schloß zu Meißen, 1710.

Varia, Böttgers u. Cons. Angelegenheit; desgl. die Porcellainfabr. betr. Vol. I, 1708—1739;

Vol. II, 1701—1719.

Loc. 1341, Varia, Böttgers Briefschaften, ingl. d. Porcelain Manf. Direct. betr., 1701 usw.

Sammlung v. Originaldokumenten Böttgers Porcelain Manuf. betr., 1707—1711.

Loc. 1342, 1343, 1344, 1345, 1346.

\*Briefwechsel zwischen Leibniz und Tschirnhaus. Aktenstück in der Königl. Bibliothek zu Hannover.

\*Kühn, H. G., Geschichte der Kgl. S. Porzellan-Manufaktur zu Meißen. Königl. Sächs. Hauptstaatsarchiv zu Dresden, Rep. I Xb, Abt. A., Sect. IV, Lit A, Nr. 1.

## Verzeichnis der Abbildungen.

---

### I. Vollbilder.

#### a. Fünffarbendrucke:

- Tafel I. Fürst zu Pferde. Modell von Kaendler. Um 1740.  
" II. Humpen. Heroldsche Periode.  
" IV. Kaffeekannen und Zuckerdosen. Heroldsche Periode.  
" XIII. Perlhuhn. Modell von Kaendler.

#### b. Doppeltondrucke:

- Tafel VI. Krinolinengruppe (August III. und Gemahlin). Modell von Kaendler. Bunt bemalt.  
" VII. Die Kreuzigung Christi. Modell von Kaendler.  
" VIII. Aus dem Schwanenservice. Bunt bemalt.  
" IX. Blumentisch, zum Sulkowskischen Service gehörig. Bunt bemalt.  
" X. Modell zum Reiterstandbild Augusts III. Modell von Kaendler.  
" XI. Diana. Modell höchstwahrscheinlich von Kaendler. Bunt bemalt.  
" XII. Tambour, Vogelfänger, Tischler und Tabulettkrämer. Modelle von Kaendler. Bunt bemalt.  
" XIV. Spiegelrahmen. Modell von Kaendler. Bunt bemalt.  
" XV. Knabe mit Gänsen, Die Kaufmannsfrau, Mädchen mit Hühnern, Graf Brühl, Der Geschmack, Gräfin Brühl. Modelle von Kaendler. Bunt bemalt.  
" XVI. Rokokodame. Modell von Kaendler. Bunt bemalt.
-

- Tafel XVII. Drei Grazien. Modell von Eberlein. Bunt bemalt.  
 „ XVIII. Herbst. Modell von Eberlein. Bunt bemalt.  
 „ XIX. Bacchantische Gruppe. Modell von Meyer. Bunt bemalt.  
 „ XX. Musiker. Modelle von Meyer. Bunt bemalt.  
 „ XXI. Löwin von Hunden gestellt. Kaendlergruppe auf Empiresockel. Unbemalt.  
 „ XXII. Tafelaufsatz. Durchbrochen. Bunt bemalt.

c. Einfarbens Tafeln:

- Tafel III. Deckelvase. Rotbraunes Böttgerporzellan.  
 „ V. Schale, Vase, Spucknapf und Sahnengießer. Blaumalerei unter Glasur.  
 „ XXIII. Markentafel.

II. Abbildungen im Text.

	Seite
Abb. 1. Porträt Johann Friedrich Böttgers . . . . .	16
„ 2. Tschirnhausen-Tasse. Roter, schwarzgeaderter Glasfluß . . . . .	27
„ 3. Brautschüssel in Mezzomajolika . . . . .	36
„ 4. Venetianer Fayenceteller . . . . .	38
„ 5. Große Delfter geriefelte Fayencevase . . . . .	39
„ 6. Chinesische Heilige. Rotbraunes Böttgerporzellan	41
„ 7. Kannen und Flacon. Rotbraunes geschliffenes und poliertes Böttgerporzellan . . . . .	43
„ 8. Teekanne. Schwarzbraunes poliertes Böttgerporzellan	45
„ 9. Teetopf. Rotbraun. Böttgerporzellan mit Facettenschliff	47
„ 10. Trinkbecher, in Form eines Schlüssels. Böttgerperiode. Unbemalt . . . . .	49
„ 11. Büste des Hofnarren Joseph Fröhlich. Heroldsche Periode. Um 1730. Unbemalt . . . . .	55
„ 12. Elefant. Modell vermutlich von Kirchner. Unbemalt	57
„ 13. August II. Rotbraunes Böttgerporzellan. Modell vermutlich von J. Chr. Ludwig Lücke . . . . .	60
„ 14. August II. Mit Lackfarben bemaltes Porzellan. Modell vermutlich von J. Chr. Ludwig Lücke . . . . .	61

	Seite
Abb. 15. Pagode. Mit Emailmalerei. Um 1725—1730 . . .	63
„ 16. Kartusche aus einer Punschterrine. Heroldsche Periode um 1730. Bunt bemalt . . . . .	67
„ 17. Rotes Drachen-, Grünes Löwen-, Gelbes Tiger-, sog. Zwiebelmuster . . . . .	70
„ 18. Apostelfigur. Modell von Kaendler. Um 1740 .	80
„ 19. Apostelfigur. Modell von Kaendler. Um 1740 .	81
„ 20. Schneider auf Ziegenbock. Bunt bemalt . . .	84
„ 21. Pole. Modell wahrscheinlich von Kaendler. Bunt bemalt . . . . .	85
„ 22. Aus dem Reiherservice. Von Pietro Krohn, Kopen- hagen. Ausgeführt von Bing und Grondahl, Kopenhagen . . . . .	89
„ 23. Fahrender Musikant mit Ziegenbock. Modell von Kaendler. Bunt bemalt . . . . .	95
„ 24. Trompeter zu Pferd und Bauer zu Pferd. Mo- delle von Kaendler. Bunt bemalt . . . . .	96
„ 25. Pferd und Reiter mit Pauke. Modelle von Kaend- ler. Bunt bemalt . . . . .	97
„ 26. Knabe mit Katze und Vogel. Modell von Kaendler. Bunt bemalt . . . . .	98
„ 27. Krinolinengruppe. Modell von Kaendler. Un- bemalt . . . . .	101
„ 28. Vase. Mit vergoldeter Bronze montiert. Modell von Kaendler. Um 1735 . . . . .	103
„ 29. Büste des Hofnarren Junge, gen. Baron Schmiedel. Modell von Kaendler. Um 1740. Unbemalt . .	104
„ 30. Figur des Hofnarren Joseph Fröhlich. Modell von Kaendler. 1737. Bemalt . . . . .	105
„ 31. Tabatière. Bunt bemalt . . . . .	109
„ 32. Tabatière. Bunt bemalt . . . . .	111
„ 33. Muse (Dichtkunst). Teilstück aus dem Spiegelrahmen (Tafel XIV). Modell von Kaendler. 1750. Bunt bemalt . . . . .	115
„ 34. Muse (Musik). Teilstück aus dem Spiegelrahmen (Tafel XIV). Modell von Kaendler. 1750. Bunt bemalt . . . . .	116



	Seite
Abb. 35. Polin. Modell von Eberlein. Um 1735—1740. Bunt bemalt . . . . .	121
„ 36. Musen. Modelle von Meyer. Mitte 18. Jahrhundert. Bunt bemalt . . . . .	124
„ 37. Dasselbe . . . . .	125
„ 38. Liebespaar. Bunt bemalt . . . . .	126
„ 39. Liebesgruppe. Modell von Acier . . . . .	130
„ 40. Bacchantin und Faun. Modell von Acier . . . . .	131
„ 41. Malerkunst, Geometrie, Arithmetik. Modelle von Acier. Unbemalt . . . . .	132
„ 42. Sternkunde. Modell von Acier . . . . .	133
„ 43. Balalaikenspielerinnen. Bunt bemalt . . . . .	135
„ 44. Kind mit Hund spielend. Modell von Acier. Unbemalt . . . . .	137
„ 45. Das Opfer. Biskuitfigur. Modell von Jüchzer . . . . .	143
„ 46. Hero und Leander. Biskuitfigur. Modell von Jüchzer . . . . .	146
„ 47. Zephir und Flora. Biskuitfigur. Modell von Jüchzer . . . . .	147
„ 48. Liebe und Belohnung. Modell von Schönheit. Unbemalt . . . . .	148
„ 49. Liebe und Strafe. Modell von Schönheit. Unbemalt . . . . .	149
„ 50. Die vier Jahreszeiten. Modell von Schönheit. Unbemalt . . . . .	151
„ 51. Der deutsche Bacchus. Modell von Schönheit. Unbemalt . . . . .	153

Hierzu:

198 Markenabbildungen im Text . . . . . 183—225

und endlich:

1 Faksimile . . . . . bei 173

## Quellennachweis der Abbildungen,

soweit diese aus anderen Werken usw. entnommen sind.

---

Tafel I, II, IV und XIII wurden hier mit Genehmigung der Direktion des Königlichen Kunstgewerbemuseums zu Berlin reproduziert.

Abbildung 1 entstammt dem Werke „J. F. Böttger von C. A. Engelhardt“ (Verlag: Johann Ambrosius Barth, Leipzig).

Tafel III, V, VI, VIII, IX, XXII und Abbildung 2, 6, 7, 8, 11, 16, 17 (IV), 20, 27, 28, 29, 38 wurden dem Werke „Das Meißner Porzellan und seine Geschichte von Karl Berling“ (Verlag: F. A. Brockhaus, Leipzig) entnommen.

Abbildung 3 ist aus „Ästhetik des Kunstgewerbes von J. von Falke“ (Verlag: W. Spemann, Stuttgart).

Abbildung 4 und 5 sind aus „Ostasiatische Kunst von Richard Graul“ (Verlag: B. G. Teubner, Leipzig).

Abbildung 9 und 17 (I—III) sind aus „Das Porzellan von Georg Lehnert“ (Verlag: Velhagen & Klasing, Bielefeld und Leipzig) entnommen.

Tafel VII, X und Abbildung 12, 15, 18, 19 entstammen dem Werk „Kabinettstücke der Meißner Porzellan-Manufaktur von Johann Joachim Kaendler“. Herausgeber Jean Louis Sponcel (Verlag: Klinkhardt & Biermann, Leipzig).

Tafel XV und Abbildung 13, 14, 30, 31, 32 sind aus dem „Katalog der Sammlung Alt-Meißner Porzellan des Herrn Rentners C. H. Fischer in Dresden“ entnommen.

---

Abbildung 22 ist dem Werke „Moderne Keramik von Richard Borrmann“ (Verlag: Klinkhardt & Biermann, Leipzig) entnommen.

Für die Marken-Abbildungen wurden u. a. „Marken und Monogramme von Friedrich Jaennicke“ (Verlag: Paul Neff, Stuttgart), „Guide de l'amateur de Porcelaines et de Poteries par J. G. Th. Graesse (Verlag: G. Schoenfeld, Dresden), das vorgenannte Werk von Karl Berling und der ebenfalls vorstehend bezeichnete Katalog von C. H. Fischer als Vorlagen benutzt.

---

---

## Register.

Die aus Kursivschrift gesetzten Ziffern bezeichnen die Stelle, an der das betreffende Thema am ausführlichsten behandelt wird.

---

### a. Allgemeiner Teil.

Acier, Michel Victor, Bildhauer,  
S. 132ff, 264.

Ästhetik des Porzellans, Zur,  
S. 1ff.

Affenkappe, S. 127.

Alabaster zur Porzellanbereitung,  
S. 249.

Albrecht, Former, S. 107.

Albrechtsburg in Meißen, Schloß,  
S. 157.

Alchimie bezl. Alchimisten, S. 15,  
37.

Alfons II., Herzog von Ferrara,  
in seinen Beziehungen zur  
Porzellankunst, S. 37.

Allegorische Arbeiten Kaendlers,  
S. 78ff., 87ff. (Schwanenservice).

Allegorische Gruppen für die

Kaiserin Katharina II. von  
Rußland (Arbeiten von Kaend-  
ler), S. 129.

Amalie, Kaiserin von Österreich,  
S. 82.

Antike Vorbilder für Porzellan-  
plastik, S. 139, 151.

Antonio, Meister, in Venedig,  
S. 37.

Apfelgrün (Vert-pomme), S. 146.

Apostel Johannes (vermutlich  
Modell von Johann Friedrich  
Eberlein), S. 82.

*Apostel Petrus, Paulus, Andreas,  
Philippus, Bartholomäus, Tho-  
mas, Matthäus und Simon Ze-  
lotes siehe Zwölf Apostel.*

Apostel, Zwölf (Modelle von  
Kaendler, Text, S. 80ff., Ab-

- bildungen von zweien dieser Arbeiten, S. 80 und 81.
- Arcanum bezl. Arkanisten, S. 15, 158, 163, 174 ff., 257 ff.
- Aritaporzellan, Japanisches, S. 64.
- Astwerkmotiv, S. 65.
- Athanas, Manasses, griechischer Kaufmann, S. 216.
- Auer Erde, S. 155.
- August II. (der Starke), König von Polen, als Kurfürst von Sachsen Friedrich August I., S. 8, 10, 48, 72, 141, 157, 161, 226 ff.
- August II., Porträtfiguren des Fürsten nach Modellen von J. Chr. Ludw. Lücke, Text S. 60 u. 61, Abb. S. 60 u. 61.
- August III., König von Polen, als Kurfürst von Sachsen Friedrich August II., S. 69, 114, 141, 164.
- Bacchantin und Faun (Modell von Acier), Text S. 133, Abb. S. 130.
- Bacchantische Gruppe (Modell von Meyer), Text S. 122, Abb. Tafel XIX.
- Bacchus, Der deutsche (Modell von Schönheit), Text S. 151, Abb. S. 153.
- Bader, Anshelm, Maler, S. 160.
- Bähr, Joh. Carl, Goldarbeiter, S. 159.
- Balalaikenspielerinnen, siehe Rekonstruktionen alter Modelle.
- Bandornament, S. 112.
- Barockstil und Porzellan, S. 8, 42 ff., 54, 65, 74, 100, 110.
- Bartholomäi (Bartelmei), Dr. med., Leibmedikus und Arkanist, S. 29, 159, 257, 258.
- Bauer zu Pferd, Modell von Kaendler, Abb. S. 96.
- Bayreuther Manufaktur, S. 256.
- Bemalung während der Acierzeit, S. 140.
- Bemalung während der Böttgerzeit, S. 46 ff.
- Bemalung während der Heroldzeit, S. 64 ff.
- Bemalung während der Kaendlerzeit, S. 105 ff.
- Bemalung während der Marcolinizeit, S. 153 ff.
- Bendemann, Eduard, Kunstmaler, geb. 3. Dezbr. 1811 in Berlin, gest. 27. Dezbr. 1889 in Düsseldorf, Schüler Schadows und dessen Nachfolger (seit 1859) in der Leitung der Düsseldorfer Akademie; leistete der Meißner Manufaktur in den sechziger Jahren des vorigen Jahrhunderts wertvolle künstlerische Dienste, S. 178.

- Bengraf, Arbeiter, später in Mannheim, S. 165.
- Berger, Bildhauer, S. 140.
- Berling, Prof. Dr., Direktor des Kgl. Kunstgewerbemuseums zu Dresden, S. 21, 31, 46, 55, 99, 119, 123, 156, 159, 173.
- Berney, Sammlung in Bracon Hall, S. 195.
- Betriebsverhältnisse der Meißner Manufaktur während der Jahre 1709—1814, S. 156ff.
- Bing und Grondahl, Porzellanfabrik in Kopenhagen, S. 88.
- Birnbaum, Fruchtemaler, S. 155.
- Biskuitporzellan, S. 2, 152.
- Blaumalerei, S. 47, 72, 111.
- Blumenthal, Zeichenlehrer, S. 46, 159.
- Blumistik, Zeit der, S. 178.
- Blütezeit des Porzellans, Erste, S. 3.
- Blütezeit des Porzellans, Zweite, S. 3.
- Boccaro, siehe *Chinesisches Steinzeug*.
- Böhme, Maler, S. 140.
- Böhmert, Geh. Regierungsrat Prof. Dr. Victor, S. 156, 171, 173.
- Bol, roter, S. 248.
- Borax, abgerauchter, zur Glasurbereitung, S. 249.
- Borner Erde von Berggießhübel, S. 248.
- Böttger, Johann Adam, Münzwardein, Böttgers Vater, S. 226.
- Böttger, Johann Friedrich, der Erfinder des europäischen Porzellans, S. 8, 13ff., 157ff., 226ff.
- Böttgers Mutter, S. 247.
- Boylesche Lehre, S. 14.
- Brack, (sog. dritte Wahl) -Stücke, die im Brande teilweise mißraten sind.
- Brandenburger Porzellan, sog., S. 256.
- Brecheisen, Joseph, Hofmaler, S. 140.
- Brennöfen, Verbesserung der Porzellan-, S. 110, 176.
- Brennspiegel, von Tschirnhausen hergestellte, S. 33, 248.
- Brühl, Graf (Modell von Kaendler), Text S. 117, Abb. Tafel XV.
- Brühl, Graf Heinrich (Premierminister Augusts III.), S. 90, 94, 161, 164ff., 264.
- Brühl, Gräfin (Modell von Kaendler), Text S. 117, Tafel XV.
- Brühlsches Schwanenservice, siehe *Schwanenservice*.
- Busch, Arbeiter, später in Kelterbach, S. 165.
- Bussius, Kassierer, bezl. Sekretär bei der Kommission der Meißner Porzellanmanufaktur, S. 17.



- O-Byrn, Friedrich Aug. Freiherr,  
Marcolinis Biograph, S. 265.
- Caluwe, Jacobus de, Delfter  
Kunsttöpfer, S. 256.
- Camaeumalerei, S. 112.
- Camillo von Urbino, S. 38.
- Chinesenbüsten (Mann und Frau)  
mit Lackfarben bemalt, S. 63.
- Chinesische Heilige aus rotbraunem  
Böttgerporzellan, Abb.  
S. 41.
- Chinesisches Porzellan, siehe Porzellan, chinesisches.*
- Chinesisches Steinzeug, siehe Steinzeug, Chinesisches.*
- Chinesische Vorbilder für das  
Meißner Porzellan des 18. Jahrhunderts, S. 42, 51ff., 69.
- Chinoiserien, sog., S. 65.
- Choulant, Ludwig Theodor,  
Kunstmaler, geb. 18. Juli 1827  
in Dresden, gest. 12. Juli 1900  
ebenda, Schüler Sempers, leistete der Meißner Manufaktur  
in den sechziger Jahren des  
vorigen Jahrhunderts wertvolle  
künstlerische Dienste, S. 178.
- Chrysanthemummuster, S. 64.
- Cloos, französischer Nachahmer  
von Meißner Porzellan, S. 185.
- Colditzer Ton, siehe Ton, Colditzer.*
- Delaistre, Bildhauer, S. 132.  
*Delfter Gut oder Fayence, siehe Fayence.*
- Demmin, Aug., kunstgewerblicher  
Schriftsteller, S. 204.
- Diergart, Paul, in Berlin, S. 19.
- Dietrich (auch Dietrici oder  
Dietricy), Christian Wilhelm  
Ernst, Professor und Hofmaler,  
Leiter der Meißner Kunstschule  
bezl. Manufaktur während  
der Jahre 1764—1770,  
S. 132, 263.
- Dietrich, Maler und Kupferstecher  
in Weimar, Vater des Hofmalers  
Christian Wilhelm Ernst Dietrich,  
S. 263.
- Dietze, August, Maler, seit 1725  
in der Fabrik tätig, seit 1732  
Malervorsteher, S. 106.
- Direktorien der Meißner Manufaktur,  
S. 157, 160.
- Döhlener Potterie, Königl. Sächsische,  
S. 256.
- Drachennmotiv, siehe Drachennmuster, rotes.*
- Drachennmuster, rotes, Text S. 69,  
Abb. 70.
- Eberlein, Joh. Frdr., Modelleur,  
S. 82, 87, 119ff.
- Eenhorns, Lambert van, Delfter  
Kunsttöpfer, S. 256.

- Eenhorns, Wouter van, Delfter  
Kunsttöpfer, S. 191, 256.
- Ehder, Joh. Gottl., Bildhauer,  
S. 122.
- Ehlers, Gebrüder, englische  
Kunsttöpfer, S. 256.
- Ehrentempel (Modell von Kaend-  
ler), S. 93, 94, 99, 129.
- Einfluß der Kunst Chinas und  
Japans auf das europäische  
Kunstgewerbe, S. 35ff., 180.
- Einsetzen der Porzellanstücke  
beim Brennen in Kapseln,  
S. 254.
- Einteilung der Geschichte des  
Meißner Porzellans in Perioden  
(nach Berling), S. 254.
- Eisenporzellan, siehe Rotes Bött-  
gerporzellan.*
- Elefant, Modell vermutlich von  
Gottlob Kirchner, Text S. 56,  
Abb. S. 57.
- Elisabeth, Kaiserin von Rußland,  
S. 90.
- Elsasser, Joh. David, Bildhauer,  
S. 132.
- Emailfarben, siehe Überglasuren.*
- Engelhardt, Carl August, Bött-  
gers erster Biograph, S. 13,  
17, 18, 27.
- Engelhardt, Dr. August Moritz,  
Sohn von Carl August E. und  
Vollender von dessen Böttger-  
biographie.
- Englisches Grün (Vert pré), S. 147.
- Entwicklung unter Acier, S. 129ff.
- Entwicklung unter Böttger,  
S. 35ff.
- Entwicklung unter Herold,  
S. 51ff.
- Entwicklung unter Kaendler,  
S. 74ff.
- Entwicklung unter Marcolini,  
S. 149ff.
- Entwicklungsgeschichte des Meiß-  
ner Porzellans, S. 9ff.
- Erbsfarbe, siehe Unterglasurerbis-  
farbe.*
- Erbsmehl, Joh. Gottl., Figuren-  
und Landschaftsmaler, von  
1722—1741 in der Fabrik tätig,  
seit 1739 Malervorsteher, S. 106.
- Erden, farbige, S. 26.
- Erschwerung der Einfuhr Meiß-  
ner Porzellans nach Frankreich,  
England, Rußland und Spa-  
nien, S. 168.
- Fabrikant = Porzellanarbeiter.*
- Falke, Jakob von, S. 37, 42.
- Fascari, Prinz Alex., S. 257.
- Fayence, S. 26, 39ff.
- Fayence, englische, S. 148, 180.
- Fayenceteller, venetianischer, mit  
dem Wappen der Augsburger  
Familien Lamparten von  
Greiffenstein und Meuting,  
Abb. S. 38.

- Feldspat-Glasur, S. 253.  
Feldspat-Kalkglasur, S. 253.  
Feldspat zur Porzellanbereitung, S. 250.  
Ferrara in seinen Beziehungen zur Porzellankunst, S. 37.  
Feuer, Wirkung auf farbige Erden usw., S. 26.  
Fischer, Hoftöpfer, S. 28.  
Fischersche (C. A.) Porzellansammlung in Dresden, S. 60, 61, 67, 95, 102, 105, 109, 135, 136.  
Flemming, Graf von, S. 10.  
*Fliesenmaterial*, siehe *Delfter Gut*.  
Florenz in seinen Beziehungen zur Porzellankunst, S. 37.  
Fondsmalerei, S. 51, 65, 111.  
Fontenelle, Sekretär der Französischen Akademie der Wissenschaften, S. 24.  
Francesco Maria, Großherzog von Toscana, in seinen Beziehungen zur Porzellankunst, S. 38.  
Franciscus Xaverius, Tod des Jesuitenapostels (Modell von Kaendler), S. 86.  
Frankenthaler Porzellanmanufaktur, S. 131.  
Friedrich I., König von Preußen, S. 226.  
Friedrich II. (der Große), König von Preußen, in seinen Beziehungen zur Porzellankunst, S. 11, 123, 162, 166, 263.  
Friedrich August III., König Friedrich August I., der Gerechte, von Sachsen, S. 168, 266.  
Friedrich Christian, Kurfürst von Sachsen, S. 167, 262, 266.  
Fritzsche, Former, S. 107, 259.  
Frittenporzellan, S. 23, 145.  
Fröhlich, Hofnarr Joseph, Text S. 55, 104, Abb. S. 55 u. 105.  
Funcke, Goldarbeiter, S. 68.  
Fürstenberg, Anton Egon Fürst von, Statthalter im Dienste Augusts des Starken, S. 19, 226.  
Gärungsprozeß der Porzellanmasse, S. 253.  
Gatti, Battista, von Urbino, S. 37.  
Gatti, Camillo, von Urbino, S. 37.  
Gegenwartstand der Meißner Manufaktur, S. 177.  
Geißelung des Heilands, Die, (Modell von Kaendler), S. 87.  
Geitner, Peter, Töpfer, S. 159.  
Geschmack, Der (Modell von Kaendler), Text S. 117, Abb. Tafel XV.  
Gesell, Geh. Kommerzienrat, Direktor, S. 122, 136.

*Gestaltungsbranche* = *plastische Abteilung*.

Geyer, Porzellanerde von, S. 249.

Glanzvergoldung, S. 176.

Glasfritte, Glasflüsse, S. 21, 23, 25.

Glasur, Porzellan-, S. 32, 253, 254.

Goldchinesen, sogenannte, S. 65.

*Goldschmelzhitze*, siehe *Temperaturgrade*.

Görbig, Balthasar, S. 29.

Görne, Frdr. von, Plaue a. d. H., Steinzeugfabrik, S. 189, 255.

Gotzkowski, Bankier und Porzellanfabrikant in Berlin, S. 11, 162, 166.

Graham-Otto, Chemiker, S. 251, 252.

*Granatäpfelmuster*, siehe *Zwiebelmuster*.

Granger, Chemiker, S. 251, 252.

Grässe, Dr. J. G. Theodor, Direktor des Dresdner Grünen Gewölbes, kunstgewerblicher Schriftsteller, S. 186 ff.

Graul, Prof. Dr. R., S. 38.

Grazien, Drei (Modell von Eberlein), Text S. 120, Abb. Tafel XVII.

Grundlinien, Ästhetische, S. 1 ff.

Grundlinien, Entwicklungsge-  
schichtliche, S. 9 ff.

Gruner, Ludwig, Kupferstecher, geb. 24. Februar 1801 in Dres-

den, gest. 27. Februar 1882 ebenda, Direktor des Kupferstichkabinetts zu Dresden, leistete der Meißner Manufaktur in den sechziger Jahren des vorigen Jahrhunderts wertvolle künstlerische Dienste, S. 178.

Gruppierung der Geschichte des Meißner Porzellans in Perioden (nach Berling), S. 254.

Gümlich, Joh. Sam., Töpfer, S. 159.

*Gut* = *fehlerlose Porzellanstücke*  
*Gutbrand*, siehe *Temperaturgrade*.

Hagedorn, Christian Ludwig von, Radierer, geb. 14. Februar 1713 in Hamburg, gest. 24. Januar 1780 in Dresden, Generaldirektor der sächsischen Kunstakademien, S. 264.

Hamburgisches Museum für Kunst und Gewerbe, S. 47 (Abb.).

Hauptstaatsarchiv, Königl. Sächsisches zu Dresden (Aktenmaterial betr. der Meißner Manufaktur und Johann Friedrich Böttger) S. 248.

Heinitz, Bergrat, von S. 107.

Heintze, Oberbergrat Dr., technischer Direktor der Meißner Porzellanmanufaktur, S. 14, 23, 26, 28, 33, 247, 248, 251.

- Heinze, Joh. Georg, Figuren- und Landschaftsmaler, von 1720 bis 1748 in der Fabrik tätig, seit 1739 als Malervorsteher, S. 106.
- Helbig, Kommerzienrat, S. 167, 263, 267.
- Hempel, Königl. Bibliothekar zu Dresden, S. 18.
- Hentschel (Hentzschel), Chr. Gottlieb, Staffiermaler, von 1743—1761 in der Fabrik tätig, seit 1745 als Malervorsteher, S. 108.
- Herabsetzung der Verkaufspreise von Meißner Porzellan, S. 173.
- Herbst (Modell wahrscheinlich von Eberlein), Text S. 120, Abb. Tafel XVIII.
- Hering, Justus Basilius, S. 29.
- Hero und Leander (Modell von Jüchzer), Text S. 151, Abb. S. 146.
- Herold, Johann Gregor, Maler, S. 51ff., 78, 83, 105ff., 132, 259.
- Herold, Johann Wilhelm, Schneidermeister, Vater von Johann Gregor Herold, S. 259.
- Herrmann, Prof. Dr., S. 80.
- Heuthier, Joseph, S. 29.
- Heynemann, Chr. Ad., Hofmaler, S. 140.
- Höchster Porzellanfabrik, S. 131, 165.
- Hogarth, Bemalung in der Manier des Engländers, S. 110.
- Hollaert, Cornelis, Delfter Kunsttöpfer, S. 191.
- Holland als Einfuhrland chinesischen und japanischen Porzellans (im 17. Jahrhundert), S. 9, 35.
- Holländer, Sammlung in Dresden, S. 84.
- Holländisches Palais zu Dresden, siehe Japanisches Palais.*
- Hollins, Samuel, englischer Kunsttöpfer, S. 256.
- Holzbrink, General-Kron-Postmeister, S. 160, 233.
- Homberg, Chemiker, S. 24.
- Hösel, Erich, Prof., Bildhauer, S. 122.
- Hoyer (auch Häuer), Bonavt. Gottl., Figuren- und Landschaftsmaler, von 1724—1782 in der Fabrik tätig, seit 1739 als Malervorsteher, S. 106.
- Hoym, Graf Karl Heinrich, Premierminister Augusts des Starcken, S. 160.
- Hubertus, Der heilige (Modell von Kaendler), S. 87.
- Hubertusburg, Fayence- und Steingutfabrik, S. 256.
- Hübner, Julius, Maler, geb. 27. Januar 1806 in Oels in Schlesien, gest. 7. November

- 1882 in Loschwitz, Direktor der Königl. Gemäldegalerie zu Dresden, leistete der Meißner Manufaktur in den sechziger Jahren des vorigen Jahrhunderts wertvolle künstlerische Dienste, S. 178.
- Hummitsch, Maler, S. 132.
- Jaennicke, Friedrich, kunstgewerblicher Schriftsteller, S. 185 ff.
- Jahreszeiten, Die vier (Modelle von Schönheit) Text S. 151, Abb. S. 151.
- Japanische Vorbilder für das Meißner Porzellan des 18. Jahrhunderts, S. 42, 51 ff., 69.
- Japanische Vorbilder für modernes Porzellan, S. 6.
- Japanisches Palais zu Dresden, S. 10, 75.
- Japanisches Porzellan. siehe Porzellan, japanisches.*
- Jasper, Luxussteingut, S. 148.
- Imariporzellan, Japanisches, S. 64.
- Jonquillengelb (Jaune clair) S. 147.
- Irminger d. Ä., Johann Jacob, Hofsilberarbeiter, S. 44, 78.
- Italienische Gemälde als Vorbilder für die Bemalung, S. 154.
- Jüchzer, Chr. Gottfr., Bildhauer, S. 151.
- Jugendstil, S. 142.
- Junge, Hofnarr, gen. Baron Schmiedel (Modell von Kaendler), Text S. 103 ff., Abb. S. 104.
- Jungfernbastei in Dresden, in der sich das Laboratorium Böttgers befand, S. 20, 157.
- Kabinettstücke der Meißner Manufaktur unter Johann Joachim Kaendler, siehe Kaendler.*
- Kaendler, Johann Joachim, Modellmeister, S. 8, 59, 64, 74 ff., 132, 134 ff., 138, 260.
- Kaendler, Pfarrer, Vater von Johann Joachim Kaendler, S. 260.
- Kaendler, Rückgang des künstlerischen Einflusses von, S. 129.
- Kaendlerzeit, siehe Kaendler oder Entwicklung unter Kaendler.*
- Kalkstein zur Porzellanbereitung, S. 251.
- Kaminaufsatz, Die vier Jahreszeiten, S. 127.
- Kämpffe, Samuel, S. 30.
- Kaolin, S. 36, 250.
- Kaufmannsfrau, Die, (Modell von Kaendler), Text S. 117, Abb. Tafel XV.
- Kayser, Modelleur, S. 219.
- Kelsterbacher Porzellanfabrik, S. 165.



- Kempe, Töpfer, S. 256.  
Keyßler, J. G., S. 10, 55.  
Kiefernmuster, S. 64.  
Kiesel zur Glasurbereitung, S. 249.  
Kind mit Hund spielend (Modell von Acier), Text S. 133, Abb. S. 137.  
Kirchner, Gottlob, Modellmeister, S. 54ff., 76.  
Kittel, Georg, Töpfer, S. 159.  
Kittel, Johann, Töpfer, S. 159.  
Klein, Cyriacus, S. 29.  
Knabe mit Gänsen (Modell von Kaendler), Text S. 117, Abb. Tafel XV.  
Knabe mit Katze und Vogel, Modell von Kaendler, Abb. S. 98.  
*Kobaltblau, siehe Unterglasurkobaltblau.*  
Kochsalz zur Glasurbereitung, S. 249.  
Köhler, David, Obermeister, S. 29, 50, 159.  
*Kolowrat, siehe Graf Heinrich Brühl.*  
Kommission für die Porzellanmanufaktur, Die —, S. 17, 50, 59, 60, 62, 83, 106, 118, 128, 129, 138, 160.  
Königsgut (queen's ware), englische Fayenceart, S. 148.  
Königsblau (Bleu du Roi), S. 146, 154.  
Kopenhagener Porzellankunst, S. 5, 88, 181.  
Kornährenmuster, S. 64.  
*Körperliches Wesen, in der Porzellankunst die Formengebung.*  
Kranichmotiv, S. 65.  
Kräutermann, Chemiker, S. 14.  
Kreide zur Glasurbereitung, S. 250.  
Kreide zur Porzellanbereitung, S. 251.  
Kretzschmar, Johann David, Blau-maler, S. 71.  
Kreuzigung Christi, Die (Modell von Kaendler), Text S. 86, Tafel VII.  
Krieg, Zweiter schlesischer, S. 161.  
Krinolinengruppe (August III. und seine Gemahlin, Modell von Kaendler), Text S. 86, Tafel VI.  
Krinolinengruppe im Hamburger Museum für Kunst und Gewerbe (Modell von Kaendler), Text S. 101, Abb. S. 101.  
Krogh, Arnold, ehemaliger Leiter der königl. Kopenhagener Porzellanmanufaktur, S. 181.  
Krohn, Pietro, dänischer Porzellanmodelleur, S. 88.  
Krumbholz, Töpfer, S. 159, 259.  
Kühn, Geh. Bergrat H. G., Direktor der Manufaktur seit 1833, S. 174, 178.

Kühnel, Chr. Friedrich, Landschafts-, Jagd- und Kriegsszenenmaler, S. 155.

Kunstformen des chinesischen Porzellans und Rokoko, S. 44.

Kunstgewerbemuseum zu Dresden, Königl., S. 45 (Abb.), 94.

Kunstgewerbemuseum zu Leipzig, S. 38, 103.

Kunstschule in Meißen, S. 132, 167.

*Kupferrot unter Glasur, siehe Unterglasurkupferrot.*

Kupferstichkabinett zu Dresden, Königl., S. 99.

Lateran zu Rom, Apostelfiguren in der Kirche des — als Vorbilder für die Kaendlerschen Apostel, S. 80.

Leibniz, Gottfried Wilhelm, S. 20.

Leipziger Messen als Hauptabsatzstellen der Meißner Porzellane, S. 159.

Lempertz' Söhne in Cöln a. Rh., H., Kunstversteigerungshaus, S. 102.

Liebe und Belohnung, Liebe und Strafe (Modelle von Schönheit), Text S. 151, Abb. S. 148 und 149.

Liebesgruppe (Modell von Acier), Text S. 133, Abb. S. 130.

Liebespaar, Schäfer und Schäferin (Modell von Kaendler), S. 102, S. 123, 126 (Abb.).

Lincke, Bildhauer, S. 140.

Lippert, Philipp Daniel, Zeichner und Bildformer, geb. 2. September 1702 in Meißen, gest. 28. März 1785 in Dresden, war erst Zeichenmeister bei der Meißner Manufaktur, dann Aufseher bei der Dresdner Akademie der Künste, S. 264.

Locré, französischer Nachahmer von Meißner Porzellan, S. 185.

Lohse, Gottfr., Töpfer, S. 159.

Londoner Weltausstellung von 1851, S. 178.

Louis Seize-Service (mit Mosaikrand), S. 214.

Louis Seize-Service (mit Stabrand), S. 214.

Löwendal, Baron von, Kammerpräsident, S. 233.

Löwenfinck, Adam Friedrich, Maler, später in Höchst, S. 165.

*Löwenmotiv, siehe Löwenmuster, grünes.*

Löwenmuster, grünes, Text S. 69, Abb. S. 70.

Lücke, Carl Friedrich, Modellierer, S. 54.

Lücke, Johann Christ. Ludwig, Modellierer, S. 54, 58, 59 ff., 166.

- Lücke, Johann Friedrich, Bildhauer, S. 54, 140.
- Ludwig XV., König von Frankreich, S. 11, 114, 141 ff.
- Ludwigsburger Porzellanfabrik, S. 131.
- Mäanderornament, S. 180.
- Mädchen mit Hühnern (Modell von Kaendler), Text S. 117, Tafel XV.
- Majolika, S. 35, 39.
- Malerkorps = *Die Künstler einer Porzellanfabrik*.
- Malerkunst, Geometrie, Arithmetik (Modell von Acier), Text S. 133, Abb. S. 132.
- Mannheimer Porzellanfabrik, S. 165.
- Manufacture royale de porcelaine de France, oder: Manufacture royale de Sèvres, siehe Manufaktur von Sèvres.*
- Marcolini, Bailli Pietro Paolo, Marcolinis Vater, S. 265.
- Marcolini, Graf Camillo, Günstling Friedrich Augusts III., S. 149, 169, 173, 265.
- Maria Josefa, Tochter August III., Gemahlin des Dauphins Ludwig von Frankreich, S. 114, 262.
- Maria Theresia, Kaiserin von Österreich und Königin von Ungarn, in ihren Beziehungen zur Porzellankunst, S. 53, 166.
- Marmor zur Porzellanbereitung, S. 251.
- Masse des Porzellans, siehe Porzellanmasse.*
- Masse, sog. „blaue“ (Heroldzeit), S. 72.
- Masse, sog. „weiße oder ordinaire“ (Heroldzeit), S. 72.
- Materialbeschaffenheit unter Acier, S. 138.
- Materialbeschaffenheit unter Böttger, S. 47 ff., 185.
- Materialbeschaffenheit unter Herold, S. 51, 72, 163, 185.
- Materialbeschaffenheit unter Kaendler, S. 110.
- Materialbeschaffenheit unter Marcolini, S. 155.
- Matthaei, Chr. Ferd., Figurenmaler, S. 155.
- Matthaei, Joh. Gottl., Bildhauer, S. 151.
- Matthieu, Kommerzienrat, S. 157.
- Medizeer-Porzellan, S. 38.
- Meerheim, Joh. Gottfried, Kommerzienkommissar, S. 50.
- Meerheim, Konrad David, Maler, S. 50, 163.
- Mehlhorn, Joh. Georg, Poliermühleninspektor, S. 50, 160, 163.
- Meißner Figuren, siehe Kaendler.*

*Meißner Frühzeit, siehe Böttgerperiode.*

Memoriale Böttgers an August den Starken, S. 228—247.

Meyer, Friedrich Elias, Bildhauer, S. 121ff.

Mezzomajolika, Brautschüssel in, Abb. S. 36.

Milde, Ary Jans oder Hans de, Delfter Kunsttöpfer, S. 190, 256.

Milde, Jan de, Delfter Kunsttöpfer, S. 190.

Milde, M. de, Delfter Kunsttöpfer, S. 256.

*Mittelgut (Ausschuß, sog. zweite Wahl) = Porzellanstücke mit kleinen Brandfehlern.*

Modelle der Acierperiode, Tafel XXI und XXII, Abb. 39—44.

Modelle der Böttgerperiode, Tafel III, Abb. 6—10.

Modelle der Heroldperiode, Tafel II, IV und V, Abb. 11—17.

Modelle der Kaendlerperiode, Tafel I, VI—XX, Abb. 18—38.

Modelle der Marcoliniperiode, Abb. 45—51.

Modellierunterricht für Formerlehrlinge, S. 108.

Morris, William, geb. 24. März 1834 in London, gest. 3. Oktober 1896 ebenda, Dichter

und kunstgewerblicher Schriftsteller, leistete der angewandten Kunst bedeutende Dienste, S. 180.

Muffelöfen, S. 253.

Müller, Dr., Chemiker, S. 165.

Müller, Former, S. 107.

Münchener internationale Ausstellung von 1854, S. 178.

Muschelornament, S. 113, 144.

Musen (Modelle von Kaendler), Abb. S. 115 und 116.

Musen (Modelle von Meyer), Text S. 122, Abb. S. 124 und 125.

Musikant mit Ziegenbock, Modell von Kaendler, Abb. S. 95.

Musiker (Modelle von Meyer), Text S. 122, Abb. Tafel XX.

Mythologische Arbeiten Kaendlers, S. 78ff., 87ff. (Schwanenservice).

Nehmitz, Michael, Kammerrat, S. 29, 157, 233.

Nehmitz, Dr. med., Arkanist, S. 159ff., 226, 257, 258.

Neubrandensteinservice, S. 214.

Niederlage der Meißner Manufaktur in Dresden, S. 114, 159.

Niederlage der Meißner Manufaktur in Leipzig, S. 149, 161, 172.

Niederländische Gemälde als Vor-

- bilder für die Bemalung, S. 154.
- Nimptsch, Geheimrat von, S. 161, 167.
- Nürnberger Erde, rote, S. 248.
- Oeser, Johann Friedrich Ludwig, Maler, geb. 1751 in Dresden, gest. 1792 ebenda, S. 264.
- Okrillaer Ton, S. 248.
- Opfer, Das (Modell von Jüchzer), Text S. 151, Abb. S. 143.
- Ornamentstil der Wiener Porzellanmanufaktur, S. 152.
- Orthoklas*, siehe *Feldspat*.
- Ostade, S. 264.
- Ostasiatische Einflüsse auf das europäische Kunstgewerbe*, siehe *Einfluß der Kunst Chinas und Japans auf Europa*.
- Ostasiatisches Porzellan*, siehe *chinesisches und japanisches Porzellan*.
- Ostindianisches Porzellan*, siehe *chinesisches und japanisches Porzellan*.
- Pabst, Bergrat, S. 233.
- Pagode (mit Emailmalerei), Abb. S. 64.
- Päonienmuster, S. 64.
- Pappelbaum, Jonathan, Maler, S. 160.
- Paquier, Claudius du, Gründer der Wiener Porzellanfabrik, S. 52, 162, 258.
- Paracelsus, S. 14.
- Paradiesvogelmotiv, S. 64.
- Pariser Weltausstellung 1900, S. 86, 114.
- Pâte tendre*, siehe *Frittenporzellan*.
- Pensee-Violet (Violet-pensée), S. 146.
- Peringer, Leonardo, in Venedig, S. 37.
- Perlhuhn, Modell von Kaendler, Tafel XIII.
- Perlornament, S. 152, 180.
- Personalbestand der Meißner Manufaktur, S. 69, 73, 161.
- Peters, Hermann, in Hannover, S. 19 ff.
- Petit, Jacob, französischer Nachahmer von Meißner Porzellan, S. 185.
- Petsch, Dr., Arkanist, S. 165, 258.
- Pferd, Modell von Kaendler, Abb. S. 97.
- Pflanzenornamente, S. 64, 65, 71, 109.
- Pförten, Schloß (Brühlscher Familienfideikommiß), S. 86, 90.
- Poelenburg, S. 264.
- Pole (Modell wahrscheinlich von Kaendler), Text S. 86, Abb. S. 85.
- Polin (Modell von Eberlein), Text S. 120, Abb. S. 121.

- Pompadour, Marquise von, in ihren Beziehungen zur Porzellankunst, S. 12, 144.
- Pompejanische Funde, S. 142.
- Porcelaine artificielle*, siehe *Frittenporzellan*.
- Pörner, Bergrat Dr. C. W., Arkanist S. 168, 171.
- Portugal als Einfuhrland chinesischen und japanischen Porzellans (im 16. Jahrhundert), S. 9, 35.
- Porzellan, chinesisches, S. 9, 36.
- Porzellanbereitung, S. 250 ff.
- Porzellanerde*, siehe *Kaolin*.
- Porzellan, japanisches, S. 9, 36.
- Porzellankunst, Moderne, S. 3, 7, 88.
- Porzellanlotterien der Meißner Manufaktur zur Verminderung ihrer großen Lagerbestände, S. 171.
- Porzellanmanufaktur, Königl. Berliner, S. 11, 252.
- Porzellanmanufaktur von Sèvres, S. 12, 145, 168.
- Porzellanmasse, S. 248 ff.
- Porzellanplastik, Moderne, S. 5.
- Porzellan, rotes (Böttgers), S. 31, 33, 41 ff., 41, 43, 45 und 47 (Abb.), 256.
- Porzellansammlung zu Dresden, Königl., S. 9, 25, 27 (Abb.), 41 (Abb.), 45, 55 (Abb.), 56 (Abb.), 62, 63 (Abb.), 79, 81 und 81 (Abb.), 82, 86, 87, 92, 104 (Abb.), 105.
- Porzellanstil der Kaendlerzeit*, Meißner —, siehe *Rokoko*.
- Porzellanstil, Moderner, S. 5.
- Porzellanstil, sogenannter europäischer, S. 88, 117.
- Porzellantechnik, Verbesserung der, S. 50 ff., 110.
- Porzellan, weißes (Böttgers), S. 31, 46 ff.
- Potache zur Glasurbereitung, S. 250.
- Pott, Prof. Dr. Joh. Heinrich, Chemiker, S. 165.
- Punkt, Carl Christian, Bildhauer, S. 140.
- Punschterrine, Große (Heroldsche Periode), Text S. 66 ff., Abb. einer Kartusche aus ihr, S. 67.
- Queensware*, siehe *Königsgut*.
- Rebhuhnmotiv, S. 65.
- Reflet metallique, S. 257.
- Reiherservice (Modell des dänischen Porzellanmodelleurs Pietro Krohn), Text S. 88, Abb. S. 89.
- Reinhardt, Prof. Dr. Kurt, Gymnasialkonrektor in Zittau, S. 19 ff.



- Reinicke, Peter, Bildhauer, S. 140.  
Reiter mit Pauke, Modell von Kaendler, Abb. S. 97.  
Reiterstandbild Augusts III. (Modell von Kaendler), Text S. 93, 261, Abb. Tafel X.  
Rekonstruktionen alter Modelle, Text S. 102, 134, Abb. S. 133.  
Religiöse Arbeiten Kaendlers, S. 78 ff.  
Rembrandt, S. 264.  
Rhythmus und Porzellanplastik, S. 4.  
*Rocaille*, siehe *Muschelornament*.  
Roerstrandsche Porzellankunst S. 7.  
Rokoko, Das, in Beziehung zur Porzellankunst, S. 1 ff., 8, 42, 75, 91, 99, 110, 113 ff., 131 ff., 141 ff.  
Rokoko des 19. Jahrhunderts, S. 134 ff.  
*Rokokostil*, *Dresdner*, siehe *Semper*.  
Rosenfeld, Joseph Wolf von, Direktor der Wiener Porzellanmanufaktur seit 1758, S. 166.  
Rosenrot (Rose Pompadour oder Rose Dubarry), S. 111, 146.  
Rote Porzellanmasse, Zusammensetzung der, S. 248.  
Sachse, Maler, S. 178.  
Sammlung in Gotha, Herzogl., S. 43.  
Schäferidyll S. 141.  
Schäffler, Joh. Chr., Maler, S. 160.  
Schakiako, S. 71.  
*Scharffeuerfarben*, siehe *Unterglasurfarben*.  
Schatter, Dr., Arkanist, S. 165.  
*Scherben* = fertig gebrannte Porzellanmasse.  
Schertel, Daniel Gottlieb, Arkanist, S. 165.  
Schiefer, Former, S. 107.  
Schimmelmann, Karl Heinrich, sächsischer Accisrat, preußischer Geheimrat, S. 262.  
Schlußwort, S. 177.  
*Schmelzfarben*, siehe *Überglasurfarben*.  
Schmetterlingsmotiv, S. 65.  
*Schmiedel*, *Baron*, siehe *Hofnarr Junge*.  
Schmieder, Joh. Frdr., Töpfer, S. 259.  
Schneider auf Ziegenbock (Modell Kaendler), Text S. 86, Abb. S. 84.  
Schnell, Martin, Lackierer, S. 159.  
Schnorr von Carolsfeld, Julius, Maler, geb. 26. März 1794 in Leipzig, gest. 24. Mai 1872 in Dresden, Direktor der Königl. Gemäldegalerie zu Dresden, leistete der Meißner Manufaktur in den sechsziger Jahren

- des vorigen Jahrhunderts vor-  
treffliche künstlerische Dienste,  
S. 178.
- Schnorr'sche Porzellanerde, S. 168,  
249.
- Schönheit, Joh. Carl, Bildhauer,  
S. 151.
- Schubarth (Schubert), Johann  
George, S. 29, 159.
- Schüler, Jsr. Aug., ehemaliger  
Apothekerlehrling, S. 164.
- Schuppenornament, S. 112.
- Schwanenservice, Brühlsches  
(Modell von Kaendler), Text  
S. 74, 87ff., Tafel VIII.
- Schwarzdornmuster, S. 64.
- Seger, Chemiker, S. 251, 252.
- Seidlitz, Geh. Regierungsrat Dr.  
W. von, S. 44.
- Seilitz, Auffindungsort für die  
noch heute von der Meißner  
Manufaktur benutzte Porzellan-  
erde, S. 155, 168, 200, 250.
- Semper, G., in seinen Beziehun-  
gen zum Porzellan, S. 3, 4,  
75, 112ff., 117.
- Service mit Ozierrand, S. 214.
- Sezessionismus, S. 142.
- Siebenjähriger Krieg, In seiner  
Wirkung auf die Meißner  
Manufaktur, S. 163, 166, 262.
- Silberarbeiten der Spätrenaissance  
als Vorbilder für die Porzellan-  
plastik, S. 78.
- Silberschmelzhitze, siehe Tempera-  
turgrade.
- Simplizissimusstil, S. 142.
- Sinterung = Schwindung des Vo-  
lumens der Masse durch Brand  
in hohem Feuer.
- Spätrokoko, Herrschaft des,  
S. 131ff.
- Spiegelrahmen im Rokostil  
(Modell von Kaendler), Text  
S. 114, Abb. Tafel XIV und  
Abb. S. 115 und 116.
- Spitzenfiguren, S. 138.
- Spitzenmuster aus Porzellanmasse,  
S. 265.
- Sponsel, Prof. Dr., S. 79, 138.
- Stechmann, Johann David, Maler,  
S. 160.
- Stefky, Filigranarbeiter, S. 160.
- Stein, Formerlehrling, S. 197.
- Stein, siehe Sulkowski.
- Steinbrück, Joh. Melchior, Bött-  
gers Schwager, S. 17, 31, 158,  
160, 258.
- Stein- und Rundbäckerei (Fayence-  
fabrik) zu Dresden-Neustadt,  
Die, S. 27.
- Steinzeug als Keramisches Ma-  
terial, S. 6.
- Steinzeug von Bayreuth, S. 257.
- Steinzeug, Böhmisches, S. 256,  
257.
- Steinzeug, Chinesisches, S. 33, 42,  
248, 256.

- Steinzeug, Japanisches (modernes), S. 7.
- Steinzeug, französisches, S. 181.
- Steinzeug von Kamenz, S. 188, 256, 257.
- Steinzeug von Plaue a. Havel, S. 256.
- Sternkunde (Modell von Acier) Text S. 133, Abb. S. 133.
- Stil, Der neue, in der Porzellan-kunst, S. 181.
- Stilepochen, S. 179.
- Stöltzel (Steltzel), Samuel, Masseschlagarbeiter, später Obermeister (war nicht, sondern nannte sich nur Arkanist), S. 52, 159, 258.
- Streublumenmuster, Text S. 109, Abb. S. 109.
- Style Empire, S. 142, 145.
- Style Louis Seize, S. 142, 145, 151.
- Sulkowski, von, polnisch-sächsischer Kabinettsminister, S. 91.
- Sulkowskisches Service, (Modell von Kaendler), Text S. 74, 91, 261. Abb. Tafel IX.
- Tabatiären, Text S. 109 und 110, Abb. S. 109 und 111.
- Tafelaufsatz in antikisierendem Geschmack, Text S. 151, Abb. Tafel XXII.
- Tafelservice für Friedrich den Großen, S. 127.
- Teekannen in rot- und schwarz-braunem Böttgerporzellan, Abbildungen S. 43, 45 und 47.
- Temperaturgrade beim Brenn-prozeß der Porzellanmasse, S. 253.
- Tenax, Chemiker, S. 251.
- Terra sigillata, S. 248.
- Thiele, A., Landschaftsmaler, Lehrer des Hofmalers Christian Wilhelm Ernst Dietrich, S. 263.
- Thomae, Hofbildhauer, Kaendlers Lehrer, S. 260.
- Thüringische Porzellanfabriken als Konkurrenten Meißens, S. 169.
- Thyrsosstab als Ornament, S. 152.
- Tiemann, Johann Friedrich, Stadtmajor und Ingenieur, Böttgers Stiefvater, S. 247.
- Tierfiguren Kaendlers, Text S. 91, 93, Abb. Tafel XIII.
- Tiermythe, Gestalten der chinesischen und japanischen, S. 56.
- Tierornamente, S. 64, 65, 71, 110.
- Tigerbilder, siehe Tigermuster, gelbes.*
- Tigermuster, gelbes, Text S. 69, Abb. S. 70.
- Ton, Colditzer, S. 47, 185, 249.
- Tone, weißbrennende, S. 26.
- Trinkbecher in Form eines Schlüssels aus weißem Por-

- zellan (Böttgerperiode), Text S. 48, Abb. S. 49.
- Trompeter zu Pferd, Modell von Kaendler, Abb. S. 96.
- Troy, Jean, Bildhauer, S. 140.
- Tschirnhausen, Ehrenfried Walther von, Physiker und Mathematiker, S. 17ff., 247ff.
- Tschirnhausentasse, Abb. S. 27.
- Türkencöpgen, S. 216.
- Türkisblau (Bleu céleste), S. 146.
- Turner, John, englischer Kunsttöpfer, S. 256.
- Übergang der Manufaktur aus dem Besitze der Krone in den des Staates, S. 176.
- Überglasurfarben, S. 47, 51, 68, 253ff., 259.
- Überglasurfarben, Beschaffenheit der, S. 253ff., 259.
- Überlaufglasuren, S. 7.
- Ume(Pflaumen-)muster, S. 64.
- Unger (Hunger), Konrad, Christoph, Emailleur, S. 162, 258.
- Unruhen unter den Arbeitern der Manufaktur, S. 173.
- Unscheinbar (sogenannte vierte Wahl) = völlig im Brand mißratene Porzellanstücke.
- Unterglasurerbisfarbe, S. 111.
- Unterglasurfarben, Beschaffenheit und Wirkung der, S. 3, 253ff., 259.
- Unterglasurkobaltblau, S. 47, 50, 51, 53, 68, 111, 163.
- Unterglasurkupferrot, S. 51, 68.
- Vase mit vergoldeter Bronze montiert (Modell von Kaendler), Text S. 102, Abb. S. 103.
- Vater, Elias, Arbeiter, später in Mannheim, S. 165.
- Venetianische Majoliken, siehe Majolika.
- Venedig in seinen Beziehungen zur Porzellankunst, S. 37.
- Venusbastei, siehe Jungfernbastei.
- Verbot der Einfuhr nichtsächsischen Porzellans mit dem Meißner ähnlichem Zeichen, S. 170.
- Verbot der Einfuhr nichtsächsischen Porzellans ohne Fabrikzeichen, S. 170.
- Verbote Preußens, Österreichs, Dänemarks, Schwedens, Rußlands und Portugals zur Einfuhr Meißner Porzellans, S. 166, 168, 172.
- Verglüßbrand, siehe Temperaturgrade.
- Versteigerungen von Meißner Porzellan, S. 170.
- Vieux Saxe, Bezeichnung für die

- weißen Meißner Porzellane des 18. Jahrhunderts.*
- Vitzthum-Lichtenwalde, Gräfliche Sammlung, S. 192, 195.
- Voluten, Rokoko-, S. 113.
- Wackerbart, Graf von, S. 82.
- Walther, Arkanist, S. 168.
- Wappenservice, S. 214.
- Warenlager in Cassel, S. 149, 172.
- Warenlager in Spa, S. 149, 172.
- Warenlager in Warschau, S. 161.
- Watteau (als Vorbild für Porzellanbemalungen), S. 66, 67 (Abb.), 110, 111 (Abb.), 265.
- Watteau-Service, grünes, S. 214.
- Wedgwood, Josiah, Kunsttöpfer in Burslem, S. 147, 169.
- Wegely, Wilhelm Caspar, Begründer der ersten Berliner Porzellanfabrik, S. 162, 262.
- Weissen, M., S. 261.
- Weißes Korps, die Former, Dreher und Brenner einer Porzellanfabrik.*
- Weyerbusch in Elberfeld, Sammlung, S. 86.
- Wieden, Christoph, S. 30, 159.
- Wiener Porzellanfabrik, später Wiener kaiserl. Porzellanmanufaktur, S. 52, 62, 145, 152, 162, 166, 168.
- Wiener Weltausstellung vom Jahre 1873, S. 180.
- Wildenstein, Paul, Töpfer, S. 29, 159, 259.
- Winckelmann, Johann Joachim, Archäolog und Altertumsforscher, S. 142, 264.
- Xaver, Prinz von Sachsen, S. 167.
- Zech, Präsident, Geh. Rat, S. 233.
- Zeichnenunterricht für Malerlehrlinge, S. 108.
- Zephir und Flora (Modell von Jüchzer), Text S. 151, Abb. S. 147.
- Zimmermann, Dr. Ernst, Direktorialassistent der königl. Porzellansammlung zu Dresden, S. 22, 30.
- Zinnasche zur Glasurbereitung, S. 249.
- Zorn, Apotheker in Berlin, Böttgers Lehrherr, S. 226.
- Zschopauer Porzellanerde, S. 249.
- Zusammensetzung der Porzellane von Meißen, Berlin, Kopenhagen, Sèvres, Limoges, Paris, Berry, Bayeux, Elgersburg (Thür.), Böhmen, Schlaggenwald, Karlsbad, Wien, China und Nymphenburg, S. 252.
- Zwiebelmuster, sog., richtiger Granatapfelmuster, Text S. 71, Abb. S. 70.

## b. Für das Markenskapitel.

*Äskulapstab, siehe Stabmarke.*

Ansbach, Porzellanmanufakt. in —

(In Ansbach [Bayern] wurde im Jahre 1718 von dem Markgrafen von Ansbach und Bayreuth mit Hilfe von aus Meißen entwichenen Arbeitern eine Porzellanmanufaktur gegründet, die allerdings nur kurze Zeit bestand, aber ein sehr feines weißes, heute höchst seltenes und daher überaus wertvolles Porzellan lieferte), Marken S. 204.

*Arbeiterkontrollmarken, siehe eingritzte und eingepreßte Marken.*

*Arbeitermarken, siehe Künstlermarken.*

*AR-Marke, S. 210 ff., 217.*

Arnstadt i. Th., Porzellanfabrik in — (Die Fabrik wurde 1790 gegründet. Ihre Erzeugnisse sind geringwertig in der Masse und ohne künstlerischen Wert), Marke S. 204.

*Ary de Milde-Marke, siehe Phantasiemarken.*

Athanas, Manasses, Marken betr., S. 216.

Berger, Blaumaler, Marken betr., S. 225.

Berlin, Königl. Porzellanmanufaktur, Marken betr., S. 205.

Berling, Prof. Dr. Karl, Marken betr., S. 185 ff.

Berney, Sammlung in Bracon Hall, Marken betr., S. 195.

Bohn, Sammlung in Twickenham, Marken betr., S. 220.

Böttgermarken, S. 187—190.

Bourdois et Bloch, Paris, Marke S. 209.

Brack-Marken, S. 202 ff.

Brenner und Liebmann in Schney bei Lichtenfels, Marke S. 206.

Bristol, Marke S. 208.

*Caduceus, siehe Stabmarke.*

Caughley, Marke S. 208.

Chinesische Marken auf Meißner Porzellanen, S. 187, 191 ff.

Dallwitz, v., Sammlung in Berlin, Marken betr., S. 193.

Derby, Marke S. 208.

Desjardins, Choisy-le-Roi bei Paris, Marke S. 209.

Donath, P., in Tiefenfurt, Marke S. 206.

Dornheim, Koch und Fischer, Gräfenroda, Marke S. 206.



Drachenmarke, S. 192.  
Dudelsackpfeiferfigur, Marken  
betr., S. 219, 220.

Eggebrecht, Blaumaler, Marken  
betr., S. 225.

Eingepreßte Marken, S. 189, 202,  
221.

Eingeritzte Marken, S. 189, 202,  
221.

Erbstein, Geh. Hofrat Dr., Mar-  
ken betr., S. 212, 224.

*Fabrikmarken, siehe Schutz-  
marken.*

Falke, Prof. Dr. von, Marken  
betr., S. 212.

Fischer, C. H., Sammlung in  
Dresden, Marken betr., S. 192,  
219, 220, 225.

Gegenwartsmarke, S. 183, 199,  
201.

Gera, Porzellanfabrik in — (Die  
Fabrik wurde im Jahre 1762  
gegründet. Bis zu Ende des  
18. Jahrhunderts lieferte diese  
Fabrik weißes Porzellan, das  
hauptsächlich mit roten Blu-  
men bemalt war, seitdem  
[unter Schenk und Lörch]  
Services mit Blumenkörbchen,  
zuweilen auf gelbem Grunde.),  
Marke S. 205.

Goldmarken, S. 222 ff.

Grässe, Dir. Dr. J. G. Theodor,  
Marken betr., S. 186 ff.

Greiner und Söhne, Fr. Chr., in  
Rauenstein, Marke S. 206.

Großbreitenbach, Porzellanfabrik  
in — (Die Fabrik wurde ge-  
gründet im Jahre 1762. Sie  
lieferte u. a. sehr hübsche  
mythologische Darstellungen.),  
Marke S. 205.

Gut-Marken, S. 202 ff.

Hammer, Blaumaler, Marken  
betr., S. 225.

Haselmausmarke, S. 217.

Herold, Christian Friedrich, Fi-  
guren- und Landschaftsmaler,  
Marken betr., S. 219, 220.

Herold, Johann Gregor, Maler,  
Marken betr., S. 197, 200.

*Hersteller-Marken, siehe Künstler-  
marken.*

Hilliger, Sammlung in Dresden,  
Marken betr., S. 212, 216.

Hirsch, in Dresden, Marke S. 206.

*Jacobus de Caluwe-Marke, siehe  
Phantasiemarken.*

Jaennicke, Friedrich, kunstgewerb-  
licher Schriftsteller, Marken  
betr., S. 185 ff.

Japanische Marken auf Meißner  
Porzellanen, S. 191 ff.

Kaendler, Johann Joachim, Modellmeister, Marken betr., S. 197, 219, 220.

Kästner, Frdr., in Oberhohndorf, Marke S. 206.

*Kerykeion, siehe Stabmarke.*

Kolmberger, Blaumaler, Marken betr., S. 225.

Koselmarken, S. 223.

KPM-Marke, S. 194, 217.

Kretzschmar, Johann David, Blaumaler, Marken betr., S. 225.

Kühnel, Chr. Friedrich, Jagd- und Bataillenmaler, Marken betr., S. 219, 220.

Kunstgewerbemuseum zu Dresden, Königl., Marken betr., S. 192, 218, 219, 220.

Künstlermarken, S. 218ff.

*Kurschwerter-Marke, siehe Schwertermarke.*

Lemaire, Rudolf, Pariser Kaufmann, Marken betr., S. 221.

Limbach, Sachsen-Meiningen — (Die Fabrik wurde im Jahre 1760 von Gotthilf Greiner gegründet und von Herzog Anton Ulrich von Sachsen-Meiningen dadurch gefördert, daß er das Holz für die Brennöfen unentgeltlich lieferte.), Marken S. 205.

Lindner, Blaumaler, Marken betr., S. 225.

Lüders, K., Marken betr., S. 211.

*Marcolinimarke, siehe Schwertermarke mit Stern.*

Marken, S. 183ff.

Markenbezeichnungen nur auf Kannchen und Zuckerdose von Servicen, S. 195.

Marken, die den Meißner Marken ähnlich sind, S. 186.

Marken für fehlerfreies Porzellan, S. 202ff.

Marken für fehlerhaftes Porzellan, S. 202ff.

Maucksch, Joh. C., Bataillen-, Jagd-, Vieh- und Landschaftsmaler I. Klasse, Marken betr., S. 219, 220.

*Merkurstabmarke, siehe Stabmarke.*

Mittelgut-Marken, S. 202ff.

Möbius, Blaumaler, Marken betr., S. 225.

MPM-Marke, S. 194.

Nymphenburg, Porzellanmanufaktur in — (Die Manufaktur wurde im Jahre 1754 zu Neudeck unter dem Protektorat des Kurfürsten Max Joseph durch den Töpfer Niedermayer errichtet und

1758 nach Nymphenburg verlegt, wo sie alsbald zu großer Bedeutung gelangte. Das Porzellan von Nymphenburg ist, weil sehr stark feldspathaltig (S. 252), stark durchscheinend. Die Modelle der Nymphenburger Figuren sind samt und sonders in den Proportionen übertrieben, zu lang geraten; die Bemalung ist sehr fein und in lebhaften schönen Farben ausgeführt.), Marke S. 205.

Paris, Faubourg St. Antoine (V. Dubois), Marke S. 207.

Paris, La Courtille, Marke S. 207.

Paris, Rue Fontaine au Roi (M. Locré), Marke S. 207.

Phantasiemarken der Meißner Manufaktur, S. 189.

*Plastische Marken, siehe eingeritzte und eingepreßte Marken.*

Porzellansammlung zu Dresden, Königl., Marken betr., S. 189, 195, 217.

*Punktmarke, siehe Schwertermarke mit Punkt.*

Rub-Leprince, Arnold, Paris, Marke S. 209.

Rudolstadt, Porzellanfabrik in— (Die Fabrik wurde im Jahre

1758 von dem Chemiker Macheleid gegründet, der durch einen Zufall in den Besitz von Porzellanerde [Kaolin] gekommen war. Nach vielen Versuchen gelang ihm die Herstellung echten Hartporzellans, und er erhielt daraufhin von dem Fürsten von Schwarzburg die Erlaubnis zur Errichtung einer Porzellanfabrik.), Marken S. 205.

Sammlung zu Gotha, Herzogl., S. 189.

Schaller und Co., Oscar, in Schwarzenberg, Marke S. 206.

*Schlangenstab, siehe Stabmarke.*

*Schlangenstabmarke, siehe Stabmarke.*

Schmidt, H., in Freiwaldau, Marke S. 206.

Schonau, Gebr., in Hüttensteinach, Marke S. 206.

Schwanenservice, Marken betr., S. 197.

Schwertermarke, S. 184, 195ff., 217.

Schwertermarke auf Biskuitporzellan (farblos eingeritzte), S. 202.

Schwertermarke in blauer Email- (Überglasur)farbe, S. 201.

Schwertermarke in Gold, S. 195.

Schwertermarke in Purpur, S. 195.

Schwertermarke in Rot, S. 195.  
Schwertermarke mit Punkt oder Kreis, S. 198, 199ff.

Schwertermarke mit Stern, S. 198, 199ff.

Schutzmarken, S. 194ff.

Seidlitz, W. von, Marken betr., S. 211.

Sluizer, Fontainebleau bei Paris, Marke S. 209.

Spezialbezeichnungen für kurfürstliches Wirtschaftsporzellan, S. 213ff.

Stabmarke, S. 214ff., 217.

Stadler (Stadtler), Joh. Ehrenfried, Blumenmaler, Marke betr., S. 220.

Sternmarke, siehe *Schwertermarke mit Stern*.

Straßburg i. E., Porzellanfabrik in — (Die Fabrik wurde [nach Jaennicke] im Jahre 1719 durch Johann Heinrich Wackenfeld, einem entwichenen Ansbacher Arbeiter, gegründet. Einige Jahre später, als seine Porzellanherstellungsversuche zu keinen befriedigenden Erfolgen führten, nahm Wackenfeld den Töpfer Karl Franz Hannong als Teilhaber an, dem 1724 das erste Hartporzellan herzustellen gelang. Durch seinen Überschuß an Feldspat

war es zunächst sehr durchscheinend und glasartig; die Verbesserung der Masse in dem Maße, daß sie in Wettbewerb mit der Meißner treten konnte, gelang erst dem Sohne Hannongs, Paul Anton Hannong, der 1739 die Fabrik übernahm.), Marken S. 206.

Thieme, Carl, Potschappel, Marke S. 206.

Tinet, Montreuil, Marke, S. 209.

Triumphzug der Galathea, Marke betr., S. 219, 220.

Unbekannte Marke, S. 213ff.

Unbezeichnetes rotes Böttgerporzellan, Marke S. 188.

Unscheinbar-Marke, S. 203.

Veilsdorf (Kloster), Manufaktur, Marken betr., S. 209.

Verbindung der Buchstaben- und Schwertermarke, S. 196.

Verschiedenheit in der Ausführung der Schwerterzeichnung, S. 197ff.

Vincennes, Porzellanfabrik in — (Durch königl. Dekret vom 31. Dezbr. 1767 erhielt Maurin des Aubiez die Erlaubnis, im Schlosse zu Vincennes eine

„Manufacture royale de porcelaine à pâte dure“ einzurichten. Nach Jacquemart hat der Zweck dieser Anstalt allein darin bestanden, Peter Anton Hannong, dem begabten Straßburger Töpfer, Gelegenheit zu geben, hier Proben seines Porzellans anzufer-tigen. Die Fabrik ist nicht zu verwechseln mit der 1742 in Vincennes gegründeten nachmaligen Königl. Porzellan-manufaktur zu Sèvres.), Mar-ken S. 207.

Vitzthum - Lichtenwalde, Graf,  
S. 192, 195.

Volkstedter Porzellanfabrik, Mar-  
ke S. 206.

Weesp bei Amsterdam, Marke  
S. 208.

Wiener Porzellanmanufaktur,  
Marken betr., S. 209.

Wilhelmsthal (Schloß) bei Kas-  
sel, Sammlung in, Marken  
betr., S. 212.

Worcester, Marke S. 209.

Worcester Frittenporzellan, Mar-  
ken betr., S. 216, 217.

VERLAG VON F. A. BROCKHAUS IN LEIPZIG.

# Das Meissner Porzellan und seine Geschichte.

Von Prof. Dr. BERLING.

Mit 15 Chromolithographien, 15 Heliogravüren,  
1 Markentafel und 219 Textabbildungen.  
Folio. — Elegant gebunden 160 Mark.

---

Das Werk ist eine künstlerische Großtat, die in der Reihe von Prachtwerken nicht allzuvielen Rivalen hat. Vornehmste Ausstattung, Text und Illustration decken sich hier in einer Weise, daß der künstlerische Feinschmecker an dem Buche ebenso seine helle Freude haben kann, wie der Fachmann der Kunstwissenschaft und der praktische Fabrikant. Das Buch ist ein Ehrenzeichen deutscher Forschung, deutschen Fleißes und deutscher Kunst.

„Allgemeine Zeitung“, München.













GETTY CENTER LIBRARY



3 3125 00143 0194

